



Warszawa, 20 maja 2021 r.

PZ-OP-II.7222.126.2020.AK

### **DECYZJA Nr 43/21/PZ.Z**

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), zwanej dalej: „Kpa”, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 216 ust. 3 i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), zwanej dalej: „ustawą Poś”, po rozpatrzeniu wniosku spółki Bozamet sp. z o.o. z siedzibą w Siedlcach, reprezentowanej przez pełnomocnika,

#### **zmieniam**

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 16/13/PŚ.Z z dnia 22 stycznia 2013 r., znak: PŚ-V.7222.12.2012.KS, udzielającą „Bozamet” sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce (REGON: 140793199, NIP: 8212472363), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, zlokalizowanej w miejscowości Siedlce, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 27/15/PŚ.Z z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2012.WŚ oraz Nr 330/15/PŚ.Z z dnia 26 listopada 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2012.IP, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udziela się pozwolenia zintegrowanego „Bozamet” sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce (REGON 140793199, NIP 8212472363), na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Zakładzie Nr 3 przy ul. Mjr. Henryka Sucharskiego 2 w Siedlcach i określa się następujące warunki pozwolenia.”;

2) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **„II. Rodzaj i parametry instalacji**

##### **Rodzaj instalacji**

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, gdzie całkowita pojemność wszystkich wanien wynosi 146,18 m<sup>3</sup>, w tym pojemność wanien procesowych wynosi 99,0 m<sup>3</sup>, a pojemność wanien do płukania wynosi 47,18 m<sup>3</sup>.

##### **Parametry instalacji i opis stosowanej technologii**

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych składa się z:

1. Linii do cynkowania galwanicznego, w której skład wchodzi:

- 1) Automat galwanizerski zawieszkowy typu PM-40, składający się z 24 (słownie: dwudziestu czterech) wanien o łącznej pojemności 44,63 m<sup>3</sup>, w tym pojemność wanien procesowych - 28,97 m<sup>3</sup> (bez wanien do płukania).

W automacie galwanizerskim zawieszkowym typu PM-40 przeprowadza się następujące operacje technologiczne:

- a) odtłuszczenie chemiczne w wannie o pojemności 4 800 dm<sup>3</sup>,
- b) płukanie ciepłe w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- c) odtłuszczenie anodowe I w wannie o pojemności 2 700 dm<sup>3</sup>,
- d) odtłuszczenie anodowe II w wannie o pojemności 2 100 dm<sup>3</sup>,
- e) płukanie ciepłe w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- f) płukanie zimne I w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- g) płukanie zimne II w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- h) płukanie zimne III w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- i) trawienie w wannie o pojemności 3 300 dm<sup>3</sup>,
- j) płukanie I w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>, płukanie II w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- k) płukanie III w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- l) płukanie IV w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- m) płukanie alkaliczno – aktywujące w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- n) cynkowanie w wannie o pojemności 15 200 dm<sup>3</sup>,
- o) płukanie w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- p) płukanie I w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- q) płukanie II w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- r) rozjaśnianie – płukanie kwaśne w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- s) pasywacja w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- t) płukanie I w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- u) płukanie II w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- v) płukanie III w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>,
- w) płukanie IV w wannie o pojemności 870 dm<sup>3</sup>.

Zdolność produkcyjna automatu zawieszkowego PM-40 wynosi 28,8 m<sup>2</sup>/h.

- 2) Automat galwanizerski bębnowy typu LH - 1104, składający się z 19 (słownie: dziewiętnastu) wanien o łącznej pojemności 18,8 m<sup>3</sup>, w tym pojemność wanien procesowych 7,2 m<sup>3</sup> (bez wanien do płukania).

W automacie galwanizerskim bębnowym typu LH-1104 przeprowadza się następujące operacje technologiczne:

- a) odtłuszczenie chemiczne w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>,
- b) płukanie ciepłe w wannie o pojemności 905 dm<sup>3</sup>,
- c) odtłuszczenie katodowe w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>,



- d) płukanie ciepłe w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>,
- e) płukanie zimne w wannie o pojemności 1 000 dm<sup>3</sup>,
- f) trawienie w wannie o pojemności 850 dm<sup>3</sup>,
- g) płukanie I w wannie o pojemności 1 050 dm<sup>3</sup>,
- h) płukanie II w wannie o pojemności 880 dm<sup>3</sup>,
- i) płukanie alkaliczno – aktywujące w wannie o pojemności 850 dm<sup>3</sup>,
- j) cynkowanie w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>,
- k) cynkowanie w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>,
- l) cynkowanie w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>,
- m) płukanie I w wannie o pojemności 850 dm<sup>3</sup>,
- n) płukanie II w wannie o pojemności 1 050 dm<sup>3</sup>,
- o) rozjaśnianie – płukanie kwaśne w wannie o pojemności 880 dm<sup>3</sup>,
- p) pasywacja w wannie o pojemności 850 dm<sup>3</sup>,
- q) płukanie zimne I w wannie o pojemności 1 050 dm<sup>3</sup>,
- r) płukanie zimne II w wannie o pojemności 880 dm<sup>3</sup>,
- s) płukanie zimne III w wannie o pojemności 1 100 dm<sup>3</sup>.

Zdolność produkcyjna automatu bębnowego LH-1104 wynosi 24,0 m<sup>2</sup>/h.

W procesie cynkowania galwanicznego nakładane są powłoki cynkowe w kąpielach bezcynkowych. Na linii cynkowania elektrolitycznego prowadzone są operacje technologiczne: odtłuszczenie chemiczne, trawienie detali w 20% roztworze kwasu solnego, cynkowanie i pasywacja powłoki cynkowej.

2. Linii do malowania kataforetycznego, w której skład wchodzi 9 (słownie: dziewięć) wanien o łącznej pojemności 75,9 m<sup>3</sup> (w tym pojemność wanien procesowych wynosi 57,1 m<sup>3</sup>, bez wanien do płukania).

Na linii przeprowadzane są niżej wymienione operacje technologiczne:

- 1) odtłuszczenie w wannie o pojemności 13 600 dm<sup>3</sup>,
- 2) płukanie obiegowe w wannie o pojemności 4 500 dm<sup>3</sup>,
- 3) fosforanowanie w wannie o pojemności 15 000 dm<sup>3</sup>,
- 4) płukanie obiegowe w wannie o pojemności 4 500 dm<sup>3</sup>,
- 5) pasywacja w wannie o pojemności 4 500 dm<sup>3</sup>,
- 6) płukanie obiegowe w wannie o pojemności 4 500 dm<sup>3</sup>,
- 7) malowanie kataforetyczne w wannie o pojemności 24 000 dm<sup>3</sup> w farbie bezołowiowej o temperaturze 27-32°C,
- 8) płukanie obiegowe w wannie o pojemności 3 500 dm<sup>3</sup>,
- 9) płukanie obiegowe w wannie o pojemności 1 800 dm<sup>3</sup>,

Zdolność produkcyjna linii do malowania kataforetycznego wynosi 135 m<sup>2</sup>/h.

Malowanie kataforetyczne polega na nakładaniu lakierniczych powłok ochronnych. Malowaniu podlegają elementy stalowe, ocynkowane oraz aluminiowe dla przemysłu motoryzacyjnego oraz inne elementy malowane w ramach usługi. Do malowania kataforetycznego przeznaczone są części dostarczane z Wydziału Obróbki Plastycznej, Wydziału Spawalniczo-Montażowego po operacjach spawania, zgrzewania i obróbki

skrawaniem. Części po malowaniu kataforetycznym przekazywane są na Wydział Spawalniczo-Montażowy na Wydział Obróbki Plastycznej lub do Magazynu Sprzedaży.

W linii malowania kataforetycznego wykonywane są następujące operacje technologiczne: odtłuszczanie, zraszanie, płukanie w wodzie uzdatnionej i zraszanie, fosforanowanie, płukanie i zraszanie, malowanie kataforetyczne zanurzeniowe w wannie o pojemności 24 m<sup>3</sup> farbie bezołowiowej o temperaturze 27-32°C, trzykrotne zraszanie i płukanie obiegowe, suszenie wstępne i zasadnicze, schładzanie.

3. Linii do usuwania wadliwych powłok, w której skład wchodzi siedem wanien o łącznej pojemności 6,85 m<sup>3</sup> (w tym pojemność wanien procesowych, bez wanien do płukania, wynosi 4,85 m<sup>3</sup>).

Na linii do usuwania wadliwych powłok przeprowadzane są niżej wymienione operacje technologiczne:

- 1) usuwanie wadliwych powłok w wannie o pojemności 1 000 dm<sup>3</sup>,
- 2) usuwanie wadliwych powłok w wannie o pojemności 800 dm<sup>3</sup>,
- 3) płukanie ciepłe w wannie o pojemności 1 000 dm<sup>3</sup>,
- 4) trawienie w wannie o pojemności 1 000 dm<sup>3</sup>,
- 5) płukanie zimne w wannie o pojemności 1 000 dm<sup>3</sup>,
- 6) odtłuszczanie w wannie o pojemności 1 200 dm<sup>3</sup>,
- 7) alkalizacja zimna w wannie o pojemności 850 dm<sup>3</sup>.

Na linii do usuwania wadliwych powłok, usuwane są powłoki lakiernicze niespełniające wymagań jakościowych.

Zdolność produkcyjna linii wynosi 4 m<sup>2</sup>/h.”;

- 3) część V. decyzji otrzymuje brzmienie:

#### **„V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody i energii**

1. Zużycie wody na potrzeby:

- 1) technologiczne instalacji – Q<sub>r</sub> = 63 440,0 m<sup>3</sup>/rok,
- 2) porządkowe (mycie obiektów instalacji, urządzeń, itp.) – Q<sub>r</sub> = 1100,0 m<sup>3</sup>/rok.

2. Zużycie substancji i materiałów cynkowania galwanicznego zawieszkowego – automat galwanizerski zawieszkowy typu PM-40

- 1) Odtłuszczanie chemiczne i anodowanie

- a) ENPREP 2376 – 1 672,0 kg/rok,
- b) ENPREP OC – 5 078,0 kg/rok.

- 2) Trawienie

- a) Kwas solny – 56 430,0 kg/rok,
- b) ACTANE BO – 180,0 kg/rok.

- 3) Płukanie alkaliczno-aktywujące

- a) Wodorotlenek sodu techniczny – 250,0 kg/rok,
- b) ENTHOBRITE NCZ Conditioner – 340,0 kg/rok.



- 4) Cynkowanie
  - a) Cynk Zn <sup>+2</sup> – 9 028,0 kg/rok,
  - b) Wodorotlenek sodu techniczny – 6 771,0 kg/rok,
  - c) ENTHOBRITE NCZ DIMENSION A – 2 257,0 kg/rok,
  - d) ENTHOBRITE NCZ DIMENSION B – 1 467,0 kg/rok,
  - e) ENTHOBRITE NCZ DIMENSION C – 959,0 kg/rok,
  - f) ENTHOBRITE NCZ Conditioner – 790,0 kg/rok.

- 5) Rozjaśnianie – płukanie kwaśne  
Kwas azotowy – 567,0 kg/rok.

- 6) Pasywacja niebieska
  - a) PERMAPAS 30.06 – 2087,0 kg/rok,
  - b) Kwas azotowy – 48,0 kg/rok.

### 3. Zużycie substancji i materiałów cynkowania galwanicznego bębnowego – automat galwanizerski bębnowy typu LH-1104

- 1) Odtłuszczenie chemiczne i katodowanie
  - a) ENPREP 2376 – 951,0 kg/rok,
  - b) ENPREP OC – 2 849,0 kg/rok.
- 2) Trawienie
  - a) Kwas solny – 31 651,0 kg/rok,
  - b) ACTANE BO – 240,0 kg/rok.
- 3) Płukanie alkaliczno – aktywujące
  - a) Wodorotlenek sodu techniczny – 300,0 kg/rok,
  - b) ENTHOBRITE NCZ Conditioner – 150,0 kg/rok.
- 4) Cynkowanie
  - a) Cynk Zn <sup>+2</sup> – 5 065,0 kg/rok,
  - b) Wodorotlenek sodu techniczny – 3 799,0 kg/rok,
  - c) ENTHOBRITE NCZ DIMENSION A – 1 267,0 kg/rok,
  - d) ENTHOBRITE NCZ DIMENSION B – 824,0 kg/rok,
  - e) ENTHOBRITE NCZ DIMENSION C – 539,0 kg/rok,
  - f) ENTHOBRITE NCZ Conditioner – 444,0 kg/rok.

- 5) Rozjaśnianie – płukanie kwaśne  
Kwas azotowy – 522,0 kg/rok.

- 6) Pasywacja niebieska
  - a) PERMAPAS 30.06 – 1171,0 kg/rok,
  - b) Kwas azotowy – 332,0 kg/rok.

### 4. Zużycie substancji i materiałów w procesie malowania kataforetycznego

- 1) Odtłuszczenie
  - a) BONDERITE 1562 – 3 249,0 kg/rok,
  - b) BONDERITE 1270 – 416,0 kg/rok,
  - c) BONDERITE 50 – 511 kg/rok.

- 2) Fosforanowanie
  - a) BONDERITE 952 E-7 – 12 102,0 kg/rok,
  - b) BONDERITE 130 – 1 631,0 dm<sup>3</sup>/rok.
- 3) Pasywacja
  - a) BONDERITE 54 NC – 508,0 dm<sup>3</sup>/rok,
  - b) BONDERITE 80 – 49,0 dm<sup>3</sup>/rok.
- 4) Malowanie kataforetyczne
  - a) Pasta CP 523A – 10 935,0 kg/rok,
  - b) Emulsja CR 691K – 43 821,0 kg/rok,
  - c) Korektor CA 708A – 1 620,0 kg/rok,
  - d) Korektor NA 101 E – 2 230,0 kg/rok,
  - e) Korektor CA 107 E – 1 990 kg/rok.
- 5) Stacja ultrafiltracji – regeneracja
  - a) Preparat P3 – 20,0 kg/rok,
  - b) Additivo Z – 40,0 kg/rok,
  - c) Korektor NA 101 E – 200 kg/rok
  - d) Korektor CA 708 A – 350,0 kg/rok.
- 6) Stacja Demineralizacji Wody
  - a) Wodorotlenek sodu – 3 000,0 kg/rok,
  - b) Kwas solny – 9 000,0 kg/rok.
- 7) Wibrowanie  
GARDOCLEAN R 1580 – 2 500 kg/rok.
- 8) Czyszczenie chemiczne wanny KTL i armatury KTL
  - a) Korektor CA 708 A - kwas mlekowy – 350 kg/rok,
  - b) Korektor NA 101 E –100 kg/rok
5. Zużycie substancji i materiałów w procesie usuwania wadliwych powłok
  - 1) Usuwanie powłok  
BONDERITE 7912-3 – 3 200 kg/rok
  - 2) Odtłuszczenie  
GARDOCLEAN 358/1 – 300 kg/rok.
  - 3) Trawienie  
Kwas solny – 6 000 kg/rok.
  - 4) Alkalizacja po trawieniu  
P3 - T-320 – 100,0 kg/rok.
6. Zużycie energii elektrycznej
  - 1) Linia do cynowania galwanicznego - automat zawieszkowy typu PM-40 i automat bębnowy typu LH-1104 – 370,00 MWh/rok.
  - 2) Linia do malowania kataforetycznego, Wanny do usuwania wadliwych powłok, Urządzenie do wibrowania – 2 200, 30 MWh/rok.



## 7. Zużycie energii cieplnej

- 1) Linia do cynowania galwanicznego - automat zawieszkowy typu PM-40 i automat bębnowy typu LH-1104 - 3 150,0 GJ/rok.
- 2) Linia do malowania kataforetycznego, Wanny do usuwania wadliwych powłok, Urządzenie do wibrowania – 14 200,0 GJ/rok.”;

4) część VI. decyzji otrzymuje brzmienie:

### „ VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

#### 1. Wytwarzanie odpadów

##### 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 1.

Tabela nr 1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku eksploatacją instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania wytwarzanych odpadów.

L.p.	Rodzaje odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadów	Masa odpadów (w Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne  (Odpad powstaje w procesie malowania kataforetycznego. Odpad w postaci ciekłej, zawierający pozostałości farb stosowanych w procesie, o odczynie słabo kwaśnym. Skład: krzemian sodu, boran potasu, związki organiczne wielkocząsteczkowe, tj. alkohole tłuszczowe. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.)	08 01 17*	9750,0	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na betonowej nawierzchni placu magazynowego nr 23. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.
2.	Kwasy trawiące  (Odpad w postaci ciekłej, powstający w procesie galwanizacji; odpad o odczynie kwaśnym, zawiera cynk, kwas solny, substancje organiczne. Właściwości: HP4 – drażniące, HP8- żrące, HP14 – ekotoksyczne.)	11 01 05*	4760,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zbiornikach B7 i B8 o pojemności 12 m <sup>3</sup> każdy, w budynku nr 5. Maksymalny czas magazynowania: 14 dni. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad poddawany unieszkodliwieniu na terenie zakładu, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych decyzjach.

L.p.	Rodzaje odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadów	Masa odpadów (w Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Alkalia trawiące  (Odpad w postaci ciekłej, powstający w procesie galwanizacji po procesie odtłuszczenia, odpad o odczynie alkalicznym, zawiera cynk, wodorotlenek sodu, metakrzemian sodu, wielkocząsteczkowe substancje organiczne. Właściwości: HP4 – drażniące, HP8- żrące, HP14 – ekotoksyczne.)	11 01 07*	3525,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zbiornikach B1 i B2 o pojemności 10 m <sup>3</sup> każdy, w budynku nr 5. Maksymalny czas magazynowania: 21 dni. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad poddawany unieszkodliwieniu na terenie zakładu, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych decyzjach.
4.	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne  (Odpady wód popłucznych z lakierni i linii usuwania wadliwych powłok, zawierające cynk i fosfor, związki organiczne. Odpad w postaci ciekłej. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.)	11 01 11*	42370,0	Odpady magazynowane w szczelnym, oznakowanym zbiorniku B9 o pojemności 25 m <sup>3</sup> , w budynku nr 5. Maksymalny czas magazynowania: 4h. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad poddawany unieszkodliwieniu na terenie zakładu, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych decyzjach.
5.	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne  (Odpady w postaci ciekłej z galwanizerni, odczyn alkaliczny, zawierają cynk, związki organiczne. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.)	11 01 98*	2535,0	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych zbiornikach B3 i B4 o pojemności 10 m <sup>3</sup> każdy, w budynku nr 5. Maksymalny czas magazynowania: 24h. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad poddawany unieszkodliwieniu na terenie zakładu, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych decyzjach.
6.	Opakowania z papieru i tektury  (Odpady papieru i tektury pochodzą z różnego rodzaju opakowań po materiałach dostarczanych do zakładu. Skład: głównie celuloza, również wypełniacze organiczne (skrobia) i mineralne, np. talk, gips, kreda,	15 01 01	5,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego nr 23. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych



L.p.	Rodzaje odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadów	Masa odpadów (w Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	kaolin oraz barwniki. Odpad w postaci stałej, palny.)			(w zamykanych pojemnikach lub pod zadaszeniem) i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania tworzyw sztucznych (Odpady opakowaniowe po materiałach, np. folia, butelki, pojemniki, worki z tworzywa. Skład odpadu zależy od rodzaju opakowań, zwykle jest to polietylen lub polipropylen, poliwinyl oraz stabilizatory (sole metali, sadza,), wypełniacze (celuloza, krzemionka, sadza, metale), plastyfikatory (polimery), barwniki. Odpad w postaci stałej, palny.)	15 01 02	2,0	Odpady magazynowane w pojemnikach ustawionych na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego nr 23. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych (w zamykanych pojemnikach lub pod zadaszeniem) i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
8.	Opakowania z drewna (Odpad powstaje w wyniku stosowania materiałów i części zamiennych w opakowanych z drewna. Zniszczone palety, przekładki. Skład odpadu: celuloza, lignina, związki mineralne, żywice. Odpad w postaci stałej, palny.)	15 01 03	4,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach) lub luzem – w zależności od gabarytów, na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego nr 23. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych (w zamykanych pojemnikach lub pod zadaszeniem) i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Opakowania z metali (Odpad w postaci stałej, niepalny, odporny na warunki atmosferyczne. W skład odpadu wchodzi opakowania i pojemniki z metali po materiałach dostarczanych do zakładu. Skład: stal oraz stopy aluminium, cynku, etc.)	15 01 04	3,0	Odpady magazynowane w oznakowanych pojemnikach (kontenerach) lub luzem – w zależności od gabarytów, na utwardzonej nawierzchni placu magazynowego nr 23. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych (w zamykanych pojemnikach lub pod zadaszeniem) i przedostawaniu się

L.p.	Rodzaje odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadów	Masa odpadów (w Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
				zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  (Odpad stanowią opakowania zawierające pozostałości po preparatach, mieszaninach, stosowanych w procesie produkcyjnym, zawierające substancje niebezpieczne. Skład: opakowania z tworzyw sztucznych- polipropylen, poliester, opakowania z metali: żelazo, aluminium, miedź, cynk oraz pozostałości substancji niebezpiecznych, np. kwas azotowy, solny. Odpad w postaci stałej, palny. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.)	15 01 10*	2,0	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych na betonowej nawierzchni placu magazynowego nr 35. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
11.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi  (Odpadem są pojemniki ciśnieniowe po substancjach stosowanych w serwisie. Skład odpadu: stopy metali, żelazo, aluminium, miedź, cynk. Odpad w postaci stałej, palny, może zawierać pozostałości substancji niebezpiecznych. Właściwości: HP3 - łatwopalne HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.)	15 01 11*	0,3	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych na betonowej nawierzchni placu magazynowego nr 35. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi  (Odpad powstaje w trakcie stosowania czyściwa do wycierania części lub drobnych wycieków, odpadem są również rękawice zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, np. oleje, smary. Skład: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, polimery syntetyczne), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Odpad w postaci stałej, palny. Właściwości: HP4 – drażniące,	15 02 02*	8,0	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części obiektu nr 22. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.



L.p.	Rodzaje odpadów (podstawowy skład chemiczny i właściwości)	Kod odpadów	Masa odpadów (w Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
	HP14 – ekotoksyczne.)			
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13  (Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych stanowiących wyposażenie instalacji. Odpady nie zawierają substancji i elementów niebezpiecznych. Odpad zawiera metale (aluminium, miedź, stal), tworzywa sztuczne, tj. polipropylen, poliester, ABS (poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren). Odpad w postaci stałej, nieulegający biodegradacji.)	16 02 14	5,0	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych na betonowej nawierzchni placu magazynowego nr 35. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
14.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń  (Odpady elementów usuniętych z urządzeń elektrycznych i elektronicznych stanowiących wyposażenie instalacji. Odpady zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad zawiera metale (aluminium, miedź, stal), tworzywa sztuczne, tj. polipropylen, poliester, ABS (poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), substancje niebezpieczne np. kwas solny, azotowy, wodorotlenek sodu. Odpad w postaci stałej. Właściwości: HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne.)	16 02 15*	5,0	Odpady magazynowane w oznakowanych, szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych na betonowej nawierzchni placu magazynowego nr 35. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie czynników atmosferycznych i przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

## 2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- b) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- c) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- d) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- e) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- f) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:

- odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
- miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
- odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

### 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
- b) Utrzymywanie urządzeń wchodzących w skład instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez systematyczną oraz terminową obsługę techniczną, staranność i dyscyplinę pracy.
- c) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów produkcyjnych.
- d) Optymalizacja zużycia surowców i materiałów.
- e) Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
- f) Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej, zapobiegającej przeterminowaniu się surowców.
- g) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- h) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- i) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
- j) Przeprowadzanie systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się produkcją i gospodarką odpadami.

## 2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na teren zabudowy mieszkaniowo-usługowej (najbliższa zlokalizowana przy ul. Starowiejskiej):

- $L_{Aeq D} = 55$  dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
- $L_{Aeq N} = 45$  dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Tabela nr 2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Rodzaj źródła hałasu	Źródło w obiekcie	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
KUBATUROWE ŹRÓDŁA HAŁASU			



Rodzaj źródła hałasu	Źródło w obiekcie	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
Hala nr 1	Linia do cynkowania zawieszkowa	8-16	-
	Linia cynkowania bębnowa	16	8
	Lakiernia	8-16	-
	Prasa mimośrodowa KD 25 T (6 szt.)	16	8
	Prasa mimośrodowa PE 60 T (8 szt.)	16	8
	Prasa mimośrodowa PMS 100T (7 szt.)	16	8
	Prasa mimośrodowa NCP 150T (2 szt.)	16	8
	Prasa mimośrodowa PMS 160T (14 szt.)	16	8
	Prasa korbowa PKZZ 250 T (4 szt.)	16	8
	Prasa dwustojakowa E2 300 T	16	8
	Prasa dwukorbowa BLISS SE2-300 T (2 szt.)	16	8
	Prasa mimośrodowa dwustojakowa LE 400 T (2 szt.)	16	8
	Prasa korbowa PKZe 500 t (2 szt.)	16	8
	Prasa SAMYANG SCL 400 t (2 szt.)	16	8
	Prasa SAMYANG SCL 500 t	16	8
	Prasa SAMYANG SCL 800 t	16	8
	Nożyce gilotynowe (4 szt.)	16	-
	Przenośnik złomu	16	7
	Szlifierki (4 szt.)	16	-
	Ostrzałki (4 szt.)	16	-
	Tokarki (10 szt.)	16	-
	Frezarki (5 szt.)	16	-
	Suwnice 12,5 t (4 szt.)	16	-
Suwnice 7,5 t	16	-	
Hala nr 2	Szlifierka taśmowa	16	-
	Pistolet pneumatyczny AVK (2 szt.)	16	-
	Szlifierki (5 szt.)	16	-
	Frezarka (3 szt.)	16	-
	Tokarka (3 szt.)	16	-
	Robot zgrzewalniczy IRB (5 szt.)	16	8
	Prasa mimośrodowa BIHLER	8	-
	Centra obróbcze CNC (9 szt.)	16	8



Rodzaj źródła hałasu	Źródło w obiekcie	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
	Zgrzewarki (10 szt.)	16	-
	Spawanie laserowe	16	8
	Nitownica pneumatyczna	16	-
	Wózek podnośnikowy	16	-
Sprężarkownia	Sprężarka śrubowa (4 szt.)	16	8
Neutralizator	Pompy (7 szt.)	16	-
<b>PUNKTOWE ŹRÓDŁA HAŁASU</b>			
<b>Wysypywanie złomu</b> (ściana północna hali nr 1)		15	7
<b>Zbiornik powietrza sprężonego</b> (2 szt. - hala nr 1)		16	8
<b>Wentylatory</b> (2 szt. – wschodnia ściana hali nr 1)		16	8

### 3. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji, rodzaje substancji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z tabelami nr 3, nr 4, nr 5

Tabela nr 3. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy [h/rok]	Urządzenie ochrony środowiska	Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	Wysokość emitora [m]	Srednica wylotu emitora/przekrój [m]	Typ wylotu emitora
E25	Automat galwanizerski PM-40	3266	brak	37 800	11,5	1,2	Pionowy, zadaszony
	Automat galwanizerski LH-1104	2638					
E34	Wanny do usuwania wadliwych powłok	2000	Brak	12 240	11,5	0,56	Pionowy, zadaszony

Tabela nr 4. Emisja dopuszczalna dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych,

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj Substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
E25	Automat galwanizerski PM-40	Chlorowódor	0,413
		Pył ogółem	0,150
		Pył zawieszony PM10	0,150
		Pył zawieszony PM2,5	0,135
		Cynk w pyle	0,03
	Automat galwanizerski LH-1104	Chlorowódor	0,0098
		Pył ogółem	0,140
		Pył zawieszony PM10	0,140
		Pył zawieszony PM2,5	0,126

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj Substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
		Cynk w pyle*	0,028
E34	Wanny do usuwania wadliwych powłok	Chlorowodór	0,0074

\* jako suma metalu i jego związków w pyle zawieszonym PM10

Tabela nr 5. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych

Instalacja	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna Mg/rok
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych	Chlorowodór	1,390
	Pył ogółem	0,860
	Pył zawieszony PM10	0,860
	Pył zawieszony PM2,5	0,772
	Cynk*	0,172

\* jako suma metalu i jego związków w pyle zawieszonym PM10”;

5) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

**„VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska**

1. Prowadzenie ewidencji wielkości emisji rocznych chlorowodoru i pyłu (w tym cynku) z instalacji.
2. Prowadzenie ewidencji ilości pobieranej wody na poszczególne cele instalacji, tj. technologiczne i porządkowe, w m<sup>3</sup>, w skali roku.
3. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów i energii, wymienionych w części V. decyzji.
4. Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, ewidencji, o których mowa w ust. 1-3.
5. Wykonanie pomiarów emisji:
  - 1) chlorowodoru - z emitatorów E-25 i E-34;
  - 2) pyłu (w tym cynku) - z emitora E-25.
6. Przekazanie wyników pomiarów emisji, o których mowa w ust. 5 w formie pisemnej, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.”;

6) część X. decyzji otrzymuje brzmienie:

**„X. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza**

Na emitatorach E-25 i E-34.”;



7) po części XIV. dodaje się części XV. w brzmieniu:

**„XV. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
  - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
  - 2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.”;

8) dodaje się część XVI. w brzmieniu:

**„XVI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Nie określa się.”;

9) dodaje się część XVII. w brzmieniu:

**„XVII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek**

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
  - 1) Pobieranie do badań próbek gleby i ziemi dla głębokości 0-0,25 m ppt i przekraczającej 0,25 m ppt, tj. w przedziale o miąższości 0,25-1 m ppt, 1-3 m ppt i 3-5 m ppt, z otworów badawczych, o następujących współrzędnych geograficznych (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS) i z głębokości:
    - a) otwór nr 1 – N 52°09'36,4" E 22°18'36,2",
    - b) otwór nr 1a – N 52°09'36,3" E 22°18'37,0",
    - c) otwór nr 2 – N 52°09'33,3" E 22°18'39,1",
    - d) otwór nr 3 – N 52°09'32,8" E 22°18'40,7",
    - e) otwór nr 4 – N 52°09'34,3" E 22°18'40,9",
    - f) otwór nr 5 – N 52°09'32,0" E 22°18'36,3",
    - g) otwór nr 6 – N 52°09'31,6" E 22°18'40,6",
    - h) otwór nr 7 – N 52°09'33,5" E 22°18'34,0",
    - i) otwór nr 8a – N 52°09'33,3" E 22°18'28,8",
    - j) otwór nr 8b – N 52°09'32,3" E 22°18'29,4",
    - k) otwór nr 9 – N 52°09'36,8" E 22°18'32,6",
    - l) otwór nr 10 – N 52°09'34,9" E 22°18'43,2",
    - m) otwór nr 14 – N 52°09'36,5" E 22°18'28,9",
    - n) otwór nr 15 – N 52°09'31,2" E 22°18'30,8".

- 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
    - a) arsen (As), Ba (bar), Cr (chrom), Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Co (kobalt), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Pb (ołów), Hg (rtęć), benzyny suma (węglowodory C6-C12), olej mineralny (węglowodory C12-C35 i powyżej do C40), BTEX, WWA, całkowita zawartość cyjanków, chrom IV;
    - b) dichlorometan, trichlorometan, tetrachlorometan, chlorek winylu, trichloroetylen, tetrachloroetylen, 1,1-dichloroetan; 1,2-dichloroetan; 1,1,1-trichloroetan; 1,1,2-trichloroetan; 1,1-dichloroetylen, cis-dichloroetylen trans - dichloroetylen, cis/trans-dichloroetyleny całkowite, naftalen, acenaftylen, acenaften, fluoren, fenantren, antracen, piren, benzo(a)antracen, chryzen, fluoranten, benzo(b)fluoranten, benzo(k) fluoranten, indeno(1,2,3-c,d)piren, benzo(g,h,i)perylene, benzo(a)piren, dibenzo(a,h)antracen, PAH (EPA)-suma.
  - 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
    - a) daty pobrania próbek,
    - b) miejsca pobrania próbek, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
    - c) głębokości pobrania próbek,
    - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbek,
    - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbek.
  - 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
  - 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt 1) i 2), z częstotliwością co najmniej raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.
  - 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt 1) i 2) oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt 3) i 4), organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko:
- 1) Pobieranie próbek do badań z następujących otworów badawczych (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS):
    - a) otwór nr PZ1 – N 52°09'38,5" E 22°18'30,4",
    - b) otwór nr PZ2 – N 52°09'29,7" E 22°18'38,6",
    - c) otwór nr PZ3 – N 52°09'32,5" E 22°18'46,9".
  - 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
    - a) arsen (As), Ba (bar), Cr (chrom), Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Co (kobalt), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Pb (ołów), Hg (rtęć), chrom IV, benzyny suma (węglowodory C6-C12), olej mineralny (węglowodory C12-C35 i powyżej do C40), BTEX, WWA, całkowita zawartość cyjanków;
    - b) alifatyczne chlorowane (dichlorometan, trichlorometan, tetrachlorometan, trichloroetylen, tetrachloroetylen),



1,1-dichloroetan, 1,2-dichloroetan, 1,1,1-trichloroetan, 1,1,2-trichloroetan, cis 1,2-dichloroetylen, trans 1,2-dichloroetylen, chlorek winylu, 1,1-dichloroetylen, naftalen, acenaftylen, acenaften, fluoren, fenantren, antracen, piren, benzo(a)antracen, chryzen, fluoranten, benzo(b)fluoranten, benzo(k)fluoranten, indeno(1,2,3-c,d)piren, benzo(g,h,i)perylene, benzo(a)piren, dibenzo(a,h)antracen, PAH (EPA)-suma;

c) PCB 28, PCB 52, PCB 101, PCB 118, PCB 138, PCB 153, PCB 180 i sumy PCB.

- 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
- daty pobrania próbki,
  - miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
  - głębokości pobrania próbki,
  - sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
  - indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
- 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt 1) i 2), z częstotliwością raz na pięć lat, w równych odstępach czasu.
- 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt 1) i 2) oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt 3) i 4), organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.”;

10) dodaje się część XVIII. w brzmieniu:

**„XVIII. Wymagania ochrony przeciwpożarowej wynikające z operatu przeciwpożarowego**

- Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
- Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu Państwowej Straży Pożarnej, uzgadniającym te warunki.
- Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
  - Zachowanie nośności konstrukcyjnej obiektów budowlanych przez określony czas.
  - Ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie.
  - Ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe.
  - Możliwość ewakuacji ludzi i zwierząt lub ich uratowania w inny sposób.
  - Uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”;

11) wykreśla się Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 16/13/PŚ z dnia 22 stycznia 2013 r., znak: PŚ-V.7222.12.2012.KS;

12) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

### Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 30 listopada 2021 r. prowadzący instalację Bozamet sp. z o.o. z siedzibą w Siedlcach, reprezentowany przez pełnomocnika, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Nr 16/13/PŚ.Z z dnia 22 stycznia 2013 r., znak:

PŚ-V.7222.12.2012.KS, udzielającej „Bozamet” Sp. z o.o., Ujrzanów 282a, 08-110 Siedlce (REGON: 140793199, NIP: 8212472363), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, zlokalizowanej w miejscowości Siedlce, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 27/15/PŚ.Z z dnia 22 stycznia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2012.WŚ oraz Nr 330/15/PŚ.Z z dnia 26 listopada 2015 r., znak: PŚ-V.7222.12.2012.IP.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 216 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.) analizy warunków pozwolenia zintegrowanego oraz wezwania z dnia 3 marca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.4.41.2019.AK (PZ-PK-I.7222.44.3.2019.AK), w którym prowadzący instalację został zobowiązany do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie 6 miesięcy od dnia jego doręczenia.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- aktualizacji parametrów i składu instalacji w związku z m.in. likwidacją linii do fosforanowania, zmiany ilości i łącznej pojemności wanien wchodzących w skład automatu galwanizerskiego bębnowego LH-1104, zmiany pojemności wanien wchodzących w skład linii do malowania kataforetycznego, zmiany ilości i łącznej pojemności wanien wchodzących w skład linii usuwania wadliwych powłok;
- warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji;
- uwzględnienia analizy warunków odbiegających od normalnych;
- warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza (zmiana parametrów emitorów E25 i E34);
- uwzględnienia emisji pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>;
- zmiany wielkości emisji rocznej chlorowodoru;
- zmiany wielkości zużycia oraz zmiany rodzaju substancji i materiałów zużywanych w procesie malowania kataforetycznego, wibrowania oraz usuwania powłok wadliwych;
- uwzględnienia analizy oddziaływania transgranicznego;
- w związku ze zmianą rozporządzenia, ponownej klasyfikacji przedsięwzięcia określonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz. 1169);
- uaktualnienia w treści decyzji adresu instalacji;
- uaktualnienia rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji oraz miejsc ich magazynowania;



- emisji hałasu;
- uwzględnienia wyników raportu początkowego.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do § 2 ust. 1 pkt 15 ww. rozporządzenia, tj. do instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanień procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>.

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) klasyfikuje się do instalacji do produkcji i obróbki metali, tj. do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

W myśl art. 183c ust. 2 ustawy Poś, tut. organ pismem z dnia 16 marca 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.126.2020.AK wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przedłożonego operatu przeciwpożarowego. Postanowieniem z dnia 19 kwietnia 2021 r., znak: MZ.5560.10.3.2021 Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach stwierdził spełnienie przez instalację wymagań określonych w przepisach przeciwpożarowych oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, pismem z dnia 28 kwietnia 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.126.2020.AK, poinformowano stronę o zebraniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu.

W toku prowadzonego postępowania strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

We wniosku prowadzący instalację wystąpił o uaktualnienie parametrów i składu instalacji w związku z likwidacją linii do fosforanowania, zmianą ilości i łącznej pojemności wanień wchodzących w skład automatu galwanizatorskiego bębnowego LH-1104, zmianą pojemności



wanien wchodzących w skład linii do malowania kataforetycznego oraz zmianą ilości i łącznej pojemności wanien wchodzących w skład linii usuwania wadliwych powłok. W związku z powyższymi zmianami wnioskiem objęto również zmiany w zakresie rodzaju i wielkości zużycia substancji i materiałów (w procesie malowania kataforetycznego, wibrowania oraz usuwania powłok wadliwych).

We wniosku prowadzący instalację wystąpił o określenie wielkości emisji pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> oraz ponowne określenie wielkości emisji rocznej z instalacji dla chlorowodoru. Dodatkowo z uwagi na modernizację systemu wentylacji oraz zmianę w zakresie warunków wprowadzania substancji do środowiska uaktualniono dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji dla chlorowodoru oraz ilości i parametry emitorów. Z uwagi na powyższe zmiany we wniosku przedstawiono wyniki obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu, wraz z uwzględnieniem w obliczeniach emisji pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub>. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że określone we wniosku emisje chlorowodoru i cynku (jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM<sub>10</sub>) z instalacji nie powodują przekraczania wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. We wniosku wykazano także, iż dotrzymany jest poziom dopuszczalny dla pyłu zawieszonego PM<sub>2,5</sub> określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 845). W związku z powyższym, ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, określono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji dla miejsc wprowadzania i źródeł wchodzących w skład przedmiotowej instalacji.

W decyzji uaktualniono również usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji na emitorach, po zmianach pomiaru emisji chlorowodoru odbywać się będą na emitorach E-25 oraz E-34, a emisji pyłu na emitorze E-25.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ponadto jest ona instalacją istniejącą.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W niniejszej decyzji zaktualizowano ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska oraz uaktualniono adres instalacji ze wskazaniem ulicy i numeru porządkowego.

Prowadzący instalację przedstawił uaktualniony rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, który uwzględniono w niniejszej decyzji.

Zmiana w funkcjonowaniu instalacji, nie zmieni sposobu zaopatrzenia instalacji w wodę ani nie spowoduje wytwarzania ścieków przemysłowych. Woda na potrzeby technologiczne instalacji



oraz porządkowe nadal pobierana będzie z własnego ujęcia wód podziemnych, składającego się z jednej studni głębinowej, ujmującej wodę z czwartorzędowego poziomu wodonośnego piasków średnio i gruboziarnistych, zalegających na głębokości 68,0-82,5 m. Biorąc pod uwagę, że prowadzący instalację wskazał we wniosku, że pobierana woda nie będzie wykorzystywana na cele chłodnicze instalacji, z pozwolenia wykreślono ilość wody zużywanej na ten cel.

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, aktualną ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody do organu właściwego, do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, do 31 stycznia za poprzedni rok kalendarzowy.

Ponadto, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś, w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Siedlcach oraz uaktualniono rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji.

Zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. (Dz. U. poz. 1101) o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w art. 28 ust. 2 ww. ustawy, prowadzący instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz gdy jej eksploatacja obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu opracowuje i przedkłada organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L z 31.12.2008, Nr 353, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację w przedłożonym raporcie początkowym zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, przedstawił wyniki badań gleby i ziemi oraz wód gruntowych, jak również przedstawił propozycje dotyczące sposobu częstotliwości wykonywania badań. Tutejszy organ po analizie przedłożonej dokumentacji ustalił zakres, sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Po analizie kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 216 ust. 3 ustawy Poś, który określa zasady występowania z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy przeprowadzona analiza

warunków pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego.

### Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych i pięćdziesiąt groszy) w dniu 2 listopada 2020 r. – w tym opłatę należną w kwocie 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika, nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

*Marcin Podgórski*  
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,  
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

### Otrzymuje:

r.pr. Jan Kurskus  
pełnomocnik Wnioskodawcy  
Kancelaria Prawna  
ul. Pusta 5/9 lok. 26  
08-110 Siedlce



