

Załącznik do decyzji Nr 53 /18/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 22 czerwca 2018 r.,
znak: PZ-II.7222.96.2017.AS

I. Wariant I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	90 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu dwóch betonowych boksach w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 godziny (h).

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 90 000,0 megagramów (Mg)/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.
5	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne [bawełna, wełna, jedwab, len i inne (in.)] i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stąlej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 200,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stąlej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	5 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Szkló	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stałej, palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
14	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15	Tekstylija	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 16-25% Zawartość chloru: poniżej 1% Zawartość siarki: 0,2-1,8% Zawartość wodoru: 4-7% Zawartość popiołu: 10-15% Stopień rozdrobnienia: 30-50 milimetrów (mm)	19 12 10	32 000,0 ^{2 3} (nie więcej jednak niż 35,56% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

² Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywne) – 45 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

³ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 84 000,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 93,33% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowić powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tak zwana (tzw.) frakcja podsitowa]	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	33 000,0 ⁴ (nie więcej jednak niż 36,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady magazynowane luźnym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces R3).

⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywne) – 84 000,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 93,33% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowić powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drewna, sztucznych i naturalnych, pewnym środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej).	19 12 12	45 000,0 ^{5 e} (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Pozostałości z sortowania przeznaczane do odzysku magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. luzem lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. <p>Odpady przekazane do unieszkodliwienia magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów, odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 45 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (zaw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 84 000,0 Mg/rok, nie więcej jednak niż 93,33% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku (pozostałą ilość, to jest minimum 6,67% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowić powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: 1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, 2. oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych, 3. uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces biologicznego suszenia metodą R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podstowaj]	19 12 12	33 000,0	Miejsce i sposób magazynowania odpadu Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu biologicznego suszenia frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podsitowa poddana biologicznemu suszeniu]	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniewanie.	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sianie o wielkości oczek 40 mm. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie na sianie o wielkości oczek 40 mm (proces R12).

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm wyposażonym w taśmociągły wyładowcze oraz separator metali żelaznych – proces przetwarzania metodą R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych [frakcja podsiłowa poddana biologicznemu suszeniu]	19 05 01	26 400,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 40 mm. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego oraz oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 na sicie o wielkości oczek 40 mm, wyposażonym w taśmociągły wyładowcze oraz separator metali żelaznych

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁷	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	500,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

⁷ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przetwarzania odpadu o kodzie 19 05 01 – 26 400,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁷	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanka tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg</p> <p>Wilgotność całkowita: do 16-25%</p> <p>Zawartość chloru: poniżej 1%</p> <p>Zawartość siarki: 0,2-1,8%</p> <p>Zawartość wodoru: 4-7%</p> <p>Zawartość popiołu: 10-15%</p> <p>Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm</p>	19 12 10	16 600,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁷	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	Skład: podsuszona mieszanina odpadów kuchennych i innych odpadów ulegających biodegradacji, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji (nieustabilizowany biologicznie), w przypadku zawilgocenia podatny na zagniwanie.	19 12 12	9 800,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetworzenia w części biologicznej instalacji. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane: 1. w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania lub 2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h. Odpady poddawane przetwarzaniu (stabilizacji tlenowej) we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).

Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces stabilizacji tlenowej metodą D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-40 mm]	19 12 12	9 800,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania w części biologicznej instalacji. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania lub 2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady mogą być magazynowane przez okres nie dłuższy niż 24 h.</p>

Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu biologicznej stabilizacji frakcji o wielkości 0-40 mm w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [tzw. stabilizati]	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsiłowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 miligramów (mg) O₂/gram (g) suchej masy. 	19 05 99	9 310,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego.</p> <p>Odpady poddawane przetwarzaniu – przesiewaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm (proces D13).</p>

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania metodą D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Inne niewymienione odpady [zw. stabilizat]	19 05 99	9 310,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady kierowane do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm. W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) [frakcja o wielkości 0-20 mm]	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarce wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci drobnych tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	4 190,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku odpadów). W przypadku konieczności krótkotrwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego. Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego (licząc od usunięcia stabilizatu z reaktorów).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2	Inne niewymienione odpady [Izw. stabilizat – frakcja o wielkości 20-40 mm]	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podstowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub 2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub 3. wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	19 05 99	5 120,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).</p> <p>W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpady magazynowane w pojemniku (kontenerze) ustawionym na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie i do środowiska wodno-gruntowego.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h od zakończenia cyklu technologicznego (licząc od usunięcia stabilizatu z reaktorów).</p>

II. Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Opakowania z tworzyw sztucznych [folia polietylenowa – zużyte tunele po procesie biologicznego przetwarzania]	ex 15 01 02	150,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
2	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	35 000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
3	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny [sucha frakcja surowcowa]	20 01 99	250,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
4	Inne odpady nieulegające biodegradacji [odpady z cementarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 02 03	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni.
5	Odpady z targowisk [z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji]	20 03 02	500,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6	Odpady z czyszczenia ulic i placów [z wyłączeniem odpadów biodegradowalnych]	20 03 03	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
7	Odpady komunalne niewyryntowane w innych podgrupach [zmieszane odpady surowcowe lub odpady surowcowe zmieszane z odpadami remontowo-budowlanymi]	20 03 99	1 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Tabela nr 12. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10 000,0	<p>Odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	10 000,0	<p>Odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

⁸ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 38 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąleci, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stąleci, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąleci, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	10 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
8	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub innych zanieczyszczonych	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwy (H5), żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	100,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych wymienione w 17 01 06	Drobne, zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego i materiałów ceramicznych, których dalsza segregacja materiałowa nie jest możliwa z przyczyn technologicznych. Skład: kruszywo mineralne (głina, piasek), cement (margiel, wapień, glina), bor krzemiany, dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych, w przypadku braku zanieczyszczeń – odpad obojętny dla środowiska.	17 01 07	2 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
10	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	1 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ołów. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	3 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
13	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PV), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	Odpady magazynowane: 1. luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14	Szkló	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	1 200,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
15	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, impregnaty, farby, lakiery, bejce. Odpad w postaci stątej, palny, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14).	19 12 06*	60,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczerłym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
16	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	3 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczerłym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	1 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczerłym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁹	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
18	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 16-25% Zawartość chloru: poniżej 1% Zawartość siarki: 0,2-1,8% Zawartość wodoru: 4-7% Zawartość popiołu: 10-15% Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm	19 12 10	13 000,0 ⁹ (nie więcej jednak niż 34,21% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).

⁹ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podstawowej) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywne) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 19 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowej]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych [polietylen, polipropylen, polistyren, poli(tereftalan etylenu), poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren] z niewielkim udziałem tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, papieru, gumy. Odpad w postaci stąlej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	15 000,0 ¹⁰ 11 (nie więcej jednak niż 39,47% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu Frakcja wysokokaloryczna magazynowana selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Frakcja wysokokaloryczna poddawana przetwarzaniu (odzyskowi w procesie produkcji paliwa alternatywnego) we własnej instalacji – w warfancie III. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia. Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów odpady magazynowane: 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h.

¹⁰ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podsitowej) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 15 000,0 Mg/rok.

¹¹ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podsitowej) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 19 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹²	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
20	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, papieru, gumy, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej.	19 12 12	1 500,0 ¹² 1 ¹³	<p>Pozostałości z sortowania przeznaczane do odzysku magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. luzem lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów, odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

¹² Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podstłowej) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 15 000,0 Mg/rok.

¹³ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji podstłowej) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 19 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ⁸	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
21	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stali, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	300,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: 1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, 2. oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych, 3. uszkodzeniu odpadów. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

III. Wariant III – proces mechanicznego przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20, w celu produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 13. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Mechanicznie wydzielone odczuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

¹⁴ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 poddawanych przetwarzaniu w celu produkcji paliwa alternatywnego – 30 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
2	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji [włókna celulozowe]	03 03 10	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3	Inne niewymienione odpady [wyłącznie odpady papieru, tektury, włókien celulozowych]	03 03 99	2 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	04 01 08	2 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	04 02 09	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	04 02 21	5,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	04 02 22	5 000,0	Odpady magazynowane luźem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
8	Odpady tworzyw sztucznych [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	07 02 13	10 000,0	Odpady magazynowane luźem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
9	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	07 02 80	5 000,0	Odpady magazynowane luźem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
10	Zwroty kosmetyków i próbek	07 06 81	10 000,0	Odpady magazynowane luźem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11	Opakowania z papieru i tektury [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 01	10 000,0	Odpady magazynowane luźem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
12	Opakowania z tworzyw sztucznych [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 02	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
13	Opakowania z drewna [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 03	6 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.
14	Opakowania wielomateriałowe [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 05	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
15	Opakowania z tekstyliów [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznych do odzysku materiałowego]	15 01 09	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
16	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
17	Zużyte opony	16 01 03	15,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.
18	Tworzywa sztuczne [Wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	16 01 19	30,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
19	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
20	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 [materiał stały zawierający tworzywa sztuczne, gumę, papier, drewno, tkaniny naturalne]	16 03 06	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. W przypadku odpadów ulegających biodegradacji czas magazynowania nie powinien przekraczać 24 h.
21	Drewno	17 02 01	50,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
22	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	17 02 03	10,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
23	Tworzywa sztuczne i guma [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyczyn technologicznych do odzysku materiałowego]	19 12 04	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
24	Tekstylna	19 12 08	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
25	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne (balast pozostały po wysortowaniu surowców wtórnych – mieszanina tworzyw sztucznych, papieru, tekstyliów, drewna, z niewielkim udziałem frakcji biodegradowalnej oraz niepalnej w postaci szkła, metali żelaznych i nieżelaznych oraz frakcji mineralnej]	19 12 12	30 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpady magazynowane przez okres nie dłuższy niż 72 h.</p>
26	Papier i tektura [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nienadające się z przyzycznym technologicznym do odzysku materiałowego]	20 01 01	500,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>
27	Odzież	20 01 10	10 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁴	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
28	Tekstylia	20 01 11	10 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.
29	Tworzywa sztuczne [wyłącznie odpady drobne lub mocno zanieczyszczone – nie nadające się z przyzycznym technologicznym do odzysku materiałowego]	20 01 39	100,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.

Tabela nr 14. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów, oznaczonych kodami z grupy 03, 04, 07, 15, 16, 17, 19 i 20 w celu produkcji paliwa alternatywnego w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁵	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	5 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹⁵ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w celu produkcji paliwa alternatywnego – 30 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁵	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p>Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru.</p> <p>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.</p> <p>Wartość opałowa odpadu: 17-19 MJ/kg</p> <p>Wilgotność całkowita: do 16-25%</p> <p>Zawartość chloru: poniżej 1%</p> <p>Zawartość siarki: 0,2-1,8%</p> <p>Zawartość wodoru: 4-7%</p> <p>Zawartość popiołu: 10-15%</p> <p>Stopień rozdrobnienia: 30-50 mm</p>	19 12 10	20 000,0	<p>Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonych do tego celu boksach w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku metodą termiczną (R1 – wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁵	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej) – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej ani produkcji paliwa alternatywnego. Odpad w postaci stątej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	10 000,0 (nie więcej jednak niż 33,33% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Pozostałości z sortowania przeznaczone do odzysku magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. luzem lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali biologicznego przetwarzania lub 2. selektywnie luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania. <p>Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia magazynowane w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali biologicznego przetwarzania.</p> <p>Niezależnie od sposobu dalszego zagospodarowania odpadów odpady magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie, 2. przez okres nie dłuższy niż 72 h. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

IV. Proces przetwarzania poza instalacją odpadów wielkogabarytowych

Tabela nr 15. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	Odpady wielkogabarytowe [z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego]	20 03 07	5 000,0	Odpady magazynowane luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w strefie przyjęć w hali sortowni.

Tabela nr 16. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁶	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna, ów. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹⁶ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją – 5 000,0 Mg/rok.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] ¹⁶	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3	Szklko	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, oleki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	4 000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali namiotowej. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość po demontażu]	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	2 500,0 (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpady nie są magazynowane – bezpośrednio po wytworzeniu kierowane są do części mechanicznej instalacji (wariant III) w celu dalszej obróbki. Odpady poddawane przetwarzaniu we własnym zakresie w części mechanicznej instalacji (proces R12).

Z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
 Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
 Emissji i Pozwoleń Zintegrowanych

