



P_2279519

Warszawa, 2 listopada 2020 r.

PZ-OP-II.7222.18.2019.MSI
(PZ-PK-I.7222.254.2019.MSI)

DECYZJA Nr 91/20/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Andrzeja Śliwińskiego, prowadzącego działalność pod nazwą „Ferma Drobiu Andrzej Śliwiński” z siedzibą w Radzanowie przy ul. Ryszarda Siemiątkowskiego 20,

udzielam pozwolenia zintegrowanego

Panu Andrzejowi Śliwińskiemu, prowadzącemu działalność pod nazwą „Ferma Drobiu Andrzej Śliwiński” z siedzibą w Radzanowie przy ul. Ryszarda Siemiątkowskiego 20 (REGON: 130232391, NIP: 5691355380), na prowadzenie instalacji do ściółkowego chowu kur rodzicielskich o łącznej obsadzie początkowej 120 000 sztuk/cykl i łącznej wydajności 120 000 sztuk/rok znajdującej się w obrębie fermy drobiu w miejscowości Cegielnia Ratowska, zlokalizowanej pod adresem Cegielnia Ratowska 15, gm. Radzanów, powiat mławski i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Chów kur rodzicielskich w systemie ściółkowym.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

Instalacja do ściółkowego chowu kur rodzicielskich o łącznej liczbie stanowisk 120 000 sztuk/rok, w skład której wchodzi:

1. Sześć budynków inwentarskich (kurników):
 - 1) kurniki nr 1, 2, 3, 4, 5 o obsadzie 21 000 szt./kurnik/cykl i powierzchni hodowlanej 2346 m² wyposażone są w:
 - a) dziesięć wentylatorów dachowych, każdy o wydajności 12700 m³/h,
 - b) sześć wentylatorów bocznych, każdy o wydajności 46 300 m³/h,
 - c) sześć nagrzewnic opalanych gazem płynnym, każda o mocy 70kW.

- 2) kurnik nr 6 o obsadzie 15 000 szt./kurnik/cykl i powierzchni hodowlanej 1702 m² wyposażone są w:
 - a) osiem wentylatorów dachowych, każdy o wydajności 12700 m³/h,
 - b) cztery wentylatory boczne, każdy o wydajności 46 300 m³/h,
 - c) sześć nagrzewnic opalanych gazem płynnym, każda o mocy 70 kW.
2. Osiemnaście silosów paszowych (dwanaście o pojemności 17 Mg – pasza kur oraz sześć o pojemności 6 Mg – pasza kogutów). Dla każdego kurnika po 2 silosy paszowe o pojemności 17 Mg oraz po 1 silosie paszowym o pojemności 6 Mg.
3. Osiemnaście zbiorników na ciekły gaz – każdy o pojemności 6,4 m³, umieszczone na trzech płytach żelbetowych (trzy płyty po sześć zbiorników). Maksymalna ilość składowanego na fermie gazu wynosić będzie ok. 49,0 Mg.
4. Dziesięć zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe z mycia kurników, o pojemności 2,65 m³ każdy (po dwa na każdy kurnik), dla kurników nr 1÷5 oraz dwa zbiorniki bezodpływowe na ścieki przemysłowe z mycia kurników o pojemności 1,96 m³ każdy, dla kurnika nr 6.
5. Przyłącze wodociągowe.
6. Agregat prądotwórczy – awaryjne źródło prądu o mocy 240 kW.

Każdy budynek inwentarski wyposażony jest w:

- automatyczny system zadawania paszy,
- automatyczny system pojenia,
- system chłodzenia *pad-cooling*,
- system oświetlenia,
- system kontroli środowiska wewnątrz kurnika i sterowania wentylacją z elektronicznym kontrolerem do optymalizacji warunków środowiskowych w kurniku,
- system alarmowy reagujący na zanik napięcia.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

Kurniki wchodzące w skład przedmiotowej instalacji są zasiedlane w 2÷3 tygodniu, ptakami, które dowożone są z odchowalni znajdującej się na innej fermie. Celem chowu stada rodzicielskiego jest produkcja jaj wylęgowych. Jeden cykl chowu trwa od 15÷17 tygodnia życia kury przez kolejne 43÷45 tygodni. Udział kogutów w stadzie wynosi ok. 10 %. W czasie chowu kur wylęgowych stosuje się program świetlny, który jest uzależniony od masy ciała kur i ich

dojrzałości fizjologicznej, dawkowane żywienie oraz zadaje się temperaturę na poziomie 19÷20 °C. Stosowany jest także program profilaktyki weterynaryjnej, trwający do końca cyklu produkcyjnego. Przeciętnie rocznie na każdy kurnik przypada 1 pełny cykl hodowlany. Kurniki będą zasiedlane i opróżniane jednocześnie. Maksymalnie uzyskuje się ok. 173 jaj wylęgowych od kury w ciągu jednego cyklu produkcyjnego. Przewiduje się produkcję jaj wylęgowych na poziomie 18 684 000 szt./fermę/rok. Zniesione przez kury jaja z gniazd, taśmociągiem, dostarczane będą do ręcznej sortowni, gdzie pakowane będą do wyłaczanek. Raz dziennie jaja wywożone będą do zakładu wylęgowego. Łączna ilość kur w instalacji wyniesie 120 000 szt./cykl. W czasie chowu liczebność stada maleje z powodu naturalnego ubytku. Szacuje się, że upadki wynoszą ok. 10-13 % obsady początkowej. Po zakończeniu cyklu nieśności kury wywożone będą do ubojni.

Chów kur rodzicielskich odbywa się w systemie ściółkowym na słomie. Ptaki pojone są wodą pochodzącą z wodociągu gminnego. We wszystkich kurnikach zamontowano automatyczny system pojenia, na który składają się poidelka miseczkowo-smoczkowe zapobiegające wyciekom i stratom wody. Kurczęta karmione są, za pomocą linii paszowych, mieszankami o składzie dostosowanym do fazy rozwoju i kondycji ptaków. Mieszanki paszowe dla nioski rodzicielskiej charakteryzuje się wysoką zawartością białka ogólnego w kolejnych etapach żywienia natomiast pasza dla kogutów będzie o niższym poziomie białka i wapnia. Pasza magazynowana jest w silosach zlokalizowanych w sąsiedztwie kurników i transportowana do budynków kurników za pomocą paszociągów.

W ciągu roku na fermie można wyróżnić 2 zasadnicze fazy, występujące naprzemiennie w każdym z obiektów wchodzących w jej skład. Cykl produkcyjny (trwający zwykle 43÷45 tygodni), w trakcie którego prowadzony jest chów kur rodzicielskich. Okres ok. 2÷4 tygodni pomiędzy cyklami produkcyjnymi przeznaczony jest do czyszczenia, mycia i dezynfekcji hal chowu. Po dezynfekcji następuje zaścielenie posadzek świeżą ściółką i przygotowanie wyposażenia oraz ogrzewanie kurników.

Teoretyczna zdolność produkcyjna w przedmiotowej instalacji wynosi 120 000 sztuk drobiu/rok.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Stosowanie systemu fazowego żywienia zwierząt, mieszankami paszowymi dobranymi do wieku, gatunku drobiu i okresu produkcji.
2. Stosowanie automatycznego i hermetycznego systemu podawania paszy z silosów do kurników.
3. Stosowanie automatycznych, wysokowydajnych systemów pojenia i karmienia zapobiegających nawilżaniu pomiotu i ściółki.
4. Prowadzenie regularnej kalibracji instalacji wody pitnej, wykrywanie i usuwanie przecieków, a także prowadzenie rejestru zużycia wody.
5. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej sieci kanalizacyjnej, wodociągowej.

6. Optymalizacja zużycia wody oraz minimalizacja ilości ścieków wytwarzanych w wyniku mycia pomieszczeń inwentarskich poprzez zastosowanie wysokociśnieniowych urządzeń do mycia.
7. Gromadzenie wytwarzanych ścieków w szczelnym, bezodpływowym zbiorniku i systematyczne wywożenie ich, przez uprawnionych odbiorców do oczyszczalni ścieków.
8. Utrzymanie drożności systemów wentylacyjnych poprzez ich częste kontrole.
9. Utrzymywanie powierzchni wewnątrz pomieszczeń inwentarskich w należytej czystości oraz zapewnienie odpowiedniej temperatury i wilgotności w kurnikach.
10. Zapewnienie szczelnych podłóg w budynkach inwentarskich oraz staranne czyszczenie kurników na sucho, przed myciem.
11. Rozrzucanie świeżej ściółki o grubszej strukturze ręcznie przez personel fermy.
12. Systematyczne usuwanie obornika po zakończeniu cyklu produkcyjnego.
13. Wywożenie obornika poza teren fermy odpowiednio zabezpieczonymi środkami transportu, ograniczającymi emisję związków złoonych do powietrza.
14. Magazynowanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska na szczelnym podłożu, nie dłużej niż do czasu zgromadzenia ilości, która uzasadnia z ekonomicznego punktu ich odbiór i przekazywanie innym podmiotom.
15. Stosowanie technologii bezodpadowych i małodpadowych.
16. Przechowywanie martwych zwierząt w sposób zapobiegający emisjom.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Rejestrowanie i kontrolowanie zużycia energii elektrycznej.
2. Zastosowanie w kurnikach sprawdzonych i efektywnych rozwiązań konstrukcyjnych minimalizujących straty ciepła.
3. Zastosowanie i kontrolowanie stanu oświetlenia energooszczędnego.
4. Zastosowanie odpowiednich rozwiązań konstrukcyjnych i materiałowych.
5. Optymalne wykorzystanie wytwarzanego ciepła.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii

1. Zużycie wody na cele instalacji:
 - 1) pojenie zwierząt łącznie – $Q_r = 12480,0 \text{ m}^3/\text{rok}$, w tym:
 - a) $104 \text{ dm}^3/\text{ptaka}/\text{cykl}$,
 - b) $104 \text{ dm}^3/\text{stanowisko}/\text{rok}$;
 - 2) mycie hal chowu – $Q_r = 28,8 \text{ m}^3/\text{rok}$;
 - 3) system chłodzenia – $Q_r = 160 \text{ m}^3/\text{rok}$.
2. Zużycie paszy – $6\,164,4 \text{ Mg}/\text{rok}$.

3. Zużycie energii elektrycznej – 673,2MWh/rok.
4. Zużycie gazu płynnego – 361,7 Mg/rok.
5. Zużycie oleju napędowego – 0,5 m³/rok.
6. Zużycie słomy – 73,5 Mg/rok.
7. Zużycie środków do mycia i dezynfekcji kurników – 7,34 Mg/rok oraz 618 dm³/rok.
8. Zużycie środków do deratyzacji – 0,02 Mg

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji fermy drobiu na tereny zabudowy zagrodowej wynosi:

- 1) $L_{Aeq D}$ – 55 dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
- 2) $L_{Aeq N}$ – 45 dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliższe tereny chronione akustycznie (zabudowa zagrodowa) zlokalizowane są w odległości ok. 370 m, w kierunku północno-zachodnim od granicy terenu fermy drobiu.

Czas pracy źródeł hałasu – zgodnie z poniższą tabelą nr 1

Tabela 1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Źródło dźwięku	Czas pracy źródeł hałasu dla doby	
	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
Budynki kurników K1-K6	16	8
Wentylatory dachowe (58 szt.)	16	8
Wentylatory szczytowe (34 szt.)	16	-
Agregat prądotwórczy	0,5-1	-

2. Zagospodarowanie wytwarzanego obornika

Maksymalna ilość obornika kurzego, która powstać może w wyniku funkcjonowania instalacji – 2 400,0 Mg/rok.

Powstający na fermie obornik kurzy docelowo wykorzystywany może być:

- 1) rolniczo (jako nawóz) zgodnie z przepisami o nawozach i nawożeniu oraz zaleceniami zawartymi w Kodeksie Dobrej Praktyki Rolniczej – na gruntach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny lub na gruntach osób, z którymi zawarto stosowne umowy. Ilość nawozu stosowanego na polach musi być zgodna ze sporządzanymi corocznie planami nawożenia, zaopiniowanymi pozytywnie przez okręgową stację chemiczno-rolniczą;
- 1) jako odpad, do odzysku (np.: w procesie produkcji podłoża do uprawy grzybów);

- 2) jako biomasa do produkcji energii za pomocą procesów lub metod, które nie są szkodliwe dla środowiska ani nie stanowią zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi.

Wytwarzany obornik nie będzie magazynowany na terenie instalacji, w okresie, gdy nie może być bezpośrednio wykorzystany rolniczo, prowadzący instalację zobowiązany jest do przekazywania obornika uprawnionym podmiotom w celu odzysku (np. do produkcji podłoża, do uprawy grzybów) lub do produkcji energii.

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 2.

Tabela2. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	<p>Odchody zwierzęce</p> <p>Mieszanina przefermentowanych odchodów i ściółki.</p> <p>Skład: azot (N), fosfor (P₂O₅), potas (K₂O), wapń (CaO). Odpady o dużej zawartości składników odżywczych, zawilgocone (posiadające właściwości nawozowe, polepszające strukturę podłoża).</p> <p>Odpad w postaci stałej ulegający biodegradacji. Stosowany lub magazynowany w niewłaściwy sposób może powodować zanieczyszczenie gleby i wód.</p>	02 01 06	2400,00	<p>Obornik nie jest magazynowany na terenie instalacji.</p> <p>Odpad bezpośrednio po wytworzeniu wywożony jest z terenu fermy i przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2.	<p>Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa</p> <p>[Mieszanina głównych związków chemicznych i pierwiastków wchodzące w skład jajek: białko, węglowodany, fosforany wapnia i magnezu, tłuszcze, lecytyna, cholesterol, związki fosforowe, wapń, potas, chlor, sól, siarka, magnez, żelazo. Odpady w postaci półpłynnej, zawilgocone.]</p>	02 02 03	42,00	<p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych na szczelnym, utwardzonym podłożu, w wiacie magazynowej.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
3.	Opakowania z papieru i tektury Skład: celuloza, ścier drzewny, makulatura. Odpad w postaci palnej, ulegający biodegradacji.	15 01 01	0,12	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych Skład: termoplastyczne tworzywa sztuczne (np.: PP, PE, PS). Odpad w postaci stałej - palny.	15 01 02	0,08	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe Skład: celuloza, tworzywa sztuczne, aluminium. Odpad w postaci stałej - palny.	15 01 05	0,01	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne. Skład: Opakowania z tworzyw sztucznych wraz z domieszkami: barwniki, wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, zanieczyszczone pozostałościami substancji niebezpiecznych: kwas siarkowy, kwas fosforowy, jod aktywny, środki powierzchniowo czynne. Odpad w postaci stałej, żrące (HP 8), ekotoksyczne (HP 14), ostro toksyczne (HP 6), drażniące (HP 4).	15 01 10*	0,30	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). Skład: pianka poliuretanowa nasączona substancjami dezynfekcyjnymi: kwas siarkowy, kwas fosforowy, jod aktywny, środki powierzchniowo czynne. Odpad zawilgocony w postaci stałej, ekotoksyczne (HP 14), ostro toksyczne (HP 6), drażniące (HP 4).	15 02 02*	0,08	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
8.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 09. Skład: tekstylia powleczone gumą, poliester, fazelina, Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji.	15 02 03	0,04	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 Skład: szkło, materiał ceramiczny, tworzywo sztuczne, metale, rtęć, kadm, tlenki berylu. Odpady łatwo ulegają uszkodzeniu, w przypadku stłuczenia ostro toksyczne (HP 6), rakotwórcze (HP 7), ekotoksyczne (HP 14).	16 02 13*	0,6	Odpad magazynowany w opakowaniach fabrycznych po nowych lampach w pojemnikach tekturowych lub z tworzyw sztucznych pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne. Pozostałości preparatów deratyzacyjnych. Odpad w postaci półstałej (pasta), koloru niebieskiego. Skład: brodifakum 3-[3-(4'-bromobifenyl-4-ilo)-1,2,3,4-tetrahydro-1-naftylo]-4-hydroksykumaryna, benzoesan bezyłodietyloamoniowy. Właściwości: działające toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją (HP 5), ekotoksyczne (HP 14).	16 03 05*	0,006	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych pojemnikach pod zamykaną wiatą magazynową na terenie fermy. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania w pojemnikach lub workach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami,

- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
 - g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres wynikający z przepisów prawa.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
- a) zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach hurtowych, dużych pojemnikach ograniczających ilość powstających odpadów opakowaniowych,
 - b) stosowanie w procesie technologicznym urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację,
 - c) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
 - d) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów,
 - e) magazynowanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska na szczelnym podłożu w szczelnych oznakowanych pojemnikach.
4. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z tabelami nr 3 – nr 9

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla każdego z kurników od nr 1 do nr 5 o obsadzie maksymalnej 21000 stanowisk każdy; każdy budynek wyposażony w 6 nagrzewnic o maksymalnej mocy 70 kW każda

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Amoniak	0,3570
Siarkowodór	0,0071
Pył ogółem	0,0969
Pył zawieszony PM10	0,0587
Pył zawieszony PM2,5	0,0079
Tlenek węgla	0,0138
Dwutlenek azotu	0,0110

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek siarki	0,0030

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla każdego z 10 wentylatorów dachowych kurników od nr 1 do nr 5 o wydajności 12700 m³/h każdy (wysokość emitora h = 7,4 m; średnica wylotu d = 1,0 m; typ wylotu: pionowy otwarty)

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Amoniak	0,0357
Siarkowodór	0,00071
Pył ogółem	0,0097
Pył zawieszony PM10	0,0059
Pył zawieszony PM2,5	0,00080
Tlenek węgla	0,0014
Dwutlenek azotu	0,0011
Dwutlenek siarki	0,0003

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla każdego z 6 wentylatorów bocznych kurników od nr 1 do nr 5 o wydajności 46300 m³/h każdy (wysokość emitora: h_{sr} = 1,9 m; średnica wylotu d = 1,6 m, wylot poziomy)

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Amoniak	0,0595
Siarkowodór	0,00119
Pył ogółem	0,0157
Pył zawieszony PM10	0,0095
Pył zawieszony PM2,5	0,0013

Tabela 6. Emisja dopuszczalna dla kurnika nr 6 o obsadzie maksymalnej 15000 stanowisk; budynek wyposażony w 6 nagrzewnic o maksymalnej mocy 70 kW każda

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Amoniak	0,2550
Siarkowodór	0,0051
Pył ogółem	0,0700
Pył zawieszony PM10	0,0424
Pył zawieszony PM2,5	0,0057
Tlenek węgla	0,0138
Dwutlenek azotu	0,0110
Dwutlenek siarki	0,0030

Tabela 7. Emisja dopuszczalna dla każdego z 8 wentylatorów dachowych kurnika nr 6 o wydajności 12700 m³/h każdy (wysokość emitora h = 7,4 m; średnica wylotu d = 1,0 m; typ wylotu: pionowy otwarty)

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Amoniak	0,0319
Siarkowodór	0,00064
Pył ogółem	0,0087
Pył zawieszony PM10	0,0053
Pył zawieszony PM2,5	0,00071
Tlenek węgla	0,0017
Dwutlenek azotu	0,0014
Dwutlenek siarki	0,0004

Tabela 8. Emisja dopuszczalna dla każdego z 4wentylatorów bocznych kurnika nr 6 o wydajności 46300 m³/h każdy (wysokość emitora: h_{sr} = 1,9 m; średnica wylotu d = 1,6 m, wylot poziomy)

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Amoniak	0,0638
Siarkowodór	0,00128
Pył ogółem	0,0168
Pył zawieszony PM10	0,0102
Pył zawieszony PM2,5	0,0014

Tabela 9. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji wprowadzanych do powietrza	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok]
Amoniak	14,8114
Siarkowodór	0,2962
Pył ogółem	3,9365
Pył zawieszony PM10	2,3986
Pył zawieszony PM2,5	0,3533
Tlenek węgla	0,1662
Dwutlenek azotu	0,1330
Dwutlenek siarki	0,0362

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych powstających w wyniku mycia i dezynfekcji pomieszczeń i urządzeń inwentarskich, po zakończonym cyklu hodowlanym. Ścieki odprowadzane są do 10 szczelnych, bezodpływowych zbiorników o pojemności 2,65 m³ każdy, dla kurników nr 1÷5 oraz do 2 szczelnych, bezodpływowych zbiorników o pojemności 1,96 m³ każdy, dla kurnika nr 6, a następnie wywożone przez uprawnionych odbiorców specjalistycznym taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi Q_r = 28,8 m³/rok.

Stan i skład ścieków przemysłowych:

1. Temperatura ≤ 35°C
2. Odczyn (pH) - 6,0÷9,0
3. BZT₅ ≤ 6000 mgO₂/dm³
4. CHZT < 12 000 mgO₂/dm³
5. Zawiesina ogólna ≤ 1600 mg/dm³
6. Azot amonowy ≤ 600 mgN_{NH4}/dm³
7. Azot azotynowy ≤ 5 mgN_{NO2}/dm³
8. Azot ogólny ≤ 650 mg/dm³
9. Fosfor ogólny ≤ 200mgP/dm³

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
 - 2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Wyposażenie pomieszczeń inwentarskich w szczelne posadzki i system kanalizacji odbioru ścieków przemysłowych z hal chowu drobiu do szczelnych, bezodpływowych zbiorników o pojemności dostosowanej do ilości wytwarzanych ścieków.
2. Przekazywanie ścieków, nie dopuszczając do przepełnienia zbiorników, za pomocą specjalistycznego sprzętu asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków.
3. Postępowanie ze środkami dezynfekcyjnymi, zgodnie z instrukcją zawartą w ich karcie charakterystyki.
4. Poprzedzanie mycia i dezynfekcji hal chowu starannym czyszczeniem kurników na sucho.
5. Mycie pomieszczeń inwentarskich po zakończonym cyklu chowu urządzeniami wysokociśnieniowymi.
6. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej sieci wodociągowej, wszystkich urządzeń gospodarki wodnej i kanalizacyjnej.
7. Wykonywanie regularnych przeglądów instalacji kanalizacyjnej, wykrywanie i natychmiastowe usuwanie ewentualnych przecieków.
8. Magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach na terenie fermy.
9. Transport odpadów do miejsc odzysku/unieszkodliwienia za pomocą przystosowanych do tego pojazdów, przez uprawnionych przedsiębiorców.
10. Załadunek obornika bezpośrednio po wytworzeniu na przystosowane do tego celu środki transportu.

X. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji ścieków:

- 1) Prowadzenie systematycznych pomiarów ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych, ich ewidencjonowanie oraz przeprowadzanie badania ich stanu i składu, w zakresie wskaźników określonych w części VII pozwolenia, co najmniej jeden raz w roku.
- 2) Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, ewidencji i informacji o których mowa w pkt 1 oraz kopii dokumentów potwierdzających przekazanie ścieków, celem oczyszczenia, uprawnionym odbiorcom (w m³).
- 3) Przeprowadzanie przez osoby uprawnione, co najmniej jeden raz na dwa lata, w II kwartale roku, począwszy od 2021 roku, próby szczelności zbiorników do gromadzenia wytwarzanych ścieków z instalacji oraz przesyłanie wyników ekspertyzy szczelności w terminie 30 dni od wykonania badań wraz z podaniem przyjętej metodyki badań.

2. Monitorowanie emisji obornika

- 1) Prowadzenie ewidencji ilości powstającego obornika.
- 2) Przekazywanie ewidencji, rozchodów obornika przeznaczonego do:
 - a) odzysku jako odpad (np. w procesie produkcji podłoża do pieczarek),
 - b) wykorzystania rolniczego jako nawóz, z rozgraniczeniem jego ilości dla poszczególnych odbiorców (dla wszystkich gruntów, na których stosowany był nawóz wytworzony w instalacji).
- 3) Określenie całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku w oparciu o analizę obornika z oznaczeniem całkowitej zawartości azotu i fosforu (BAT 24).
- 4) Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, ewidencji i informacji, o których mowa w pkt 1, 2 i 3 począwszy od informacji za 2020 rok.

3. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

- 1) Określanie wielkości emisji rocznej amoniaku oraz pyłu z instalacji, przy wykorzystaniu techniki „Szacunki z wykorzystaniem wskaźników emisji” (BAT 25 i BAT 27).
- 2) Przekazywanie informacji, o których mowa w pkt 1, w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia roku następnego, począwszy od informacji za 2020 rok.

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów paliw i energii, wymienionych w części V. niniejszej decyzji.
2. Prowadzenie ewidencji ilości pobieranej wody w podziale:
 - 1) na potrzeby pojenia zwierząt łącznie w skali roku, w tym: ptaka/cykl i stanowisko/rok;
 - 2) na potrzeby mycia kurników (w m³/rok);
 - 3) na potrzeby chłodzenia kurników (w m³/rok).
3. Prowadzenie ewidencji obsady drobiu w poszczególnych budynkach inwentarskich i w całej instalacji, w kolejnych cyklach chowu, w tym ubiórek i upadków zwierząt.
4. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku ewidencji, o których mowa w ust. 1. – 3, za poprzedni rok kalendarzowy.

XII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
Nie określa się.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Przenośne stanowisko pomiarowe jako nakładka na emitory.

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Objęcie Fermy stałym nadzorem przez lekarza weterynarii.
3. Przestrzeganie zasad bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji oraz wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.
4. Kontrola warunków chowu oraz obserwacja zachowań zwierząt w celu szybkiego podjęcia działań przeciwdziałających epidemii.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVI. Wymagania ochrony przeciwpożarowej dla instalacji

Nie określa się.

XVII. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

XVIII. Dodatkowe wymagania

1. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 9 sierpnia 2019 r. (otrzymanym w dniu 13 sierpnia 2019 r.) Pan Andrzej Śliwiński, prowadzący działalność pod nazwą „Ferma Drobiu Andrzej Śliwiński”, z siedzibą w Radzanowie przy ul. Ryszarda Siemiątkowskiego 20, reprezentowany przez pełnomocnika, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do ściółkowego chowu kur rodzicielskich o łącznej obsadzie początkowej 120 000 sztuk/cykl i łącznej wydajności 120 000 sztuk/rok znajdującej się w obrębie fermy drobiu w miejscowości Cegielnia Ratowska, zlokalizowanej pod adresem Cegielnia Ratowska 15, gm. Radzanów, powiat mławski.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 6 pkt 8 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji do chowu lub hodowli drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk dla drobiu.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.) marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283, z późn. zm.), realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1. Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U., poz. 1839). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 51 lit. b ww. rozporządzenia).

Po analizie wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 20 listopada 2019 r., znak: PZ-OP-II.7222.18.2019.MSI (PZ-PK-I.7222.243.2019.MSI), wezwał Wnioskodawcę do przedłożenia uzupełnienia braków formalnych. Uzupełnienie w przedmiocie sprawy zostało złożone przy piśmie z dnia 7 stycznia 2020 r.

Następnie pismami z dnia 3 lutego 2020 r. i 28 lutego 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.18.2019.MSI (PZ-PK-I.7222.243.2019.MSI) tut. organ wezwał prowadzącego instalację do kolejnego uzupełnienia i złożenia wyjaśnień. Uzupełnienia wpłynęły kolejno: 17 lutego 2020 r. i 14 kwietnia 2020 r.

Zawiadomieniem z dnia 30 lipca 2020 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 5 sierpnia 2020 r. do dnia 7 września 2020 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Radzanów w okresie od dnia 3 sierpnia 2020 r. do dnia 10 września 2020 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 12 sierpnia 2020 r. do dnia 14 września 2020 r.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 2 października 2020 r., poinformowano również stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację, nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w miejscowości Cegielnia Ratowska, gmina Radzanów, prowadzona przez Pana Andrzeja Śliwińskiego, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Na potrzeby technologiczne instalacji dostarczana jest woda z wodociągu komunalnego na podstawie stosownej umowy. Prowadzona jest oszczędna i racjonalna gospodarka wodą. W celu zapobiegania nadmiernemu zużyciu wody, bez szkód dla stanu zdrowotności zwierząt (pojenie zwierząt do woli – ad libitum), zastosowany został automatyczny system pojenia kurcząt poprzez poidła miseczkowo-smoczkowe zapobiegające wyciekom i stratom wody. Ewidencja zużycia wody określana jest na podstawie wskazań wodomierzy.

Mając na względzie powyższe, w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem ścieków przemysłowych powstających w wyniku mycia pomieszczeń inwentarskich. Wytwarzane ścieki odprowadzane są do szczelnych, bezodpływowych zbiorników o pojemności dostosowanej do ilości ścieków, a następnie wywożone przez uprawnionych odbiorców specjalistycznym taborem asenizacyjnym. Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony

środowiska, ilość, stan i skład ścieków z instalacji. Prowadzący instalację został zobowiązany do prowadzenia ewidencji ilości wytwarzanych ścieków i przeprowadzania badania ich stanu i składu, w zakresie wskaźników zanieczyszczeń określonych w pozwoleniu oraz do przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników uzyskanych pomiarów i badań. Ponadto, w celu zapewnienia właściwej ochrony środowiska wodno-gruntowego, prowadzącego instalację zobowiązano do przeprowadzania okresowych prób szczelności zbiorników bezodpływowych.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zmianami). Mając na względzie powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji jest źródłem powstawania odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b ustawy Prawo Ochrony Środowiska w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zgodny jest z wymogami określonymi w obowiązujących przepisach i zabezpiecza środowisko przed ich potencjalnie negatywnym oddziaływaniem.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, oraz na tereny sąsiednie. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia.

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w niniejszej decyzji ujęto jedynie odpady, które wytwarzane są wyłącznie w związku z eksploatacją instalacji. Jednak brak uregulowań w decyzji w zakresie odpadów niezwiązanych z instalacją nie zwalnia wnioskodawcy z obowiązku postępowania z tymi odpadami w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska, określonymi w przepisach szczegółowych.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, obornik powstający w wyniku funkcjonowania fermy, przekazywany będzie bezpośrednio po wytworzeniu do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom, tzn. wykorzystywany będzie rolniczo na polach rolników, z którymi podpisano stosowane umowy, zgodnie z aktualnym planem nawożenia, zaopiniowanym pozytywnie przez okręgową stację chemiczno-rolniczą lub przekazywany jako odpad do odzysku, m.in. do produkcji podłoża do uprawy grzybów lub przekazywany do biogazowni rolniczej.

W celu zapewnienia właściwej gospodarki wytworzonym obornikiem, tutejszy organ zobowiązał prowadzącego instalację do monitorowania całkowitej ilości azotu i fosforu wydalanych w oborniku, zgodnie z wymaganiami BAT 24 określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jednocześnie nałożono obowiązek przekazywania otrzymanych wyników organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, określając wymagany termin przekazywania powyższych informacji.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji fermy drobiu wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Teren podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa zagrodowa.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że określone we wniosku emisje amoniaku, siarkowodoru, pyłu, tlenku węgla, dwutlenku azotu i dwutlenku siarki, z instalacji nie powodują przekraczania wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. We wniosku wykazano także, iż dotrzymany jest poziom dopuszczalny dla pyłu zawieszonego PM_{2,5} określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031).

W związku z powyższym, ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza określono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji.

Prowadzącego instalację zobowiązano do monitorowania wielkości emisji amoniaku i pyłu zgodnie z wymaganiami BAT 25 i BAT 27, określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/302 z dnia 15 lutego 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do intensywnego chowu drobiu lub świń zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Jednocześnie nałożono obowiązek przekazywania informacji o wielkości emisji rocznej organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, określając wymagany termin przekazywania powyższych informacji.

W związku z brakiem możliwości technicznych usytuowania stałych stanowisk pomiarowych, w pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza jako przenośne nakładki do przeprowadzenia pomiarów emisji z dowolnie wybranego emitora.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Ponadto, uwzględniając wytyczne Ministra Klimatu, dotyczące konieczności przedstawiania operatu przeciwpożarowego, wyrażone w decyzji z dnia 26 czerwca 2020 r. znak: DZŚ-III.435.11.2020.KJP, odstąpiono od występowania do komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli, jak również w decyzji nie określono obowiązków ppoż.

W art. 195 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego upływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 6 kwietnia 2018 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgorski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Pani Agnieszka Jagodzińska – pełnomocnik
PENTEKO s.c.
ul. Płocka 15 C lok. 75, 01-231 Warszawa
2. aa.