



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



F_1744470

Warszawa, 3 sierpnia 2019 r.

PZ-PK-I.7222.48.2019.KU

DECYZJA Nr 94/19/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2b, 3 i 5, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204 ust. 1, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Józefa Brzezińskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą „Zakład Mechaniczno - Odlewniczego Brzeziński Józef”, Owadów 1A, 26-631 Jastrzębia orzeka się:

1. uchylić decyzję Nr 59/14/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 30 maja 2014 r., znak: PŚ-V.7222.17.2013.WŚ, udzielającą Panu Józefowi Brzezińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą „Zakład Mechaniczno - Odlewniczy Brzeziński Józef”, Owadów 1A, 26-631 Jastrzębia (REGON: 670925466, NIP: 948-107-55-58), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Zakładzie Mechaniczno-Odlewniczym, w miejscowości Owadów, gmina Jastrzębia, zmienioną decyzją Nr 286/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 13 października 2015 r., znak: PŚ-V.7222.17.2013.WŚ oraz decyzją Nr 300/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 26 października 2015 r. znak: PŚ-V.7222.17.2013.IP
2. udzielić pozwolenia zintegrowanego Panu Józefowi Brzezińskiemu, prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą „Zakład Mechaniczno - Odlewniczy Brzeziński Józef”, w miejscowości Owadów 1A, 26-631 Jastrzębia (REGON: 670925466, NIP: 948-107-55-58), na prowadzenie instalacji do cynkownia ogniowego tj. instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ i nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, zlokalizowanej w miejscowości Owadów 1A, gmina Jastrzębia, powiat radomski i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja do cynkowania elementów stalowych i żeliwnych – cynkowanie ogniowe

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

Rodzaj instalacji i opis stosowanej technologii

W skład instalacji wchodzi:

1. Linia cynkownicza I, wyposażona w następujące urządzenia:
 - 1) jedną wannę do odtłuszczenia o pojemności 11,05 m³;
 - 2) dwie wanny trawialnicze, każda o pojemności 11,05 m³;
 - 3) jedną wannę do odcynkowania o pojemności 11,05 m³
 - 4) jedną wannę do płukania o pojemności 11,05 m³;
 - 5) jedną wannę do topnikowania o pojemności 11,05 m³;
 - 6) dwukomorowy piec cynkowniczy I (piec mały) o wydajności 0,5 Mg/h, wyposażony w jedno urządzenie załadownicze z wirówką do odwirowania nadmiaru cynku;
 - 7) zbiornik wody do chłodzenia elementów ocynkowanych w piecu cynkowniczym I o pojemności 0,8 m³;
 - 8) jednokomorowy piec ceramiczny III (piec średni) o wydajności 1,0 Mg/h;
 - 9) zbiornik wody do chłodzenia elementów ocynkowanych w piecu cynkowniczym III o pojemności 4 m³;
 - 10) zbiornik recyrkulacyjny wody chłodzącej o pojemności 11,25 m³.
2. Linia cynkownicza II, wyposażona w następujące urządzenia:
 - 1) dwie wanny odtłuszczające, ogrzewane za pośrednictwem zamkniętego obiegu gorącej wody;
 - 2) pięć wanien trawialniczych, ogrzewanych za pośrednictwem zamkniętego obiegu gorącej wody,
 - 3) jedną wannę do odcynkowania, gdzie usuwane są wadliwie nałożone powłoki cynkowe oraz zacynkowane zawieszki i inne części oprzyrządowania, umożliwiające odzysk wykorzystanego cynku;
 - 4) dwie wanny płuczące;
 - 5) jedną wannę do topnikowania;
 - 6) jednokomorową, trzystanowiskową suszarkę elementów ogrzewaną elektrycznie i wspomaganą ciepłem odpadowym z procesu cynkowania;
 - 7) jednokomorowy piec cynkowniczy II (piec duży) ogrzewany elektrycznie;
 - 8) komorę chłodniczą do chłodzenia powietrzem ocynkowanych elementów.
3. Urządzenia do mechanicznego oczyszczania powierzchni elementów przeznaczonych do cynkowania.
4. Urządzenia wspomagające i zabezpieczające:
 - 1) płuczka wodna do oczyszczania powietrza usuwanego z kopuły izolacyjnej nad instalacją trawialniczą I;
 - 2) filtr tkaninowy wyposażony w system filtrów workowych, do oczyszczania powietrza usuwanego z pieca cynkowniczego I oraz pieca cynkowniczego III;
 - 3) płuczka wodna do oczyszczania powietrza usuwanego z kopuły izolacyjnej nad instalacją trawialniczą II oraz oparów ze zbiorników magazynowych substancji chemicznych;
 - 4) absorber chemisorpcyjny, przeciwprądowy, do oczyszczania powietrza usuwanego z instalacji trawialniczej I;
 - 5) moduł filtrujący wyposażony w system tkaninowych filtrów workowych, do oczyszczania powietrza usuwanego z pieca cynkowniczego II;

- 6) absorber fizyczny, przeciwprądowy (płuczka wodna) do oczyszczania powietrza usuwanego z kopuły izolacyjnej nad instalacją trawialniczą II oraz oparów ze zbiorników magazynowych substancji chemicznych;
- 7) dwa zbiorniki nadziemne, w tym zbiornik do magazynowania dostarczanego stężonego kwasu solnego ze stanowiskiem rozładunkowym oraz zbiornik do gromadzenia zużytego kwasu solnego, usytuowane nad tacą zabezpieczającą do zbierania ewentualnych przecieków;
- 8) jeden zbiornik podziemny do gromadzenia zużytych kąpielii technologicznych z instalacji trawialniczych, pełniący również rolę zbiornika awaryjnego do gromadzenia środków chemicznych ze zbiorników magazynowych oraz z wanien procesowych instalacji trawialniczych;
- 9) system kanalizacyjny do odprowadzania ścieków przemysłowych z instalacji trawialniczych oraz ścieków ze spłukiwania posadzek w części produkcyjnej cynkowni;
- 10) chemiczno-mechaniczna oczyszczalnia ścieków przemysłowych.

Całkowita objętość wanien procesowych wynosi 468,63 m³.

Łączna wydajność pieców cynkowniczych wynosi 4,0 Mg/h.

Sumaryczna zdolność produkcyjna instalacji wynosi 25 476 Mg/rok

Etapy technologiczne procesu przetwórczego w liniach cynkowania ogniowego:

1. Mechaniczne oczyszczanie zanieczyszczonych oraz przerdzewiałych elementów stalowych – proces warunkowy, uzależniony od stanu elementów dostarczanych do cynkowania.
2. Formowanie wsadów technologicznych na zawieszkach lub w koszach.
3. Odtłuszczenie realizowane w kwaśnym preparacie odtłuszczającym z dodatkiem środka powierzchniowo-czynnego, w podwyższonej temperaturze.
4. Trawienie w roztworze kwasu solnego z dodatkiem inhibitora trawienia, w podwyższonej temperaturze.
5. Płukanie wodą, w temperaturze otoczenia.
6. Topnikowanie w wodnym roztworze preparatu stanowiącego mieszaninę chlorku cynku i chlorku amonowego, w podwyższonej temperaturze.
7. Suszenie elementów gorącym powietrzem.
8. Cynkowanie ogniowe (zanurzeniowe nakładanie powłoki metalicznej) w stopionym cynku elektrolitycznym o wysokiej czystości, zawierającym minimum 99,9% cynku.
9. Chłodzenie ocynkowanych elementów wodą lub powietrzem.
10. Magazynowanie wyrobów.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Wykorzystanie wody chłodzącej i częściowo wody popłucznej do uzupełnienia ubytków w wannach procesowych instalacji trawialniczych.
2. Wykorzystanie zużytej wody z płuczek wodnych do przygotowania kwaśnych roztworów chemicznych w celu ograniczenia zużycia wody oraz kwasu solnego.
3. Zastosowanie w linii cynkowniczej I zamkniętego obiegu wody do chłodzenia ocynkowanych elementów.
4. Wykorzystanie urządzeń do wstępnego podczyszczania ścieków przemysłowych.

5. Przekazywanie zużytych kąpeli technologicznych z instalacji trawialniczych do odzysku lub unieszkodliwienia.
6. Przekazywanie osadów z oczyszczania ścieków przemysłowych do dalszego wykorzystania;
7. Prowadzenie neutralizacji wód popłucznych.
8. Kontrola parametrów procesu technologicznego (w tym parametrów kąpeli technologicznych).
9. Hermetyzacja urządzeń w instalacji trawialniczej (kopuła izolacyjna), eliminująca emisje niezorganizowaną zanieczyszczeń w hali produkcyjnej.
10. Wykorzystanie ciepła odpadowego z procesów cynkowania do wspomaganie pracy suszarki elementów kierowanych do cynkowania.
11. Zastosowanie absorberów (płuczek wodnych) do oczyszczania powietrza usuwanego z instalacji trawialniczej I i II.
12. Zastosowanie filtra tkaninowego do oczyszczania powietrza usuwanego z pieca cynkowniczego I.
13. Zastosowanie filtra tkaninowego do oczyszczania powietrza usuwanego z pieca cynkowniczego II.
14. Zastosowanie cynku elektrolitycznego w celu zminimalizowania emisji metali ciężkich do powietrza.
15. Zastosowanie filtrów workowych do oczyszczania powietrza usuwanego ze śrutowni.
16. Zastosowanie energii elektrycznej do ogrzewania wanien procesowych w instalacjach trawialniczych, suszarek oraz pieców cynkowniczych.
17. Zastosowanie inhibitora trawienia w kwasie solnym, w celu zmniejszenia zużycia kwasu, ilości powstających szlamów oraz emisji chlorowodoru do powietrza.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Zastosowanie odpowiedniej konstrukcji pieca cynkowniczego oraz systemów grzewczych, a także ograniczanie strat ciepła poprzez dobór właściwych materiałów izolacyjnych i elementów zabezpieczających.
2. Zastosowanie pieców cynkowniczych wyposażonych w izolację zewnętrzną i pokrywy zabezpieczające.
3. Zminimalizowanie strat ciepła pieców cynkowniczych w dniach wolnych, poprzez wyłączenie wentylacji wywiewnej, przy zamkniętej pokrywie pieców cynkowniczych.
4. Wtórne wykorzystanie ciepła odpadowego z pieców cynkowniczych oraz z chłodzenia ocynkowanych elementów w procesach technologicznych oraz do ogrzewania hal produkcyjnych.
5. Wspomaganie pracy suszarki poprzez odzysk ciepła odpadowego z procesów cynkowania.
6. Ograniczanie strat ciepła przez powierzchnie zewnętrzne zbiorników technologicznych i zapobieganie miejscowemu przegrzewaniu wykorzystywanych roztworów chemicznych przez wykorzystywanie zbiorników technologicznych wykonanych z tworzyw sztucznych i ogrzewanie wanien procesowych za pośrednictwem zamkniętego obiegu gorącej wody, z zastosowaniem podgrzewaczy elektrycznych.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody i energii

1. Zużycie wody cele instalacji – $Q_{\max} = 4\,900,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.
2. Zużycie cynku elektrolitycznego – $3600,00 \text{ Mg/rok}$.

3. Zużycie środka zabezpieczającego do cynkowania ZnAl – 36,00 Mg/rok.
4. Zużycie chlorku cynku – 4,80 Mg/rok.
5. Zużycie chlorku amonu – 4,80 Mg/rok.
6. Zużycie kwasu solnego – 600,00 Mg/rok.
7. Zużycie preparatu odtłuszczającego – 18,00 Mg/rok.
8. Zużycie inhibitora kwaśnego trawienia – 4,00 Mg/rok.
9. Zużycie środka powierzchniowo czynnego do roztworów procesowych – 10,00 Mg/rok.
10. Zużycie wodorotlenku sodu – 1, 00 Mg/rok.
11. Zużycie preparatu do topnikowania – 120,00 Mg/rok.
12. Zużycie ALU-CYNKU w aerozolu do ręcznego usuwania wad – 30,00 Mg/rok.
13. Zużycie pasty WS-ZINK do zaprawek – 9,00 Mg/rok.
14. Zużycie drutu spawalniczego – 6,00 Mg/rok.
15. Zużycie powierzonych elementów do cynkowania – 25 476,00 Mg/rok.
16. Zużycie wodorotlenku wapnia – 25,00 Mg/rok.
17. Zużycie oleju napędowego – 50,00 Mg/rok.
18. Zużycie energii elektrycznej – 12 000,00 MWh/rok.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji rozbudowanej instalacji do cynkowania elementów stalowych i żeliwnych – cynkowanie ogniowe na tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej w kierunku wschodnim, południowym oraz zachodnim, wynosi:

- 1) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6:00 ÷ 22:00;
- 2) $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22:00 ÷ 6:00.

Najbliższe tereny chronione akustycznie (zabudowa zagrodowa) zlokalizowane są w kierunku wschodnim w odległości ok. 30 m od granicy terenu zakładu, w kierunku południowym w odległości ok. 15 m od granicy terenu zakładu, w kierunku zachodnim w odległości ok. 5 m od granicy terenu zakładu.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

Przy czym w porze nocy (w godz. 22:00 ÷ 6:00) nie będą eksploatowane w instalacji IPPC:

- 1) warsztat ślusarsko-mechaniczny ze spawalnią,
- 2) oczyszczarki OWT-400 do mechanicznego oczyszczania powierzchni elementów przed procesem cynkowania.

Ponadto transport samochodowy (tj. dowóz surowców oraz odbiór gotowych wyrobów) będzie się odbywał wyłącznie w porze dziennej tj. w godz. 6:00 ÷ 22:00.

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 1 do nr 9

Tabela 1. Emisja dopuszczalna dla pieca cynkowniczego I, odprowadzanie substancji za pośrednictwem wentylatora o wydajności 6600 m³/h emitorem E1 o wysokości h = 16 m,

średnicy $d = 0,8$ m, o wylocie pionowym otwartym; powietrze oczyszczane w filtrze tkaninowym o sprawności 99,9 % (gwarantowane stężenie pyłu $< 5\text{mg/m}^3$)

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|----------------------|----------------------------|
| Amoniak | 0,01256 |
| Chlorowodór | 0,02696 |
| Pył ogółem | 0,033 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,033 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,033 |
| Cynk* | 0,03298 |
| Kadm* | 0,0000066 |
| Ołów* | 0,0000066 |
| Żelazo * | 0,0000099 |

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 2. Emisja dopuszczalna dla pieca cynkowniczego III, odprowadzanie substancji za pośrednictwem wentylatora o wydajności $12000\text{ m}^3/\text{h}$ emitorem E1 o wysokości $h = 16$ m, średnicy $d = 0,8$ m, o wylocie pionowym otwartym; powietrze oczyszczane w filtrze tkaninowym o sprawności 99,9 % (gwarantowane stężenie pyłu $< 5\text{mg/m}^3$)

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|----------------------|----------------------------|
| Amoniak | 0,02512 |
| Chlorowodór | 0,05393 |
| Pył ogółem | 0,06 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,06 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,06 |
| Cynk* | 0,05977 |
| Kadm* | 0,0000012 |
| Ołów* | 0,000012 |
| Żelazo * | 0,000018 |

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla emitora E1 odprowadzającego zanieczyszczenia z nad pieców cynkowniczych I i III; wysokość emitora $h = 16$ m, średnicy $d = 0,8$ m, wylot pionowy otwarty; powietrze oczyszczane w filtrze tkaninowym o sprawności 99,9 % (gwarantowane stężenie pyłu $< 5\text{mg/m}^3$)

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|----------------------|----------------------------|
| Amoniak | 0,0377 |
| Chlorowodór | 0,0809 |
| Pył ogółem | 0,093 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,093 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,093 |
| Cynk* | 0,0929 |
| Kadm* | 0,00000186 |

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|-------------------|----------------------------|
| Ołów* | 0,0000186 |
| Żelazo * | 0,0000279 |

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla linii trawialniczej I i emitora E2; powietrze z kopuły izolacyjnej wanień technologicznych oczyszczanie w absorberze (płuczka wodna) gwarantującym stężenie chlorowodoru < 10 mg/m³; oczyszczone powietrze odprowadzane za pośrednictwem wentylatora o wydajności 11000 m³/h emitorem E2 o wysokości h = 20 m, średnicy d = 0,63 m o wylocie pionowym otwartym;

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|-------------------|----------------------------|
| Chlorowodór | 0,11 |

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla oczyszczarek śrutowych i emitora E3 o wysokości h = 7 m i wylocie zadaszonym o wymiarach 0,4 x 0,5 m; powietrze oczyszczanie w filtrze tkaninowym o sprawności 99,9 % (gwarantowane stężenie pyłu < 5mg/m³)

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|----------------------|----------------------------|
| Pył ogółem | 0,0325 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,0325 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,0325 |

Tabela 6. Emisja dopuszczalna dla stanowisk spawalniczych i emitora E4 o wysokości h = 10 m i wylocie zadaszonym o wymiarach 0,17 m x 0,15 m

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|----------------------|----------------------------|
| Pył ogółem | 0,02875 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,02875 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,02875 |
| Tlenki azotu | 0,001725 |
| Tlenek węgla | 0,00115 |
| Chrom* | 0,0000115 |
| Nikiel* | 0,0000115 |
| Mangan* | 0,000805 |
| Żelazo* | 0,00805 |

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 7. Emisja dopuszczalna dla linii trawialniczej II i emitora E5; powietrze z kopuły izolacyjnej wanień technologicznych oczyszczane w absorberze (płuczka wodna) gwarantującym stężenie chlorowodoru < 30 mg/m³; oczyszczone powietrze odprowadzane za pośrednictwem wentylatora o wydajności 40000 m³/h emitorem E5 o wysokości h = 12 m, średnicy d = 1,084 m o wylocie pionowym otwartym

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|-------------------|----------------------------|
| Chlorowodór | 0,6 |

Tabela 8. Emisja dopuszczalna dla pieca cynkowniczego II i emitora E6 o wysokości $h = 12$ m, średnicy wylotu $d = 0,9$ m, wylot pionowy otwarty; powietrze oczyszczane w filtrze tkaninowym o sprawności 99,9 % (gwarantowane stężenie pyłu $< 5\text{mg/m}^3$) odprowadzane za pośrednictwem wentylatora o wydajności $36500\text{ m}^3/\text{h}$

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [kg/h] |
|----------------------|----------------------------|
| Amoniak | 0,0299 |
| Chlorowodór | 0,0642 |
| Pył ogółem | 0,1825 |
| Pył zawieszony PM10 | 0,1825 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 0,1825 |
| Cynk* | 0,1824 |
| Kadm* | 0,00000365 |
| Ołów* | 0,0000365 |
| Żelazo * | 0,005475 |

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 9. Zestawienie wielkości dopuszczalnych emisji rocznych dla instalacji do cynkowania ogniowego

| Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna [Mg/rok] |
|----------------------|------------------------------|
| Amoniak | 0,441 |
| Chlorowodór | 5,524 |
| Pył ogółem | 1,8564 |
| Pył zawieszony PM10 | 1,8564 |
| Pył zawieszony PM2,5 | 1,8564 |
| Chrom* | $5,8 \cdot 10^{-6}$ |
| Cynk* | 1,75 |
| Kadm* | 0,000035 |
| Nikiel* | $5,8 \cdot 10^{-6}$ |
| Ołów* | 0,00035 |
| Mangan* | 0,0004 |
| Żelazo* | 0,0373 |
| Dwutlenek azotu | 0,00086 |
| Tlenek węgla | 0,00058 |

* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

3. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 10.

Tabela nr 10. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji.

| Lp. | Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości chemiczne) | Kod odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów |
|-----|--|----------------|------------------------------|---|
| 1. | <p>Kwasy trawiące</p> <p>Odpad stanowią zużyte kwasy z wanien procesowych do trawienia i odcynkowania.</p> <p>Skład: zużyty kwas solny o niskim stężeniu zawierający sole żelaza sole żelaza i jony metali głównie cynku.</p> <p>Właściwości: żrący (HP 8), ekotoksyczny (HP 14).</p> | 11 01 05* | 1 200 | <p>Odpad magazynowany w zbiorniku na zużyte kwasy o pojemności 40 m³, usytuowanym w zadaszonym magazynie środków chemicznych na szczelnej chemoodpornej tacy, posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p> |
| 2. | <p>Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09</p> <p>Odpad stanowią odwodnione szlamy z wanien procesowych do trawienia i topnikowania.</p> <p>Skład: głównie sole żelaza i zanieczyszczenia stałe.</p> <p>Właściwości: niepalney</p> | 11 01 10 | 100,0 | <p>Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku w pomieszczeniu oczyszczalni ścieków obok prasy filtracyjnej.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p> |
| 3. | <p>Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne</p> <p>Odpad stanowią szlamy z wanien procesowych do odtłuszczania detali zawierające m. in. zanieczyszczenia, środki konserwujące, pozostałości środków szlifierskich i polerskich.</p> <p>Skład: wolny i zemulgowany olej, smary i tłuszcze, substancje ropopochodne, drobiny metali, piasek, kurz, substancje powierzchniowo czynne z dodatkiem rozcieńczonego kwasu solnego.</p> <p>Właściwości: niepalny, toksyczny (HP 6), rakotwórczy (HP 7), ekotoksyczny (HP14).</p> | 11 01 13* | 360 | <p>Odpad magazynowany w zadaszonym magazynie środków chemicznych, w opisanych kodami, zamykanych pojemnikach z tworzyw sztucznych posadowionych na szczelnej, chemoodpornej tacy posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p> |
| 4. | <p>Cynk twardy</p> <p>Odpad stanowi odpadowy cynk z pieców cynkowniczych.</p> <p>Skład: stop cynku z żelazem o zawartości żelaza do 6%.</p> | 11 05 01 | 700 | <p>Odpad w postaci uformowanej kostki magazynowany w opisanych kodami metalowych pojemnikach, kontenerach lub na paletach ustawionych na betonowej posadzce</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości chemiczne) | Kod odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów |
|-----|--|----------------|------------------------------|---|
| | Właściwości: niepalny, stan stały. | | | w wydzielonym miejscu w zadanej wiacie I. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 5. | Popiół cynkowy Odpad stanowi popiół cynkowy z pieców cynkowniczych – powstający na powierzchni stopionego cynku. Skład: pyły i zgary cynku. Właściwości: niepalny, stan stały, pylasty. | 11 05 02 | 600 | Odpad magazynowany w opisanych kodami metalowych pojemnikach, kontenerach lub workach big-bag ustawionych na betonowej posadzce w wydzielonym miejscu w zadanej wiacie II. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 6. | Inne niewymienione odpady. Odpad stanowią pyły metaliczne z filtrów workowych z oczyszczarek śrutowych i pieców cynkowniczych. Skład: glin, cynk, żelazo, kadm. Właściwości: stan stały, niepalny. | 12 01 99 | 60 | Odpad magazynowany w opisanych kodami metalowych pojemnikach, ustawionych na betonowej posadzce w wydzielonym miejscu w zadanej wiacie II. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 7. | Inne oleje hydrauliczne Odpad stanowią przetworzone oleje z siłowników i podnośników układów hydraulicznych. Skład: produkty utleniania i starzenia oleju tworzą szlamy, nagary, laki, zawierające drobiny metali, związki siarki i inne produkty. Właściwości: rakotwórczy (HP 7), ekotoksyczny (HP 14). | 13 01 13* | 1 | Odpad magazynowany w szczelnych, stalowych, zamykanych, beczkach umieszczonych w magazynie środków chemicznych na szczelnej chemoodpornej tacy posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości chemiczne) | Kod odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów |
|-----|---|----------------|------------------------------|---|
| 8. | <p>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</p> <p>Odpad stanowią przepracowane oleje z przekładni urządzeń mechanicznych.</p> <p>Skład: produkty utleniania i starzenia oleju tworzą szlamy, nagary, laki, zawierające drobiny metali, związki siarki i inne.</p> <p>Właściwości: nielotny, rakotwórczy (HP 7), ekotoksyczny (HP 14).</p> | 13 02 08* | 2 | <p>Odpad magazynowany w szczelnych, stalowych, zamykanych, beczkach umieszczonych w zadaszonym magazynie środków chemicznych na chemoodpornej tacy posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 9. | <p>Opakowania z papieru i tektury</p> <p>Odpad stanowią kartony i półkartony opakowaniowe, papier pakowy.</p> <p>Skład: masa celulozowa lub bawełniana, ścier drzewny z dodatkami w postaci substancji klejących, barwiących, wypełniających.</p> <p>Właściwości: palny, biodegradowalny.</p> | 15 01 01 | 1,5 | <p>Odpad magazynowany w opisanych kodami pojemnikach lub workach ustawionych na wydzielonym miejscu w zadaszonym magazynie środków chemicznych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 10. | <p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>Odpad stanowią opakowania, pojemniki, folia opakowaniowa po materiałach i surowcach.</p> <p>Skład: tworzywa polietylenowe i polipropylenowe.</p> <p>Właściwości: palne.</p> | 15 01 02 | 2,1 | <p>Odpad magazynowany w opisanych kodami pojemnikach, workach foliowych lub luzem, ustawionych na wydzielonym miejscu w zadaszonym magazynie środków chemicznych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 11. | <p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>Odpad stanowią opakowania nie podlegające zwrotowi, zawierające pozostałości olejów lub środków chemicznych.</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne polipropylen polietylen</p> <p>Właściwości: rakotwórczy (HP 7), ekotoksyczny (HP 14).</p> | 15 01 10* | 5 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach lub luzem w zadaszonym magazynie środków chemicznych na szczelnej chemoodpornej tacy posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości chemiczne) | Kod odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów |
|-----|--|----------------|------------------------------|---|
| 12. | <p>Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi</p> <p>Odpad stanowią jednostkowe pojemniki ciśnieniowe, wypełnione sprężonymi gazami, np. halonami, zawierające pozostałości farb korygujących.</p> <p>Skład: mieszanina cynku z aluminium z dodatkiem LZO.</p> <p>Właściwości: rakotwórczy (HP 7), ekotoksyczny (HP 14)</p> | 15 01 11* | 3 | <p>Odpad magazynowany w opisanych kodami, metalowych pojemnikach na betonowej posadzce w pomieszczeniu oczyszczalni ścieków.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p> |
| 13. | <p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p> <p>Odpad stanowią filtry olejowe z układów hydraulicznych, wykorzystana przez pracowników odzież ochronna, tkaniny do wycierania zanieczyszczone olejami, środkami konserwującymi i płynami eksploatacyjnymi.</p> <p>Skład: stal, polimery syntetyczne, tj. polipropylen (PP), polietylen (PE), polieterosulfon, polichlorek winylu (PCV), nylon, włókna naturalne.</p> <p>Właściwości: palny, rakotwórczy (HP 7), ekotoksyczny (HP 14).</p> | 15 02 02* | 4,5 | <p>Filtry stalowe magazynowane są w szczelnych pojemnikach natomiast pozostałe odpady umieszczone są w pojemnikach lub workach foliowych ustawionych na szczelnej chemoodpornej tacy posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego, w zadaszonym magazynie środków chemicznych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości chemiczne) | Kod odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów |
|-----|---|----------------|------------------------------|--|
| 14. | <p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki), ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p> <p>Odpad stanowią filtry wykorzystywane do oczyszczania powietrza usuwane z oczyszczarek wirnikowych, stanowisk spawalniczych oraz ubrania ochronne.</p> <p>Skład: polimery syntetyczne, tj. polipropylen (PP), polietylen (PE), polietersulfon, polichlorek winylu (PCV), nylon, włókna naturalne.</p> <p>Właściwości: palny.</p> | 15 02 03 | 3 | <p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach lub workach foliowych ustawionych na utwardzonej nawierzchni w zadaszonym magazynie środków chemicznych.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 15. | <p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p> <p>Odpad stanowią zużyte lampy oświetleniowe.</p> <p>Skład: rtęć, luminofory, szkło i aluminium.</p> <p>Właściwości: toksyczny (HP 6), ekotoksyczny (HP 14).</p> | 16 02 13* | 0,3 | <p>Odpad magazynowany w oryginalnych opakowaniach lub w odpowiednich pojemnikach dostarczonych przez odbiorcę ustawionych na betonowej posadzce w pomieszczeniu magazynu technicznego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 16. | <p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p> <p>Odpad stanowią uszkodzone urządzenia i systemy automatyki.</p> <p>Skład: tworzywa sztuczne i metale oraz wewnętrzne elementy wielomateriałowe niezawierające substancji niebezpiecznych.</p> <p>Właściwości: stan stały, częściowo palny.</p> | 16 02 14 | 0,3 | <p>Odpad magazynowany w oryginalnych opakowaniach, pojemnikach lub luzem w pomieszczeniu magazynu technicznego.</p> <p>Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości chemiczne) | Kod odpadów | Ilość odpadów [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów |
|-----|--|----------------|------------------------------|--|
| 17. | Baterie i akumulatory ołowiowe Odpad stanowią zużyte akumulatory. Skład: tworzywa sztuczne, wypełnione kwasem siarkowym i ogniwami z ołowiu. Właściwości: żrący (HP 8), ekotoksyczny (HP 14). | 16 06 01* | 1 | Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie kwasów lub luzem na szczelnej chemoodpornej tacy posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego, w zadaszonym magazynie środków chemicznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 18. | Żelazo i stal Odpad stanowią zniszczone elementy stalowe, np. kosze i zawieszki, części maszyn, konstrukcji urządzeń i inne. Skład: stal, żelazo Właściwości: niepalne. | 17 04 05 | 300 | Odpad magazynowany w kontenerze na utwardzonym placu zakładowym. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 19. | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych Odpad stanowią sprasowane szlamy i zawiesiny z oczyszczania ścieków przemysłowych. Skład: wodorotlenki metali ciężkich, głównie żelaza i cynku. Właściwości: niepalny, żrący (HP 8), ekotoksyczny (HP 14) | 19 08 13* | 25 | Odpad magazynowany w opisanych kodami, zamykanych, szczelnych pojemnikach ustawionych na betonowej posadzce w pomieszczeniu oczyszczalni ścieków. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- prować działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;

- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres wynikający z aktualnie obowiązujących przepisów prawa.

3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- a) prowadzenie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji;
- b) stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację;
- c) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom;
- d) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów;
- e) wykorzystanie roztworu z odcynkowania do uzupełnienia roztworu topnika co ogranicza ilość zużywanych roztworów;
- f) wykorzystanie zakwaszonej wody, zlewanej z płuczek wodnych do przygotowania roztworów kwaśnych co ogranicza ilość zużywanego kwasu, a zarazem minimalizuje ilość odpadowych kwasów trawiących;
- g) płukanie elementów pomiędzy wannami procesowymi w instalacjach trawialniczych co zapewnia dłuższe wykorzystanie roztworów procesowych.

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem ścieków przemysłowych. Ścieki odprowadzane są wewnętrzną kanalizacją przemysłową do zakładowej oczyszczalni ścieków, gdzie poddawane są procesom oczyszczania chemicznego i mechanicznego. Podczyszczone ścieki kierowane są do szczelnego, bezodpływowego zbiornika, a następnie wywożone przez uprawnione podmioty, specjalistycznym sprzętem asenizacyjnym, do punktu zlewnego komunalnej oczyszczalni ścieków.

Ilość ścieków wynosi: $Q_{\max} = 1\,900,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków:

1. Temperatura – $9,8 \div 19,8 \text{ }^\circ\text{C}$
2. Odczyn (pH) – $7,2 \div 7,9$
3. BZT5 – $3,6 \div 4,9 \text{ mg O}_2/\text{l}$

4. $\text{ChZT}_{\text{Cr}} - 27,0 \div 55,0 \text{ mgO}_2/\text{l}$
5. Zawiesiny ogólne – $2,2 \div 13,8 \text{ mg/l}$
6. Substancje ekstrahujące się eterem naftowym – $3,02 \div 3,98 \text{ mg/l}$
7. Cynk – $0,6 \div 9,96 \text{ mgZn/l}$
8. Chrom ogólny – $< 0,002 \div 0,0075 \text{ mgCr/l}$
9. $\text{Chrom}^{+6} - < 0,01 \div 0,067 \text{ mgCr}^{+6}/\text{l}$.

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się.
 - 2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie wszystkich procesów technologicznych w pomieszczeniach zamkniętych wyposażonych w szczelne, nienasiąkliwe nawierzchnie.
2. Natychmiastowe usuwanie wykrytych usterek możliwych do usunięcia, a w przypadkach, w których bieżące usuwanie nie jest możliwe, wprowadzane tych usterek do planu remontów i ich sukcesywna likwidacja.
3. Stosowanie racjonalnej gospodarki materiałowej oraz wewnętrznych procedur nadzoru operowaniem substancjami chemicznymi.
4. Zastosowanie właściwych uszczelnień w urządzeniach i połączeniach, zapewniających właściwą szczelność operacyjną.
5. Prowadzenie regularnie okresowych przeglądów, remontów i modernizacji oraz utrzymywanie we właściwym stanie technicznym urządzeń wchodzących w skład instalacji.
6. Zastosowanie zbiorników technologicznych o dużej wytrzymałości mechanicznej i zabezpieczenie od wewnątrz wanien procesowych wkładem izolującym, odpornym na działanie wykorzystywanych środków chemicznych.
7. Wyposażenie instalacji trawialniczych w specjalny system kanalizacyjny z odpływem do zbiornika awaryjnego, umożliwiającego zgromadzenie całej ilości wypływających środków chemicznych w przypadku wystąpienia awarii.
8. Odprowadzanie ścieków przemysłowych z instalacji, poprzez system kanalizacji po wstępnym oczyszczeniu, do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych oraz wdrożenie procedur mających na celu nadzorowanie ich jakości.
9. Przeprowadzanie rozładunku substancji niebezpiecznych tylko i wyłącznie w miejscach do tego przeznaczonych i odpowiednio przygotowanych.

10. Zapewnienie bezpiecznego dla środowiska i zdrowia ludzi gospodarowania wytwarzanymi odpadami.
11. Przestrzeganie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
12. Selektywne magazynowanie odpadów, w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach magazynowania, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie.

X. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia oraz jej przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

XI. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji do powietrza
 - 1) Prowadzenie pomiarów emisji chlorowodoru, amoniaku, pyłu ogółem, pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5 oraz cynku, ołowiu, żelaza i kadmu w pyłe zawieszonym PM10 z emitorów E1 i E6, a także chlorowodoru z emitorów E2 i E5, z częstotliwością jeden raz na dwa lata, począwszy od 2019 r.
 - 2) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w ust. 1 w formie pisemnej, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.
2. Monitorowanie emisji ścieków
 - 1) Prowadzenie ewidencji ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i przeprowadzanie analizy ich składu i stanu, co najmniej jeden raz w roku, w zakresie wskaźników wymienionych w części VII. pozwolenia.
 - 2) Przekazywanie ewidencji, o której mowa w pkt 1, w terminie do 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.

XII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

Nie określa się.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach: E-1, E-2, E-3, E-4, E-5, E-6.

XIV. Wymagania ochrony przeciwpożarowej dla instalacji

1. Przestrzegania obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.

2. Przestrzegania warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie, aby instalacja, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania i magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniały:
 - 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

XV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymanie ich w należytym stanie technicznym.
2. Zastosowanie automatycznego systemu sterowania z czujnikami pomiarowymi, zapewniające prawidłową i stabilną pracę poszczególnych urządzeń.
3. Usytuowanie zbiorników do magazynowania środków chemicznych oraz gromadzenia odpadów płynnych nad szczelnymi tacami z odpływem do zbiornika awaryjnego.
4. Zastosowanie w instalacji trawialniczej zbiorników technologicznych o dużej wytrzymałości mechanicznej.

XVI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVII. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane, ustawy Prawo ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

XVIII. Dodatkowe wymagania

1. Przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
2. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 8 maja 2018 r. (data wpływu 9 maja 2018 r.) Pan Józef Brzeziński, prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą „Zakład Mechaniczno - Odlewniczy Brzeziński Józef” z siedzibą w miejscowości Owadów 1A, 26-631 Jastrzębia (REGON: 670925466, NIP: 948-107-55-58), wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia

zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowania ogniowego tj. instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³ i nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, zlokalizowanej w Zakładzie Mechaniczno-Odlewniczym, w miejscowości Owadów 1A, gmina Jastrzębia oraz jednocześnie o uchylenie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Nr 59/14/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 30 maja 2014 r., znak: PŚ-V.7222.17.2013.WŚ zmienioną decyzją Nr 286/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 13 października 2015 r., znak: PŚ-V.7222.17.2013.WŚ oraz decyzją Nr 300/15/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 26 października 2015 r. znak: PŚ-V.7222.17.2013.IP.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U., poz. 1169), klasyfikuje się do instalacji:

1. do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ (zgodnie z ust. 2 pkt 7 ww. rozporządzenia).
2. do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę (zgodnie z ust. 2 pkt 3 lit. c ww. rozporządzenia).

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 dalej Poś) marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081, z późn. zm.). Rodzaje przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko określone zostały w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71). Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko (§ 2 ust. 1 pkt 15 oraz § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d ww. rozporządzenia).

W toku prowadzonego postępowania stwierdzono, iż we wniosku nie przedłożono dowodu zapłaty należnej opłaty skarbowej za wydanie decyzji. Biorąc pod uwagę powyższe, tut. organ pismem z dnia 18 maja 2018 r. wezwał prowadzącego instalację do przedłożenia dowodu zapłaty należnej opłaty skarbowej. Dnia 5 czerwca 2018 r. do tut. organu wpłynęło potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej wraz z oświadczeniem o przynależności do kategorii przedsiębiorcy na podstawie ustawy z dnia 6 marca 2018 r. Prawo Przedsiębiorców (Dz. U. z 2019 r. poz. 1292).

Po analizie wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymogów formalnych, w związku z tym pismem z dnia 23 lipca 2018 r., znak: PZ-II.7222.50.2018.KU, tut. organ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków.

Wnioskodawca pismem z dnia 23 sierpnia 2018 r. (data wpływu 27 sierpnia 2018 r.), zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia. Tut. organ, pismem z dnia

30 sierpnia 2018 r., znak: PZ-II.7222.50.2018.KU, wyraził zgodę na przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia do dnia 15 września 2018 r.

Z uwagi na wejście w życie w dniu 5 września 2018 r. ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. poz. 1592), tut. organ pismem z dnia 30 października 2018 r. wezwał prowadzącego instalację, do uzupełnienia wniosku pod względem formalnym w zakresie gospodarki odpadami. Pismem z dnia 8 stycznia 2019 r. (data wpływu 14 stycznia 2019 r.), wnioskodawca przedłożył uzupełnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Tut. organ pismem z dnia 11 lutego 2019 r., znak: PZ-PK-I.7222.48.2019.KU wezwał wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku. Wyjaśnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły przy piśmie z dnia 26 lutego 2019 r. (data wpływu 28 lutego 2019 r.) oraz przy piśmie z dnia 14 marca 2019 r. (data wpływu 19 marca 2019 r.)

Na podstawie art. 183 c ust. 1 i 2 Poś, pismem z dnia 21 marca 2019 r., znak: PZ-PK-I.7222.48.2019.KU, tut. organ wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, przedłożonego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz przedłożonego postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Postanowieniem z dnia 11 kwietnia 2019 r., znak: MZ.5513.8.4.2018, Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu stwierdził spełnianie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym dla przedmiotowej instalacji.

W związku ze zgromadzeniem materiału dowodowego w sprawie i koniecznością zapewnienia wszystkim zainteresowanym czynnego udziału w postępowaniu, zawiadomieniem z dnia 16 kwietnia 2019 r., znak: PZ-PK-I.7222.48.2019.KU Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 18 kwietnia 2019 r. do dnia 20 maja 2019 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Jastrzębia w okresie od dnia 18 kwietnia 2019 r. do dnia 20 maja 2019 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 23 kwietnia 2019 r. do dnia 24 maja 2019 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 61 § 4 i art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 z późn. zm. dalej Kpa) pismem z dnia 2 lipca 2019 r. znak: PZ-PK-I.7222.48.2019.KU poinformowano stronę o prowadzonym postępowaniu, zebraniu materiału dowodowego niezbędnego do wydania decyzji administracyjnej oraz o przysługującym im prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w miejscowości Owadów 1A, gmina Jastrzębia, powiat radomski prowadzona przez Pana Józefa Brzezińskiego,

prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą „Zakład Mechaniczno - Odlewniczy Brzeziński Józef” spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji ze wszystkich źródeł funkcjonujących na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia amoniaku, chlorowodoru, pyłu, cynku, ołowiu, niklu, żelaza, kadmu, manganu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Ponadto we wniosku wykazano, że emisja pyłu zawieszonego PM_{2,5} do powietrza z instalacji, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie powoduje przekraczania poziomu dopuszczalnego pyłu zawieszonego PM_{2,5}, określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy ich prawidłowej eksploatacji.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji do cynkowania ogniowego w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączania ww. instalacji, gdyż na tym etapie emisja substancji do powietrza jest taka sama jak podczas normalnej pracy instalacji. Określono natomiast, parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączania instalacji.

W pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. W punkcie XI. niniejszej decyzji zawarto również obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza z wymienionych emitorów. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania wyników ww. pomiarów organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych oraz przekazywania informacji o wielkościach emisji rocznych organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji do cynkowania ogniowego na terenie zakładu Mechaniczno-Odlewniczego wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Tereny podlegające ochronie akustycznej stanowi zabudowa zagrodowa.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji jest źródłem powstawania odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 1923).

Stosownie do zapisów art. 188 ust. 2b Poś w decyzji określone zostały rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposoby magazynowania, oraz sposoby ich dalszego zagospodarowania. Wskazano również sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczania ich ilości i negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zgodny jest z wymogami określonymi w obowiązujących przepisach i zabezpiecza środowisko przed ich potencjalnie negatywnym oddziaływaniem.

Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach magazynowych - na szczelnych, betonowych podłożach, dodatkowo odpady niebezpieczne magazynowane będą na szczelnej betonowej chemoodpornej tacy służącej do zbierania ewentualnych przecieków, posiadającej odpływ do podziemnego zbiornika awaryjnego.

Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, będą przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia.

Prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa. Biorąc pod uwagę powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony wydając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 Poś w pozwoleniu określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego i postanowienia Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Radomiu.

Na potrzeby przedmiotowej instalacji dostarczana jest woda z wodociągu gminnego. Woda wykorzystywana jest na potrzeby technologiczne instalacji, tj.: kąpiele (kąpiele do odtłuszczenia, trawienia, płukania, topnikowania i odcynkowania, płukania elementów po trawieniu, chłodzenia elementów po cynkowaniu, uzupełniania strat parowania). Ewidencja zużycia wody określana jest na podstawie wskazań wodomierzy.

Mając na względzie powyższe, w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 Poś, określono ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody do tut. organu, do 31 stycznia, za poprzedni rok kalendarzowy.

W wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji powstają ścieki przemysłowe. Ścieki odprowadzane są wewnętrzną kanalizacją przemysłową do zakładowej oczyszczalni ścieków, gdzie poddawane są procesom oczyszczania chemicznego i mechanicznego. Podczyszczone ścieki kierowane są do szczelnego, bezodpływowego zbiornika, a następnie wywożone przez uprawnione podmioty, specjalistycznym sprzętem asenizacyjnym, do punktu zlewnego

komunalnej oczyszczalni ścieków. W pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 Poś, ilość, stan i skład ścieków z instalacji.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Mając na względzie powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

W decyzji określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii. Ponadto zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania ww. ewidencji i informacji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji wymaga ona stabilnych warunków pracy w całym okresie normalnego funkcjonowania dla właściwego prowadzenia procesu cynkowania elementów, a także utrzymywania stopionego cynku w dniach wolnych od pracy.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 Poś w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Jednocześnie stosownie do art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie uchyleniu decyzji Nr 59/14/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego

z dnia 30 maja 2014 r., znak: PŚ-V.7222.17.2013.WŚ (ze zm.), nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

W art. 195 ust.1 Poś określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 25 maja 2018 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymuje:

Józef Brzeziński - Zakład Mechaniczno-Odlewniczy Brzeziński Józef