



PZ-OP-II.7222.63.2020.EK

Warszawa, 15 grudnia 2020 r.

DECYZJA Nr 97/20/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r., poz. 256, z późn. zm.), art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku KEMIRA CELL Sp. z o.o., Al. Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka,

zmienia się

decyzję Wojewody Mazowieckiego z dnia 27 grudnia 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/30/07, udzielającą KEMIRA CELL Sp. z o.o., ul. I Armii Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do produkcji oleju talowego, zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Ostrołęce, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 7/08/PŚ.Z z dnia 28 kwietnia 2008 r., znak: PŚ.V./UR/7600-91/08, Nr 10/11/PŚ.Z z dnia 28 stycznia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-205/08, Nr 324/15/PŚ.Z z dnia 20 listopada 2015 r., znak : PŚ.V/MR/7600-205/08 w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„udziela się KEMIRA CELL Sp. z o.o., Al. Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka (NIP: 7581005852, REGON:550410781), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania pochodnych węglowodorów zawierających tlen – oleju talowego, zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Ostrołęce, na działce o nr ewid. 30024/24, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 7/08/PŚ.Z z dnia 28 kwietnia 2008 r., znak: PŚ.V./UR/7600-91/08, Nr 10/11/PŚ.Z z dnia 28 stycznia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-205/08, Nr 324/15/PŚ.Z z dnia 20 listopada 2015 r., znak : PŚ.V/MR/7600-205/08, w następujący sposób:”;

2) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. Rodzaj i parametry instalacji

Instalacja w przemyśle chemicznym do produkcji oleju talowego.

Produkcja oleju talowego obejmuje następujące procesy technologiczne:

1. Proces magazynowania i przygotowania mydeł posiarczynowych. Proces ten realizowany jest w module magazynowania i przygotowania mydeł posiarczanowych, w skład którego wchodzi:

- zbiornik magazynowy mydeł nr 1 o objętości 150 m³,
- zbiornik magazynowy mydeł nr 2 o objętości 150 m³,
- zbiornik magazynowy mydeł nr 3 o objętości 400 m³,
- zbiornik ługu czarnego o objętości 15 m³,
- klarownik mydeł nr 1 o objętości 30 m³,
- klarownik mydeł nr 2 o objętości 30 m³,
- klarownik mydeł nr 3 o objętości 60 m³, jako przejściowy magazyn lignin,
- pompy (szt.7),
- instalacja rozładunku cystern z mydlami.

Celem procesu jest oddzielenie ługu czarnego na zasadzie odstawania się.

2. Proces magazynowania i dozowania kwasu siarkowego. Proces ten realizowany jest w module magazynowania i dozowania kwasu siarkowego w skład którego wchodzi:

- zbiornik kwasu siarkowego nr 1 o objętości 24 m³,
- zbiornik kwasu siarkowego nr 2 o objętości 30 m³,
- przejściowy zbiornik kwasu stężonego o objętości 3 m³,
- pompa (szt.1).

Celem funkcjonowania tego modułu jest dozowanie odpowiedniej ilości kwasu siarkowego do procesu hydrolizy mydeł posiarczanowych.

3. Proces hydrolizy mydeł. Proces hydrolizy mydeł realizowany jest w module hydrolizy mydeł w skład którego wchodzi następujące urządzenia:

- waznik (reaktor) mydeł nr 1 o objętości 35 m³,
- zbiornik do uszlachetniania oleju o objętości 25 m³,
- pompy (szt. 2).

Celem funkcjonowania tego modułu jest zapewnienie bezpiecznego dla ludzi i środowiska procesu hydrolizy mydeł posiarczanowych.

4. Proces prasowania lignin i oczyszczania wody siarczanowej. Proces realizowany jest w module prasowania lignin i oczyszczania wody siarczanowej, w skład którego wchodzi następujące urządzenia:

- Prasa hydrauliczna,
- Pompa membranowa zasilana sprężonym powietrzem,

- Zbiornik pośredni roztworu lignin wraz z mieszadłem – $V=1,4\text{m}^3$,
- Zbiornik filtratu – $V= 8,0\text{m}^3$,
- Wanna do zbierania sprasowanych lignin,
- Pompa filtratu – typ KS-7,
- Zbiornik lignin – $V=20\text{m}^3$,
- Przejściowy zbiornik magazynowy lignin – $V=60\text{m}^3$,
- Przejściowy zbiornik magazynowy lignin – $V=40\text{m}^3$,
- Przejściowy zbiornik magazynowy wody siarczanowej przed prasą – $V=30\text{m}^3$,
- Przejściowy zbiornik magazynowy wody siarczanowej po prasie – $V=30\text{m}^3$.

5. Proces magazynowania oleju talowego. Proces magazynowania oleju talowego jest realizowany w module magazynowania oleju talowego w skład którego wchodzi:

- Zbiornik magazynowy oleju talowego nr 1 o objętości 150 m^3 ,
- Zbiornik magazynowy oleju talowego nr 2 o objętości 150 m^3 ,
- Zbiornik wody posiarczanowej pod zbiornikiem oleju talowego o pojemności $1,0\text{ m}^3$,
- Pompy (szt. 2),
- Instalacja załadunku cystern kolejowych i samochodów.

Celem funkcjonowania tego modułu jest zapewnienie bezpiecznego dla ludzi i środowiska magazynowania oleju talowego.

6. Proces oczyszczania i odprowadzania gazów. Proces oczyszczania i odprowadzania gazów realizowany jest w module oczyszczania i odprowadzania gazów przy wykorzystaniu urządzeń takich jak:

- Wentylator wyciągowy gazów odlotowych,
- Skrubler,
- Emitor,

Celem funkcjonowania modułu oczyszczania i odprowadzania gazów jest likwidacja emisji szkodliwych i uciążliwych (złownych) gazów do powietrza.

Zdolność produkcyjna instalacji – $11\ 000\text{ Mg/rok oleju talowego.}^{\circ}$;

3) część VI. ust 2. decyzji otrzymuje brzmienie:

„2. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 2.

Tabela 2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

L.p.	Rodzaj odpadów (Skład chemiczny i właściwości odpadów)	Kod odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (Odpady stanowią opakowania wykonane z tworzyw sztucznych, papieru, metali żelaznych i nieżelaznych lub opakowania wielomateriałowe, zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, np. aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne po silikonach. Odpady w postaci stałej.</p> <p>Właściwości odpadów niebezpiecznych: HP2, HP3, HP4, HP14.)</p>	15 01 10*	0,040	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w laboratorium. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) (Zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza, oleju.</p> <p>Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Odpad stały.</p> <p>Właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP4, HP14.)</p>	15 02 02*	0,200	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (Odpad w postaci stałej są to, m.in. świetlówki liniowe. Skład odpadów to: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. Właściwości HP 6, HP 7.)	16 02 13*	0,045	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający uszkodzeniu (stłuczeniu). Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.
4.	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych. Skład odpadów: odczynniki zawierające substancje niebezpieczne. Właściwości: H3-B, H4, H6, H7, H14.)	16 05 06*	0,010	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w laboratorium. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Odpady palne (paliwo alternatywne) ¹⁾ Odpad stały, powstały w wyniku procesu hydrolizy mydeł, prasowania lignin i oczyszczania wody siarczanowej (odpadu o kodzie 03 03 99) Skład: odwodniona mieszanina poreakcyjna lignin, resztkowego oleju talowego oraz roztworu siarczanu sodu. Właściwości: palne.)	19 12 10	2000,000	Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych zbiornikach. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku w procesie R1.

6.	<p>Opakowania z papieru i tektury</p> <p>(Odpady stałe. Skład: celuloza, lignina, substancje klejące, barwniki, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda.</p> <p>Właściwości: odpady nasiąkliwe (podatne na zamoknięcie), częściowo ulegające biodegradacji, o niskiej wartości kalorycznej, łatwopalne.)</p>	15 01 01	0,025	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie oraz zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.</p>
7.	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>(Odpady stałe, opakowania wykonane z różnych typów tworzyw sztucznych.</p> <p>Skład: polimery syntetyczne, m.in. polietylen (PE), polipropylen (PP), poliamid (PA), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW).</p> <p>Właściwości: odpady o dużej odporności chemicznej, plastyczne, trudno ulegają biodegradacji.)</p>	15 01 02	0,050	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach lub workach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.</p>
8.	<p>Opakowania ze szkła</p> <p>(Odpady stałe, opakowania wykonane ze szkła</p> <p>Skład: krzemionka.</p> <p>Właściwości: wysoka temperatura topnienia.)</p>	15 01 07	0,025	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku.</p>
9.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>(Odpady stałe, głównie czyściwa, szmaty, ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład: włóknina, bawełna, juta, celuloza.</p> <p>Właściwości: palne.)</p>	15 02 03	0,200	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, ustawionych w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym. Odpad przekazywany uprawnionym odbiorcom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

¹⁾ - Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w sposób zapewniający bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - odpady, z wyjątkiem tych przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres wynikający z aktualnie obowiązujących przepisów prawa.

3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a) stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych;
- b) dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- c) stosowanie w procesie technologicznym urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację;
- d) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom;
- e) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.”;

4) część VI. ust 4. decyzji, otrzymuje brzmienie:

„4. Przetwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku;

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 5.

Tabela 5 Rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów dopuszczona do przetwarzania w Mg/rok
Inne niewymienione odpady (Odpady stanowią mydła posiarczanowe – mieszanina zmydlonych w procesie siarczanowego roztwarzania drewna związków żywicznych i tłuszczowych oraz resztek ługu czarnego)	03 03 99	24 500,00

Zdolność przetwarzania instalacji – 24 500 Mg odpadów/rok.

W wyniku przetwarzania odpadów wytwarzane są odpady o kodzie 19 12 10

– Odpady palne (paliwo alternatywne) w ilości 2000,00 Mg/rok.

- 2) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów.

Miejscem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów o kodzie

03 03 99 – Inne niewymienione odpady (w postaci mydeł posiarczanowych), jest instalacja do produkcji oleju talowego zlokalizowana przy Al. Wojska Polskiego 21 w Ostrołęce, na działkach o nr ewidencyjnym 30024/24 obręb 0003.

Odpady o kodzie 03 03 99 – Inne niewymienione odpady (w postaci mydeł posiarczanowych), przetwarzane są metodą:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11.

Przetwarzanie odpadów o kodzie 03 03 99 (mydeł posiarczanowych), polega na rozdzieleniu składników mydeł na trzy grupy, tj:

- żywice w postaci oleju talowego, głównego produktu przetwarzania,
- mieszaninę lignin oraz pozostałości oleju talowego,
- roztwór wodny soli mineralnych, tzw. wody posiarczanowe, których głównym składnikiem jest siarczan sodu.

Odpady o kodzie 03 03 99 dostarczane są na teren zakładu zamkniętym rurociągiem wyposażonym w licznik. Pierwszy etap procesu technologicznego stanowi wstępne

przygotowanie surowca w zbiornikach magazynowych, podczas którego mieszanina mydeł posiarczanowych i ługu czarnego poddawana jest procesowi rozdziału drogą sedymentacji. Po usunięciu ługu, mydła posiarczanowe mieszane są w celu ujednorodnienia, a następnie kierowane do klarownika, gdzie w ustalonych proporcjach mieszane są z wodą posiarczanową (wodny roztwór siarczanu sodu) i poddawane powtórnej sedymentacji w celu oddzielenia pozostałości ługu czarnego. Tak przygotowany surowiec przekazywany jest do warnika, w którym znajduje się kwaśny siarczan sodu. Powstająca w reaktorze mieszanina podgrzewana jest przy użyciu pary technologicznej do temperatury około 90-100°C. Następnie, po oddzieleniu ługu (zawierającego ligniny) i wody posiarczanowej do warnika dozowany jest kwas siarkowy. Mieszaninę doprowadza się do wrzenia, gotuje w temperaturze 102-104°C, a następnie chłodzi.

Powstające podczas gotowania oleju talowego ligniny i woda siarczanowa mogą być magazynowane w zbiorniku magazynowym o pojemności $V= 60 \text{ m}^3$ lub podawane do zbiornika lignin o pojemności $V= 20 \text{ m}^3$ lub do warnika nr 2 – z tych miejsc ligniny i woda siarczanowa pobierane są do zbiornika pośredniego, w którym następuje przygotowanie roztworu o odpowiednim stężeniu, który za pomocą pompy membranowej podawany jest do prasy ciśnieniowej, w wyniku czego wytwarzany jest odpad o kodzie 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne), o konsystencji stałej, charakteryzujący się stosunkowo niską zawartością wilgoci, wysoką zawartością składników palnych i wartością opałową.

Odpad o kodzie 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne), kierowany jest do zbiorników magazynowych (kontenerów), a po ich zapelnieniu przekazywany jest uprawnionym odbiorcom do odzysku w procesie R1 - wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

Wytworzone w procesie przetwarzania odpadów wody posiarczanowe odprowadzane są do kanalizacji będącą własnością innego podmiotu.

Wytworzony olej talowy, główny produkt, będący produktem handlowym spełniający wymagania jakościowe, magazynowany jest w szczelnych zbiornikach, a następnie przekazywany odbiorcom zewnętrznym.

3) Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania.

Odpady o kodzie 03 03 99 przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku, magazynowane są na terenie instalacji, zlokalizowanej przy Al. Wojska Polskiego 21 w Ostrołęce, na działce o nr ewidencyjnym 30024/24 obręb 0003.

Odpady magazynowane są w trzech stalowych, naziemnych zbiornikach magazynowych o łącznej pojemności 700 m^3 (dwa zbiorniki o pojemności 150 m^3 i jeden o pojemności 400 m^3), zlokalizowanych w bezpośrednim sąsiedztwie hali technologicznej.

Odpady o kodzie 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne), magazynowane są w zbiornikach magazynowych (kontenerach).

- a) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być

magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

- Maksymalna masa odpadów o kodzie 03 03 99 przewidziana do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 700,00 Mg.
 - Maksymalna masa odpadów o kodzie 03 03 99 przewidziana do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi – 24 500,00 Mg.
 - Maksymalna masa odpadów o kodzie 19 12 10 wytwarzanych w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 20,00 Mg.
 - Maksymalna masa odpadów o kodzie 19 12 10 wytwarzanych w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi – 2000,00 Mg.
 - Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi – 720,00 Mg.
 - Maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi – 26 500,00 Mg.
- b) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania na terenie instalacji wynosi – 722,00 Mg.
- c) Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi – 722,00 Mg.”;

5) część VIa. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIa. Ilość, stan i skład ścieków nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci: wód siarczanowych (oczyszczonych), ścieków z mycia posadzek i urządzeń, wód z układu chłodzenia skrubera. Oczyszczone wody siarczanowe wraz ze ściekami z mycia posadzek i urządzeń odprowadzane są do kanalizacji technologicznej, a wody z układu chłodzenia skrubera do kanalizacji deszczowej STORA ENSO POLAND S.A.

Ilość poszczególnych strumieni ścieków przemysłowych w skali roku wynosi:

1. Ścieki z mycia posadzek i urządzeń maksymalnie 1425,0 m³;
2. Wód z układu chłodzenia skrubera maksymalnie 5110,0 m³;
3. Oczyszczonych wód siarczanowych maksymalnie 15000,0 m³.

Przyjmuje się następujący stan i skład ścieków:

Temperatura ≤ 35 °C,

Odczyn pH $\geq 2,5$,
Zawiesiny ogólne – 1190,0 mg/l,
Fosfor ogólny – 111,2 mgP/l,
ChZT – 19000,0 mgO₂/l (oznaczane na gorąco),
Siarczany – 50215,0mgSO₄/l,
BZT₅ – 2610,0 mgO₂/l,
Azot ogólny- 29,14 mgN/l,
Azot azotanowy – 3,54 mgN/l,
Azot azotynowy < 0,004 mgN/l,
Azot Klejdahla – 25,60 mgN/l.”;

6) część XI. otrzymuje brzmienie:

„XI. Dodatkowe wymagania

1. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.”;
3. Utrzymywanie ustanowionego zabezpieczenia roszczeń przez okres obowiązywania pozwolenia, uwzględniającego przetwarzanie odpadów i po jego zakończeniu, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w art. 48a ust. 18 ustawy o odpadach.
4. Przedstawianie organowi właściwemu do wydanie pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnianie ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo przed upływem terminu ważności ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.”;

7) po części XIII. dodaje się część XIV. w brzmieniu:

„XIV. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.”;

8) po części XIV. dodaje się część XV. w brzmieniu:

„XV. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
 - 2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.”;

9) Po części XV. dodaje się część XVI. w brzmieniu:

„XVI. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”;

10) pozostałe warunki pozwolenia pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 9 marca 2020 r., Kemira Cell sp. z o.o., Al. Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o zmianę decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 27 grudnia 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/30/07 (ze zm.), udzielającej KEMIRA CELL Sp. z o.o., ul. I Armii Wojska Polskiego 21, 07-401 Ostrołęka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do produkcji oleju talowego, zlokalizowanej na terenie ww. Zakładu w Ostrołęce, na działce nr ewidencyjnym 30024/24 obręb 0003.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika z konieczności dostosowania ww. pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego warunki przetwarzania odpadów, do obowiązującego stanu prawnego w zakresie gospodarowania odpadami i wynika z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r.

o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U, poz. 1592, późn. zm.), zgodnie z którym prowadzący instalację, który posiada pozwolenie zintegrowane uwzględniające zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, jest obowiązany, w terminie do 5 marca 2020 r., złożyć wniosek o zmianę tego pozwolenia, w celu dostosowania go do przepisów zmienionych ww. ustawą.

Mając na względzie powyższe, spółka Kemira Cell sp. z o.o., prowadząca instalację w przemyśle chemicznym do produkcji oleju talowego, w procesie przetwarzania odpadów, wystąpiła z wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie odpadów. Wniosek o zmianę pozwolenia został sporządzony zgodnie z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U., poz. 1592, późn. zm.). Ponadto, prowadzący instalację wystąpił o uaktualnienie:

- składu instalacji do produkcji oleju talowego w procesie przetwarzania odpadów,
- ilości ścieków wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji,
- adresu zakładu na terenie którego eksploatowana jest instalacja,
- warunków prowadzenia i przebiegu procesu przetwarzania odpadów,
- rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów oraz w wyniku funkcjonowania instalacji.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2020 r., poz. 283, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a ww. rozporządzenia, tj. do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do pkt 4 ppkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych

lub biologicznych: organicznych substancji chemicznych takich jak pochodnych węglowodorów, zawierających tlen.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 24 listopada 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.63.2020.EK, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Strona postępowania nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił o modyfikacje procesu przetwarzania odpadów o kodzie 03 03 99, stanowiących mydła posiarczanowe i główny „surowiec” do produkcji oleju talowego. Do instalacji zostało wprowadzane nowe urządzenie – prasa ciśnieniowa, wraz z dodatkowymi zbiornikami magazynowymi lignin i wód siarczanowych przed i po prasie. Zastosowanie prasy ciśnieniowej ma na celu odwodnienie mieszaniny lignin i uzyskania innego rodzaju odpadu o stosunkowo niskiej zawartości wilgoci i o konsystencji stałej, dzięki czemu charakteryzować się on będzie wysoką wartością opałową i może być wykorzystany bezpośrednio jako paliwo biomasowe. W związku z powyższą modyfikacją procesu przetwarzania, wytwarzany będzie odpad o kodzie 19 12 10 – Odpady palne (paliwo alternatywne) a nie, jak dotychczas, odpad o kodzie 06 13 99 Inne niewymienione odpady – odpady ligniny, który nie będzie dłużej wytwarzany.

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono aktualny skład instalacji w przemyśle chemicznym do produkcji oleju talowego, w procesie przetwarzania odpadów.

W pozwoleniu uaktualniono również, zgodnie z ustawą o odpadach, proces przetwarzania odpadów, określono rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji oraz w wyniku przetwarzania odpadów oraz określono ich podstawowy skład chemiczny i właściwości. W pozwoleniu określono także, zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U., poz. 1592, późn. zm.), w stosunku do odpadów przetwarzanych, maksymalną masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, jak również największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikającą z wymiarów miejsc magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsc magazynowania w Mg.

Ponadto w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Poś warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostrołęce.

W związku z zastosowaniem prasy ciśnieniowej mającej na celu odwodnienie mieszaniny lignin wzrosła ilość ścieków przemysłowych z instalacji. Z uwagi na powyższe, w niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem Strony, zmieniono zapisy dotyczące ilości poszczególnych strumieni ścieków przemysłowych w skali roku. Stan i skład ścieków przemysłowych nie uległ zmianie.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Prowadzący instalację przedłożył raport początkowy dla tego obszaru sporządzony na zlecenie Stora Enso Poland S.A. Powyższy dokument zawiera informacje dotyczące stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko na całym terenie zakładu Stora Enso, w tym również dla znajdującego się w jego granicach Zakładu Kemira Cell. Kemira Cell, wg oznaczeń Raportu Początkowego leży w sektorze VII badanego obszaru. Większość występujących na terenie instalacji substancji znajduje się w zamkniętych pomieszczeniach ze szczelną posadzką, zlokalizowanych wewnątrz budynków. Na podstawie wyników badań pobranych próbek, sektor VII nie został wskazany przez autorów raportu jako obszar wytypowany do dalszego monitorowania. Zastosowane zabezpieczenia techniczne i organizacyjne w zidentyfikowanych źródłach na terenie instalacji praktycznie uniemożliwiają przedostanie się substancji powodującej ryzyko do środowiska gruntowo-wodnego. Prowadzący instalację wykazał zatem, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Mając na względzie powyższe tutaj. Organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności przeprowadzania dodatkowych badań w tym zakresie.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu

utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Stany eksploatacyjne, o których mowa powyżej uwzględniają podział proceduralny, który został narzucony instrukcjami stanowiskowymi.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: jeden tysiąc pięć złotych i 50 groszy) w tym należna 10 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 26 marca 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu Miasta Stołecznego Warszawy Centrum Obsługi Podatnika, nr konta 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski

Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Kemira Cell sp. z o.o.
Aleja Wojska Polskiego 21
07-401 Ostrołęka

