



Warszawa, 24 lipca 2020 r.

PZ-OP-II.7222.4.2020.MW

DECYZJA Nr 60/20/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219), po rozpatrzeniu wniosku Sofidel Poland sp. z o.o., ul. Mleczarska 31, 06-400 Ciechanów

udziela się pozwolenia zintegrowanego

Sofidel Poland sp. z o.o., ul. Mleczarska 31, 06-400 Ciechanów (REGON: 016163215, NIP: 5252150859), na prowadzenie instalacji do produkcji papieru higienicznego o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 200 t/d, zlokalizowanej na terenie ww. zakładu i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Wytwarzanie papieru higienicznego.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

Rodzaj instalacji

Instalacja do produkcji papieru higienicznego.

W skład instalacji wchodzi:

1. Układy wytwarzania masy składające się z:
 - 1) rozwłókniaczy celulozy liściastej i iglastej,
 - 2) linii celulozy liściastej,
 - 3) linii celulozy iglastej,
 - 4) linii braku z przetwórstwa,
2. Układ doprowadzenia masy do wlewu.
3. Dwóch maszyn papierniczych VALMET, każda składająca się z:
 - 1) wlewu,
 - 2) sekcji sitowej,
 - 3) części prasowej,
 - 4) części suszącej,
 - 5) nawijaka.

Opis stosowanej technologii

Proces produkcji papieru higienicznego polega na przeprowadzeniu celulozy w stan wodnej zawiesiny. Odpowiednio przygotowana masa włóknista oraz inne składniki niezbędne do produkcji papieru są wprowadzane do kadzi mieszalnej, skąd podawane są na wlew maszyny papierniczej. Skierowana do wlewu maszyny masa papiernicza po równomiernym rozłożeniu w całej objętości komory wlewu zostaje podana pomiędzy sita formujące. W momencie wprowadzenia masy pomiędzy sita następuje proces formowania i intensywne odwadnianie wstęgi papieru. W procesie tym woda usuwana jest ze wstęgi na cylindrze formującym i z obu stron wstęgi poprzez sita formujące. Uformowana i częściowo odwodniona wstęga, zostaje prowadzona do części prasowej maszyny. W procesie prasowania struktura wstęgi papierniczej ulega dalszemu zagęszczeniu, a wyciśnięta z niej woda wchłaniana jest przez filc i odsysana. Odwodniona w układzie prasowym wstęga zostaje skierowana do sekcji suszącej maszyny papierniczej. Suchość wstęgi papieru, po opuszczeniu części suszącej, wynosi ok. 95%. Na tym etapie produkcji papieru następuje ostateczne ukształtowanie i utwalenie jego struktury. Ostatnim urządzeniem w ciągu maszyny papierniczej jest nawijak, na którym następuje nawinięcie papieru na tambory.

Podczas wytwarzania papieru powstaje tzw. brak własny, na który składa się papier powstający w wyniku zrywów wstęgi (zrywy z części suszącej maszyny papierniczej) oraz zwoje niespełniające wymogów jakościowych. Brak ten jest wykorzystywany do wytwarzania masy włóknistej, z której powstaje produkt finalny.

Roczna wielkość produkcji papieru higienicznego na obu maszynach papierniczych (PM1 i PM2) wynosi ok. - 97 000 Mg/rok.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość (czystość i jednorodność) masy włóknistej i produkowanego papieru.
2. Zawracanie produktów niespełniających norm jakościowych (tzw. braków) do procesu technologicznego.
3. Zawracanie do maszyn papierniczych włókien celulozowych odzyskanych na różnych etapach procesu technologicznego.
4. Stosowanie częściowo zamkniętego obiegu nadwyżki wody z procesów technologicznych podawanej na filtr wielotarczowy (odzysk długich i większości krótkich włókien celulozy) oraz flotator drobnopęcherzykowy (odzysk drobnych włókien celulozy).
5. Zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw.
6. Prowadzenie gospodarki odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz procedurami wdrożonymi w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania Środowiskiem i BHP.
7. Selektywne magazynowanie odpadów wytwarzanych w przeznaczonych do tego celu miejscach na placu przy hali przygotowania wody procesowej oraz zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych, na placu magazynowym pod wiatą celulozy, w pobliżu wiaty celulozy, w magazynie gospodarczym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie (przy czym szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone zostały w załączniku do niniejszej decyzji).
8. Ograniczanie do minimum czasu magazynowania odpadów o kodzie 03 03 11.

9. Utrzymywanie maszyn, urządzeń i obiektów we właściwym stanie technicznym.
10. Okresowa kontrola sprawności i kontrole techniczne wszystkich maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji.
11. Automatyczne sterowanie i kontrola podstawowych parametrów procesów technologicznych.
12. Odzyskiwanie i magazynowanie zużytej wody chłodzącej w zbiorniku wody gorącej i jej ponowne wykorzystanie do zasilania natrysków wysokociśnieniowych maszyny papierniczej, rozcieńczania substancji chemicznych i uzupełniania poziomów w zbiornikach wody technologicznej.
13. Podczyszczanie wytwarzanych ścieków przemysłowych, przed wprowadzaniem ich do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych w podczyszczalniach ścieków stanowiących integralną część każdej maszyny papierniczej.
14. Częściowa recyrkulacja podczyszczonych ścieków przemysłowych do wtórnego wykorzystania w procesach technologicznych.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji.
2. Stały monitoring zużycia energii.
3. Systematyczne prowadzenie przeglądów urządzeń energetycznych.
4. Zastosowanie izolacji rur, armatury i zaworów.
5. Wyeliminowanie pracy urządzeń, gdy nie jest ona potrzebna.
6. Racjonalizacja czasu załączania oświetlenia.
7. Zastosowanie energooszczędnych źródeł światła.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii

Zużycie wody na cele technologiczne:

- a) maksymalne na rok: 605000 m³/rok
- b) na jednostkę produktu: 7,0 – 12,0 m³/Mg.

Zużycie celulozy - 101500 Mg/rok.

Zużycie braku z produkcji - 7000 Mg/rok.

Zużycie opakowań z tworzyw sztucznych - 800 Mg/rok.

Zużycie gazu ziemnego - 96000000 kWh/rok.

Zużycie energii elektrycznej - 109150000 kWh/rok.

Zużycie substancji chemicznych - 1500 Mg/rok.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji papieru higienicznego na tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz tereny mieszkaniowo-usługowe wynosi:

1) $L_{Aeq,D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;

2) $L_{Aeq,N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliższe tereny chronione akustycznie stanowi zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna, zlokalizowana przy ul. Mleczarskiej, w odległości ok. 24 m na północ od terenu zakładu.

Tabela 2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Oznaczenie	Typ urządzenia	Lokalizacja	Czas pracy pora dnia [h]	Czas pracy pora nocy [h]
Punktowe źródła hałasu				
E 1	Chłodnia wentylatorowa	Dach budynku B4	16	8
E 2	Czerpnia	Dach budynku B4	16	8
E 3	Czerpnia	Dach budynku B4	16	8
E 4	Centrala rooftop	Dach budynku B4	16	8
E 5	Czerpnia	Ściana budynku B4	16	8
E 6	Czerpnia	Ściana budynku B2	16	8
E 7	Czerpnia	Ściana budynku B2	16	8
E 10	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-2	16	8
E 11	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 12	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 13	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 14	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 15	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 16	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 17	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 18	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 19	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 20	Czerpnia	Ściana budynku B1-3	16	8
E 21	Czerpnia	Ściana budynku B1-3	16	8
E 22	Czerpnia	Ściana budynku B1-3	16	8
E 23	Wyrzutnia wentylatora	Dach budynku B1-3	16	8
E 24	Czerpnia	Ściana budynku B2	16	8
E 25	Czerpnia	Ściana budynku B3	16	8
E 26	Czerpnia centrali grzewczo wentylacyjnej	Dach budynku B3	16	8
E 27	Wyrzutnia centrali grzewczo wentylacyjnej	Dach budynku B3	16	8
E 28	Zespół wentylatorów dachowych	Dach budynku B3	16	8

Oznaczenie	Typ urządzenia	Lokalizacja	Czas pracy pora dnia [h]	Czas pracy pora nocy [h]
E 29	Czerpnia powietrza	Ściana budynku B3	16	8
E 30	Czerpnia powietrza	Ściana budynku B3	16	8
E 31	Czerpnia powietrza	Ściana budynku B3	16	8
E 40	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
E 41	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
E 42	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
E 43	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
E 44	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
E 45	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
E 46-1	Czerpnia	Ściana budynku B16-2	16	8
E 46-2	Czerpnia	Ściana budynku B16-2	16	8
E 47	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 48	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 49	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 50	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 51	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 52	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 53-1	Wyrzutnia dachowa	Wschodnia krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 53-2	Wyrzutnia dachowa	Wschodnia krawędź dachu budynku B16-1	16	8
E 54	Wyrzutnia dachowa	Północna krawędź dachu budynku B16-3	16	8
E 55	Wyrzutnia dachowa	Dach budynku B16-1	16	8
Źródła hałasu typu budynek				
Oznaczenie	Przeznaczenie		Czas pracy pora dnia [h]	Czas pracy pora nocy [h]
B1-1	Hala przygotowania produkcji		16	8
B1-2	Budynek podczyszczalni		16	8
B1-3	Budynek maszyny papierniczej		16	8
B2	Sprężarkownia i kotłownia		16	8
B3	Budynek turbiny gazowej		16	8
B16-1	Budynek produkcji papieru		16	8
B16-2			16	8

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji produkcji papieru

- 1) Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z tabelą nr 3:

Tabela 3. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Urządzenie ochrony środowiska	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora / przekrój [m]	Typ wylotu emitora
E1	Palniki okapu maszyny papierniczej MP1 2 palniki o mocy cieplnej 3,6 MW każdy spalające gaz ziemny	Brak	15,8	1 x 1,1	Pionowy otwarty
E2	Wyciąg respiracji pyłów MP1	Cyklon i skrubler Ventouriego o skuteczności 99,9%	15,8	1	Pionowy otwarty
E3	Wyciąg mokrego końca wstęgi MP1	Cyklon o skuteczności 99%	15,8	1	Poziomy/ zadaszony
E9	Wyciąg pyłu z rejonu nawijaka maszyny papierniczej MP2	Brak	23	2,05	Poziomy
E10	Wydmuch spod osłony cylindra suszącego Yankee MP2	Cyklon gwarantujący stężenie pyłu <10mg/Nm ³	23	1,1	Pionowy otwarty
E11	Usuwanie oparów z nad części mokrej maszyny papierniczej MP2	Cyklon gwarantujący stężenie pyłu <10mg/Nm ³	23	1,83	Poziomy
E19	System odpylania dla przewijarki MP2 (natężenie przepływu 31000 Nm ³ /h)	Filtr wodny gwarantujący stężenie pyłu <10mg/Nm ³	11,5	1,4	Poziomy

- 2) Wielkości dopuszczalnej emisji oraz źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z tabelami od nr 4 do nr 11.

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla emitora E1 - palników okapu maszyny papierniczej MP1

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek siarki	0,0274
Dwutlenek azotu	0,570
Tlenek węgla	2,106
Pył ogółem	0,012
Pył zawieszony PM10	0,009
Pył zawieszony PM2,5	0,003

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla emitora E2 - wyciąg respiracji pyłów MP1

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,028
Pył zawieszony PM10	0,021

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył zawieszony PM2,5	0,006

Tabela 6. Emisja dopuszczalna dla emitora E3 - wyciąg mokrego końca wstęgi MP1

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,149
Pył zawieszony PM10	0,149
Pył zawieszony PM2,5	0,149

Tabela 7. Emisja dopuszczalna dla emitora E9 - wyciąg pyłu z rejonu nawijaka maszyny papierniczej MP2

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,149
Pył zawieszony PM10	0,111
Pył zawieszony PM2,5	0,029

Tabela 8. Emisja dopuszczalna dla emitora E10 – wydmuch spod osłony cylindra suszącego Yankee MP2

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Dwutlenek siarki	0,13
Dwutlenek azotu	3,0
Tlenek węgla	7,5
Pył ogółem	0,025
Pył zawieszony PM10	0,018
Pył zawieszony PM2,5	0,004

Tabela 9. Emisja dopuszczalna dla emitora E11 - usuwania oparów z nad części mokrej maszyny papierniczej MP2

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,149
Pył zawieszony PM10	0,149
Pył zawieszony PM2,5	0,149

Tabela 10. Emisja dopuszczalna dla emitora E19 - systemu odpylania dla przewijarki MP2

Substancja	Emisja dopuszczalna [kg/h]
Pył ogółem	0,06
Pył zawieszony PM10	0,06
Pył zawieszony PM2,5	0,06

Tabela 11. Roczna emisja dopuszczalna dla instalacji

Substancja	Roczna emisja dopuszczalna [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	1,379
Dwutlenek azotu	31,273
Tlenek węgla	84,148
Pył ogółem	5,019
Pył zawieszony PM10	4,065
Pył zawieszony PM2,5	3,04

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, określone zostały w załączniku do niniejszej decyzji.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
 - b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
 - c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
 - d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami;
 - e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
 - f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
 - g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
 - odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- ## 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- a) Optymalizacja zużycia surowców i materiałów.
 - b) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.

- c) Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
- d) Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych (tzw. braków).
- e) Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji.
- f) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesu.
- g) Zawracanie produktów niespełniających norm jakościowych (tzw. braków) do procesu technologicznego.
- h) Zawracanie do maszyn papierniczych włókien celulozowych odzyskanych na różnych etapach procesu technologicznego.
- i) Selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu miejscach na placu przy hali przygotowania wody procesowej oraz zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych, na placu magazynowym pod wiatą celulozy, w pobliżu wiaty celulozy, w magazynie gospodarczym.
- j) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
- k) Preferowanie odbiorców zapewniających recykling wytworzonych odpadów.
- l) Preferowanie odbiorców posiadających instalacje zlokalizowane w możliwie bliskim sąsiedztwie zakładu, w szczególności w przypadku głównych odpadów technologicznych (osadów z podczyszczalni ścieków).

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych wytwarzanych podczas produkcji papieru. Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem do miejskiej sieci kanalizacyjnej podczyszczone są w dwóch, zintegrowanych z maszynami papierniczymi, zakładowych podczyszczalniach ścieków.

Ilość ścieków wynosi:

Maksymalnie na rok: 400 000 m³/rok

Na jednostkę produktu: 4,1 m³/Mg

Stan i skład ścieków:

Temperatura ≤ 35 °C

Odczyn (pH) – 6,5÷9,0

ChZT_{Cr} ≤ 700 mgO₂/dm³

BZT₅ ≤ 210 mgO₂/dm³

Chlorki ≤ 120 mgCl/dm³

Siarczany ≤ 90 mgSO₄/dm³

Zawiesiny ogólne ≤ 100 mg/dm³

Substancje ekstrahujące się eterem naftowym ≤ 40 mg/dm³

Fosfor ogólny $\leq 6 \text{ mgP/dm}^3$

Azot ogólny $\leq 60 \text{ mgN/dm}^3$

Azot amonowy $\leq 25 \text{ mgN/dm}^3$

Azot azotynowy $\leq 0,5 \text{ mgN/dm}^3$

Chrom ogólny $\leq 0,2 \text{ mgCr/dm}^3$

Miedź $\leq 0,3 \text{ mgCr/dm}^3$

Cynk $\leq 1,5 \text{ mgZn/dm}^3$

Ołów $\leq 0,2 \text{ mgPb/dm}^3$

Rtęć $\leq 0,01 \text{ mgHg/dm}^3$

Kadm $\leq 0,05 \text{ mgCd/dm}^3$

Nikiel $\leq 0,3 \text{ mgNi/dm}^3$

Węglowodory ropopochodne $\leq 3 \text{ mg/dm}^3$

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie określa się

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Wyposażenie hali produkcyjnej w utwardzone, szczelne podłoże.
2. Przechowywanie substancji i mieszanin chemicznych wyłącznie w pomieszczeniach do tego wyznaczonych i odpowiednio oznakowanych, z zachowaniem wszelkich środków ostrożności. Warunki przechowywania muszą być zgodne z wymaganiami podanymi w kartach charakterystyki substancji lub mieszanin chemicznych.
3. Wdrożenie programu przeglądu i konserwacji wszystkich konstrukcji podpowierzchniowych, okresowe dokonywanie prób ciśnieniowych, prób szczelności, kontrola grubości materiału.
4. Magazynowanie wytwarzanych odpadów w szczelnych pojemnikach, beczkach lub workach wykonanych z materiałów odpornych na działanie przechowywanych w nich odpadów zlokalizowanych w wyznaczonych do tego miejscach magazynowych, wyposażonych w nieprzepuszczalne podłoże oraz zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych.
5. Transport odpadów do miejsc odzysku/unieszkodliwienia za pomocą przystosowanych do tego pojazdów, przez przedsiębiorców posiadających stosowne uprawnienia.
6. Podczyszczanie wytwarzanych ścieków przemysłowych, przed wprowadzaniem ich do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, w zakładowych podczyszczalniach ścieków.

X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.

2. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku ewidencji, o których mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od ewidencji za rok 2020.
3. Monitoring parametrów technologicznych instalacji IPPC w celu utrzymania wysokiej dyspozycyjności urządzeń, eliminowania awarii i zwiększenia efektywności wykorzystania surowców i energii, zgodnie z przyjętym i wdrożonymi procedurami.

XI. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji ścieków
 - 1) Prowadzenie ewidencji ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i przeprowadzanie analizy ich składu i stanu, co najmniej jeden raz w roku, w zakresie wskaźników: temperatura, odczyn, ChZT_{Cr}, zawiesiny ogólne, fosfor ogólny, azot amonowy, azot azotynowy.
 - 2) Przekazywanie ewidencji, o której mowa w pkt 1, w terminie do 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Monitorowania emisji substancji do powietrza
 - 1) Wykonywanie raz w roku pomiarów wielkości emisji substancji określonych w tabelach nr 3, 4, 6 i 7 zamieszczonych w części VI decyzji – odpowiednio: na emitorach: E1, E2, E9 i E10;
 - 2) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w pkt 1 w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.

XII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko:

Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko:

Nie określa się.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach: E1, E2, E9, E10, E19.

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Całodobowa ochrona i monitoring terenu zakładu.
2. Wyposażenie w niezbędne środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
3. Procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia ryzyka wystąpienia awarii przemysłowej.

4. Szczelna konstrukcja pojemników na płynne dodatki do produkcji oraz zabezpieczenia przeciwdziałające niekontrolowanemu rozlaniu i przedostaniu się substancji niebezpiecznych do wody lub ziemi.
5. Komputerowe sterowanie przebiegiem procesu produkcyjnego zapewniające ocenę stanu instalacji w warunkach normalnych i w przypadku awarii.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVI. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie.

XVII. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

XVIII. Wymagania ochrony przeciwpożarowej dla instalacji

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie z dnia 15 maja 2020 r., znak: PZ.5585.22.3.2020.DK instalacja powinna być użytkowana zgodnie z przyjętymi rozwiązaniami, a w szczególności z uwzględnieniem:

1. przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2. przestrzegania warunków ochrony przeciwpożarowej, zwartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. zapewnienia, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:
 - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
 - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
 - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
 - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 9 stycznia 2020 r., (REGON: 016163215, NIP: 525-21-50-859), Sofidel Poland sp. z o.o., ul. Mleczarska 31, 06-400 Ciechanów, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru higienicznego, zlokalizowanej na terenie ww. zakładu. Wniosek został uzupełniony pismami z 3 lutego 2020 r. (data wpływu 12 luty 2020 r.) oraz 14 lutego 2020 r.

Po analizie wniosku stwierdzono jego braki formalne, w związku z czym pismem z 26 lutego 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.4.2020.MW, wezwano Wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Uzupełnienie dokumentacji wpłynęło przy piśmie z dnia 9 marca 2020 r.

W związku z tym, iż wniosek zawierał dalsze braki, pismem z 30 marca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.4.2020.MW, wezwano Wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Uzupełnienie dokumentacji wpłynęło przy piśmie z dnia 9 kwietnia 2020 r.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219), zwanej dalej „ustawą POŚ”, marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1 (Dz. U. z 2020 r. poz. 283, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 19 ww. rozporządzenia).

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), klasyfikuje się do instalacji do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę (pkt 6 ppkt 1 lit. b ww. załącznika do rozporządzenia).

Zgodnie z art. 183c ust. 1 i 2 ustawy POŚ, tut. organ pismem z dnia 22 kwietnia 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.4.2020.MW, wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej przedłożonego operatu przeciwpożarowego. Postanowieniem z dnia 15 maja 2020 r., znak: PZ.5585.22.3.2020.DK, Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ciechanowie stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach przeciwpożarowych oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym uzgodnionym przez Komendanta postanowieniem z dnia 7 stycznia 2020 r., znak: PZ.5585.57.1.2019.DK.

Zawiadomieniem z dnia 21 maja 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.4.2020.MW Marszałek Województwa Mazowieckiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 25 maja 2020 r. do dnia 25 czerwca 2020 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono też na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Ciechanów w okresie od dnia 21 maja 2020 r. do dnia 22 czerwca 2020 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 2 czerwca 2020 r. do dnia 6 lipca 2020 r.

Wyjaśnienia wymaga fakt, że w związku z art. 15 zys ust 1 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz. U. poz.374, z późn. zm.) w okresie stanu zagrożenia epidemicznego lub stanu epidemii ogłoszonego z powodu COVID bieg terminów procesowych i sądowych w postępowaniach administracyjnych

nie rozpoczynał się, a rozpoczęty uległ zawieszeniu na ten okres. Wstrzymanie terminów nastąpiło z dniem 31 marca 2020 r. Jednocześnie art.15 z.zs ust. 4 w.w. ustawy w okresie wstrzymania i zawieszenia biegu terminów dał uprawnienie organowi, prowadzącemu postępowanie, do zarządzenia biegu terminu określonego ustawą z możliwością określenia go na czas dłuższy, niż przewidziany ustawą, jeżeli wymaga tego interes publiczny lub ważny interes strony.

W przedmiotowej sprawie tut. organ uznał, że za prowadzeniem postępowania przemawia ważny interes strony związany ze stratami materialnymi, wobec czego uznał za skuteczne umieszczone zawiadomienie o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od jego ukazania się na terenie instalacji, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Ciechanów oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Mazowieckiego w Warszawie. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.) pismem z dnia 10 lipca 2020 r., znak: PZ-OP-II.7222.4.2020.MW, poinformowano stronę o zebraniu materiału dowodowego, a także o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację, nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w miejscowości Ciechanów, prowadzona przez Sofidel Poland sp. z o.o, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Eksplatacja instalacji wiąże się z wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, jednak prowadzone w instalacji procesy zawracania produktów niespełniających norm jakościowych (tzw. braków) do procesu technologicznego oraz zawracania do maszyn papierniczych włókien celulozowych odzyskanych na różnych etapach procesu technologicznego w znaczący sposób przyczyniają się do zapobiegania powstawaniu odpadów a tym samym ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Prowadzący instalację stosuje również szereg innych metod przyczyniających się do realizacji wyżej wskazanych celów.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób selektywny, w wyznaczonych do tego celu miejscach na placu przy hali przygotowania wody procesowej oraz zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych, na placu magazynowym pod wiatą celulozy, w pobliżu wiaty celulozy, w magazynie gospodarczym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie (przy czym szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone zostały w załączniku do niniejszej decyzji). Wytwarzane odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom w celu odzysku, przy czym główne odpady technologiczne (osady z podczyszczalni ścieków) przekazywane będą do odzysku w instalacji zlokalizowanej w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu.

Prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa. Biorąc pod uwagę powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony wydając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

Z uwagi na zawarte w treści postanowienia Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej wymagania przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, w związku z wytwarzaniem odpadów, zostały one przeniesione do treści decyzji, jako warunki pozwolenia.

Woda w przedmiotowej instalacji używana jest jako woda czyszcząca maszynę papierniczą (tzw. woda natryskowa), jako faza rozpraszająca lub rozpuszczalnik dla wypełniaczy

oraz dodatków pomocniczych, do uzupełnienia straty w obiegu przy przygotowaniu masy dla niektórych gatunków papieru, do schładzania urządzeń produkcyjnych (zawracana do obiegu). Pobór wody do celów przemysłowych jest znacznie większy niż ilość wytwarzanych ścieków przemysłowych. Jest to wynikiem procesów suszenia mokrej wstęgi produkowanego papieru (w wyniku nadmuchu gorącego powietrza). Instalację wodociągową na terenie zakładu stanowią trzy niezależne sieci: z ujęcia wody powierzchniowej z rzeki Łydynia, z ujęcia wody z ujęcia wód podziemnych oraz z sieci miejskiej. Dla zapewnienia ciągłości produkcji i utrzymania zakładu Sofidel Poland sp. z o.o. w ruchu, koniecznym jest zabezpieczenie poboru wód z dwóch niezależnych źródeł wzajemnie się uzupełniających, tj. z koryta rzeki Łydyni poprzez brzegowe ujęcie wód powierzchniowych oraz z ujęcia wód podziemnych. W całym zakładzie, jak i na instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, prowadzony jest monitoring parametrów procesowych, w tym ilości pobieranej wody ale także emisji ścieków. Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy POŚ, jeżeli ustawa nie stanowi inaczej, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód, bez zalecania jakiegokolwiek techniki czy technologii. W pozwoleniu zintegrowanym ustala się na zasadach określonych w ustawie Prawo wodne warunki poboru wód podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Sytuacja taka nie zachodzi w przedmiotowym przypadku. Woda z powyższych źródeł wykorzystywana jest na potrzeby instalacji jak również na potrzeby pozainstalacyjne (w tym: nawadnianie terenów zielonych, potrzeby instalacji energetycznego spalania paliw). W związku z powyższym niniejsze pozwolenie nie określa warunków poboru wód powierzchniowych ani podziemnych. Powyższe kwestie rozstrzyga pozwolenie wodnoprawne (sektorowe).

Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy POŚ, ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Ponadto zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania bilansu zużycia wody do tut. organu, do 31 stycznia, za poprzedni rok kalendarzowy.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji powoduje wykorzystywanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko na terenie zakładu. Celem analizy jest identyfikacja potencjalnych źródeł zanieczyszczeń, ustalenie substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia ziemi, ocena możliwości zanieczyszczenia tymi substancjami gleby, ziemi i wód gruntowych oraz ocena stanu zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Ocenę zanieczyszczenia powierzchni ziemi na terenie zakładu, gdzie jest lub była w przeszłości eksploatowana instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, przeprowadza się zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. poz. 1395).

Przedmiotowa instalacja znajduje się na terenie, na którym przeważa zagospodarowanie o charakterze przemysłowym i usługowym. Teren całego zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych. Instalacja charakteryzuje się dobrym stanem technicznym, jest zabezpieczona w odpowiedni sposób i nie istnieje ryzyko wystąpienia rzeczywistego zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego na terenie zakładu. Cały teren zakładu jest skanalizowany, a ścieki nie są wprowadzane bezpośrednio do środowiska. Wszystkie procesy dozowania oraz dodawania substancji i roztworów odbywają się systemem szczelnych rurociągów. Instalacja zlokalizowana jest w budynku, który posiada szczelną posadzkę, pozwalającą na zebranie ewentualnych wycieków w przypadku awarii i zabezpieczenie ich przed przedostaniem się do środowiska gruntowo-wodnego. Wszystkie stosowane do produkcji surowce przechowywane są w sposób zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem, w pomieszczeniach ze szczelną podłogą, wyposażonych w wanny wychwytowe i sorbenty.

Prowadzący instalację zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, jednocześnie wykazując, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko. Zakład Sofidel Poland sp. z o.o. posiada szereg certyfikatów wystawionych przez akredytowane jednostki certyfikujące, między innymi System Zarządzania Jakością ISO 9001:2008, IFS HPC- System Samokontroli Higieniczno-Sanitarnej, FSC i PEFC – System Kontroli Pochodzenia Produktów Drzewnych, Zintegrowany System Środowiskowy i BHP – 14001:2004 i OHSAS 18001:2007, który obejmuje swoim zakresem cały zakład produkcyjny i wszystkie dziedziny mogące mieć wpływ na ochronę środowiska, tj. pobór wody, zużycie energii elektrycznej, zużycie gazu wysokometanowego, emisje do atmosfery, hałas, zapylenie, zrzut wód technologicznych, odpady. Codziennie, zgodnie z Systemem Zarządzania ISO 9001: 2008, na podstawie szczegółowej listy dokonywany jest przegląd wszystkich urządzeń technologicznych. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości emisji do środowiska są w pełni sprawne.

Mając na względzie powyższe Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Woda w procesie produkcji papieru usuwana jest z obiegu w postaci pary wodnej i ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe z linii PM1 i PM2 odprowadzane są do zakładowych podczyszczalni ścieków zintegrowanych z maszynami papierniczymi z tzw. „częścią moką procesu”. Każda maszyna papiernicza posiada własną podczyszczalnię. Technologia podczyszczania ścieków przemysłowych oparta jest na procesie mikroflotacji. Ze zbiornika podczyszczalni (o pojemności 100 m³) ścieki przetłaczane są do mikroflotatora, skąd po podczyszczeniu i sklarowaniu grawitacyjnie spływają do zbiornika o pojemności 50 m³ i mogą być ponownie wykorzystane w procesach technologicznych bądź skierowane do kanalizacji, po redukcji ładunków zanieczyszczeń. Przyjęty w zakładzie proces usuwania zanieczyszczeń i zwracanie oczyszczonych ścieków do produkcji gwarantuje nie tylko redukcję szkodliwych substancji do wartości pożądaných, ale i racjonalną (oszczędną) gospodarkę wodą.

Biorąc pod uwagę powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska - ilość, stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji. Przepisy ww. ustawy stanowią o konieczności określenia w pozwoleniu zintegrowanym ilości, stanu i składu wyłącznie ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Pozwolenie zintegrowane nie dotyczy ścieków, jakimi są wody opadowe i roztopowe. Należy również zauważyć, że pozwolenie zintegrowane nie określa warunków wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Zgodnie z przepisami

prawa, na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, prowadzący instalację winien posiadać odrębną decyzję, tj. pozwolenie wodnoprawne. Pobór próbek ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wykonywany jest przez prowadzącego instalację w reprezentatywnym dla odprowadzanych ścieków miejscu, tj. ostatniej studziencie kanalizacyjnej na terenie zakładu przed wprowadzeniem do miejskiej sieci kanalizacyjnej. Ścieki badane są w zakresie: fosfor ogólny, azot ogólny, azot amonowy, azot azotynowy, BZT₅, ChZT_{Cr}, zawiesina ogólna, chlorki, siarczany, AOX, pH i temperatura.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji z instalacji objętych wnioskiem, jak i pozostałych źródeł emisji zlokalizowanych na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia pyłu, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, benzenu, węglowodorów aromatycznych i węglowodorów alifatycznych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji.

Z danych zawartych we wniosku wynika, że wartości stężeń pyłów określone w nieobowiązującym pozwoleniu zintegrowanym dla przedmiotowej instalacji (decyzja Nr 42/18/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 6 czerwca 2018 r.) są dużo wyższe niż obserwowane po uruchomieniu instalacji i w trakcie jej funkcjonowania, co wynika z załączonych do wniosku wyników pomiarów. Aktualny stan jakości powietrza dla pyłu zawieszonego PM_{2,5} w miejscu lokalizacji instalacji wynosi 22 µg/m³. Z danych zawartych we wniosku wynika, że udział zakładu w tle stężeń średniorocznych stanowi od 3,5 do 4,5% tła, co wskazuje na jego niewielki wpływ na stan jakości powietrza na terenie Ciechanowa. W przedmiotowym postępowaniu, zgodnie z wnioskiem strony, wartości pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM₁₀ i PM_{2,5} przyjęto na dużo niższym poziomie niż w decyzji Nr 42/18/PZ.Z, zgodnie z pomiarami wykonanymi na instalacji.

Dodatkowo celem ograniczenia oddziaływania na środowisko w zakładzie zastosowano nowoczesną technologię produkcji papieru oraz urządzenia chroniące powietrze przed zanieczyszczeniem (cyklon i skruber Venturiego – wyciąg respiracji pyłów oraz cyklon – wyciąg mokrego końca wstęgi). Celem minimalizacji oddziaływania przedsięwzięcia na powietrze prowadzona jest bieżąca kontrola procesów produkcyjnych i instalacji umożliwiająca eliminację nieszczelności, a także w razie konieczności usuwany jest pył z powierzchni dróg z wykorzystaniem pojazdów (tj. polewaczki lub zamiatarki), a pojazdy poruszają się po przedmiotowym terenie z ograniczoną prędkością (ok. 10 km/h).

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ponieważ z wniosku wynika, że instalacja nie pracuje w warunkach odbiegających od normalnych. W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, z uwagi na to, iż emisje powstałe w tych warunkach nie będą przewyższać tych określonych dla warunków normalnego funkcjonowania instalacji.

Dodatkowo raz w roku wykonywane będą pomiary wielkości emisji substancji określonych w tabelach nr 3, 4, 6 i 7 zamieszczonych w części VI decyzji – odpowiednio: na emitorach: E1, E2, E9 i E10, a stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza usytuowane są na emitorach: E1, E2, E9, E10, E19.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji do produkcji papieru higienicznego wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższy teren podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącą instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

W niniejszej decyzji określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy POŚ określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187 r., poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 2 011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) w dniu 9 stycznia 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu m.st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ, przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Hanna Konopko-Katarba – pełnomocnik Wnioskodawcy
SOFIDEL POLAND Sp. z o.o.
ul. Mleczarska 31, 06-400 Ciechanów
2. aa.

