



Warszawa, 25 marca 2021 r.

PZ-OP-II.7222.109.2020.AS

DECYZJA Nr 24/21/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219, z późn zm.), po rozpatrzeniu wniosku WARTER FUELS S.A., ul. Korolowa 60, 02-967 Warszawa

udziela się pozwolenia zintegrowanego

WARTER FUELS S.A., ul. Korolowa 60, 02-967 Warszawa (REGON: 141138730, NIP: 7740001431), na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym, do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii organicznej tj. instalacji hydrodearomatyzacji (HDA), eksploatowanej w Płocku przy ul. Chemików 5 i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych - instalacja hydrodearomatyzacji (HDA) – uwodornienie aromatów we frakcji paliwowej JET.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

Rodzaj instalacji

Instalacje w przemyśle chemicznym, do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii organicznej tj. instalacja hydrodearomatyzacji (HDA), eksploatowana w Płocku przy ul. Chemików 5.

W skład instalacji wchodzi:

- a) zbiornik Z-1 (magazynowanie surowca) – bezciśnieniowy o pojemności $v = 5 \text{ m}^3$,
- b) zbiornik Z-4 (magazynowanie produktu) – bezciśnieniowy o pojemności $v = 6 \text{ m}^3$,
- c) reaktor R-1 – ciśnieniowy o pojemności $v = 300 \text{ dm}^3$, ciśnienie robocze $p_{\text{rob}} = 2-2,6 \text{ MPa}$, temperatura robocza $t_{\text{rob}} = 60^\circ\text{C}$,
- d) separator Z-2 - ciśnienie robocze $p_{\text{rob}} = 2-2,6 \text{ MPa}$, temperatura robocza $t_{\text{rob}} = 60^\circ\text{C}$,
- e) separator Z-3 - ciśnienie robocze $p_{\text{rob}} = 0,15 \text{ MPa}$, temperatura robocza t_{rob} do 60°C ,
- f) podgrzewacz parowy PD-301 i PD-302 – w każdym: ciśnienie postronnie surowca: $2-2,25 \text{ MPa}$, ciśnienie po stronie pary: $1,7 \text{ MPa}$, temperatura do 200°C ,
- g) podgrzewacz wstępny PD-303 - ciśnienie robocze $p_{\text{rob}} = 2-2,6 \text{ MPa}$, temperatura robocza $t_{\text{rob}} = 60 - 230^\circ\text{C}$,
- h) chłodnica wodna CH-301,
- i) chłodnica wodna CH-302,

- j) pompa wysokociśnieniowa P-301 – ciśnienie robocze: 2-26 MPa, temperatura pracy - otoczenia,
- k) kompresor gazu obiegowego C-1 - ciśnienie robocze: 2-26 MPa,
- l) chłodnica wentylatorowa wody obiegowej wraz z armaturą,
- m) zbiornik gazu wodorowego V-301 - ciśnienie robocze $p_{rob} = 2-2,6$ MPa, temperatura robocza $t_{rob} = 60^{\circ}\text{C}$.

Opis stosowanej technologii

Uwodornienie węglowodorów aromatycznych zawartych w surowcu do odpowiednich naftalenów zachodzi pod ciśnieniem wodoru, na specjalnie dobranym katalizatorze niklowym, w postaci metalicznej. Przy odpowiednio dobranych parametrach procesu możliwe jest obniżenie zawartości aromatów we frakcjach naftowych do poziomu określonego w specyfikacjach jakościowych na wytwarzane produkty.

Proces odaromatyzowania zachodzi w atmosferze wodoru na katalizatorze niklowym. Węglowodory aromatyczne zawarte we frakcji węglowodorowej w procesie katalitycznego uwodornienia zostają przekształcone w węglowodory nasycone przez wysycenie wiązań podwójnych wodorem.

Zdolność produkcyjna instalacji hydrodearomatyzacji wynosi 3200 Mg/rok.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Hermetyzacja układów technologicznych, uniemożliwiająca w warunkach normalnej eksploatacji zorganizowaną emisję gazów.
2. Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw.
3. Przestrzeganie parametrów technologicznych podczas prowadzenia procesów produkcyjnych zgodnie z instrukcjami technologicznymi.
4. Prowadzenie gospodarki odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz procedurami wdrożonymi w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskiem i BHP.
5. Utrzymanie urządzeń technicznych w należyтым stanie technicznym (systematyczne prowadzenie kontroli i konserwacji urządzeń).
6. Okresowa kontrola sprawności i kontrole techniczne wszystkich maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji.
7. Automatyczne sterowanie i kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych.
8. Posadowienie instalacji na szczelnych, betonowych misach/tacach zabezpieczających podłoże w przypadku wycieku substancji niebezpiecznych.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji.
2. Stały monitoring zużycia energii.
3. Systematyczne prowadzenie przeglądów urządzeń energetycznych.
4. Wyeliminowanie pracy urządzeń, gdy nie jest ona potrzebna.
5. Racjonalizacja czasu załączania oświetlenia.
6. Zastosowanie energooszczędnych źródeł światła.
7. Prowadzenie oceny surowców na zgodność ze specyfikacją.
8. Bieżące monitorowanie i dokonywanie przeglądu poziomów zużycia mediów na etapie poszczególnych procesów.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii

1. Zużycie frakcji węglowodorowej – 3 200 Mg/rok
2. Zużycie pary 1,7 MPa – 1 226,7 Mg/rok
3. Zużycie wody chłodzącej – $Q_r = 650,0 \text{ m}^3/\text{rok}$
4. Zużycie powietrza PiA – 7920 Nm³
5. Zużycie frakcji nafty – 3 200 Mg/rok
6. Zużycie gazu wodorowego – 85 Mg/rok
7. Zużycie wypełnienia inertnego – 1,2 Mg/rok
8. Zużycie energii elektrycznej – 88 704 kWh/rok

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji

Funkcjonowanie instalacji nie powoduje zorganizowanej emisji substancji do powietrza.

2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu, przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wynosi:

- 1) na terenach zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
 - a) LAeq D – 50 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - b) LAeq N – 40 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00;
- 2) na terenach zabudowy mieszkaniowo-usługowej:
 - a) LAeq D – 55 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
 - b) LAeq N – 45 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są:

- od strony południowo-zachodniej w odległości ok. 615 m od granicy zakładu - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna;
- od strony południowo-zachodniej w odległości ok. 600 m od granicy zakładu - zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna;
- od strony południowo-zachodniej w odległości ok. 661 m od granicy zakładu - zabudowa mieszkaniowo-usługowa;
- od strony północnej w odległości ok. 730 m od granicy zakładu - zabudowa mieszkaniowo-usługowa.

Czas pracy źródeł hałasu – zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Lp.	Symbol źródła	Źródło dźwięku	Czas pracy źródeł hałasu dla doby	
			Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
Źródło typu budynek				
1.	z3	Budynek pompowni	16	8
2.	z4	Budynek kompresorowni	16	8
Źródło wszechkierunkowe				
3.	z1	Pompa z instalacji HDA	16	8
4.	z2	Chłodnia wentylatorowa	16	8
5.	z5	Pompa z instalacji HDA	16	8
6.	z6	Pompa z instalacji HDA	16	8

3. Wytwarzanie odpadów oraz sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.
Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 2.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Inne niewymienione odpady (inertne kulki ceramiczne) [Odpad powstający w wyniku wymiany wypełnienia reaktora w instalacji hydrodearomatyzacji (HDA) Skład chemiczny: ciało stałe, w formie kulek. Głównie: Al ₂ O ₃ (ok. 93,1%), pozostałe składniki to SiO ₂ , FeO ₂ , Na ₂ O (nie więcej niż 0,5% składu) Właściwości: obojętny chemicznie, wysoka trwałość]	15 01 99	1,2	Odpad nie jest magazynowany, Bezpośrednio przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia
2.	Opakowania z metali [Skład: metale, głównie stal. Właściwości: ciało stałe, obojętne, niepalne i nierozpuszczalne w wodzie. Odpad nie stanowi istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska]	15 01 04	1,00	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na placu magazynowym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) [Odpady z czyszczenia maszyn i urządzeń (np. po wymianie olejów smarowych) Skład: pochodzące z czyszczenia i konserwacji maszyn, urządzeń materiały wraz ze zniszczoną odzieżą ochronną zabrudzoną olejami, smarami i czyściwem. Odpad stanowią również sorbenty (chemiczne) do zbierania wycieków substancji niebezpiecznych (głównie olejów). Właściwości: HP 4 - drażniące, HP 13 - uczulające, HP 14 - ekotoksyczne]	15 02 02*	0,005	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na placu magazynowym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
4.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>[Odpad stanowi zużyte czyściwo z konserwacji elementów konstrukcji, które nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi oraz zużyte ubrania ochronne pracowników. Skład chemiczny: włóknina, bawełna, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne, odpad stały, nie stanowią istotnego zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska</p>	15 02 03	0,1	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na placu magazynowym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
5.	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212</p> <p>[Skład: Odpady te stanowią zużyte świetlówki. Zużyte lampy fluorescencyjne ze względu na zawartość szkodliwej dla zdrowia rtęci (około 40 mg w lampie jarzeniowej) traktowane są jako odpad niebezpieczny. Właściwości: Postać fizyczna – stała. Odpady te z uwagi na zawartość rtęci mogą mieć właściwości: HP 5 – działanie toksyczne, HP 6 – ostra toksyczność, HP 14 – ekotoksyczne]</p>	16 02013*	0,005	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na placu magazynowym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
6.	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p> <p>[Odpady nie zawierają substancji niebezpiecznych. Skład: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren i inne), metale nieżelazne np. miedź, aluminium i inne, żelazo. Właściwości: odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, nie wykazuje właściwości odpadów niebezpiecznych]</p>	16 02 14	0,2	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym do tego celu miejscu na placu magazynowym. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
7.	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki [Odpady to substancje lub preparaty chemiczne o złożonym składzie, katalizujące przebieg procesów chemicznych prowadzonych zarówno podczas prac badawczych jak i w procesach produkcyjnych. Skład chemiczny: nikiel (ok. 50%), tlenek krzemu (ok. 28%), tlenek glinu (ok. 10%), siarkę (niewielkie ilości), substancje smoliste (zanieczyszczenie katalizatora). Właściwości: HP 5 – działanie toksyczne, HP 6 – ostra toksyczność, HP 14 – ekotoksyczne]	16 08 02*	1,500	Odpad nie jest magazynowany, Bezpośrednio przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, uwzględniające wymagania określone w obowiązujących przepisach, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być prawidłowo oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres określony w przepisach prawa.

- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- a) optymalizacja zużycia surowców,
 - b) zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku,
 - c) stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację,
 - d) przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji i konserwacji urządzeń,
 - e) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,
 - f) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki nie są wprowadzane do wód lub do ziemi. Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci wód pochłoniczych (woda obiegowa) i ścieków z mycia urządzeń, odprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych.

Ilość ścieków - $Q_r = 400,0 \text{ m}^3/\text{rok}$

Stan i skład ścieków:

Temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$
Odczyn (pH) – 6,5–9,0
Zawiesiny ogólne $< 150,0 \text{ mg/l}$
ChZT – 600,0 mg/l

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się,
 - 2) w trakcie wyłączania – nie określa się.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Posadowienie instalacji i zbiorników magazynowych substancji na szczelnych, betonowych misach/tacach zabezpieczających podłoże w przypadku wycieku substancji chemicznych.
2. Utrzymywanie zbiorników i urządzeń instalacji w należyтым stanie technicznym (systematyczne prowadzenie kontroli i konserwacji urządzeń).
3. Systemy detekcji wycieków.
4. Zawory zaporowe pomiędzy tacami, umożliwiające zatrzymanie ewentualnych

wycieków w tacy.

5. Przestrzeganie parametrów technologicznych podczas prowadzenia procesów produkcyjnych zgodnie z instrukcjami technologicznymi.
6. Nadzór operacyjny, okresowe kontrole, przeglądy techniczne i audyty, które umożliwiać będą rozpoznanie nieprawidłowości oraz podejmowanie działań korygujących i zapobiegawczych.
7. Odprowadzanie ścieków z terenu instalacji, poprzez system kanalizacji do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych wraz z wdrożeniem procedur mających na celu nadzorowanie ich jakości.
8. Transportowanie odpadów z miejsc powstawania do miejsc magazynowania w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie magazynowanych odpadów, zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska.
9. Rodzaje odpadów, które wymagają magazynowania przed ich dalszym transportem do miejsc przetworzenia lub unieszkodliwienia magazynowane będą w sposób selektywny, w szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu placu magazynowania odpadów, wyposażonym w szczelną tacę połączoną z separatorem.
10. Magazynowanie odpadów zgodnie z wymogami określonymi w obowiązujących przepisach prawa, w sposób selektywny w wyznaczonych oznakowanych miejscach, zabezpieczonych przez wpływem czynników atmosferycznych i przed możliwością przedostawania się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.
11. Transport odpadów do miejsc odzysku/unieszkodliwienia za pomocą przystosowanych do tego pojazdów, przez przedsiębiorców posiadających stosowne uprawnienia.

X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku ewidencji, o których mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od ewidencji za rok 2021.

XI. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji ścieków
Nie określa się.
2. Monitorowania emisji substancji do powietrza
Nie określa się.

XII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Nie określa się.

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138) eksploatowany przez Warter Fuels S.A. zakład produkcyjny w Płocku został zakwalifikowany do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Prowadzący zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej jest obowiązany do:

1. dokonania zgłoszenia Zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej,
2. sporządzenia i przekazania właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym,
3. przedłożenia raportu o bezpieczeństwie komendantowi wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska,
4. opracowania i wdrożenia systemu zarządzania bezpieczeństwem, gwarantującego odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska, stanowiącego element ogólnego systemu zarządzania zakładem.

XV. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

Nie określa się.

XVI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVII. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane, ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach, w tym zagwarantowanie likwidacji instalacji w sposób zapobiegający awariom przemysłowym i ograniczający ich skutki dla ludzi oraz środowiska.

XVIII. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywać wyniki okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, również w wersji elektronicznej.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z 22 lipca 2020 r. (data wpływu 27 lipca 2020 r.) WARTER FUELS S.A., ul. Koralkowa 60, 02-967 Warszawa, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym, do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów chemii organicznej tj. instalacji hydrodearomatyzacji (HDA), eksploatowanej w Płocku przy ul. Chemików 5.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), zwanej dalej „ustawą POŚ”, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1. Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 1 lit a ww. rozporządzenia).

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 4 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, organicznych substancji chemicznych. W instalacji hydrodearomatyzacji prowadzone są procesy polegające na uwodornieniu aromatów we frakcji węglowodorowej (frakcji paliwowej JET), tj. uzyskaniu odaromatyzowanej frakcji ropy. Produktem procesu jest odaromatyzowana frakcja węglowodorowa, która może być stosowana np. w produkcji paliwa lotniczego. Przedmiotowa instalacja pracuje w systemie szarżowym, w związku z tym nie obejmują jej konkluzje BAT LVOC (decyzja Komisji (UE) dotyczące wielkotonażowej produkcji organicznych substancji chemicznych w procesach ciągłych przekraczającej 20 kt rocznie (tj. 20 000 Mg/rok).

Ze względu na fakt, że złożona dokumentacja nie spełniała wymogów formalnych pismem z 27 sierpnia 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.109.2020.EK, Wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia braków we wniosku. Uzupełnienie wniosku prowadzący instalację przedłożył przy piśmie z 21 września 2020 r. (data wpływu 24 września 2020 r.) oraz przy piśmie z 8 października 2020 r. (data wpływu 12 października 2020 r.).

W celu wyjaśnienia wątpliwości we wniosku, tut. organ pismem z 16 listopada 2020 r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień niezbędnych

do ustalenia stanu faktycznego. Pismami z 30 listopada 2020 r. (data wpływu 2 grudnia 2020 r.) wnioskodawca przedłożył niezbędne informacje.

Zawiadomieniem z dnia 14 grudnia 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.109.2020.EK Marszałek Województwa Mazowieckiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 26 stycznia 2021 r. do 1 marca 2021 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono też na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Płock w okresie od dnia 14 grudnia 2020 r. do 14 stycznia 2021 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 17 grudnia 2020 r. do 20 stycznia 2021 r.

W ww. terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.) pismem z dnia 5 marca 2021 r., znak: PZ-OP-II.7222.109.2020.AS, poinformowano stronę o zebraniu materiału dowodowego, a także o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację, nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością przedmiotowej instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Teren podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowo-usługowa oraz zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji jest źródłem powstawania odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b Poś w decyzji określono numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów oraz rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami jest zgodny z wymogami określonymi w obowiązujących przepisach i zabezpiecza środowisko przed ich potencjalnie negatywnym oddziaływaniem. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie. Sposób magazynowania odpadów powinien być zgodny z wymogami określonymi w obowiązujących przepisach prawa określających szczegółowe wymagania dla

magazynowanych odpadów. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia. Część odpadów będzie przekazywana bezpośrednio uprawnionym odbiorco, z pominięciem ich magazynowania u wytwórcy.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w niniejszej decyzji ujęto jedynie odpady, które wytwarzane są wyłącznie w związku z eksploatacją instalacji. Jednak brak uregulowań w decyzji w zakresie odpadów niezwiązanych z instalacją nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczegółowych.

Eksploatacja instalacji hydrodearomatyzacji (HDA) oraz instalacji do produkcji inhibitora korozji INOL KONC nie powoduje zorganizowanej emisji substancji do powietrza. Podczas procesów produkcyjnych może występować jedynie emisja niezorganizowana wodoru oraz metanolu.

Ze względu na charakter emisji, w pozwoleniu nie określono również usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód powierzchniowych ani podziemnych. Woda na potrzeby technologiczne - do celów chłodzenia oraz do mycia instalacji, dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej należącej do PKN ORLEN S.A. na podstawie umowy pomiędzy stronami. Do chłodzenia jest używana woda obiegowa chłodzona w chłodni wentylatorowej, ubytek jest uzupełniany z wody surowej lub kondensatu pary grzewczej. Mając na względzie powyższe w niniejszej decyzji określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Poś, ilość wody zużywanej na cele instalacji.

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki nie są wprowadzane do wód ani do ziemi. Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci wód pochłodniczych i ścieków z mycia urządzeń, odprowadzanych do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych będących własnością PKN ORLEN S.A. w Płocku, na podstawie stosownej umowy. Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Poś, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji.

Eksploatowany przez Warter Fuels S.A. zakład produkcyjny w Płocku został zakwalifikowany do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZDR) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138). W związku z powyższym prowadzący zakład dokonał zgłoszenia właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, a także opracował i przedłożył program zapobiegania awariom oraz raport bezpieczeństwa.

Z uwagi na powyższe, zgodnie z art. z art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska odstąpiono od sporządzenia operatu ppoż i występowania do komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli jak również w decyzji nie określono obowiązków, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację opracował i przedłożył właściwym organom wymagane prawem dokumenty.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację przedłożył „Analizę wymagalności sporządzenia raportu początkowego dla instalacji hydrodearomatyzacji (HDA) eksploatowanej

na terenie Warter Fuels S.A. przy ul. Chemików 5, 09-411 Płock”, w której wykazano brak zasadności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko związanymi z eksploatacją instalacji IPPC na terenie zakładu. W ramach sporządzonej analizy ustalona została lista substancji powodujących ryzyko magazynowanych, wykorzystywanych lub uwalnianych w wyniku eksploatacji instalacji IPPC wraz z określeniem, czy mogą one spowodować zanieczyszczenie gleby lub wód podziemnych z uwagi na ich właściwości fizykochemiczne. Dla substancji istotnych mogących powodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przeprowadzona została ocena ryzyka możliwości zanieczyszczenia środowiska wodno – gruntowego z uwzględnieniem technicznych oraz organizacyjnych środków bezpieczeństwa.

Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Mając na względzie powyższe tut. Organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Biorąc po uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

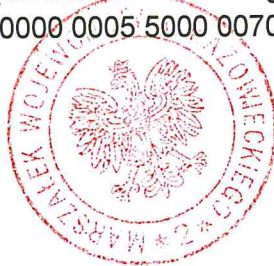
W art. 195 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować, cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 7 sierpnia

2020 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy Centrum Obsługi
Podatnika, nr konta 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

Warter Fuels S.A
ul. Korolowa 60
02-967 Warszawa