



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



Warszawa, 22 stycznia 2021 r.

PZ-OP-II.7222.59.2020.KS

DECYZJA Nr 7/21/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219, z późn. zm.), dalej Poś, po rozpatrzeniu wniosku CHROMAVIS SERVICE sp. z o.o., ul. Robotnicza 1, 06-400 Ciechanów,

udziela się pozwolenia zintegrowanego

CHROMAVIS SERVICE sp. z o.o., ul. Robotnicza 1, 06-400 Ciechanów (REGON: 130413224, NIP: 566-16-93-072), na prowadzenie instalacji do produkcji substratów wykorzystywanych do wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci, zlokalizowanej przy ul. Robotniczej 1 w Ciechanowie i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Produkcja substratów wykorzystywanych do wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do produkcji substratów wykorzystywanych do wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci.

Procesy technologiczne, prowadzone są z wykorzystaniem dwóch obiektów: budynku produkcyjno-magazynowego (budynek 1) oraz budynku magazynowego (magazyn nitrocelulozy).

Etapy procesu produkcyjnego:

1. Dostawa surowców.
2. Etap przygotowania i produkcji kolodionów.
3. Etap przygotowania i produkcji żeli.
4. Produkcja baz.
5. Produkcja zmywacza do paznokci.
6. Produkcja barwników.
7. Produkcja lakierów i odżywek do paznokci.
8. Dozowanie, napełnianie, opakowanie, etap konfekcjonowania i spedycji.

Stosowane urządzenia:

- 1) disolwery do produkcji kolodionów, żeli, baz, baz bezbarwnych i zmywaczy. Dozowanie surowców do poszczególnych disolwerów realizowane jest poprzez cele wagowe i zawory automatyczne. Disolwery wyposażone są w czujniki wysokiego poziomu stanowiące zabezpieczenie przed przepełnieniem. Składniki w poszczególnych disolwerach mieszane są mieszadłami dyspergującymi napędzanymi silnikami elektrycznymi z przetwornicami częstotliwości,
- 2) zbiorniki magazynowe do magazynowania poszczególnych surowców dostarczanych na instalację jak i zbiorniki do magazynowania otrzymywanych produktów i półproduktów,
- 3) urządzenia do mieszania lakierów w postaci beczek i mieszalników.

Produkcja substratów do wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci wynosi 10 000 Mg/rok.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Zastosowanie filtra przeciwpyłowego odciągającego powietrze z pomieszczeń: Pigment WI, Glitter WI, Glitter mixing. Collor mixing. Zасыp bentonite do R320, Zасыp bentonite do R321, Large batch preparation area W902, sprzężonego z dodatkowym filtrem absolutnym i zwracanie oczyszczonego powietrza do wnętrza hali.
2. Zastosowanie filtrów klasy GK i F7 i filtrów węglowych o gwarantowanym poziomie redukcji LZO na poziomie 98% na emitorach E1 i E2.
3. Zastosowanie filtrów węglowych o gwarantowanym poziomie redukcji LZO na poziomie 98% na emitorach E3, E5, E7, E8.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Monitoring zużycia energii elektrycznej.
2. Analiza wskaźników energochłonności produkcji.
3. Identyfikacja możliwości zmniejszenia zapotrzebowania na energię.
4. Wprowadzenie systemu ścisłej kontroli procesowej eliminującego przypadki nieuzasadnionej konsumpcji energii.
5. Przeglądy i konserwacje urządzeń w celu zapewniania prawidłowego ich funkcjonowania oraz eliminacji nieuzasadnionej, nadmiernej konsumpcji energii.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

Surowce:

1. Aromaty – 0,8755 Mg/rok
2. Dodatki – 134,189 Mg/rok
3. Dodatki reologiczne – 108,769 Mg/rok
4. Funkcyjne – 3,441 Mg/rok
5. Humektanty – 22,068 Mg/rok
6. Konserwant – 0,057 Mg/rok
7. Oleje – 5,499 Mg/rok
8. Perły i brokaty – 161,359 Mg/rok

9. Plastyfikatory – 637,198 Mg/rok
10. Przeciwtleniacze – 0,00041 Mg/rok
11. Rozpuszczalniki – 5771,891 Mg/rok
12. Silikony – 0,016 Mg/rok
13. Talk – 0,722 Mg/rok
14. Tiksotropowe – 32,692 Mg/rok
15. Żywice – 3123,531 Mg/rok

Półprodukty – mieszanie lakierów:

16. Bazy – 6935,786 Mg/rok
17. Barwniki – 730,2648 Mg/rok

Preparaty stosowane w dygestorium:

18. Aceton – 0,01 Mg/rok
19. Chloroform – 0,01 Mg/rok
20. Dichlorometan – 0,01 Mg/rok
21. Kwas octowy – 0,01 Mg/rok
22. Kwas solny – 0,015 Mg/rok
23. Metanol – 0,015 Mg/rok
24. Toluen – 0,015 Mg/rok

Pozostałe:

25. Zużycie energii elektrycznej – 17280 kWh/rok
26. CO dla hali – 1685 kW/m².

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

- 1) Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania emisji do powietrza zgodnie z tabelą nr 1

Tabela nr 1. Charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji

Emitor	Źródło Emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica / przekrój emitora [m]	Rodzaj emitora	Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
E1	Centrala nawiewno-wywiewna - produkcja Small batch	10,5	1,9x1,9	zadaszony	6000	filtry klasy GK i F7 i filtry węglowe o gwarantowanym poziomie redukcji LZO na poziomie 98%
E2	Centrala nawiewno-wywiewna - główna produkcja	10,5	1,9x1,9	zadaszony	6000	filtry klasy GK i F7 i filtry węglowe o gwarantowanym poziomie redukcji LZO na poziomie 98%
E3	Centrala nawiewno-wywiewna - produkcja H04	10,5	1,9x1,9	zadaszony	6000	filtr węglowy o gwarantowanej redukcji na poziomie 98%

Emitor	Źródło Emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica / przekrój emitora [m]	Rodzaj emitora	Czas emisji [h/rok]	Urządzenia ochrony powietrza
E5	Centrala nawiewno-wywiewna – mycie kadzi	10,5	1,9x1,9	zadaszony	2000	filtr węglowy o gwarantowanej redukcji na poziomie 98%
E7	Oddech zbiorników (Napełnianie zbiorników magazynowych rozpuszczalników)	10,5	0,088	zadaszony	100	filtr węglowy o gwarantowanej redukcji na poziomie 98%
E8	Destylarka - odciąg	10,5	0,4	zadaszony	2000	filtr węglowy o gwarantowanej redukcji na poziomie 98%
E9	Dygestorium 2 szt. i jedna szafa	10,75	0,2	zadaszony	2000	-

2) Wielkości dopuszczalnej emisji oraz źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 2 ÷ nr 4

Tabela nr 2. Emisja dopuszczalna dla źródeł i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Emitor	Źródło emisji	Nazwa substancji	Emisja maksymalna [kg/h]
E1	Centrala nawiewno-wywiewna - produkcja small batch	octan butylu	0,0145309
		octan etylu	0,0118778
		alkohol butylowy	0,0002554
		metyloetyloketon	0,0000015
		aceton	0,0000163
		ksylen	0,0000038
		etylobenzen	0,0000013
E2	Centrala nawiewno-wywiewna - główna produkcja	octan butylu	0,0517663
		octan etylu	0,042315
		alkohol butylowy	0,0009097
		metyloetyloketon	0,0000055
		aceton	0,0000579
		ksylen	0,0000136
		etylobenzen	0,0000045
E3	Centrala nawiewno-wywiewna - produkcja H04	octan butylu	0,06133
		octan etylu	0,03833
E5	Centrala nawiewno-wywiewna - mycie kadzi	octan etylu	0,001604
E7	Oddech zbiorników	octan etylu	0,0554912
		octan butylu	0,0088121
E8	Destylarka - odciąg	octan etylu	0,0032187
E9	Dygestorium	aceton	0,00495
		chloroform	0,00495
		chlorek metylenu	0,00495
		kwas octowy	0,00495
		chlorowodór	0,002775
		alkohol metylowy	0,007425
		toluen	0,007425

Tabela nr 3. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
alkohol metylowy	0,014850
benzen	0,000282
ksylen	0,000104
chlorowodór	0,005550
toluen	0,014850
aceton	0,010345
alkohol butylowy	0,006991
kwasy octowe	0,009900
metyloetyloketon	0,000042
chlorek metylenu	0,009900
chloroform	0,009900
etylobenzen	0,00035
octan butylu	0,766644
octan etylu	0,570332

Tabela nr 4. Emisja dopuszczalna dla procesu wytwarzania lakierów

Proces	Lotne związki organiczne S1* [mg/m ³ u]	S3** [%]	S5*** [%]
Wytwarzanie mieszanin lakierów – E1, E2, E3	150	3	3

* stężenie lotnych związków organicznych w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny, odniesione do warunków umownych (w gazie suchym, w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa);

** procent wkładu lotnych związków organicznych – dla emisji niezorganizowanej

*** procent wkładu lotnych związków organicznych – dla emisji całkowitej

Emisja lotnych związków organicznych z instalacji nie może przekraczać łącznie standardów emisyjnych S1 i S3 lub standardu emisyjnego S5.

2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji substratów wykorzystywanych dla wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci dla zakładu Chromavis Service sp. z o.o. wynosi:

1) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej

a) $L_{Aeq D} - 50$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;

b) $L_{Aeq N} - 40$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;

2) na terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego

a) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;

b) $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliżej położone tereny podlegające ochronie akustycznej:

- od strony północnej, w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu, o którym mowa w niniejszej decyzji, znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej;
- od strony południowej, w odległości ok. 100 m od granicy terenu zakładu, znajduje się teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego.

Tabela nr 5. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Źródło dźwięku	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
H1a - H1c - hale produkcyjne	16	8
Spr - budynek sprężarkowni	16	8
Trafo - budynek transformatora	16	8
Ppoż - pompownia przeciwpożarowa	0,5	-
ET4 - chłodnia wentylatorowa	16	8
ET3 - odpylacz	16	8
N1W1 - N16W16 - centrale wentylacyjne (16 szt.)	16	8
W1 – W2 - wentylatory dachowe (2 szt.)	16	8
W7 - W8 - wentylatory ściennie (2 szt.)	0,5	-
AG1 - AG6 - agregaty chłodnicze (6 szt.)	16	8

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 6.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	<p>Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</p> <p>[Odpad stanowią płynne i półpłynne odpady nieudanych szarż (roztworów kolodionów, żeli, baz) powstałe w trakcie produkcji po kontroli laboratoryjnej]</p> <p>Skład: mieszanina octanu etylu, octanu butylu, acetonu, glikolu propylenowego oraz dodatków.</p> <p>Właściwości: płynne, lepkie, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14)]</p>	08 01 11*	50,00	<p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub beczkach, ustawionym na zadaszonym, utwardzonym szczelnym podłożu, w wiacie magazynowej na polu odkładczym</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania, do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
2.	<p>Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne</p> <p>[Odpad stanowią szlamy z usuwania lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje.</p> <p>skład: mieszanina octanu etylu, octanu butylu, acetonu, glikolu propylenowego</p> <p>Właściwości: płynne, lepkie, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14)]</p>	08 01 13*	50,00	<p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub beczkach, ustawionym na zadaszonym, utwardzonym szczelnym podłożu, w wiacie magazynowej na polu odkładczym</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania, do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
3.	Opakowanie z papieru i tektury [Odpad stanowią odpadowe opakowania z papieru i tektury. Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy (włókna organiczne) oraz wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki). Odpady biodegradowalne, w postaci stałej, łatwopalne, nieposiadające właściwości odpadów niebezpiecznych.]	15 01 01	40,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych [Odpad stanowią odpadowe opakowania z tworzyw sztucznych. Skład: polimery syntetyczne: polistyren (PS), polipropylen (PP), polietylen (PE), PCW wraz z domieszkami np. barwniki. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, odpad nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska.]	15 01 02	25,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania z drewna [Odpad stanowią odpadowe palety. Skład: drewno (celuloza, hemiceluloza, lignina). Właściwości: palne, biodegradowalne, odpad niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, nie stwarzający zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]	15 01 03	50,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
6.	Opakowania z metali [Odpad stanowią odpadowe opakowania z metalu. skład: metale żelazne i nieżelazne: stal (żelazo, aluminium. Właściwości: odpad stały, niepalny, odpad nie stwarza, zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]	15 01 04	30,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych . Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania ze szkła [Odpad stanowią odpadowe opakowania szklane. Skład: szkło (kwarc, węglan sodu, węglan wapnia) właściwości: odpad stały, niepalny, nie powoduje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska]	15 01 07	20,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych . Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania z tekstyliów [Odpad stanowią odpadowe opakowania z Tekstyliów. Skład: włókna syntetyczne :poliester, poliamid Właściwości: odpad stały, palny, nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]	15 01 09	5,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych . Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
9.	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. [Odpad stanowią odpadowe opakowania Skład: metale (żelazo, aluminium), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), kwarc, pozostałości substancji dostarczanych w opakowaniu powodujące zaliczenie tych odpadów do odpadów niebezpiecznych- octan etylu, octan butylu, alkohole. Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14)]</p>	15 01 10*	40,00	<p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych kwasoodpornych pojemnikach lub kontenerach, ustawionym na zadaszonym, utwardzonym szczelnym podłożu, w wiacie magazynowej na polu odkładczym</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania, do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
10.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). [Odpad stanowią zużyte czyściwa, szmaty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Skład: celuloza, poliester zanieczyszczony olejami i smarami. Właściwości: odpady w postaci stałej, łatwopalne (HP3), drażniące (HP 4), toksyczne (HP 5), ekotoksyczne (HP14)]</p>	15 02 02*	30,00	<p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach, ustawionym na zadaszonym, utwardzonym szczelnym podłożu, w wiacie magazynowej na polu odkładczym</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania, do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 [Odpad stanowi zużyte czyszcivo. Skład: Tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in.: celuloza , poliester, poliamid. Właściwości: odpad stały, obojętny, palny, biodegradowalny, w przypadku materiałów naturalnych, odpad nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]	15 02 03	5,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych . Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 [Odpad stanowią zużyte urządzenia, części Maszyn. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen) i guma (polimery), metale (żelazo, aluminium), szkło (kwarc), gaz szlachetny Elementy urządzeń powodujące zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych mogą zawierać metale ciężkie: rtęć Właściwości: ciało stałe, szkodliwe. łatwopalne (HP3), drażniące (HP 4), toksyczne (HP 5), ekotoksyczne (HP14)]	16 02 13*	1,00	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach, ustawionym na zadaszonym, utwardzonym szczelnym podłożu, w wiacie magazynowej na polu odkładczym Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania, do odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
13.	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 [Odpad stanowią będą zużyte elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Skład: tworzywa sztuczne (polistyren, polipropylen, polichlorekwinylu, polimetakrylanmetylu), metale (żelazo, aluminium, miedź, cynk), guma (polibutadien), szkło (kwarc, węgiel wapnia). Właściwości: odpad stały, palny, obojętny, odpad nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]</p>	16 02 14	5,00	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
14.	<p>Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe [Odpad stanowią zużyte akumulatory i baterie. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen), nikiel, kadm, kwas siarkowy, metale (aluminium, żelazo) Właściwości: ciało stałe, szkodliwe, łatwopalny (HP3), toksyczne (HP5), żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14)]</p>	16 06 02*	0,100	<p>Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach, ustawionych na zadaszonym, utwardzonym szczelnym podłożu, w wiacie magazynowej na polu odkładczym</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania, do odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
15.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) [Odpad stanowią zużyte baterie z użytkowanych urządzeń. Skład: żelazo oraz inne metale, tworzywa sztuczne: polietylen, polipropylen, grafit, elektrolity (kwasy, zasady, sole), tlenki metali. Właściwości: ciało stałe, palne, odpad nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]	16 06 04	0,500	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na polu odkładczym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w pojemnikach lub workach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;

- odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres określony w przepisach prawa.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- a) zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku,
 - b) stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację,
 - c) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,
 - d) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Nie określa się.

W wyniku funkcjonowania instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu instalacji:

Nie określa się

2. Parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji:

Nie określa się

3. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych:

1) czas rozruchów – nie określa się

2) czas wyłączeń – nie określa się

4. Warunki wprowadzania substancji do powietrza:

1) w trakcie rozruchów – nie określa się

2) w trakcie wyłączeń – nie określa się

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Zastosowanie utwardzonych i szczelnych posadzek w miejscach magazynowania i wykorzystywania substancji niebezpiecznych.
2. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów ciekłych w wanny odciekowe i sorbenty.
3. Magazynowanie surowców ciekłych zawierających substancje niebezpieczne w ilościach nie powodujących nadmiernego nagromadzenia, zapewniających bieżące potrzeby produkcyjne.

4. Magazynowanie substancji ciekłych w szczelnych zbiornikach odpornych na właściwości przetrzymywanych w nich substancji chemicznych.
5. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny w specjalnie do tego wyznaczonych miejscach na terenie instalacji, zabezpieczonych przez wpływem czynników atmosferycznych i przed możliwością przedostawania się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.
6. Transport odpadów do miejsc odzysku/unieszkodliwienia za pomocą przystosowanych do tego pojazdów, przez przedsiębiorców posiadających stosowne uprawnienia.

X. Zakres i sposób monitorowania emisji i procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów i energii wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Ewidencjonowanie wielkości produkcji rocznej.
3. Przekazywanie, ewidencji o których mowa w ust. 1 i 2 w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.

XI. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.

XII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach E1, E2, E3, E5, E7, E8, E9.

XIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Prowadzenie prawidłowej gospodarki substancjami chemicznymi:
 - 1) Magazynowanie substancji ciekłych w szczelnych zbiornikach odpornych na właściwości przetrzymywanych w nich substancji chemicznych,
 - 2) Zastosowanie utwardzonych i szczelnych posadzek w miejscach magazynowania i wykorzystywania substancji niebezpiecznych,
 - 3) Magazynowanie substancji i materiałów w miejscach zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych,
 - 4) Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów ciekłych w wanny odciekowe i sorbenty,

- 5) Magazynowanie surowców ciekłych zawierających substancje niebezpieczne w ilościach nie powodujących nadmiernego nagromadzenia, zapewniających bieżące potrzeby produkcyjne,
 - 6) Bieżący nadzór personelu nad prawidłowym funkcjonowaniem instalacji, w tym miejsc wykorzystywania, magazynowania i układów transportu substancji.
2. Zidentyfikowanie potencjalnych sytuacji awaryjnych.
 3. Wdrożenie działań prewencyjnych i środków zapobiegawczych.
 4. Zastosowanie właściwego systemu wykrywania, powiadamiania i zabezpieczeń takich jak:
 - 1) Środki techniczne służące kontroli prowadzonych procesów i zapobieganiu awariom,
 - 2) Środki techniczne ograniczające ryzyko wystąpienia awarii,
 - 3) Sygnalizacja alarmowo – pożarowa,
 - 4) Instalacja odgromowa,
 - 5) Podręczny sprzęt gaśniczy.
 5. Zastosowanie właściwych rozwiązań organizacyjnych, takich jak:
 - 1) Opracowanie procedur postępowania na wypadek wystąpienia awarii, w szczególności takich jak pożar, wyciek substancji chemicznych, awaria produkcyjna,
 - 2) Wyznaczenie osób odpowiedzialnych za koordynowanie działań przed przybyciem służb ratowniczych, w trakcie akcji ratowniczej oraz działań poawaryjnych, wraz z określeniem podziału zadań i zakresu odpowiedzialności,
 - 3) Zasady udzielania pomocy przedmedycznej,
 - 4) Zasady zabezpieczania miejsca awarii.

XIV. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,

- e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVI. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

XVII. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywać wyniki okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

XVIII. Termin ważności pozwolenia

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 5 marca 2020 r. (data wpływu 6 marca 2020 r.) CHROMAVIS SERVICE sp. z o.o., ul. Robotnicza 1, 06-400 Ciechanów, reprezentowana przez pełnomocnika, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci, zlokalizowanej przy ul. Robotniczej 1 w Ciechanowie.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do ust. 4 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. do instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283, z późn. zm.) realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1. Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 1 lit. a ww. rozporządzenia).

Po analizie merytorycznej wniosku w celu ustalenia czy wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wymaga przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego tut. organ pismem z dnia 30 marca 2020 r., na podstawie art. 7b ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.), dalej Kpa, wystąpił do Głównego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przekazanie informacji czy teren działek

zlokalizowanych w Ciechanowie przy ul. Robotniczej 1 znajduje się na obszarze, na którym został przekroczony standard jakości powietrza dla pyłu zawieszonego PM 2,5, wyznaczonym w ocenie poziomów substancji w powietrzu, o której mowa w art. 89 ustawy Poś.

Odpowiedź na powyższe została przekazana w dniu 1 lipca 2020 r.

Pismem z dnia 9 lipca 2020 r. tut. organ wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przedłożonego operatu przeciwpożarowego. Postanowieniem z dnia 29 lipca 2020 r., znak: PZ.5585.36.3.2020.MK, Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie, stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym dla przedmiotowej instalacji, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie postanowieniem z dnia 10 lutego 2020 r., znak: PZ.5585.10.1.2020.DK.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa pismem z dnia 7 sierpnia 2020 r. poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

W związku z ww. zawiadomieniem prowadzący przedmiotową instalację pismem z dnia 20 sierpnia 2020 r. przedłożył informacje o zmianie zakresu wniosku poprzez zmianę w procesie technologicznym instalacji do produkcji substratów wykorzystywanych do wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci.

W związku z powyższym, tut. organ pismem z dnia 26 sierpnia 2020 r. wezwał Spółkę do uzupełnienia braków we wniosku. Prowadzący instalację przedłożył uzupełnienia do wniosku w dniu 10 września 2020 r. oraz 8 października 2020 r.

Po analizie merytorycznej wniosku, pismem z dnia 13 października 2020 r. tut. organ wezwał Spółkę do złożenia wyjaśnień w zakresie emisji do powietrza oraz hałasu. Wyjaśnienia zostały przedłożone przy piśmie z dnia 28 października 2020 r.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego w sprawie i koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z dnia 12 listopada 2020 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 16 listopada 2020 r. do dnia 17 grudnia 2020 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Ciechanów w okresie od dnia 13 listopada 2020 r. do dnia 14 grudnia 2020 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 18 listopada 2020 r. do dnia 21 grudnia 2020 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 11 stycznia 2021 r. poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Pismem z dnia 15 stycznia 2021 r. Spółka poinformowała, że nie wnosi uwag do sprawy.

Źródła zorganizowanej emisji substancji do powietrza z instalacji do produkcji substratów zostały scharakteryzowane w tabeli nr 1 decyzji. Z pozostałych pomieszczeń, tj. pomieszczeń magazynowych podłączonych do central nawiewno-wywiewnych na terenie projektowanego zakładu emisja nie będzie następować. Surowce jak i gotowe produkty magazynowane będą w szczelnych zbiornikach i pojemnikach.

Na terenie instalacji do produkcji substratów wykorzystywanych dla wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci stosowane będą substancje zawierające w swym składzie pył. Zastosowanie filtra przeciwpyłowego (odpylacza) odciągającego powietrze z pomieszczeń, w których następować będzie mieszanie substancji pylistych w połączeniu z dodatkowym filtrem absolutnym i zawracaniem oczyszczonego powietrza do wnętrza hali zapewnia brak zorganizowanej emisji pyłu z instalacji. W czasie eksploatacji instalacji emisję niezorganizowaną stanowić będzie emisja komunikacyjna związana z poruszającymi się po zakładzie pojazdami - samochody osobowe, ciężarowe, lekkie samochody dostawcze.

Na terenie instalacji prowadzone będą procesy z użyciem lotnych związków organicznych. Łączne zużycie LZO w procesie wytwarzania substratów do produkcji lakierów wynosi 6364,63 Mg/a. Zatem z uwagi na prowadzone procesy i zużycie lotnych związków organicznych przedmiotową instalację obowiązują standardy emisyjne określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860).

We wniosku wykazano, że instalacja będzie dotrzymywać standardy emisyjne, zgodnie z art. 141 i 204 ust. 1 i 4 Poś. Prowadzący instalację będzie sprawdzać dotrzymywanie standardów zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Z przeprowadzonych obliczeń stanu jakości wynika, że emitowane z Zakładu substancje takie jak: octan etylu, octan butylu, benzen, chlorowodór, dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, pył zawieszony PM10, tlenek węgla, aceton, chlorek metylenu, chloroform, kwas octowy, alkohol metylowy, toluen, ksylen, kwas siarkowy, alkohol butylowy (Butan-1-ol), metyloetyloketon (Butan-2-on), węglowodory aromatyczne, etylobenzen, węglowodory alifatyczne nie będą powodować wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87).

W decyzji określono więc dopuszczalną wielkość emisji zgodnie z zapisami art. 202 ust. 2 pkt 2 i art. 204 ust. 4 i 224 ust. 2 Poś.

Zgodnie z art. 147 ust. 4 Poś prowadzący instalację przeprowadzi wstępne pomiary wielkości emisji. Monitoring wielkości emisji prowadzony będzie zgodnie z wymaganiami art. 147 i 148 Poś.

Prowadzącego instalację zobowiązano do prowadzenia bilansu zużycia surowców i ewidencji wielkości produkcji oraz przekazywania ww. do tut. organu i wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, określając jednocześnie termin przekazania.

W pozwoleniu zgodnie z art. 224 ust. 1 pkt 2 Poś określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza. Prowadzący instalację wykonywać będzie okresowe pomiary wielkości emisji z emitorów E1 ÷ E3,

a na pozostałych emitorach (tj. E5, E7, E8, E9) zapewnione zostaną stanowiska umożliwiające wykonanie pomiarów wielkości emisji.

Z uwagi na to, iż nie przewiduje się pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, dla których występowałyby inne rodzaje i wielkości emisji niż w trakcie normalnej pracy instalacji, nie określono warunków i parametrów pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji do produkcji substratów wykorzystywanych dla wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci dla zakładu Chromavis Service sp. z o.o. wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Teren podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna i zamieszkania zbiorowego.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącą instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

W wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji do produkcji substratów wykorzystywanych dla wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci nie powstają ścieki przemysłowe. Instalacja nie wymaga również poboru wody na cele technologiczne.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji powoduje wykorzystywanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). W celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu początkowego dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, przygotowana została dokumentacja pn.: „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu zajmującego się produkcją substratów wykorzystywanych dla wytwarzania preparatów do zdobienia i pielęgnacji paznokci dla zakładu CHROMAVIS SERVICE Sp. z o.o.” oraz analiza możliwości wystąpienia potencjalnego zanieczyszczenia gleby lub wód gruntowych na terenie instalacji przez te substancje. Zidentyfikowano substancje i mieszaniny stosowane w instalacji, mogące stanowić ryzyko dla środowiska wodnego i gruntowego, tj. surowce i dodatki stosowane w instalacji oraz produkty. Oceniono możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych z uwagi na właściwości fizyczne i chemiczne oraz mechanizm oddziaływania na środowisko.

Tut. organ po analizie przedłożonej dokumentacji, przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego. Prowadzący instalację

zidentyfikował wykorzystywane i uwalniane substancje stwarzające ryzyko, jak również wskazał środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji jest źródłem powstawania odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b Poś w decyzji określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów oraz rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami jest zgodny z wymogami określonymi w obowiązujących przepisach i zabezpiecza środowisko przed ich potencjalnie negatywnym oddziaływaniem. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w niniejszej decyzji ujęto jedynie odpady, które wytwarzane są wyłącznie w związku z eksploatacją instalacji. Jednak brak uregulowań w decyzji w zakresie odpadów niezwiązanych z instalacją nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczegółowych.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 Poś w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 Poś określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa

do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 21 lutego 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
— Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych