

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna dla instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne – Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna		
	wysokość [m]	średnica [m]			mg/m ³ ** (dla dioksyn i furanów w ng/m ³), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odłotowych	[kg/h]	
					średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe	
Linia termicznej utylizacji osadów 1 i emitör S1				pył ogółem	10	30	-
				substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	-
				chlorowodor	10	60	-
				fluorowodor	1	4	-
				dwutlenek siarki	50	200	-
				tlenek węgla	50	100	-
		50,0	1,0	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	200	400	-
				metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 min do 8 godzin		-
				cadm + tal	0,05		-
				rtęć	0,05		-
				antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		-
			dioksyny i furany	średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1*		-	

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna		
	wysokość [m]	średnica [m]			mg/m ³ ** (dla dioksyn i furanów w ng/m ³), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych	średnie trzydziestominutowe	[kg/h]
Linia termicznej utylizacji osadów 2 i emitor S2	50,0	1,0	system oczyszczania spalin – metoda sucha system cyklonów, reaktor, filtr tkaninowy, SCR/SNCR	pył ogółem	10	30	-
				substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	-
				chlorowodor	10	60	-
				fluorowodor	1	4	-
				dwutlenek siarki	50	200	-
				tlenek węgla	50	100	-
				tlenek azotu i dwutlenek azotu	200	400	-
				metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	średnie z próby o czasie trwania od 30 min do 8 godzin		-
				cadm + tal	0,05	-	-
				rtęć	0,05	-	-
				antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5	-	-
dioksyyny i furany	średnie z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1*		-				
Silos 1 osadu wysuszonego i emitor S3	14,5	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,00083	
				pył zawieszony PM10	-	0,00083	
				pył ogółem	-	0,00083	
Silos 2 osadu wysuszonego i emitor S4	14,5	0,8	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,00083	
				pył ogółem	-	0,00083	

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Urządzenia ochrony powietrza	Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna		
	wysokość [m]	średnica [m]			mg/m ³ u (dla dioksyn i furanów w ng/m ³ u), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych	średnie trzydziestominutowe	[kg/h]
Silos 1 wodorowęglanu sodu i emitor S5	16,0	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007	
Silos 2 wodorowęglanu sodu i emitor S6	16,0	0,8	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0007	
Silos węgla aktywnego i emitor S7	13,7	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007	
Silos 1 popiołów z cyklonu i emitor S8	21,0	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0010	
Silos 2 popiołów z cyklonu i emitor S9	21,0	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0010	
Silos 3 popiołów z cyklonu i emitor S10	21,0	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0010	
Silos pozostałości z filtrów tkaninowych i emitor S11	17,5	0,45 x 0,15	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0010	
Silos 1 materiału wiążącego i emitor S12	8,75	0,8	filtr tkaninowy	pył ogółem	-	0,0007	
Silos 2 materiału wiążącego i emitor S13	8,75	0,8	filtr tkaninowy	pył zawieszony PM10	-	0,0007	

* jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

** metry sześcienne gazów odlotowych na godzinę, odniesione do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych)

Tabela nr 2. Roczne wielkości emisji substancji dla instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne – Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych

Rodzaj instalacji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne – Stacja Termicznej Utylizacji Osadów Ściekowych	pył ogółem	14,49
	pył zawieszony PM10	14,49
	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	9,66
	chlorowodor	28,97
	fluorowodor	1,93
	dwutlenek siarki	96,56
	tlenek węgla	48,28
	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	193,13
	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	
	kadm + tal	0,024
	rtęć	0,024
	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,241
dioksyny i furany	4,83 x 10 ⁻⁸	

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów ich zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Syntetyczne oleje hydrauliczne</p> <p>Zużyte (przepracowane) oleje syntetyczne stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Mieszanka syntetycznych polimerów krzemooorganicznych, wyższych węglowodorów i środków uszlachetniających, woda oraz zanieczyszczenia (produkty zużycia): sole i tlenki metali. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, drażniący (HP 4), działanie toksyczne (HP 5), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).</p>	13 01 11*	2,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym poza terenem STUOŚ w obiekcie 94.1.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2.	<p>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p>Zużyte (przepracowane) oleje mineralne stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Mieszanka ciekłych węglowodorów wyższych i środków uszlachetniających, woda oraz zanieczyszczenia (produkty zużycia): sole i tlenki metali. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, drażniący (HP 4), działanie toksyczne (HP 5), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczny (HP 14)</p>	13 02 05*	1,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym poza terenem STUOŚ w obiekcie 94.1.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
3.	<p>Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</p> <p>Zużyte (przepracowane) oleje syntetyczne stosowane w maszynach i urządzeniach znajdujących się na wyposażeniu instalacji. Mieszanka syntetycznych polimerów krzemooorganicznych, wyższych węglowodorów i środków uszlachetniających, woda oraz zanieczyszczenia (produkty zużycia): sole i tlenki metali. Właściwości: odpad w postaci płynnej, palny, drażniący (HP 4), działanie toksyczne (HP 5), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczny (HP 14)</p>	13 02 06*	1,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym poza terenem STUOŚ w obiekcie 94.1.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Opakowania z papieru i tektury Opakowania z papieru i tektury po stosowanych preparatach i materiałach. Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	5,0	Opad magazynowany w pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekt: S10). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych Opakowania z tworzyw sztucznych po stosowanych preparatach i materiałach. Skład: polimery syntetyczne: polietylen (PE, w tym HDPE), polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV) wraz z domieszkami (barwniki, wypełniacze, stabilizatory, zmiękczacze). Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.	15 01 02	5,0	Opad magazynowany w pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S10). Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone Opakowania ze szkła lub tworzyw sztucznych, po stosowanych preparatach i materiałach, zawierające substancje niebezpieczne. Podstawowy skład (w zależności od rodzaju): ▪ tworzywa sztuczne tj., polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) wraz z domieszkami: ▪ szkło: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach: amoniak, siarczek sodu, siarczan żelaza, wodorotlenek sodu i in. Właściwości: odpady określone jako niebezpieczne ze względu na właściwości pozostałości substancji znajdujących się wewnątrz opakowań: drażniące (HP 4), działanie toksyczne (HP 5), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczne (HP 14).	15 01 10*	2,0	Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekt magazynowym przy obiekcie S6). Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Opad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p> <p>Czyszczo papierowe, rękawiczki lateksowe, maski ochronne, filtry z masek, zużyta odzież ochronna, filtry olejowe, węgiel aktywny, materiały do wycierania, potencjalnie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi tj. węglowodory alifatyczne, wielopiersścieniowe węglowodory aromatyczne, substancje organiczne i nieorganiczne zawierające metale ciężkie. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny, drażniący (HP 4), działanie toksyczne (HP 5), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).</p>	15 02 02*	1,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
8.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>Czyszczo papierowe, rękawiczki lateksowe, maski ochronne, filtry z masek, zużyta odzież ochronna, filtry powietrza, węgiel aktywny, materiały do wycierania – niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.</p>	15 02 03	1,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym obiekcie magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8).</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
9.	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS i in.), metale żelazne i nieżelazne, pary rtęci. Właściwości: odpad w postaci stałej, w przypadku uszkodzenia – działanie toksyczne (HP 5), ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).</p>	16 02 13*	1,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach lub luzem na regałach (nie dotyczy źródeł światła) w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8).</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
10.	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS i in.), metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: odpad w postaci stałej, częściowo palny.</p>	16 02 14	2,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach lub luzem na regałach w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8).</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
11.	<p>Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne (PE, PP, PS i in.), metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: odpad w postaci stałej, częściowo palny.</p>	16 02 16	1,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe Skład: żelazo, węgiel, kadm, tlenek niklu, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Właściwości: odpad w postaci stałej, drażniący (HP 4), działanie toksyczne (HP 5), ekotoksyczny (HP 14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP 10).	16 06 02*	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Osady z dekarbonizacji wody Skład: węgiel wapnia oraz zanieczyszczenia pochodzące z oczyszczanej wody. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.	19 09 03	0,1	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym poza terenem STUOŚ w obiekcie 94.1. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
14.	Zużyty węgiel aktywny Zużyty węgiel aktywny zanieczyszczony substancjami występującymi w wodzie, m.in. związkami chloru. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.	19 09 04	0,5	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym poza terenem STUOŚ w obiekcie 94.1. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
15.	Nasycone lub zużyte żywicje jonowymienne Zużyte żywicje jonowymienne zbudowane z polistyrenów, kopolimerów styrenu oraz innych grup czynnych jonowo. Właściwości: odpad w postaci stałej, palny.	19 09 05	1,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym (obiekt: S6, boks nr 8). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
16.	Metale żelazne Frakcja metali żelaznych wydzielona z rozdrobnionych skrapek i zawartości piaskowników przed procesem termicznego przetwarzania. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.	19 12 02	1,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (kontenerach), ustawionych w budynku S2 w pobliżu separatora magnetycznego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Metale nieżelazne Frakcja metali nieżelaznych (tj. miedź, aluminium, cyna, ów, nikiel, cynk i in.) wydzielona z rozdrobnionych skrapek i zawartości piaskowników przed procesem termicznego przetwarzania. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny.	19 12 03	1,0	Odpady magazynowane selektywnie, w pojemnikach (kontenerach), ustawionych w budynku S2 w pobliżu separatora magnetycznego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 4. Dodatkowe rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w przypadku pracy instalacji w wariancie A, z uwzględnieniem ich ilości oraz sposobów zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Odpady niebezpieczne zestalone</p> <p>[Mieszana substancja z suchego oczyszczania gazów odlotowych zawierająca popioły oraz produkty p reakcyjne zestalone przy wykorzystaniu cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Odpad charakteryzuje się podwyższoną zawartością metali ciężkich, TDS oraz siarczanów, fluorków i chlorków. Właściwości: odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).]</p>	19 03 06*	10 500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>
2.	<p>Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06</p> <p>[Żużle i popioły lotne zestalone przy wykorzystaniu cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, niezawierający substancji niebezpiecznych.]</p>	19 03 07	40 000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Żłom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych</p> <p>[Frakcja metali żelaznych wydzielona z żużli.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.]</p>	19 01 02	500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku S2+S3 przy piecach fluidalnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Tabela nr 5. Dodatkowe rodzaje odpadów dopuszczonych do wytworzenia w przypadku pracy instalacji w wariancie B, z uwzględnieniem ich ilości oraz sposobów zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych</p> <p>Mieszanka zawierająca popioły oraz produkty porynkcyjne powstałe po dodaniu węgla aktywnego oraz wodorowęglanu sodu. Odpad charakteryzuje się podwyższoną zawartością metali ciężkich, TDS oraz siarczanów, fluorków i chlorków. Właściwości: odpad w postaci stałej (częściowo pylistej), niepalny, ostra toksyczność (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).</p>	19 01 07*	5 200,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym zbiorniku (siloście) o pojemności 70 m³, ustawionym na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S2+S3. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
2.	<p>Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13</p> <p>Odpad mineralny – popioły i pyły z termicznego przetwarzania odpadów. Odpady o odczynie alkalicznym, w składzie których dominuje krzem i glin, głównie</p> <p>w postaci glinokrzemianów. Właściwości: odpad w postaci stałej (pylistej), niepalny.</p>	19 01 14	23 000,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym zbiornikach (silościach) o pojemności 100m³ każdy, ustawionych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S2+S3. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych</p> <p>Frakcja metali żelaznych wydzielona z żużli. Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.</p>	19 01 02	500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku S2+S3 przy piecach fluidalnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Tabela nr 6. Dodatkowe rodzaje odpadów dopuszczonych do wytwarzania w przypadkach instalacji w wariancie C, z uwzględnieniem ich ilości oraz sposobów zagospodarowania, w tym magazynowania

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04</p> <p>Mieszanka substancji z suchego oczyszczenia gazów odlotowych zawierająca popioły oraz produkty poreakcyjne poddana stabilizacji przy wykorzystaniu popiołów, cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Właściwości: odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p>	19 03 05	45 000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>
2.	<p>Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane</p> <p>Mieszanka substancji z suchego oczyszczenia gazów odlotowych zawierająca popioły oraz produkty poreakcyjne, która mimo procesu stabilizacji (przy wykorzystaniu popiołów, cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody) nadal charakteryzuje się podwyższoną zawartością metali ciężkich, TDS oraz siarczanów, fluorków i chlorków. Właściwości: odpad w postaci stałej (częściowo pylistej), niepalny, toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).</p>	19 03 04*	7000,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.</p>
3.	<p>Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych</p> <p>Frakcja metali żelaznych wydzielona z żużli.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na korozję.</p>	19 01 02	500,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym podłożu w budynku S2+S3 przy piecach fluidalnych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13 Odpad mineralny – popioły i pyły z termicznego przetwarzania odpadów. Odpady o odczynie alkalicznym, w składzie których dominuje krzem i glin, głównie w postaci glinokrzemianów. Właściwości: odpad w postaci stałej (pylistej), niepalny.	19 01 14	5000,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych zbiornikach (słosach) o pojemności 100m ³ każdy, ustawionych na utwardzonym podłożu w sąsiedztwie budynku S2+S3. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06 Żuźle i popioły lotne zestalone przy wykorzystaniu cementu, dodatków nieorganicznych i reagentów wiążących oraz wody. Odpad w postaci stałej (granulat), niepalny, niezawierający substancji niebezpiecznych.	19 03 07	8700,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej (obiekt: S6). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w instalacji

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	Skratki	19 08 01	22 400,0
2.	Zawartość piaskowników	19 08 02	6 800,0
3.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	210 000,0
4.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	19 08 10*	700,0

Tabela nr 8. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w trakcie rozruchu w zakresie ochrony powietrza

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna kg/h
	wysokość [m]	średnica [m]		
2	4	5	6	7
Palnik rozruchowy i emitor S1 lub	50,0	1,00	dwutlenek siarki	0,059
Palnik rozruchowy i emitor S2			dwutlenek azotu	2,716
			tlenek węgla	0,198
			pył ogółem	0,011
			pył zawieszony PM10	0,011

Tabela nr 9. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w trakcie wyłączenia w zakresie wytwarzania odpadów

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
WARIANT A			
1.	Odpady niebezpieczne zestalone	19 03 06*	1,0
2.	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06	19 03 07	1,0
WARIANT B			
1.	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 07*	1,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	1,0
3.	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	19 01 14	1,0
WARIANT C			
1.	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	19 03 05	1,0
2.	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	19 01 12	2,0

