



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa

Warszawa, 24 lipca 2020 r.



PZ-OP-II.7222.36.2020.EE

DECYZJA Nr 61/20/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm., dalej: Kpa), art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), zwana dalej „ustawą Poś”, po rozpatrzeniu wniosku REMONDIS Electrorecycling sp. z o.o., ul. Zawodzie 18, 02-981 Warszawa

zmienia się

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 157/12/PŚ.Z z dnia 17 listopada 2012 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, udzielającą REMONDIS Electrorecycling sp. z o.o., ul. Zawodzie 18, 02-981 Warszawa (NIP 6312289539, REGON 276730380), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Błoniu przy ul. Ekologicznej 2, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 120/13/PŚ.Z z dnia 18 września 2013 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, Nr 24/14/PŚ.Z z dnia 20 lutego 2014 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, Nr 45/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.IP, Nr 249/15/PŚ.Z z dnia 14 sierpnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, Nr 86/17/PZ.Z, znak: PZ-II.7222.20.2017.WŚ (PZ-I.7222.34.2017.WŚ) z dnia 15 września 2017 r. oraz Nr 41/20/PZ.Z z dnia 17 czerwca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.75.2019.EE w następujący sposób:

1) sentencja decyzji, otrzymuje brzmienie:

„Udziela się pozwolenia zintegrowanego REMONDIS Electrorecycling sp. z o.o., ul. Zawodzie 16, 02-981 Warszawa (REGON 276730380, NIP 631-22-89-593), na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem działań: obróbki fizyczno-chemicznej, zlokalizowanej w Błoniu przy ul. Ekologicznej 2, i określa się następujące warunki pozwolenia:”;

2) część III. decyzji, otrzymuje brzmienie:

„III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Stosowanie niskoemisyjnego paliwa w kotłach grzewczych.
2. Prowadzenie procesu przetwarzania urządzeń chłodniczych w szczelnych urządzeniach.

3. Zastosowanie systemu wstępnego oczyszczania powietrza na etapie transportu i peletowania pianki PUR składający się z cyklonu z zestawem 26 tkaninowych filtrów przed skierowaniem do filtrów węglowych.
 4. Zastosowanie systemu wstępnego oczyszczania powietrza z procesu transportu powietrza procesowego z komory strzępienia do filtrów węglowych.
 5. Zastosowanie zestawu trzech filtrów z węglem aktywnym, regenerowanych parą wodną w automatycznych cyklach oraz sterowania mikroprocesorowego.
 6. Pełna szczelność instalacji poprzez zaprojektowanie układu oczyszczania powietrza procesowego działającego na zasadzie podciśnienia.
 7. Regularna kontrola drożności systemu oczyszczania powietrza w wyznaczonych punktach kontrolnych na króćcach ssawnych oraz okresowy serwis i czyszczenie urządzeń służących ograniczaniu emisji.
 8. Bieżący nadzór nad stanem technicznym poszczególnych urządzeń.
 9. Przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach.
 10. Stosowanie nawilżania potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów poprzez użycie mgły wodnej do nawilżania pelletu.
 11. Regularne czyszczenie terenów, na których przetwarzane i magazynowane są odpady.
 12. Regularny monitoring wykrywania i eliminowania nieszczelności.
 13. Przetwarzanie zużytego sprzętu w sposób zgodny z przepisami w zakresie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
 14. Posadowienie linii technologicznej do demontażu odpadów zawierających oleje oraz miejsc magazynowania odpadów zawierających oleje na szczelnym, utwardzonym podłożu, wyposażonym w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.
 15. Zmniejszenie objętości wytwarzanych odpadów poprzez ich granulację (pianka poliuretanowa) i belowanie (tworzywa sztuczne).”;
- 3) część VI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz zbierania i przetwarzania odpadów

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 1 do nr 8.

Tabela 1 Emisja dopuszczalna dla linii rozdrabniania korpusów chłodziarek (odzysk gazów i pyłów) i emitora E3 o wysokości $h = 3$ m i średnicy $d = 0,25$ m – obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Węglowodory alifatyczne	0,0048

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,0012
Pył zawieszony PM10	0,0012

Tabela 2 Emisja dopuszczalna z wytwornicy pary i emitora E4 o wysokości h = 9,8 m i średnicy d = 0,5 m - WARIANT I - zasilanie gazem ziemnym - obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,0277
Dwutlenek siarki	0,0012
Tlenek węgla	0,0039
Pył ogółem	0,0042
Pył zawieszony PM10	0,0042

Tabela 3 Emisja dopuszczalna z wytwornicy pary i emitora E4 o wysokości h = 9,8 m i średnicy d = 0,5 m - WARIANT II - zasilanie olejem opałowym - obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,0598
Dwutlenek siarki	0,0682
Tlenek węgla	0,0152
Pył ogółem	0,0215
Pył zawieszony PM10	0,0215

Tabela 4 Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji – obowiązuje do 17 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok] WARIANT I*	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok] WARIANT II*
Dwutlenek azotu	0,1879	0,4057
Dwutlenek siarki	0,0081	0,4627
Tlenek węgla	0,0265	0,1031
Pył ogółem	0,0366	0,1540
Pył zawieszony PM10	0,0366	0,1540
Węglowodory alifatyczne	0,0326	0,0326

* WARIANT I - zasilanie wytwornicy pary gazem ziemnym
WARIANT II – zasilanie wytwornicy pary olejem opałowym

Tabela 5 Emisja dopuszczalna dla linii rozdrabniania korpusów chłodziarek (odzysk gazów i pyłów) i emitora E3 o wysokości h = 3 m i średnicy d = 0,25 m – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]	Emisja dopuszczalna [mg/Nm ³]*
Węglowodory alifatyczne	0,0048	
CFC**	-	10
Pył***	-	5
Całkowite LZO***	-	15

*Metry sześciennie gazów odlotowych odniesione do warunków umownych w suchym gazie o temperaturze 273,15 K, ciśnieniu 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu.

**CFC - Chlorofluorowęglowodory: LZO składające się z węgla, chloru i fluoru.

*** Pył - Całkowita masa cząstek stałych (w powietrzu).

****Całkowite LZO - Całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu).

Tabela 6 Emisja dopuszczalna z wytwornicy pary i emitora E4 o wysokości h = 9,8 m i średnicy d = 0,5 m - WARIANT I - zasilanie gazem ziemnym - obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,0277
Dwutlenek siarki	0,0012
Tlenek węgla	0,0039
Pył ogółem	0,0042
Pył zawieszony PM10	0,0042

Tabela 7 Emisja dopuszczalna z wytwornicy pary i emitora E4 o wysokości h = 9,8 m i średnicy d = 0,5 m - WARIANT II - zasilanie olejem opałowym - obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek azotu	0,0598
Dwutlenek siarki	0,0682
Tlenek węgla	0,0152
Pył ogółem	0,0215
Pył zawieszony PM10	0,0215

Tabela 8 Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji – obowiązuje od 18 sierpnia 2022 r.

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok] WARIANT I*	Dopuszczalna emisja roczna [Mg/rok] WARIANT II*
Dwutlenek azotu	0,1879	0,4057
Dwutlenek siarki	0,0081	0,4627
Tlenek węgla	0,0265	0,1031
Pył ogółem	0,0366	0,1540
Pył zawieszony PM10	0,0366	0,1540
Węglowodory alifatyczne	0,0326	0,0326
CFC	0,086	0,086
Całkowite LZO	0,130	0,130

- * WARIANT I - zasilanie wytwornicy pary gazem ziemnym
WARIANT II – zasilanie wytwornicy pary olejem opałowym

2. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wynosi:

- 1) dla terenu zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:
 - a) $L_{Aeq D} - 50$ dB (A) w porze dnia, w godz. $6^{00} \div 22^{00}$;
 - b) $L_{Aeq N} - 40$ dB (A) w porze nocy, w godz. $22^{00} \div 6^{00}$;
- 2) dla terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, terenu zabudowy zagrodowej, terenu rekreacyjno-wypoczynkowego i terenu mieszkaniowo-usługowego:
 - a) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. $6^{00} \div 22^{00}$;
 - b) $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. $22^{00} \div 6^{00}$.

Czas pracy głównych źródeł hałasu wynosi 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

3. Warunki zbierania odpadów

- 1) Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania

Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do zbierania stanowi tabela nr 9 załącznika do niniejszej decyzji.

- 2) Miejsce i metoda zbierania odpadów

Miejscem zbierania odpadów jest teren zakładu przy ul. Ekologicznej 2 w Błoniu, zlokalizowany na działkach o nr ewid. 4/25, 4/26, 4/27, 4/35, 4/39, 4/65, 4/67, 4/68, 4/69, 4/70, 4/71, 4/74 i 4/81 obręb 0029.

Zbieranie odpadów polega na ich czasowym gromadzeniu (magazynowaniu) przed transportem do miejsc przetwarzania.

- 3) Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania zbieranych odpadów

Zbierane odpady magazynowane są na terenie ww. zakładu przy Ekologicznej 2 w Błoniu, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania poszczególnych rodzajów zbieranych odpadów, określono w tabeli nr 9, załącznika do niniejszej decyzji.

- a) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, określono w tabeli nr 10, załącznika do niniejszej decyzji.

- b) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym

lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania na terenie instalacji wynosi 3490,00 Mg*.

- * – Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych, przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów.
- c) Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 3490,00 Mg*.

- * – Całkowita pojemność miejsc magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych, przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów.

4. Warunki przetwarzania odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 11 załącznika do decyzji.

Moc przerobowa instalacji – 35 000,0 Mg/rok.

- 2) Grupy i rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do przetwarzania

Wyszczególnienie grup i rodzajów sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczonych do odzysku, stanowi tabela nr 13 załącznika do decyzji.

- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów jest prowadzona w halach demontażu, na terenie zakładu przy ul. Ekologicznej 2 w Błoniu, na działkach o nr ewidencyjnych: 4/25, 4/26, 4/27, 4/35, 4/39, 4/65, 4/67, 4/68, 4/69, 4/70, 4/71, 4/74 i 4/81 obręb 0029.

Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz elementów zużytego sprzętu (korpusów urządzeń chłodniczych), wymienione w tabeli nr 11 załącznika do niniejszej decyzji oraz baterii poddawane są procesom przetwarzania (odzysku) metodami:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Proces odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jego elementów polega na usunięciu z urządzeń płynów eksploatacyjnych, czynnika chłodniczego oraz pozostałych, niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów i części nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie segregacji materiałowej pozostałych części i elementów. Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywać się powinno w sposób określony w przepisach o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Demontaż zużytego sprzętu chłodniczego oraz korpusów chłodniczych.

Przetwarzanie zużytego sprzętu chłodniczego prowadzone jest w hali 4 przez całą dobę.

W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń chłodniczych są usuwane w sposób manualny ruchome elementy ze szkła i tworzywa sztucznego oraz kable. Przygotowane w ten sposób urządzenia są kierowane przenośnikiem taśmowym do stanowisk odsysania, gdzie przy użyciu specjalnych kleszczy odsysających jest usuwany z agregatów czynnik chłodniczy oraz olej. Mieszanina ww. substancji jest kierowana do zbiornika wyposażonego w system grzewczy, umożliwiającą oddzielenie chłodziwa od oleju (odgazowanie).

W kolejnym etapie odzysku z urządzeń jest wymontowywany manualnie parownik, kompresor oraz inne elementy potencjalnie nadające się do ponownego zastosowania. Elementy nienadające się do użycia są poddawane dalszemu demontażowi na poszczególne frakcje materiałowe.

Pozostałe po demontażu korpusy urządzeń wraz z korpusami przyjmowanymi od podmiotów zewnętrznych są kierowane przenośnikiem taśmowym do kolejnej komory, w której elementy te są rozdrabniane i rozdzielane na poszczególne frakcje materiałowe (komora jest wyposażona w system odprowadzania gazów i zanieczyszczeń pyłowych). Rozdział rozdrobnionych elementów na poszczególne frakcje materiałowe (metale żelazne, aluminium, miedź i inne metale nieżelazne, piankę poliuretanową i polistyren) jest prowadzony przy użyciu systemu separatorów. Odseparowana, pocięta pianka poliuretanowa jest poddawana dodatkowo brykietowaniu.

Demontaż zużytych urządzeń zawierających kineskopy.

Przetwarzanie zużytych urządzeń kineskopowych prowadzone jest w hali 2 i/lub w hali 4, w godzinach 6.00-22.00. W pierwszym etapie procesu odzysku z urządzeń są wymontowywane kineskopy, kable, płytki drukowane i inne elementy elektroniczne, w tym części nadające się do ponownego użycia. Wymontowane kineskopy są poddawane rozszczelnieniu poprzez usunięcie działa katodowego. Następnie, przy użyciu specjalnego urządzenia z wnętrza kineskopów odsysany jest luminofor. Obudowy i pozostałe elementy urządzeń są demontowane manualnie w celu uzyskania poszczególnych frakcji materiałowych.

Demontaż pozostałych urządzeń i produktów nieodpowiadających wymaganiom lub nieprzydatnych do użytku.

Przetwarzanie pozostałych urządzeń prowadzone jest w hali 2 i/lub w hali 4, w godzinach 6.00-22.00.

Przetwarzanie produktów nieodpowiadających wymaganiom lub nieprzydatnych do użytku prowadzone jest w hali 2 i/lub w hali 3b, i/lub w hali 4, i/lub hali 5.

Urządzenia i produkty nieodpowiadające wymaganiom lub nieprzydatne do użytku poddawane są manualnemu demontażowi na przygotowanych do tego celu stanowiskach (odrębnie sprzęt małogabarytowy, odrębnie wielkogabarytowy).

W pierwszej kolejności z urządzeń są usuwane elementy potencjalnie niebezpieczne takie jak baterie czy tonery. Następnie urządzenia są demontowane w celu wydzielenia poszczególnych frakcji materiałowych oraz elementów nadających się do ponownego użycia.

Wydzielone w procesie demontażu urządzeń frakcje materiałowe, elementy nienadające się do dalszego demontażu oraz części przeznaczone do ponownego zastosowania są magazynowane w wyznaczonych do tego celu miejscach na terenie zakładu, a następnie przekazywane podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania.

Powstające w wyniku procesu technologicznego odpady z tworzyw sztucznych (poza odpadami powstającymi na linii demontażu sprzętu chłodniczego), są poddawane belowaniu.

Przetwarzanie (sortowanie) baterii.

Sortowanie baterii prowadzone jest w hali 2 i/lub w hali 4, i/lub w hali 5, w porze dziennej, w godzinach 6.00-22.00.

Przetwarzanie (sortowanie) baterii przebiega dwuwariantowo i polega na:

a) Manualnym sortowaniu baterii na poszczególne rodzaje na linii.

Wysortowane ręcznie na linii poszczególne rodzaje baterii (pod kątem ich dalszego zagospodarowania), gromadzone są w szczelnych, oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego lub pojemnikach typu big-bag i za pomocą wózka widłowego lub wózków paletowych transportowane są do wyznaczonych na terenie zakładu miejsc magazynowa. Następnie przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

b) Półautomatycznym sortowaniu baterii na specjalistycznej linii.

Proces sortowania rozpoczyna się od wsypania baterii do zasypu – podajnika wibracyjnego, który układa je w równej warstwie na całej szerokości przenośnika wznosząco-sortowniczego. Podnośnik wyposażony jest w progi o wysokości 10 mm. Następnie na części sortowniczej przenośnika, baterie sortowane są ręcznie na frakcje:

- baterii NiCd (niklowo-kadmowe),
- baterie NiMh
- baterie Li-Jon/LiPol,
- baterie alkaliczne Zn-Mn,

- baterie ZnC (cynkowo-węglowe),
- baterie litowe.

Wysortowane wyżej wymienione (ww.) frakcje wsypywane są do pojemników z tworzywa sztucznego oraz blaszanych, skąd transportowane są, za pomocą wózka widłowego, do wyznaczonych na terenie zakładu miejsc magazynowania. Następnie baterie przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

Pozostałe na przenośniku wznosząco-sortowniczym baterie spadają na ruszt sita wibracyjnego z prześwitami rusztu 10 mm. Ruszt odprowadza baterie, które mają dwa razy większe wymiary od 10 mm, czyli frakcje baterii płaskich i okrągłych, takich jak (tj.):

- baterie alkaliczne,
- baterie ZnC,
- baterie ZnMn,
- baterie ZnO₂.

Następnie ww. baterie z rusztu sita przenoszone są na przenośnik, który odprowadza je do pojemników. Przez ruszt spadają baterie guzikowe: na sicie płaskim o średnicy otworów 12 mm zostają baterie guzikowe litowe o średnicy większej niż 12 mm, natomiast pod sito spada frakcja baterii guzikowych srebrowych, alkalicznych o średnicy mniejszej niż 12 mm. Baterie te spadają następnie na sito o średnicy oczek 8 mm, które odprowadza je do pojemników. Następnie pojemniki transportowane są do wyznaczonych na terenie zakładu miejsc magazynowania, skąd po zebraniu partii uzasadniającej ekonomicznie transport, przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania.

4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Odpady przeznaczone do przetwarzania są magazynowane na terenie zakładu przy ul. Ekologicznej 2 w Błoniu.

Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów przeznaczonych do przetwarzania określono w tabeli nr 11 załącznika do decyzji.

- a) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, określono w tabeli nr 12, załącznika do niniejszej decyzji.

- b) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania na terenie instalacji wynosi 3490,00 Mg*.

- * – Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych, przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów.

- c) Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 3490,00 Mg*.

- * – Całkowita pojemność miejsc magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych, przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów.

5. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 14 załącznika do decyzji.

- a) Określenie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku, określono w tabeli nr 15, załącznika do niniejszej decyzji.

- b) Określenie największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania na terenie instalacji wynosi 3490,00 Mg*.

* – Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych, przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów.

c) Określenie całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów wynosi 3490,00 Mg*.

* – Całkowita pojemność miejsc magazynowania dotyczy łącznie odpadów zbieranych, przewidzianych do przetwarzania i wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w sposób zapewniający bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne, zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;

- odpady, z wyjątkiem tych przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres wynikający z aktualnie obowiązujących przepisów prawa.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- a) Prowadzenie procesu demontażu (odzysku) zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego sposobem umożliwiającym ponowne użycie wymontowanych elementów.
 - b) Stosowanie w procesie technologicznym urządzeń i materiałów eksploatacyjnych wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 - c) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
 - d) Ograniczanie objętości wytwarzanych odpadów przy użyciu prasy / belownicy.
 - e) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
 - f) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.”;
- 4) część VIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VIII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, ewidencji o których mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy.
3. Do 17 sierpnia 2022 r. monitorowanie emisji do powietrza w następujący sposób:
 - a. Wykonywanie pomiarów emisji dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych oraz pyłu z emitatorów E3 i E4, raz na trzy lata oraz przekazywanie wyników ww. pomiarów, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych;
 - b. Określanie wielkości emisji rocznej dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, węglowodorów alifatycznych oraz pyłu z instalacji;
 - c. Przekazywanie w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy, ewidencji, o której mowa w ust 3 lit. b.
4. Od 18 sierpnia 2022 r. monitorowanie emisji do powietrza w następujący sposób:

- a. Prowadzenie okresowych pomiarów emisji pyłu z emitora E3 z częstotliwością minimalną raz na 6 miesięcy, zgodnie z normą EN 13284-1;
- b. Prowadzenie okresowych pomiarów emisji całkowitego LZO z emitora E3 z częstotliwością minimalną raz na 6 miesięcy, zgodnie z normą EN 12619;
- c. Prowadzenie okresowych pomiarów emisji CFC z emitora E3 z częstotliwością minimalną raz na 6 miesięcy zgodnie z wymogiem BAT8 - należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej
- d. Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 4a, 4b, 4c w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.”;

5) po części XVII. dodaje się część XVIII. w brzmieniu:

„XVIII. Termin dostosowania instalacji do wymagań określonych (w konkluzjach BAT) w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L z 17.08.2018 nr 208 str. 38) (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070), sprostowana (Dz. Urz. UE L z 01.04.2019, nr 92 str. 12)

Termin dostosowania ustala się do 17 sierpnia 2022 roku.”;

- 6) załącznik do decyzji otrzymuje brzmienie określone w załączniku do niniejszej decyzji;
- 7) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 20 lutego 2020 r. spółka REMONDIS Electrorecycling sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Zawodzie 18, 02-981 Warszawa, wystąpiła o zmianę decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 157/12/PŚ.Z z dnia 17 listopada 2012 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Błoniu przy ul. Ekologicznej 2, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 120/13/PŚ.Z z dnia 18 września 2013 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, Nr 24/14/PŚ.Z z dnia 20 lutego 2014 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ, Nr 45/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.IP, Nr 249/15/PŚ.Z z dnia 14 sierpnia 2015 r., znak: PŚ-V.7222.6.2012.WŚ Nr 86/17/PZ.Z, znak: PZ-II.7222.20.2017.WŚ (PZ-I.7222.34.2017.WŚ) z dnia 15 września 2017 r. oraz Nr 41/20/PZ.Z z dnia 17 czerwca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.75.2019.EE.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika z przeprowadzonej przez tutejszy organ, zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), analizy warunków pozwolenia zintegrowanego pod kątem spełniania wymagań Konkluzji BAT, zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych

dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L z 17.08.2018 r. nr 208 str. 38) (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070), sprostowana (Dz. Urz. UE L z 01.04.2019 r. nr 92 str. 12) oraz wezwania z dnia 14 lutego 2019 r. znak: PZ-PK-I.7222.3.5.2019.UŻ, w którym spółka została zobowiązana do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w terminie roku od dnia jego doręczenia.

Wnioskowana zmiana dotyczy dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT w zakresie:

- wielkości dopuszczalnych emisji wprowadzaniach do powietrza dla pyłu, CFC i całkowitego LZO zgodnie z BAT25 i BAT29;
- monitorowania emisji pyłu, CFC i całkowitego LZO wprowadzanych do powietrza z instalacji, zgodnie z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT 8;
- ostatecznego terminu na dostosowanie instalacji do Konkluzji BAT,

oraz

- określenia aktualnych oznaczeń miejsc magazynowania i przetwarzania na terenie zakładu, odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w wyniku przetwarzania.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Poś marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. 2020 r. poz. 283, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do § 2 ust.1 pkt 45 ww. rozporządzenia.

Dodatkowo przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zalicza się do pkt 5 ppkt 1 lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), tj. instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem działań: obróbki fizyczno-chemicznej.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po analizie merytorycznej wniosku tut. organ pismami z 4 marca 2020 r., 27 kwietnia 2020 r. oraz 22 czerwca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.36.2020.EE, wezwał Wnioskodawcę do złożenia stosownych wyjaśnień. Wyjaśnienia w sprawie wpłynęły do tut. organu w dniu 1 kwietnia 2020 r., 26 maja 2020 r. oraz 7 lipca 2020r.

Po analizie kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku spółki w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.), pismem z dnia 15 lipca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.36.2020.EE, poinformowano stronę o zebraniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o przysługującym stronie prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację, nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oceniono stan dostosowania instalacji do wymogów konkluzji BAT oraz przedstawiono analizę dotrzymywania przez instalację wielkości granicznych substancji określonych w konkluzjach BAT w obligatoryjnym terminie. Prowadzący instalację wykazał spełnianie wymagań konkluzji BAT instalacji w zakresie: ogólnej efektywności środowiskowej, efektywności energetycznej, ograniczenia emisji hałasu i wibracji, ograniczenia ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów, ich przemieszczaniem na terenie instalacji i przetwarzaniem w instalacji.

We wniosku przedstawiono proponowane wielkości emisji dla substancji, dla których w konkluzjach BAT określone zostały graniczne wielkości emisji, tj. dla pyłu, CFC i całkowitego LZO. Prowadzący instalację przedstawił pomiary pyłu i całkowitego LZO potwierdzające, że instalacja dotrzymywać będzie granicznych wielkości emisyjnych. Analizę dotrzymywania granicznych wielkości emisji CFC oparto o Dokument referencyjny dotyczący najlepszych dostępnych technik (BAT) dla przetwarzania odpadów. We wniosku zaproponowano również wdrożenie w obligatoryjnym terminie monitoringu ww. substancji zgodnie z wymogami BAT8 .

Zgodnie z art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji określono wielkości dopuszczalnej emisji wyrażone dla takich samych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, obowiązujące od dnia 18 sierpnia 2022 roku. Zgodnie z art. 211 ust. 5 ww. ustawy w decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jaki obowiązywać będzie od dnia 18 sierpnia 2022 roku. Zgodnie z BAT 8 należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

W decyzji, w związku z koniecznością stosowania w instalacji technik określonych w konkluzjach BAT zaktualizowano zapisy części III. obejmującej sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Dodatkowo w pozwoleniu uaktualniono oznakowanie miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie instalacji oraz skorelowano numerację tabel w pozwoleniu i załączniku do decyzji.

W decyzji określono termin na dostosowanie się do wymogów określonych w ww. Decyzji Wykonawczej Komisji Europejskiej do dnia 17 sierpnia 2022 r. Od tego terminu,

tj. od dnia 18 sierpnia 2022 r. prowadzący instalację będzie prowadził monitorowanie emisji do powietrza zgodnie z wymogami określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L z 17.08.2018 r. nr 208 str. 38).

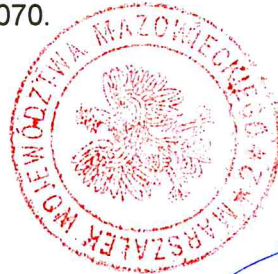
Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 215 ustawy Poś, który określa zasady występowania z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy przeprowadzona analiza warunków pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność dostosowania instalacji, do wymagań określonych w konkluzjach BAT oraz określa elementy niniejszej decyzji.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187 poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 3 marca 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu m.st. Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika; nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. REMONDIS Electrorecycling sp. z o.o.
05-870 Błonie, ul. Ekologiczna 2
2. aa.