

Załącznik do decyzji Nr 17/18/P.Z. Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 27 marca 2018 r., znak: PZ-II.7222.4.2017.KS

I. Wariant I – proces przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

| Lp. | Rodzaj odpadu                               | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|---|------------|-----------------------|--|
| 1   | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 20 03 01   | 60 000,0              | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni.<br>Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 48 godzin (h). |

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

| Lp. | Rodzaj odpadu                  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--------------------------------|---|------------|------------------------------------|--|
| 1   | Opakowania z papieru i tektury | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 15 01 01   | 10 800,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

<sup>1</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 60 000,0 megagramów (Mg)/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu                   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|---------------------------------|--|------------|------------------------------------|--|
| 2   | Opakowania z tworzyw sztucznych | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 15 01 02   | 10 500,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 3   | Opakowania z drewna             | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 15 01 03   | 300,0                              | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 4   | Opakowania z metali             | Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 15 01 04   | 3 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 5   | Opakowania wielomateriałowe     | Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, cynk, miedź, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.          | 15 01 05   | 1 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--|---|------------|------------------------------------|--|
| 6   | Opakowania ze szkła  | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 15 01 07   | 5 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 7   | Opakowania z tekstyliów                                      | Skład: włókna naturalne [bawełna, wełna, jedwab, len i inne (in.)] i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.).<br>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 15 01 09   | 100,0                              | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 8   | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, stal, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 16 02 14   | 100,0                              | Odpad magazynowany w oznakowanych, specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym.<br>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:<br>1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego,<br>2. oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu),<br>3. uszkodzeniu odpadu.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu                               | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|---|---|------------|------------------------------------|--|
| 9   | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Skład: żelazo, węgiel, tlenek cynku, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu lub sodu. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 16 06 04   | 1 000,0                            | <p>Odpad magazynowany w oznakowanych, specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego,</li> <li>2. oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie),</li> <li>3. uszkodzeniu odpadu.</li> </ol> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |
| 10  | Inne baterie i akumulatory                  | Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 16 06 05   | 1 000,0                            | <p>Odpad magazynowany w oznakowanych, specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego,</li> <li>2. oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie),</li> <li>3. uszkodzeniu odpadu.</li> </ol> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> |

| Lp. | Rodzaj odpadu     | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|-------------------|---|------------|------------------------------------|--|
| 11  | Papier i tektura  | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 01   | 3 500,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 12  | Metale żelazne    | Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stąlej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.                                | 19 12 02   | 2 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 13  | Metale nieżelazne | Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stąlej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 19 12 03   | 2 500,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |

| Lp. | Rodzaj odpadu                         | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|---------------------------------------|--|------------|------------------------------------|--|
| 14  | Tworzywa sztuczne i guma              | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 04   | 1 800,0                            | Odpad magazynowany:<br>1. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub<br>2. luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksie magazynowym,<br>w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 15  | Szkoło                                | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 05   | 3 500,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 16  | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 07   | 1 000,0                            | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |

| Lp. | Rodzaj odpadu   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>  | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu   |
|-----|---|---|------------|---|---|
| 17  | Tekstylia   | Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.                      | 19 12 08   | 1 000,0   | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 18  | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie. | 19 12 12   | 26 000,0 <sup>2</sup><br>(nie więcej jednak niż 43,3% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku) | Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do części biologicznej instalacji w celu dalszej obróbki.<br>Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).   |

<sup>2</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (zww. frakcji podstłowej i frakcji nadstłowej – pozostałości z sortowania i frakcji wysokokalorycznej) – 51 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 85,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

| Lp. | Rodzaj odpadu   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>1</sup>  | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu   |
|-----|---|--|------------|---|---|
| 19  | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z sortowania – balast i wydzielona frakcja wysokokaloryczna, przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnej instalacji] | Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej).<br>W przypadku wydzielonej frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego: mieszanina tworzyw sztucznych z niewielkim udziałem tekstyliów, drewna, papieru, gumy.<br>Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy. | 19 12 12   | 30 000,0 <sup>3</sup><br>(nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku) | Odpad (zarówno pozostałości z sortowania, jak i wydzielona frakcja wysokokaloryczna) magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali sortowni.<br>Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h.<br>Pozostałość po sortowaniu poddawana przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub instalacji do składowania odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.<br>Wydzielona frakcja wysokokaloryczna poddawana przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

<sup>3</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania i frakcji wysokokalorycznej) – 51 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 85,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).



Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania D8

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|--|------------|-----------------------|--|
| 1   | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsitowa] | 19 12 12   | 26 000,0              | Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do dalszego przetwarzania w części biologicznej instalacji. |

Tabela nr 4. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

| Lp. | Rodzaj odpadu                        | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--------------------------------------|--|------------|-----------------------|--|
| 1   | Inne niewymienione [tzw. stabilizat] | <p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub</li> <li>2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</li> <li>3. wartość AT<sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 miligramów (mg) O<sub>2</sub>/ gram (g) suchej masy.</li> </ol> | 19 05 99   | 20 800,0              | <p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do dalszego przetworzenia na sicie o wielkości oczek 20 mm.</p> <p>Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie metodą D13.</p> |

Tabela nr 5. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania D13

| Lp. | Rodzaj odpadu                               | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu   |
|-----|---|------------|-----------------------|---|
| 1   | Inne niewywmienione odpady [zw. stabilizat] | 19 05 99   | 20 800,0              | Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm. |

Tabela nr 6. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

| Lp. | Rodzaj odpadu   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>4</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu   |
|-----|---|--|------------|------------------------------------|---|
| 1   | Kompost nieoprowadający wymaganom (nie nadający się do wykorzystania) [frakcja o wielkości 0-20 mm] | Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i drobne kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stępi, niepalny, nasiąkliwy. | 19 05 03   | 10 000,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.<br>Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h.<br>Odpad poddawany przetwarzaniu (odzyskowi) we własnym zakresie na składowisku odpadów (wykorzystywany do wykonania okrywy rekultywacyjnej) lub przekazywany uprawnionym podmiotom do tego celu. |

<sup>4</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm – 20 800,0 Mg/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>4</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu   |
|-----|--|---|------------|------------------------------------|---|
| 2   | Inne niewymienione odpady<br>[tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm] | <p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub</li> <li>2. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub</li> <li>3. wartość AT<sub>4</sub> jest mniejsza niż 10 mg O<sub>2</sub>/g suchej masy.</li> </ol> | 19 05 99   | 16 000,0                           | <p>Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu kierowany jest do dalszego przetworzenia we własnym zakresie na składowisku odpadów lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia metodą D5.</p> |

**II. Warianct II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01**

**Tabela nr 7. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12**

| Lp. | Rodzaj odpadu                   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>5</sup> | Miejsce i sposób magazynowania odpadu   |
|-----|---------------------------------|------------|------------------------------------|---|
| 1   | Opakowania z papieru i tektury  | 15 01 01   | 15 000,0                           | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> |
| 2   | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02   | 15 000,0                           | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>  |
| 3   | Opakowania z drewna             | 15 01 03   | 2 000,0                            | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>  |

<sup>5</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu – 15 000,0 Mg/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu                 | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>5</sup> | Miejsce i sposób magazynowania odpadu   |
|-----|-------------------------------|------------|------------------------------------|---|
| 4   | Opakowania z metali           | 15 01 04   | 2 000,0                            | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</li> </ol>   |
| 5   | Opakowania wielomateriałowe   | 15 01 05   | 2 000,0                            | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> |
| 6   | Zmieszane odpady opakowaniowe | 15 01 06   | 15 000,0                           | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> |
| 7   | Opakowania ze szkła           | 15 01 07   | 10 000,0                           | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>   |

| Lp. | Rodzaj odpadu                         | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>5</sup> | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|---------------------------------------|------------|------------------------------------|--|
| 8   | Opakowania z tekstyliów               | 15 01 09   | 1 000,0                            | <p>Oddpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> |
| 9   | Papier i tektura                      | 20 01 01   | 15 000,0                           | <p>Oddpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> |
| 10  | Sztko                                 | 20 01 02   | 10 000,0                           | <p>Oddpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>   |
| 11  | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38   | 5 000,0                            | <p>Oddpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksie magazynowym,</li> </ol> <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p>   |

| Lp. | Rodzaj odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>s</sup> | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|---|------------|------------------------------------|--|
| 12  | Tworzywa sztuczne   | 20 01 39   | 15 000,0                           | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</li> </ol>  |
| 13  | Metale  | 20 01 40   | 2 000,0                            | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</li> </ol>  |
| 14  | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny [sucha frakcja surowcową] | 20 01 99   | 15 000,0                           | <p>Odpad magazynowany:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w przeznaczonym do tego celu boksie w hali technologicznej sortowni lub</li> <li>2. w pojemniku (kontenerze), ustawionym na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</li> </ol> |



Tabela nr 8. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 (z wyjątkiem 15 01 06)

| Lp. | Rodzaj odpadu                             | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu  | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>6</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu   |
|-----|---|--|-------------|------------------------------------|---|
| 1   | Opakowania z papieru i tektury [papier]   | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąle, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 01 | 10 000,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadassonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 2   | Opakowania z papieru i tektury [tektural] | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąle, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 01 | 10 000,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadassonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 3   | Opakowania z tworzyw sztucznych [PET]     | Skład: poli(tereftalan etylenu) – PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stąle, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.            | ex 15 01 02 | 10 500,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |

<sup>6</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 – 15 000,0 Mg/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu                          | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu  | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>6</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--|--|-------------|------------------------------------|--|
| 4   | Opakowania z tworzyw sztucznych [PE]   | Skład: polietylen – PE, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, kruchy, o dużej odporności chemicznej i mechanicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | ex 15 01 02 | 2 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 5   | Opakowania z tworzyw sztucznych [HDPE] | Skład: polietylen o dużej gęstości (niskociśnieniowy) – HDPE (PE-HD), barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, elastyczny, odporny chemicznie i mechanicznie, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 02 | 2 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 6   | Opakowania z tworzyw sztucznych [PS]   | Skład: polistyren – PS, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju.<br>Odpad w postaci stałej, palny, bardzo sztywny, wytrzymały, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | ex 15 01 02 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 7   | Opakowania z tworzyw sztucznych [PP]   | Skład: polipropylen – PP, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, sztywny, wytrzymały, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | ex 15 01 02 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu                                    | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu  | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>9</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--|---|-------------|------------------------------------|--|
| 8   | Opakowania z tworzyw sztucznych [LDPE]           | Skład: polietylen o małej gęstości (wyskokociśnieniowy) – LDPE (PE-LD), barwniki, dodatki uszlachetniające. Odpad w postaci stałej, palny, elastyczny, termoplastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 02 | 2 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 9   | Opakowania z drewna [palety]                     | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.                         | ex 15 01 03 | 2 000,0                            | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczerlnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 10  | Opakowania z drewna [opakowania inne niż palety] | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.                         | ex 15 01 03 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczerlnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 11  | Opakowania z metali [aluminium]                  | Skład: aluminium, barwniki, pozostałości kleju, papieru. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.                            | ex 15 01 04 | 2 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu  | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>6</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--|--|-------------|------------------------------------|--|
| 12  | Opakowania z metali<br>[opakowania z metali innych niż aluminium]            | Skład: stal, miedź, mosiądz, cynk, cyna, barwniki, pozostałości kleju, papieru. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | ex 15 01 04 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 13  | Opakowania wielomateriałowe<br>[kartony typu TETRA PACK]                     | Skład: polietylen (PE), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | ex 15 01 05 | 2 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 14  | Opakowania wielomateriałowe<br>[opakowania inne niż kartony typu TETRA PACK] | Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, stal, cynk, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, stal. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 05 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu                                 | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu  | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>6</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|---|--|-------------|------------------------------------|--|
| 15  | Opakowania ze szkła [szkło kolorowe]          | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki krzemu, boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 07 | 8 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.                                 |
| 16  | Opakowania ze szkła [szkło białe]             | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki krzemu, boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | ex 15 01 07 | 8 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.                                 |
| 17  | Opakowania z tekstyliów [materiały naturalne] | Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | ex 15 01 09 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu  | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>6</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu   |
|-----|--|---|-------------|------------------------------------|---|
| 18  | Opakowania z tekstyliów [materiały sztuczne lub mieszaniny materiałów naturalnych i sztucznych]  | Skład: włókna sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | ex 15 01 09 | 1 000,0                            | Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 19  | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałości z sortowania – balast i wydzielona frakcja wysokokaloryczna, przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnych instalacjach] | Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej).<br>W przypadku wydzielonej frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego: mieszanina tworzyw sztucznych z niewielkim udziałem tekstyliów, drewna, papieru, gumy.<br>Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy. | 19 12 12    | 2 000,0 <sup>7</sup>               | Odpad (zarówno pozostałości z sortowania, jak i wydzielona frakcja wysokokaloryczna) magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali sortowni.<br>Pozostałość po sortowaniu poddawana przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub instalacji do składowania odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.<br>Wydzielona frakcja wysokokaloryczna poddawana przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

<sup>7</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji wysokokalorycznej) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 – 5 600,0 Mg/rok.

Tabela nr 9. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodem 15 01 06 oraz kodami z podgrupy 20 01

| Lp. | Rodzaj odpadu                   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>a</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|---------------------------------|---|------------|------------------------------------|--|
| 1   | Opakowania z papieru i tektury  | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 15 01 01   | 10 800,0                           | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 2   | Opakowania z tworzyw sztucznych | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PVM), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stąlej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 15 01 02   | 10 500,0                           | Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 3   | Opakowania z drewna             | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 15 01 03   | 300,0                              | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |

<sup>a</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 – 15 000,0 Mg/rok.

|   |                             |  |          |         |   |
|---|-----------------------------|--|----------|---------|---|
| 4 | Opakowania z metali         | Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 15 01 04 | 3 000,0 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 5 | Opakowania wielomateriałowe | Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, stal, cynk, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 15 01 05 | 1 000,0 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczerlnym podłożu na zadaszonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 6 | Opakowania ze szkła         | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.        | 15 01 07 | 5 000,0 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 7 | Opakowania z tekstyliów     | Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.).<br>Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 15 01 09 | 100,0   | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |



|    |                          |  |          |         |  |
|----|--------------------------|--|----------|---------|--|
| 8  | Papier i tektura         | Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 01 | 3 500,0 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na zadassonym placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.                 |
| 9  | Metale żelazne           | Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 19 12 02 | 3 000,0 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 10 | Metale nieżelazne        | Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 03 | 3 500,0 | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 11 | Tworzywa sztuczne i guma | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 04 | 5 000,0 | Odpad magazynowany:<br>1. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub<br>2. luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksie magazynowym,<br>w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

|    |   |   |          |   |   |
|----|---|---|----------|---|---|
| 12 | Szkło   | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.         | 19 12 05 | 5 500,0   | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 13 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06   | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 19 12 07 | 4 000,0   | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczerlnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 14 | Tekstylia   | Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 08 | 3 000,0   | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 15 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, z niewielkim udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). | 19 12 12 | 5 600,0 <sup>9</sup><br>(nie więcej jednak niż 37,3% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku) | Odpad (zarówno pozostałości z sortowania, jak i wydzielona frakcja wysokokaloryczna) magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali sortowni.<br>Pozostałość po sortowaniu poddawana przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub instalacji do składowania odpadów (zgodnie |

<sup>9</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania i frakcji wysokokalorycznej) wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 – 5 600,0 Mg/rok.

|   |   |  |  |  |
|---|---|--|--|--|
| [pozostałości z sortowania – balast i frakcja wysokokaloryczna] | W przypadku wydzielonej frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego: mieszanka tworzyw sztucznych z niewielkim udziałem tekstyliów, drewna, papieru, gumy.<br>Odpad w postaci stątej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy. |  |  | z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.<br>Wydzielona frakcja wysokokaloryczna poddawana przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
|---|---|--|--|--|

### III. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03

Tabela nr 10. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – proces przetwarzania R12

| Lp. | Rodzaj odpadu                         | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>10</sup> | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|---------------------------------------|------------|-------------------------------------|--|
| 1   | Drewno                                | 17 02 01   | 1 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym.   |
| 2   | Tworzywa sztuczne                     | 17 02 03   | 1 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym.<br>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. |
| 3   | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 20 01 38   | 500,0                               | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym.   |

<sup>10</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 poddawanych przetwarzaniu – 27 000,0 Mg/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>10</sup> | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|--|------------|-------------------------------------|--|
| 4   | Tworzywa sztuczne  | 20 01 39   | 2 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym.<br>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. |
| 5   | Odpady wielkogabarytowe [z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego] | 20 03 07   | 27 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym.<br>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. |

Tabela nr 11. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02 i 20 01

| Lp. | Rodzaj odpadu            | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>11</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--------------------------|---|------------|-------------------------------------|--|
| 1   | Tworzywa sztuczne i guma | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda.<br>Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 04   | 3 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

<sup>11</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 – 27 000,0 Mg/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu                         | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>11</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|---------------------------------------|--|------------|-------------------------------------|--|
| 2   | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stąlej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 07   | 1 500,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

Tabela nr 12. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 20 03

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>12</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--|--|------------|-------------------------------------|--|
| 1   | Metale żelazne   | Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stąlej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.                                 | 19 12 02   | 2 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 2   | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów | Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna. Odpad w postaci stąlej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy. | 19 12 12   | 27 000,0                            | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym, odwodnionym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (segregacji materiałowej lub produkcji paliwa alternatywnego).                    |

<sup>12</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 – 27 000,0 Mg/rok.

|  |                                |  |  |  |
|--|--------------------------------|--|--|--|
|  | inne niż wymienione w 19 12 11 |  |  |  |
|--|--------------------------------|--|--|--|

#### IV. Proces przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Tabela nr 13. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania odpadu  |
|-----|--|------------|-----------------------|--|
| 1   | Odpady wielkogabarytowe [z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego] | 20 03 07   | 5 000,0               | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali sortowni. |

Tabela nr 14. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>13</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|----------------|--|------------|-------------------------------------|--|
| 1   | Metale żelazne | Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 02   | 1 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |

<sup>13</sup> Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją – 5 000,0 Mg/rok.

| Lp. | Rodzaj odpadu            | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu  | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>13</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--------------------------|--|------------|-------------------------------------|--|
| 2   | Metale nieżelazne        | Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 03   | 1 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 3   | Tworzywa sztuczne i guma | Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (Pw), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), kauczuk, siarka, tlenek cynku, kwas stearynowy, sadza, krzemionka, kreda. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. | 19 12 04   | 1 000,0                             | Odpad magazynowany:<br>1. w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci zbelowanej na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub<br>2. luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksie magazynowym,<br>w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. |
| 4   | Szklno                   | Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 05   | 500,0                               | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym, betonowym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |

| Lp. | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu   | Kod odpadu | Ilość odpadu [Mg/rok] <sup>13</sup> | Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu  |
|-----|--|---|------------|-------------------------------------|--|
| 5   | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06  | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejei eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.   | 19 12 07   | 3 000,0                             | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.   |
| 6   | Tekstylia  | Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab, len i in.) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.  | 19 12 08   | 500,0                               | Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.<br>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.  |
| 7   | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 [pozostałość po demontażu] | Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna.<br>Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy. | 19 12 12   | 3 000,0                             | Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wyznaczonym miejscu w hali sortowni.<br>Odpad poddawany przetwarzaniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub instalacji do składowania odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. |

*Z up. Marszałka Województwa*

*Marcin Podgórski*  
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,  
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych