



**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



P_1116002

PZ-II.7222.35.2017.MR
(PZ-I.7222.200.2016.MR)

Warszawa, dnia 12 stycznia 2018 r.

DECYZJA Nr 2 /18/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519, z późn. zm.) oraz art. 16 ustawy z dnia 7 kwietnia 2017 r. o zmianie ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 935), po rozpatrzeniu wniosku Pana Bogumiła Księżakowskiego, prowadzącego działalność pod nazwą „STALMECH” Bogumił Księżakowski, Nowa Biała 33, 09-411 Biała

udziela się pozwolenia zintegrowanego

Panu Bogumiłowi Księżakowskiemu, prowadzącemu działalność pod nazwą „STALMECH” Bogumił Księżakowski, Nowa Biała 33, 09-411 Biała (REGON: 004746713, NIP: 774-100-42-88), na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w miejscowości Nowa Biała 33, gmina Stara Biała, powiat płocki i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

Powierzchniowa obróbka metali z zastosowaniem procesu kateforezy.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

Rodzaj instalacji i opis stosowanej technologii

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrochemicznych z zastosowaniem wanien procesowych o pojemności 630 m³.

Malowanie kateforetyczne jest techniką malowania opartą na zjawisku elektroforezy, czyli przemieszania się naładowanych cząstek pod wpływem przyłożonego pola elektrycznego. Proces ten pozwala malować elementy o dużych rozmiarach i skomplikowanych kształtach i z tego powodu jest bardzo często wykorzystywany w metalurgii. Do kolejnych zalet zaliczamy tworzenie jednolitej powłoki nawet w miejscach trudno dostępnych dla tradycyjnych technik lakierniczych. Proces ten odbywa się w temperaturach 25-35°C. Malowanie metodą kateforetyczną jest jednym z najlepszych sposobów zabezpieczenia antykorozyjnego powierzchni.

Proces malowania elementów metalowych odbywa się w automatycznej linii lakierniczej, w której przed malowaniem następuje odpowiednie przygotowanie powierzchni elementów

metalowych, czyli odtłuszczanie, fosforowanie, pasywacja. W dalszym etapie prowadzony jest proces katalforezy (KTL).

Wszystkie etapy procesu malowania KTL są systemowo w pełni kontrolowane i nadzorowane, a technologia polegająca na zanurzeniu w linii wanien elementów gwarantuje, że poszczególne kąpiele procesowe docierają do każdego z zakamarków i szczelin malowanego detalu zapewniając pełne zabezpieczenie antykorozyjne.

Procesy lakierowania odbywają się na poszczególnych liniach technologicznych. Łącznie w procesach technologicznych prowadzonych w lakierni (linie wstępnego oczyszczania i KTL) wykorzystywane są wanny procesowe o pojemności 630 m³.

Etapy procesu katalforezy:

1. Obróbka wstępna – odtłuszczanie, fosforowanie

Linia wstępnej obróbki zanurzeniowej służy do czyszczenia i fosforowania części przed powlekaniami katalitycznymi (KTL). Procesy wstępne odbywają się w wannach ze środkami odtłuszczającymi, neutralizującymi, fosforującymi. Po poszczególnych etapach odbywa się płukanie wodą.

Poszczególne fazy procesu wstępnej obróbki elementów metalowych, przed malowaniem katalforetycznym, odbywają się w roztworach wodnych z dodatkiem środków chemicznych, w temperaturze 45-60°C.

Łączna pojemność wanien procesowych na etapie obróbki wstępnej wynosi 630 m³.

Procesy odtłuszczania, aktywacji, fosforowania, pasywacji i płukania prowadzone są w wannach zanurzeniowych i na stanowiskach natryskowych. W procesach odtłuszczania następuje oczyszczanie z zanieczyszczeń powstałych także podczas procesu spawania. Proces fosforowania i pasywacja to pierwsze antykorozyjne przygotowanie powierzchni przed malowaniem.

2. Katalforeza

Elementy przygotowane w fazie wstępnej obróbki będą umieszczane w kąpiele elektroforetycznej, gdzie farba będzie osadzana dzięki reakcji elektrostatycznej. W procesie używana będzie farba wodna na bazie wody demineralizowanej. Nakładanie pierwszej warstwy farby następuje metodą katalforezy w agregacie KTL.

Poszczególne fazy procesu to: malowanie zanurzeniowe (elektrokoagulacja dodatnich jonów lakieru na katodzie - nadwoziu), natryskowe i zanurzeniowe płukanie z powłoką KTL przy użyciu recykulacyjnego ultrafiltratu. Kąpiel pracuje w obiegu zamkniętym. Powstałe podczas procesu pokrywania aniony zostają usunięte poprzez obieg wtórny i proces dializy. Dodatkowo selektywna membrana zatrzymuje cząsteczki farby, a filtrat zostaje wykorzystany jako czynnik płuczający.

3. Utwardzanie termiczne

Element pokryty farbą katalforetyczną jest wypalany przez około (ok.) 60 min. w temperaturze 140-180°C.

4. Chłodzenie – realizowane jest w określonych strefach, za pomocą wymuszonego obiegu powietrza.

5. Neutralizacja kąpieli technologicznych

Przy linii przygotowania powierzchni zainstalowany jest neutralizator, który przetwarza ścieki technologiczne przed zrzutem do kanalizacji. Wydajność przepływowego neutralizatora ścieków wynosi ok. 3 m³/h.

6. Wytwarzanie i obieg wody zdemineralizowanej – DEMI

Maksymalna teoretyczna zdolność produkcyjna wynosi 5 000 000 m²/rok powierzchni obrabianej.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Optymalizacja wykorzystania wody poprzez wykrywanie i likwidowanie źródeł niepotrzebnego i niekontrolowanego zużycia wody.
2. Minimalizacja ilości odprowadzanych ścieków poprzez zamknięcie obiegów wody technologicznej.
3. Utrzymywanie we właściwym stanie technicznym oraz przeprowadzanie okresowych kontroli sprawności i kontroli technicznych wszystkich urządzeń wchodzących w skład instalacji.
4. Stosowanie technologii i preparatów do oczyszczania powierzchni pozwalających na wyeliminowanie emisji do powietrza z procesu przygotowania powierzchni do malowania.
5. Prowadzenie procesu KTL w niskiej temperaturze celem redukcji emisji lotnych związków organicznych do powietrza.
6. Stosowanie gazu ziemnego jako paliwa do wszystkich układów grzewczych instalacji.
7. Stosowanie wanien odpornych na działanie wykorzystywanych w procesie technologicznym substancji.
8. Wyposażenie hali produkcyjnej oraz magazynu surowców w szczelne i chemoodporne podłoże wyprofilowane w sposób umożliwiający odpływ ewentualnych wycieków do neutralizatora.
9. Podczyszczanie wytwarzanych ścieków przemysłowych, przed wprowadzaniem ich do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych w neutralizatorze.
10. Monitorowanie parametrów procesu produkcyjnego poprzez prowadzenie rejestrów zużycia materiałów i surowców.
11. Płukanie detali w płuczkach kaskadowych (przeciwprądowych).

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Dostosowanie wydajności urządzeń do potrzeb instalacji.
2. Stały monitoring zużycia energii.
3. Systematyczne prowadzenie przeglądów urządzeń energetycznych.

4. Zastosowanie izolacji rur, armatury i zaworów.
5. Wyeliminowanie pracy urządzeń, gdy nie jest ona potrzebna.
6. Racjonalizacja czasu załączania oświetlenia.
7. Zastosowanie energooszczędnych źródeł światła.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii

Tabela 1. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii

Nr	Rodzaj	Zużycie	Jednostka
1.	Woda wodociągowa	7200	m ³ /rok
2.	Gaz ziemny	1 100 000	m ³ /rok
3.	Zużycie energii elektrycznej	10 000	MWh/rok
4.	Gardacid N 4480	60	Mg/rok
5.	Gardoclean S 5171	45	Mg/rok
6.	Gb Add H 7376/1	7,5	Mg/rok
7.	Gardolene V 6513	5	Mg/rok
8.	Gardobond 26 T	90	Mg/rok
9.	Gardobond H7001	30	Mg/rok
10.	Emulsja CR693	192,3	Mg/rok
11.	Pasta CP458A	21,0	Mg/rok
12.	Korektory Na114E	2,5	Mg/rok
13.	Korektory CA141E	0,5	Mg/rok
14.	Korektory CA146E	0,5	Mg/rok
15.	Gardolene D 6800/6	2,5	Mg/rok
16.	Kwas siarkowy	1,0	Mg/rok
17.	Koagulant	3,0	Mg/rok
18.	Mleko wapienne	10,0	Mg/rok
19.	Sobenty	1,5	Mg/rok
20.	Flokulant	4,0	Mg/rok

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na tereny zabudowy mieszkaniowo – usługowej wynosi:

- 1) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6.00 ÷ 22.00;
- 2) $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22.00 ÷ 6.00.

Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej (zabudowa mieszkaniowo-usługowa) zlokalizowane są w kierunku północnym, w odległości ok.100 m od granicy zakładu.

Tabela 2. Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu

Źródło dźwięku	Symbol źródła	Czas pracy dla pory dnia [h]	Czas pracy dla pory nocy [h]
Chłodnia Chiller	ch	16	8
Hale produkcyjne	H1, H2, H3, H4, H5	16	8
Wentylatory dachowe – 3 szt.	wi	16	8
Wentylator strefy robotów	wr	16	8
Centrale wentylacyjne biura (dachowe) – 2 szt.	ci	16	8
Wentylatory dachowe biura – 4 szt.	wb	16	8
Wentylatory dachowe hal produkcyjno-magazynowych – 30 szt.	wn	16	8
Transport samochodowy ciężarowy 16 transportów w ciągu dnia 1 transport w porze nocnej	c	16	8
Transport samochodowy dostawczy 12 transportów w ciągu dnia	d	16	0
Transport samochodowy osobowy 75 transportów w ciągu dnia 15 transportów w porze nocnej	o	16	8

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1) Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

a) Proces nakładania powłok:

- substancje ze strefy kataforezy odprowadzane emitorem pionowym otwartym EI o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,81$ m;

b) Proces suszenia powłok:

- substancje z pieca KTL o mocy 550 kW odprowadzane emitorem pionowym otwartym EII o wysokości $h = 13$ m i średnicy $d = 0,4$ m za pośrednictwem wentylatora o wydajności 7500 m³/h;

c) Proces przygotowania powierzchni:

- substancje z agregatu grzewczego o mocy 870kW służącego do podgrzewania wani odprowadzane emitorem pionowym otwartym EIII o wysokości $h = 12,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,35$ m;
- substancje z agregatu grzewczego o mocy 870kW służącego do podgrzewania wani odprowadzane emitorem pionowym otwartym EIV o wysokości $h = 12,5$ m i średnicy wylotu $d = 0,35$ m.

- 2) Wielkości dopuszczalnej emisji oraz źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 3 ÷ nr 6.

Tabela 3. Emisja dopuszczalna dla emitora EII i pieca KTL wyposażonego w palnik o mocy 550 kW

Rodzaj substancji	kg/h
Dwutlenek siarki	0,0088
Dwutlenek azotu	0,192
Tlenek węgla	0,0264
Pył ogółem	0,000055
Pył zawieszony PM10	0,000055
Pył zawieszony PM2,5	0,000055

Tabela 4. Emisja dopuszczalna dla emitora EIII i agregatu grzewczego - typ RS100, moc 870 kW - do ogrzewania wani

Rodzaj substancji	kg/h
Dwutlenek siarki	0,007
Dwutlenek azotu	0,152
Tlenek węgla	0,0209
Pył ogółem	0,0000435
Pył zawieszony PM10	0,0000435
Pył zawieszony PM2,5	0,0000435

Tabela 5. Emisja dopuszczalna dla emitora EIV i agregatu grzewczego - typ RS100, moc 870 kW - do ogrzewania wani

Rodzaj substancji	kg/h
Dwutlenek siarki	0,007
Dwutlenek azotu	0,152
Tlenek węgla	0,0209
Pył ogółem	0,0000435
Pył zawieszony PM10	0,0000435
Pył zawieszony PM2,5	0,0000435

Tabela 6. Roczna emisja dopuszczalna dla całej instalacji

Rodzaj substancji	Mg/rok
Dwutlenek siarki	0,1204
Dwutlenek azotu	2,618
Tlenek węgla	0,3594
Pył ogółem	0,00075
Pył zawieszony PM10	0,00075
Pył zawieszony PM2,5	0,00075

3) Maksymalny dopuszczalny czas pracy emitorów/źródeł emisji w ciągu roku

- a) dla emitora EII i pieca KTL - 5280 godz./rok,
- b) dla emitora EIII i agregatu grzewczego typ RS100 - 5280 godz./rok,
- c) dla emitora EIV i agregatu grzewczego typ RS100 - 5280 godz./rok.

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 7.

Tabela 7. Odpady dopuszczone do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadów (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadów
1.	Alkalia trawiące [Odpady stanowią zużyte kąpiele trawiące o charakterze alkalicznym. Skład: głównie wodorotlenek sodowy i pochodne glinu (wodorotlenek glinowy, glinian sodowy i inne kompleksowe związki glinu). Właściwości: odpady w stanie ciekłym, szkodliwie działające na organizmy wodne, szkodliwe – H5, toksyczne – H6, żrące – H8.]	11 01 07*	350,000	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub beczkach, w wydzielonym miejscu, w magazynie odpadów nr 1 - murowanym, zadaszonym budynku o szczelnej podłodze. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia
2.	Osady i szlamy z fosforanowania [Odpady powstające w procesie fosforanowania, zawierające w swoim składzie związki fosforu oraz żelazo. Właściwości: odpady o dużym stopniu uwodnienia, szkodliwe – H5, toksyczne – H6, żrące – H8.]	11 01 08*	1500,000	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub beczkach, w wydzielonym miejscu, w magazynie odpadów nr 1 - murowanym, zadaszonym budynku o szczelnej podłodze. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia
3.	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 110111 [Odpady powstające w procesie odtłuszczania metali, o dużym stopniu	11 01 12	150,00	Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub beczkach, w wydzielonym

	<p>uwodnienia, zawierające w swoim składzie rozpuszczalniki organiczne, oleje i tłuszcze, wodorotlenek sodu, węglany, fosforany, krzemiany.</p> <p>Właściwości: odpady o dużym stopniu uwodnienia nie wykazujące właściwości niebezpiecznych, o dużej wartości energetycznej, łatwopalne.]</p>			<p>miejscu, w magazynie odpadów nr 1 - murowanym, zadaszonym budynku o szczelnej podłodze.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia</p>
4.	<p>Inne niewymienione odpady</p> <p>[Odpady stanowią zużyte zawieszki i elektrody wykorzystywane w procesach technologicznych, wykonane z metali. Skład: głównie cynk, miedź, kadm.</p> <p>Właściwości: odpady w stanie stałym, wykazujące się sprężystością, wytrzymałością na rozciąganie i plastycznością, odpornością na wysokie temperatury i przewodzeniem prądu.]</p>	11 01 99	3,00	<p>Odpady magazynowane w szczelnych, oznakowanych i zamykanych pojemnikach, beczkach lub workach z tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu, w magazynie odpadów nr 1 - murowanym, zadaszonym budynku o szczelnej podłodze.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia</p>
5.	<p>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</p> <p>[Odpady stanowią zużyte smary i oleje z urządzeń instalacji. Skład: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem i siarką, fluorowęglowodory.</p> <p>Właściwości: odpady w stanie ciekłym, o wysokiej temperaturze zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie, działające toksycznie na organizmy wodne (H14), uczulające (H13), szkodliwe (H5), toksyczne (H6).]</p>	13 02 08*	3,000	<p>Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach (beczkach), w wydzielonym miejscu magazynowym, o szczelnym podłożu.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
6.	<p>Oleje z odwadniania olejów w separatorach</p> <p>[Odpady w postaci olejów z separatorów. Skład: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem i siarką, fluorowęglowodory</p> <p>Właściwości: odpady w stanie ciekłym, o wysokiej temperaturze zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie, działające toksycznie na organizmy wodne (H14), uczulające (H13), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), łatwopalne (H3-B).]</p>	13 05 06*	3,000	<p>Odpady nie są magazynowane – bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane są uprawnionemu podmiotowi w celu dalszego zagospodarowania, tj. odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

7.	<p>Opakowania z papieru i tektury</p> <p>[Odpady opakowaniowe po zużytych materiałach i surowcach wykorzystywanych w trakcie pracy instalacji.</p> <p>Włókna celulozowe, wypełniacze organiczne takie jak skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne, np.: kaolin, kreda, talk i gips, śladowe ilości farby drukarskiej. Odpady w postaci stałej, palne.]</p>	15 01 01	10,00	<p>Odpady magazynowane w oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, w magazynie odpadów nr 2 – wiacie magazynowej wyposażonej w nieprzepuszczalne podłoże lub na utwardzonym placu magazynowym.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie niekorzystnych czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
8.	<p>Opakowania z tworzyw sztucznych</p> <p>[Odpady opakowaniowe po zużytych materiałach i surowcach wykorzystywanych w trakcie pracy instalacji. Skład: polimery syntetyczne - polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) wraz z domieszkami (barwniki, stabilizatory, wypełniacze, zmiękczacze). Odpady w postaci stałej, łatwopalne, odporne na działanie substancji chemicznych, gazów i wody.]</p>	15 01 02	0,50	<p>Odpady magazynowane w oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub oznakowanych workach z tworzywa sztucznego w magazynie odpadów nr 2 – wiacie magazynowej wyposażonej w nieprzepuszczalne podłoże lub na utwardzonym placu magazynowym.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie niekorzystnych czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
9.	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>[Opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi po surowcach i materiałach wykorzystywanych w pracy instalacji. Skład: polimery syntetyczne: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS) oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach, tj.: kwas siarkowy, kwas ortofosforowy, polimery, substancje ropopochodne i inne.</p> <p>Odpady w postaci stałej, palne, działające toksycznie na organizmy wodne (H14), żrące (H8), uczulające (H13), drażniące (H4), szkodliwe</p>	15 01 10*	1,000	<p>Odpady magazynowane w oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub oznakowanych workach z tworzywa sztucznego w magazynie odpadów nr 2 – wiacie magazynowej wyposażonej w nieprzepuszczalne podłoże.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający oddziaływaniu na nie niekorzystnych czynników atmosferycznych i zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia</p>

	(H5), toksyczne (H6).]			
10.	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p> <p>[Zużyte szmaty zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, kąpielami trawiącymi, substancjami ropopochodnymi oraz zużyte filtry olejowe, zaolejone czyściwo oraz zużyte sorbenty wykorzystywane do likwidacji ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych. Skład: polimery syntetyczne: polipropylen (PP), poliuretan (PU), nylon, bawełna wraz z domieszkami oraz pozostałości substancji niebezpiecznych, substancje ropopochodne, metale.</p> <p>Odpady w postaci stałej, łatwopalne, działające toksycznie na organizmy wodne (H14), szkodliwe (H5), wysoce łatwopalne (H3-A).]</p>	15 02 02*	0,500	<p>Odpady magazynowane w oznakowanych i zamykanych pojemnikach, beczkach lub oznakowanych workach z tworzywa sztucznego, w magazynie odpadów nr 1 - murowanym, zadaszonym budynku o szczelnej podłodze.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:

- odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- a) Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
 - b) Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 - c) Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów.
 - d) Optymalizacja zużycia surowców.
 - e) Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
 - f) Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
 - g) Monitorowanie i optymalizacja parametrów procesu produkcyjnego.

VII. Ilość, stan i skład ścieków – nie wprowadzanych do wód lub do ziemi

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych pochodzących głównie z wanień procesowych i płuczających. Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem do gminnej sieci kanalizacyjnej są podczyszczane w zakładowej podczyszczalni ścieków. Przy linii przygotowania powierzchni zainstalowany jest neutralizator, który podczyszcza ścieki przed zrzutem do kanalizacji.

Ilość ścieków wynosi $Q_{\max,r} - 7200 \text{ m}^3/\text{rok}$

Stan i skład ścieków:

1. Temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$.
2. Odczyn (pH) – $6,5 \div 9,0$
3. $\text{ChZT}_{\text{Cr}} \leq 1000 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$.
4. $\text{BZT}_5 \leq 400 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$.
5. Zawiesiny ogólne $\leq 200 \text{ mg}/\text{dm}^3$.
6. Fosfor ogólny $\leq 10 \text{ mgP}/\text{dm}^3$
7. Azot amonowy $\leq 80 \text{ mgN}/\text{dm}^3$.
8. Azot azotynowy $\leq 8 \text{ mgN}/\text{dm}^3$.
9. Ekstrakt eterowy $\leq 50 \text{ mg}/\text{dm}^3$.

10. Siarczany $\leq 500 \text{ mg/dm}^3$.
11. Chlorki $\leq 800 \text{ mgCl/dm}^3$.
12. Kobalt $\leq 0,5 \text{ mg/dm}^3$.
13. Chrom ogólny $\leq 0,2 \text{ mg/dm}^3$.
14. Miedź $\leq 1 \text{ mg/dm}^3$.
15. Cynk $\leq 5 \text{ mg/dm}^3$.
16. Fluorki $\leq 5 \text{ mg/dm}^3$.
17. Cyna $\leq 1 \text{ mg/dm}^3$.
18. Nikiel $\leq 0,5 \text{ mg/dm}^3$.
19. Ołów $\leq 1 \text{ mg/dm}^3$.
20. Kadm $\leq 0,2 \text{ mg/dm}^3$.

VIII. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu

Tabela. 8. Parametry charakteryzujące pracę instalacji w momencie zakończenia rozruchu.

Lp.	Proces	Parametr	Temperatura
1.	Odtłuszczenie	Temperatura kąpieli °C	50
2.	Odtłuszczenie zasadnicze	Temperatura kąpieli °C	50
3.	Fosforanowanie cynkowe	Temperatura kąpieli °C	45
4.	Kataforeza	Temperatura kąpieli °C	35
5.	Utwardzanie termiczne	Temperatura pieca °C	140

3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji

Moment wyłączenia instalacji związany jest ze spadkiem temperatury poniżej wartości minimalnych, przy których proces może zachodzić. Wartości progowe zostały określone w tabeli nr 8.

4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
 - 2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.

IX. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Wyposażenie hali produkcyjnej w utwardzone, szczelne i chemoodporne podłoże, wyprofilowane w sposób umożliwiający odpływ ewentualnych wycieków do neutralizatora.
2. Zastosowanie wanien wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji wykorzystywanych w procesie technologicznym.
3. Zabezpieczenie wanien procesowych na wypadek ich rozszczelnienia (wannы wychwytowe zlokalizowane pod wannami głównymi).
4. Magazynowanie substancji niebezpiecznych w specjalistycznych fabrycznych opakowaniach w strzeżonym magazynie.
5. Magazynowanie wytwarzanych odpadów w szczelnych pojemnikach, beczkach lub workach wykonanych z materiałów odpornych na działanie przechowywanych w nich odpadów zlokalizowanych w wyznaczonych do tego miejscach magazynowych, wyposażonych w nieprzepuszczalne podłoże oraz zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych.
6. Transport odpadów do miejsc odzysku/unieszkodliwienia za pomocą przystosowanych do tego pojazdów, przez przedsiębiorców posiadających wymagane prawem decyzje administracyjne.
7. Podczyszczanie wytwarzanych ścieków przemysłowych, przed wprowadzaniem ich do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, w zakładowej podczyszczalni ścieków (neutralizatorze).

X. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Monitorowanie emisji ścieków
 - 1) Prowadzenie ewidencji ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i przeprowadzanie analizy ich składu i stanu, co najmniej jeden raz w roku, w zakresie wskaźników wymienionych w części VII. pozwolenia.
 - 2) Przekazywanie ewidencji, o której mowa w pkt 1, w terminie do 31 stycznia każdego roku, za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Monitorowanie emisji do powietrza
 - 1) Wykonywanie pomiarów emisji dwutlenku siarki, dwutlenku węgla, tlenku węgla i pyłu z emitorów EII, EIII i EIV, raz w roku, począwszy od 2018 roku.
 - 2) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w pkt 1 w formie pisemnej, w terminie w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru, począwszy od wyników z 2018 roku.

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, wody, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Ewidencjonowanie czasu pracy źródeł/emitorów w ciągu roku, począwszy od 2018 roku.
3. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku ewidencji, o których mowa w ust. 1-2, za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od ewidencji za rok 2018.

XII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko:
 - 1) Pobieranie próbek do badań w przedziale o miąższości 0-0,25 m ppt z terenu podzielonego na dziesięć sekcji badawczych, o powierzchni nie większej niż 0,5 ha. Dla każdej sekcji wyznacza się przynajmniej 15 punktów pobierania próbek pojedynczych w celu uzyskania w wyniku zmieszania jednej próbki zbiorczej dla każdej sekcji.

Współrzędne geograficzne centralnego punktu poboru prób (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS):

 - a) Sekcja nr 1 – N 52°35'17,0" E 19°38'36,5",
 - b) Sekcja nr 2 – N 52°35'11,7" E 19°38'37,6",
 - c) Sekcja nr 3 – N 52°35'11,2" E 19°38'41,7",
 - d) Sekcja nr 4 – N 52°35'13,2" E 19°38'42,0",
 - e) Sekcja nr 5 – N 52°35'16,7" E 19°38'43,5",
 - f) Sekcja nr 6 – N 52°35'18,9" E 19°38'44,5",
 - g) Sekcja nr 7 – N 52°35'21,5" E 19°38'44,5",
 - h) Sekcja nr 8 – N 52°35'23,4" E 19°38'42,5",
 - i) Sekcja nr 9 – N 52°35'23,9" E 19°38'38,4",
 - j) Sekcja nr 10 – N 52°35'21,3" E 19°38'37,2".
 - 2) Pobieranie próbek do badań w przedziale o miąższości 0,25-1 m ppt z trzech otworów badawczych, o następujących współrzędnych geograficznych (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS):
 - a) otwór nr 1 – N 52°35'17,0" E 19°38'36,5",
 - b) otwór nr 2 – N 52°35'11,7" E 19°38'37,6",
 - c) otwór nr 3 – N 52°35'23,9" E 19°38'38,4".
 - 3) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:

- a) Ba (bar), Cr (chrom), Sn (cyna), Zn (cynk), Cd (kadm), Co (kobalt), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Hg (rtęć), Pb (ołów), As (arsen) suma ksylonów;
 - b) odczyn (pH).
- 4) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - a) daty pobrania próbek,
 - b) miejsca pobrania próbek, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
 - c) głębokości pobrania próbek,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbek,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbek.
 - 5) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
 - 6) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt 3, z częstotliwością co najmniej raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.
 - 7) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt 3 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt 4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko:
Nie określa się.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorach: EII, EIII i EIV.

XIV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Magazynowanie substancji niebezpiecznych w magazynie zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.
2. Zainstalowanie pod wannami procesowymi wanien wychwytyjących pozwalających na zatrzymanie ewentualnego wycieku substancji niebezpiecznych.
3. Oznakowanie odpowiednimi znakami bezpieczeństwa urządzeń technologicznych, w których wykorzystywane są substancje niebezpieczne.
4. Wyposażenie pomieszczeń technologicznych w instalacje wentylacyjne, a magazyn surowców w system wentylacji mechanicznej awaryjnej, zapewniającej 10-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.
5. Zabezpieczenie przed korozją posadzek, sufitu, ścian oraz konstrukcji stalowych w pomieszczeniach technologicznych oraz w magazynie surowców,

6. Wykonanie posadzki w pomieszczeniach technologicznych metodą wlewki materiałami kwaso- i ługoodpornymi ze spadkiem w kierunku kratek ściekowych połączonych kanałami ściekowymi z neutralizatorem.
7. Magazynowanie substancji niebezpiecznych w specjalistycznych, fabrycznych opakowaniach.
8. Przestrzeganie instrukcji technologicznych oraz bezpośredni dozór poszczególnych procesów przez wyznaczonych pracowników zakładu.
9. Wykonywanie okresowych przeglądów urządzeń.
10. Zgromadzenie w zakładzie sorbentów, które pozwolą na natychmiastową likwidację wycieku.
11. Wprowadzenie systemu szkoleń pracowników zakładu w zakresie bhp i ppoż.
12. Wyposażenie pracowników zakładu w środki ochrony osobistej.
13. Powierzenie prac z udziałem substancji niebezpiecznych wykwalifikowanej kadrze pracowników
14. Całodobowy monitoring zakładu.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVI. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach.

XVII. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

XVIII. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 12 października 2016 r. (data wpływu 14 października 2016 r.), Pan Bogumił Książkowski, prowadzący działalność pod nazwą „STALMECH” Bogumił Książkowski, Nowa Biała 33, 09-411 Biała (REGON: 004746713, NIP: 774-100-42-88), wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w miejscowości Nowa Biała 33, gmina Stara Biała, powiat płocki.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), klasyfikuje się do instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ (zgodnie z ust. 2 pkt 7 ww. rozporządzenia).

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tutejszy (tut.) organ pismem z dnia 18 stycznia 2017 r., znak: PZ-I.7222.200.2016.MR, wezwał prowadzącego instalację do złożenia uzupełnień do wniosku.

Pismem z dnia 6 lutego 2017 r. i pismem z dnia 10 lutego 2017 r., prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Z uwagi na fakt, że wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 7 kwietnia 2017 r., znak: PZ-I.7222.200.2016.MR, wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie.

Pismem z dnia 10 kwietnia 2017 r., znak: PZ-I.7222.200.2016.MR, przedłużono termin załatwienia o dwa miesiące.

Pismem z dnia 27 kwietnia 2017 r. (data wpływu 4 maja 2017 r.), prowadzący instalację zwrócił się o przedłużenie terminu złożenia wyjaśnień w przedmiotowym postępowaniu.

Pismem z dnia 11 maja 2017 r., znak: PZ-I.7222.200.2016.MR, tut. organ wyraził zgodę na przedłużenie terminu złożenia wyjaśnień do dnia 1 lipca 2017 r.

Pismem z dnia 29 czerwca 2017 r. (data wpływu 6 lipca 2017 r.), prowadzący instalację przedłożył wyjaśnienia do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Z uwagi na fakt, że wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 20 września 2017 r., znak: PZ-II.7222.35.2017.MR (PZ-I.7222.200.2016.MR), wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie. Wyjaśnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 26 września 2017 r.

Zawiadomieniem z dnia 10 października 2017 r., znak: PZ-II.7222.35.2017.MR (PZ-I.7222.200.2016.MR), Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie

dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 12 października 2017 r. do dnia 13 listopada 2017 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Gminy Stara Biała w okresie od dnia 17 października 2017 r. do dnia 15 listopada 2017 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 16 października 2017 r. do dnia 16 listopada 2017 r. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 13 grudnia 2017 r., znak: PZ-II.7222.35.2017.MR ,(PZ-I.7222.200.2016.MR), poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w miejscowości Nowa Biała 33, gmina Stara Biała, powiat płocki, prowadzona przez „STALMECH” Bogumił Książkowski, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych. Na potrzeby technologiczne instalacji woda pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej, na podstawie zawartej pomiędzy stronami umowy. Woda wykorzystywana jest do celów technologicznych instalacji, tj.: odtłuszczenia natryskowego, odtłuszczenia zanurzeniowego, trawienia, płukania I, płukania II, aktywacji, fosforanowania, płukania III, płukania IV, pasywacji, płukania DEMI. Zużycie wody określane jest na podstawie wskazań wodomierzy. Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody do tut. organu, do 31 stycznia, za poprzedni rok kalendarzowy.

Funkcjonowanie instalacji jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych pochodzących głównie z wanien procesowych i płuczających. Ścieki przemysłowe przed odprowadzeniem do gminnej sieci kanalizacyjnej są podczyszczane w zakładowej podczyszczalni ścieków. Przy linii przygotowania powierzchni zainstalowany jest neutralizator, który podczyszcza ścieki przed zrzutem do kanalizacji. Biorąc pod uwagę powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, ilość, stan i skład ścieków z instalacji.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja

przedmiotowej instalacji powoduje uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str.1, z późn. zm.). Prowadzący instalację dołączył do wniosku raport początkowy, w którym zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, przedstawił wyniki badań gleby i ziemi, jak również przedstawił propozycje dotyczące sposobu i częstotliwości wykonywania badań, w tym miejsca pobierania próbek. Przeanalizowano stan przygotowania instalacji do bezpiecznego dla środowiska postępowania z substancjami powodującymi ryzyko. W trakcie poboru prób z żadnego otworu wiertniczego nie został dokonany pobór wody podziemnej. W związku z powyższym, do monitoringu okresowego środowiska wodno-gruntowego dla przedmiotowej instalacji wyznaczone zostały punkty dla których wykonano badania w przedłożonym raporcie początkowym. W pozwoleniu określono również, zgodnie z art. 217a ustawy Prawo ochrony środowiska, sposób i częstotliwość wykonywania badań i pomiarów zawartości substancji w glebie i ziemi, które zgodnie z ww. ustawą winny być wykonywane przez akredytowane laboratoria oraz w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej stanowią zabudowa mieszkaniowo – usługowa zlokalizowane są w kierunku północnym, w odległości ok. 100 m od granicy zakładu.

Ze względu na konieczność prowadzenia przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska monitoringu środowiska w zakresie hałasu w postaci systemu teleinformatycznego, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji z instalacji objętych wnioskiem, jak i źródeł energetycznego spalania paliw i środków transportu nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłu, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. We wniosku wykazano także, iż dotrzymany jest poziom dopuszczalny dla pyłu zawieszanego PM_{2,5} określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031). W związku z powyższym, zgodnie z art. 222 ustawy Prawo ochrony środowiska, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach

normalnego funkcjonowania instalacji, przy jej prawidłowej eksploatacji. Z uwagi na to, iż dla prowadzonych w instalacji operacji nakładania powłok nie ma ustalonych standardów emisyjnych, a emitowane substancje nie mają określonych dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu i wartości odniesienia dla emitora EI nie określono emisji dopuszczalnej.

W decyzji określono warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji dla momentu zakończenia rozruchu i momentu rozpoczęcia wyłączenia instalacji. Nie określono maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia ww. instalacji, gdyż na tym etapie emisje nie przekraczają tych występujących podczas normalnej pracy instalacji.

Zgodnie z art. 224 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. Zawarto również obowiązek monitorowania emisji substancji do powietrza poprzez prowadzenie okresowych pomiarów emisji dwutlenku siarki, dwutlenku węgla, tlenku węgla i pyłu z emitorów wymienionych w części X. niniejszej decyzji, a także ewidencjonowania czasu pracy źródeł/emitorów instalacji, zgodnie z wnioskiem strony. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania wyników pomiarów i informacji o rocznym czasie pracy źródeł/emitorów, określając termin przekazywania powyższych danych.

Eksploatacja instalacji wiąże się z powstawaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, jednak prowadzący instalację stosuje szereg metod mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Wytwarzane odpady magazynowane są w sposób selektywny, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach magazynowych – magazynie nr 1 i nr 2, wyposażonych w szczelne podłoże zabezpieczające przed potencjalnym przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie i zadaszonych. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, przekazywane są uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia. Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku funkcjonowania instalacji, ich podstawowy skład chemiczny i właściwości, sposób i miejsce magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii i przekazywania ww. ewidencji

organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

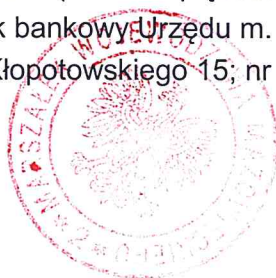
W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 13 października 2016 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa
Urszula Pawlak
Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki
Odpadami, Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Pani Ada Kutyló-Bromka
Pełnomocnik „STALMECH” Bogumił Księżakowski
EKO-BIZNES
09-402 Płock, ul. 1-go Maja 7a lok. 111
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Departament Gospodarki Odpadami, Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji – w miejscu

