



Warszawa, dnia 27 marca 2018 r.

PZ-II.7222.4.2017.KS

DECYZJA Nr 17/18/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519, z późn. zm.), art. 16 ustawy z dnia 7 kwietnia 2017 r. o zmianie ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 935), oraz art. 41 ust. 1, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2018 r. poz. 21, z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku „Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o., ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków,

udziela się pozwolenia zintegrowanego

„Miejskiemu Zakładowi Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o., ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków (REGON: 016137494, NIP: 534-001-64-39), na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie

oraz obejmuje się ww. pozwoleniem

instalację niewymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego położoną na terenie tego samego zakładu – instalację do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów

i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. Rodzaj prowadzonej działalności

1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych.
2. Mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01.
3. Mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03.
4. Manualne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych poza instalacją.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowana technologia

1. Rodzaj instalacji

- 1) Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zaliczająca się do kategorii instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności

przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej. Instalacja zlokalizowana jest na działkach o numerach (nr) ewidencyjnych (ewid.) 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gmina (gm.) Pruszków.

Instalacja prowadzona może być, w zależności od zapotrzebowania, w dwóch wariantach:

- a) wariant I – mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych,
- b) wariant II – mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01,

przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w ustępie (ust.) 2.

2) Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów

Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 zlokalizowana jest na działce nr ewid. 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków. Instalacja niewymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, uwzględniona w pozwoleniu na zasadach określonych w art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (Poś).

2. Moc przerobowa (zdolność przetwarzania) instalacji

1) Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, składa się z:

- a) części mechanicznej – o całkowitej mocy przerobowej (praca w systemie trzymianowym) 75 000,0 megagramów (Mg)/rok, w której prowadzone mogą być procesy:
 - mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, oznaczonych kodem 20 03 01 (wariant I) – w ilości do 60 000,0 Mg/rok,
 - mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II) – w ilości do 15 000,0 Mg/rok;
- b) części biologicznej – o całkowitej mocy przerobowej 26 000,0 Mg/rok, w której prowadzony jest proces biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 milimetrów (mm) – tak zwanej (tzw.) frakcji podsitowej, oznaczonej kodem 19 12 12, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I) w ilości do 26 000,0 Mg/rok;
- c) sita o oczkach wielkości 20 mm o całkowitej mocy przerobowej 8 Mg/godzinę (h), w którym prowadzony jest proces mechanicznego przetwarzania wytworzonego stabilizatu w ilości do 20 800,0 Mg/rok.

2) Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów

Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – o technicznej mocy przerobowej 15,0 Mg/h,

w której prowadzony jest proces mechanicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 w ilości do 27 000,0 Mg/rok.

3. Elementy wchodzące w skład instalacji

1) Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

a) część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Część mechaniczna instalacji zlokalizowana jest w hali technologicznej sortowni – obiekcie stalowym o powierzchni użytkowej 2263,2 metrów kwadratowych (m²). Hala posiada utwardzone, szczelne, żelbetowe podłoże z żywiczną, trudnoscieralną, przeciwpoślizgową powłoką, obejmujące posadzkę betonową o grubości (gr.) 0,2 metra (m), izolację wodoszczelną z papy, geowłókninę, warstwę drenażową o gr. 0,02 m oraz izolację z folii polietylenowej o dużej gęstości (HDPE) o gr. 1,5 mm. Obiekt wyposażony został w system wentylacji mechanicznej oraz system neutralizacji zapachów złowonnych. Hala nie posiada systemu kanalizacji.

Część mechaniczną instalacji stanowi jedna linia technologiczna przeznaczona do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki.

Poza urządzeniami wchodzącymi w skład linii technologicznej w hali sortowni wydzielono część przeznaczoną do czasowego magazynowania odpadów przed sortowaniem o powierzchni około (ok.) 700 m² oraz stanowisko do demontażu odpadów wielkogabarytowych.

W skład linii technologicznej części mechanicznej instalacji wchodzi:

- Układ przygotowania i załadunku zmieszanych odpadów komunalnych:
 - przenośnik kanałowy,
 - rozrywarka worków nr 1,
 - przenośnik wznoszący.
- Układ przygotowania i załadunku odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki:
 - przenośnik kanałowy,
 - rozrywarka worków nr 2.
- Kabina sortownicza nr 1 (kabina wstępnej segregacji) przeznaczona do wstępnej segregacji zmieszanych odpadów komunalnych (kabina 4-stanowiskowa) z zestawem kontenerów na wydzielone materiały surowcowe.
- Sito bębnowe trzyfrakcyjne, umożliwiające rozdział zmieszanych odpadów komunalnych na frakcje o wielkości 0-80 mm, 80-300 mm, powyżej 300 mm.

- Kabina sortownicza nr 2 (kabina 8-stanowiskowa), przeznaczona do segregacji frakcji 80-300 mm/odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki wraz z układem boksów magazynowych.
 - Kabina sortownicza nr 3 (kabina 8-stanowiskowa), przeznaczona do segregacji frakcji o wielkości powyżej 300 mm wraz z układem boksów magazynowych.
 - Separator metali żelaznych nr 1, zlokalizowany w układzie transportu frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej).
 - Separator metali żelaznych nr 2, zlokalizowany w układzie transportu pozostałości z sortowania odpadów w kabinie nr 2.
 - Separator metali żelaznych nr 3, zlokalizowany w układzie transportu pozostałości z sortowania odpadów w kabinie nr 3.
 - Kabina sortownicza nr 4 (kabina 1-stanowiskowa), przeznaczona do doczyszczania metali wydzielonych na separatorach magnetycznych nr 2 i nr 3.
 - Separator optoelektroniczny nr 1 przeznaczony do wydzielania frakcji wysokoenergetycznej z połączonego strumienia frakcji o wielkości 80-300 mm i powyżej 300 mm/odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.
 - Separator optoelektroniczny nr 2 przeznaczony do wydzielania frakcji papieru i tektury z połączonego strumienia frakcji o wielkości 80-300 mm i powyżej 300 mm/odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki.
 - Kabina sortownicza nr 5 (kabina 2-stanowiskowa), przeznaczona do doczyszczania frakcji papieru i tektury wydzielonej na separatorze optoelektronicznym nr 2.
 - Prasa belująca.
 - System przenośników taśmowych transportujących poszczególne strumienie odpadów między elementami części mechanicznej instalacji.
- b) część biologiczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Część biologiczna instalacji obejmuje:

- Dziesięć reaktorów do stabilizacji frakcji podsitowej, każdy o szerokości wewnętrznej 8,0 m, długości 36,0 m i wysokości ścian 1,5 m.

Każdy z reaktorów posiada trzy ściany boczne, wykonane z bloczków betonowych, ustawione na betonowym podłożu placu technologicznego. Zadaszenie oraz przykrycie wjazdu do reaktora stanowi geomembrana półprzepuszczalna wykonana w technologii Gore®Cover, mocowana do każdej ze ścian zewnętrznych reaktora przy wykorzystaniu relingu stalowego z karabińczykami znajdującego się przy podłożu oraz gumowej linki mocującej. Od strony wjazdu membrana dociskana

jest do podłoża przy wykorzystaniu elastycznych węży wypełnionych piaskiem.

- System napowietrzania odpadów w reaktorach składający się z wentylatorów (jeden na każdy reaktor), zlokalizowanych na tylnych ścianach oporowych reaktorów oraz kanałów napowietrzania (cztery kanały na każdy reaktor), umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów.
- System ujmowania odcieków z reaktorów, składający się z kanałów odbierających odcieki (element wspólny z systemem napowietrzania), umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów (cztery kanały na każdy reaktor), rurociągów odprowadzających odcieki, studzienek i dwóch zbiorników na odcieki o pojemności (poj.) 6 metrów sześciennych (m^3) każdy. Dodatkowo od strony wjazdu do reaktorów odcieki zbierane będą do wyprofilowanego korytka o szerokości 0,2 m z odpływem do krtek ściekowych i dalej do wyżej wymienionych (ww.) zbiorników bezodpływowych. W celu uniemożliwienia przedostawania się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego w każdym reaktorze od strony wjazdu posadzka została podwyższona o około 5 centymetrów (cm), tworząc próg uniemożliwiający wydostanie się odcieków poza jego obręb.
- System sterowania i kontroli procesu składający się z:
 - sprzętu komputerowego,
 - oprogramowania służącego do sterowania procesem i do zapisywania danych,
 - dziesięciu sond pomiaru temperatury,
 - dziesięciu szafek sterujących.
- Urządzenie do nawijania/odwijania membran.

c) sito do mechanicznego przetwarzania stabilizatu

Sito dwufrakcyjne o wielkości oczek 20 mm, ustawione na placu technologicznym części biologicznej instalacji.

2) Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów

Instalację do mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 stanowi:

- a) rozdrabniarka wolnoobrotowa Doppstadt 3060SA wyposażona w wymienne listwy do rozdrabniania (dostosowane do rodzaju materiałów) oraz separator magnetyczny i taśmociąg.
- b) plac technologiczny o powierzchni 100 m^2 , posiadający utwardzone, betonowe podłoże z płyt drogowych oraz system odprowadzania wód opadowych.

4. Opis stosowanej technologii

1) Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów może być eksploatowana w dwóch wariantach opisanych w punkcie (pkt) 1) litera (lit.) a) i b). Warianty stosowane mogą być zamiennie (w sposób odrębny), w zależności od zapotrzebowania, przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w części II w ust. 2.

a) wariant I – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest trzyetapowo – w pierwszej kolejności w części mechanicznej, a następnie w części biologicznej instalacji i na sicie o wielkości oczek 20 mm, zgodnie z poniższym opisem.

— Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest na jednej linii technologicznej w hali sortowni.

Przeznaczone do przetwarzania odpady zmieszane, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do hali sortowni i rozładowywane w części magazynowej, zlokalizowanej od strony południowej hali. Z zasobni odpady transportowane są przy użyciu ładowarki kołowej na przenośnik kanałowy i do rozrywarki worków nr 1, skąd przenośnikiem wznoszącym kierowane są do kabiny sortowniczej nr 1. Przed i w trakcie załadunku odpadów na przenośnik kanałowy dokonywana jest kontrola wizualna strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną (np. odpadów wielkogabarytowych, budowlanych, dużych elementów żelaznych, łatwo identyfikowalnych odpadów niebezpiecznych).

W kabinie prowadzona jest wstępna, ręczna segregacja, mająca na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji szklanej oraz odpadów wielkogabarytowych.

Po segregacji wstępnej strumień odpadów kierowany jest do sita bębnowego, w którym następuje rozdział odpadów na trzy frakcje – frakcję o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcję podsitową), frakcję o wielkości 80-300 mm (tzw. frakcję średnią) i frakcję o wielkości powyżej 300 mm.

° Frakcja o wielkości 0-80 mm

Frakcja podsitowa, drobna, zawierająca znaczne ilości odpadów ulegających biodegradacji, kierowana jest systemem przenośników taśmowych do separatora magnetycznego nr 1, w którym wydzielane są metale żelazne. Wysegregowane metale umieszczone są w pojemnikach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania. Pozostały strumień frakcji podsitowej kierowany jest do kontenerów, a następnie do części biologicznej instalacji w celu dalszej obróbki.

- Frakcja o wielkości 80-300 mm i frakcja o wielkości powyżej 300 mm

Frakcja średnia o wielkości 80-300 mm transportowana jest z sita bębnowego systemem przenośników taśmowych do kabiny sortowniczej nr 2, w której prowadzona jest ręczna segregacja, mająca na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji papieru, tektury, tworzyw sztucznych (w tym poli(tereftalan etylenu) (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), polietylen niskiej gęstości (LDPE), HDPE), odpadów wielomateriałowych, metali nieżelaznych, materiałów i substancji niebezpiecznych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Wysortowany papier i tektura, tworzywa sztuczne i opakowania wielomateriałowe lejami zrzutowymi kierowane są na przenośnik kanałowy, a następnie do prasy belującej. Pozostałe wydzielone surowce rynnami zrzutowymi kierowane są do oddzielonych ścianami boksów lub do pojemników wyspowych, a następnie do miejsc magazynowania. Strumień odpadów pozostały po sortowaniu kierowany jest do separatora magnetycznego nr 2, w którym wydzielane są metale żelazne.

Wysegregowane w ww. procesie metale kierowane są do kabiny sortowniczej nr 4, w której prowadzony jest proces ich doczyszczania. Wydzielone metale kierowane są do miejsc magazynowania. Powstające w wyniku ww. procesu zanieczyszczenia, w zależności od składu i jakości kwalifikowane są jako pozostałość z sortowania przeznaczona do unieszkodliwienia na składowisku odpadów albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów lub jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnych instalacjach.

Frakcja wielkości powyżej 300 mm transportowana jest z sita bębnowego systemem przenośników taśmowych do kabiny sortowniczej nr 3, w której prowadzona jest ręczna segregacja, mająca na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji papieru, tektury, tworzyw sztucznych (w tym PET, PE, PP, LDPE, HDPE), odpadów wielomateriałowych, metali nieżelaznych, materiałów i substancji niebezpiecznych oraz zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Wysortowany papier i tektura, tworzywa sztuczne i opakowania wielomateriałowe lejami zrzutowymi kierowane są na przenośnik kanałowy, a następnie do prasy belującej. Pozostałe wydzielone surowce rynnami zrzutowymi kierowane są do oddzielonych ścianami boksów lub do pojemników wyspowych, a następnie do miejsc magazynowania. Strumień odpadów pozostały po sortowaniu kierowany jest do separatora magnetycznego nr 3, w którym wydzielane są metale żelazne.

Wysegregowane w ww. procesie metale kierowane są do kabiny sortowniczej nr 4, w której prowadzony jest proces ich doczyszczania. Wydzielone metale kierowane są do miejsc magazynowania. Powstające w wyniku ww. procesu zanieczyszczenia, w zależności od składu i jakości kwalifikowane są jako pozostałość z sortowania

przeznaczona do unieszkodliwienia na składowisku odpadów albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów lub jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnych instalacjach.

Strumienie odpadów z frakcji o wielkości 80-300 mm oraz frakcji powyżej 300 mm pozostałe po wydzieleniu metali żelaznych kierowane są następnie łącznie do separatora optoelektronicznego nr 1. W separatorze tym z masy odpadów wydzielana jest frakcja wysokoenergetyczna, stanowiąca mieszaninę tworzyw sztucznych, fragmentów folii, tekstyliów, gumy, drobnych kawałków drewna i papieru, przeznaczona do przetwarzania w odrębnej instalacji jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego. Pozostały strumień odpadów kierowany jest do separatora optoelektronicznego nr 2, w którym wydzielane są odpady papieru i tektury.

Wysegregowany strumień papieru i tektury transportowany jest do kabiny sortowniczej nr 5, gdzie prowadzony jest dalszy proces jego segregacji lub doczyszczania. Wyszortowane surowce kierowane są do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą, a następnie poddawane belowaniu. Powstające w wyniku ww. procesu zanieczyszczenia, w zależności od składu i jakości kwalifikowane są jako pozostałość z sortowania przeznaczona do unieszkodliwienia na składowisku odpadów albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów lub jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnych instalacjach.

Strumień pozostały po sortowaniu odpadów w separatorze optoelektronicznym nr 2 kwalifikowany jest jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnej instalacji lub jako pozostałość (balast) przeznaczony do unieszkodliwienia na składowisku odpadów albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów.

— Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest jednoetapowo w części biologicznej instalacji. Proces technologiczny prowadzony jest w reaktorach betonowych z przykryciem z membrany, zgodnie z poniższym opisem.

Frakcja podsitowa wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych transportowana jest z części mechanicznej instalacji w kontenerach, a następnie załadowywana do reaktorów oraz formowana przy wykorzystaniu ładowarki kołowej. Wysokość pryzmy odpadów w reaktorach nie powinna przekraczać 3,0 m. Po uformowaniu pryzmy reaktor przykrywany jest półprzepuszczalną membraną Gore®Cover, która następnie w sposób manualny mocowana jest do betonowych ścian reaktora i podłoża. Proces stabilizacji prowadzony jest w warunkach tlenowych, z udziałem

mikroorganizmów przez okres około 10 tygodni do czasu osiągnięcia parametru AT_4 poniżej 10 miligramów (mg) O_2 /gram (g) suchej masy (s.m.) lub spełnienia innych wymagań wskazanych w tabeli nr 4 załącznika do pozwolenia.

W okresie tym odpady poddawane są procesom:

- intensywnego napowietrzania – proces napowietrzania odpadów prowadzony jest przy wykorzystaniu systemu kanałów napowietrzających, umieszczonych w podłożu reaktorów oraz wentylatorów. Nawiew powietrza następuje od dołu w systemie tłoczącym. Powietrze procesowe odprowadzane jest do atmosfery przez półprzepuszczalną membranę, zapewniającą jego oczyszczanie.
- ujmowania odcieków – odwadnianie odpadów prowadzone jest przy wykorzystaniu tych samych kanałów, które stosowane są do wprowadzania powietrza technologicznego oraz korytek zlokalizowanych od strony wjazdu do reaktorów. Ujmowane odcieki kierowane są systemem kanalizacji do dwóch zbiorników o poj. 6 m^3 każdy. W celu uniemożliwienia przedostawania się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego w każdym reaktorze od strony wjazdu posadzka została podwyższona o około 5 cm, tworząc próg uniemożliwiający wydostanie się odcieków poza jego obręb.
- przierzucania – odpady przierzucane są z częstotliwością co najmniej raz na dwa tygodnie. W trakcie procesu przierzucania, wyłączane są wentylatory zapewniające napowietrzanie przyzmy i zdejmowana jest membrana przykrywająca reaktory. Przerzucanie odpadów prowadzone jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej lub innego urządzenia i polega na przemieszczeniu odpadów do sąsiedniego reaktora. Po zakończeniu procesu przierzucania wypełnione reaktory ponownie przykrywane są membraną, uruchamiany jest również system napowietrzania odpadów. Pierwsze przierzucanie przeprowadzone powinno być nie wcześniej niż po upływie 14 dni od dnia rozpoczęcia danego cyklu stabilizacji i osiągnięciu parametru AT_4 poniżej $20\text{ mg } O_2/g\text{ s.m.}$

W celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu obróbki biologicznej, w toku procesu technologicznego prowadzony jest systematyczny pomiar temperatury i wilgotności masy odpadów. Dane pomiarowe kierowane są do systemu komputerowego posiadającego oprogramowanie umożliwiające sterowanie procesem i zapisywanie danych.

Po zakończeniu procesu technologicznego z reaktorów usuwane są czujniki oraz membrana, a wytworzony stabilizat kierowany jest do dalszego przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm.

— Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu prowadzone jest na szczelnym, utwardzonym betonem placu technologicznym, w sąsiedztwie reaktorów do stabilizacji odpadów. Proces przetwarzania polega na przesianiu odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm. Wytworzona w ww. procesie frakcja drobna, o wielkości 0-20 mm wykorzystywana jest we własnym zakresie na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów lub przekazywana uprawnionym podmiotom do ww. celu. Frakcja nadsitowa, o wielkości 20-80 mm kierowana jest do procesu unieszkodliwiania na składowiskach odpadów.

- b) wariant II – przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01

Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jest jednoetapowo na jednej linii technologicznej sortowni w części mechanicznej instalacji, zgodnie z poniższym opisem.

Przeznaczone do przetwarzania odpady surowcowe pochodzące z selektywnej zbiórki, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do hali sortowni i rozładowywane w części magazynowej hali – w przeznaczonym do tego celu boksie, zlokalizowanym w części wschodniej obiektu. Z zasobni odpady transportowane są przy użyciu ładowarki kołowej na przenośnik kanałowy i do rozrywarki worków nr 2, skąd kierowane są do kabiny sortowniczej nr 2. Przed i w trakcie załadunku odpadów na przenośnik kanałowy dokonywana jest kontrola wizualna strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną (np. odpadów wielkogabarytowych, budowlanych, dużych elementów żelaznych, łatwo identyfikowalnych odpadów niebezpiecznych).

W kabynie prowadzona jest ręczna segregacja, mająca na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji tworzyw sztucznych (PET, PE, PP i in.), papieru, kartonu, metali nieżelaznych, opakowań wielomateriałowych, szkła i tekstyliów. Wysortowane surowce lejami zrzutowymi kierowane są do pojemników oraz umieszczonych pod linią boksów. Wydzielone w procesie technologicznym odpady kartonu, papieru, tworzyw sztucznych oraz opakowań wielomateriałowych poddawane są belowaniu. Strumień odpadów pozostały po sortowaniu kierowany jest do separatora magnetycznego nr 2, w którym wydzielane są metale żelazne. Wydzielone w ww. procesie metale kierowane są do kabiny sortowniczej nr 4, w której prowadzony jest proces ich doczyszczania, a następnie transportowane do miejsc magazynowania. Zanieczyszczenia kierowane są do pojemników, a następnie w zależności od składu kwalifikowane i przekazywane do zagospodarowania jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego (frakcja wysokokaloryczna) lub pozostałość po sortowaniu przeznaczona do składowania albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów.

Strumień odpadów pozostały po wydzieleniu metali żelaznych kierowany jest do separatora optoelektronicznego nr 1. W separatorze tym z masy odpadów wydzielana jest frakcja wysokoenergetyczna, stanowiąca mieszaninę tworzyw sztucznych, fragmentów folii, tekstyliów, gumy, drobnych kawałków drewna, papieru, tektury, przeznaczona do przetwarzania w odrębnej instalacji jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.

Pozostały strumień odpadów kierowany jest do separatora optoelektronicznego nr 2, w którym wydzielane są odpady papieru i tektury. Wysegregowany strumień papieru i tektury transportowany jest do kabiny sortowniczej nr 5, gdzie prowadzony jest dalszy proces jego segregacji lub doczyszczania. Wyszortowane surowce kierowane są do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą, a następnie poddawane belowaniu. Powstające w wyniku ww. procesu zanieczyszczenia, w zależności od składu i jakości kwalifikowane są jako pozostałość z sortowania przeznaczona do unieszkodliwienia na składowisku odpadów albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów lub jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnych instalacjach.

Strumień pozostały po sortowaniu odpadów w separatorze optoelektronicznym nr 2 kwalifikowany jest jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego w odrębnej instalacji lub jako pozostałość (balast) przeznaczony do unieszkodliwienia na składowisku odpadów albo termicznego przekształcenia w spalarni odpadów.

2) Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów

Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jest jednoetapowo – w urządzeniu rozdrabniającym Doppstadt 3060SA, zlokalizowanym na terenie placu technologicznego o powierzchni 100 m².

Przeznaczone do przetwarzania odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są na teren placu technologicznego o powierzchni 100 m² i rozładowywane. Z miejsca magazynowania odpady transportowane są przy użyciu ładowarki do miejsca wsypu rozdrabniarki, bezpośrednio na wały rozdrabniające. Maszyna wyposażona jest w wymienne listwy rozdrabniające, które dostosowywane są do materiału, który podlegać będzie przetworzeniu. Podstawowym efektem przedmiotowego procesu jest uzyskanie właściwych parametrów wielkościowych przetwarzanych odpadów oraz wydzielenie metali żelaznych (instalacja wyposażona jest dodatkowo w separator magnetyczny). Rozdrobnione odpady za pomocą taśmociągu kierowane są do kontenerów, a następnie do miejsc magazynowania.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Wydzielanie ze zmieszanych odpadów komunalnych odpadów surowcowych, przeznaczonych do dalszego odzysku oraz frakcji wysokokalorycznej, przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego.

2. Wydzielanie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji zawierającej największą ilość materiałów biodegradowalnych i poddawanie ww. frakcji przetwarzaniu biologicznemu w części biologicznej instalacji.
3. Doczyszczanie i dalsza segregacja odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki (wydzielenie poszczególnych frakcji materiałowych).
4. Prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej jednoetapowo, w systemie zamkniętym w reaktorach betonowo-membranowych z aktywnym napowietrzaniem oraz systemem ujmowania odcieków, zapewniających ochronę przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do powietrza i do środowiska wodno-gruntowego oraz zapewniających skuteczne stabilizowanie materiału.
5. Zapobieganie powstawaniu stref beztlenowych w reaktorach frakcji podsitowej poprzez systematyczne napowietrzanie oraz przerzucanie odpadów.
6. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do powietrza, środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.
7. Ograniczanie do minimum czasu magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych, pozostałości z sortowania (tzw. balastu) i komponentu do produkcji paliwa alternatywnego, stabilizatu oraz frakcji o wielkości 0-20 mm (odpadu 19 05 03).
8. Ograniczanie objętości wytwarzanych odpadów poprzez zgniatanie i belowanie odpadów papieru i tektury, tworzyw sztucznych oraz odpadów wielomateriałowych.
9. Zastosowanie w pryzmach do stabilizacji odpadów półprzepuszczalnych membran o gwarantowanej skuteczności redukcji substancji złoonych na poziomie 97%.
10. Zastosowanie urządzeń do neutralizacji uciążliwych zapachów w technologii BiothysGelactiv w postaci 50 sztuk mat żelowych wodno-glikolowych do usuwania zapachów siarkowych, azotowych i merkaptanów oraz 22 sztuk mat żelowych do usuwania zapachu merkaptanów i siarkowodoru.
11. Zapewnianie nieprzerwanej skuteczności neutralizacji substancji odoroczynnych – na poziomie 90% - z wykorzystaniem mat żelowych poprzez systematyczny monitoring ich zużycia i wymianę co najmniej co 4 miesiące.
12. Stosowanie instalacji zamgławiania preparatem antyodorowym typu „sucha mgła” w części sortowni, gdzie zlokalizowane są boksy na odpady.
13. Stosowanie wewnątrz sortowni – pomiędzy linią technologiczną pomiędzy sitem 80 mm a separatorem neomagnetycznym preparatu składającego się z wyselekcjonowanych szczepów bakterii autochtonicznych redukujących związki złoonne.
14. Wdrażanie nowych i kontynuacja podjętych działań w zakresie ograniczania emisji substancji złoonych oraz ich systematyczny monitoring z uwzględnieniem postępu naukowo-technicznego w tej dziedzinie.

IV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. Optymalizacja obciążenia linii sortowniczej poprzez równomierny strumień odpadów.
2. Kontrola temperatury w hali sortowni i obiektach technicznych.

3. Monitorowanie zużycia energii elektrycznej w oparciu o licznik.
4. Monitorowanie zużycia energii cieplnej poprzez stały dozór urządzeń i ilość zużytego paliwa.
5. Monitorowanie zużycia oleju napędowego poprzez kontrolę przebiegu samochodów i czasu pracy silników.

V. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii

1. Zużycie wody – 283,5 m³/rok.
2. Zużycie energii elektrycznej – 1 440 MWh/rok.
3. Zużycie oleju napędowego – 348 000 dm³/rok.
4. Zużycie gazu płynnego – 5 800 m³/rok.
5. Zużycie węgla kamiennego – 60 Mg/rok.

VI. Warunki przetwarzania odpadów

1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
 - 1) Wariant I – proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych
 - a) wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów
 - Część mechaniczna instalacji (odpad 20 03 01) – 60 000,0 Mg/rok,
 - Część biologiczna instalacji (odpad 19 12 12) – 26 000,0 Mg/rok,
 - Sito o wielkości oczek 20 mm (odpad 19 05 99) – 20 800,0 Mg/rok.
 - b) rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesów przetwarzania odpadów
 - Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodem 20 03 01 stanowią odpowiednio tabele nr 1 i 2 załącznika do decyzji.
 - Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 stanowią odpowiednio tabele 3 i 4 załącznika do decyzji.
 - Przetwarzanie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm stanowią odpowiednio tabele 5 i 6 załącznika do decyzji.

c) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach nr ewid. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest trzyetapowo – w pierwszej kolejności w części mechanicznej, a następnie w części biologicznej instalacji i na sicie o oczkach 20 mm, zgodnie z poniższym zestawieniem.

— Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest na jednej linii technologicznej w hali sortowni.

Odpady wymienione w tabeli nr 1 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ust. 4 pkt 1) lit. a) w części II pozwolenia.

— Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest jednoetapowo w części biologicznej instalacji. Proces technologiczny prowadzony jest w reaktorach betonowych z przykryciem z membrany.

Odpady wymienione w tabeli nr 3 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 4 punkt 1) lit. a) w części II pozwolenia.

— Przetwarzanie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm

Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu prowadzone jest na szczelnym, utwardzonym betonem placu technologicznym, w sąsiedztwie reaktorów do stabilizacji frakcji podsitowej.

Odpady wymienione w tabeli nr 5 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.

- Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ust. 4 pkt 1) lit. a) w części II pozwolenia.
- d) miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
- Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantcie I funkcjonowania instalacji, wymienione w tabelach nr 1, 3 i 5 załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach nr ewid. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków. Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają odpowiednio tabele nr 1, 3 i 5 załącznika do decyzji.
- 2) Wariant II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01
- a) wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechanicznego przetwarzania odpadów
- Część mechaniczna instalacji – 15 000,0 Mg/rok.
- b) rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów
- Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01, stanowią odpowiednio tabele nr 7, 8 i 9 załącznika do decyzji.
- c) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów
- Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na linii technologicznej sortowni w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach nr ewid. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.
- Odpady wymienione w tabeli nr 7 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:
- R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.
- Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ustęp 4 punkt 1) lit. b) w części II pozwolenia.
- d) miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania
- Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariantcie II funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 7 załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.

Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawiera tabela nr 7 załącznika do decyzji.

2. Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03

- 1) Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechanicznego przetwarzania odpadów

Instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów – 27 000,0 Mg/rok.

- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania w instalacji oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03, stanowią odpowiednio tabele nr 10, 11 i 12 załącznika do decyzji.

- 3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest w urządzeniu rozdrabniającym Doppstadt 3060SA, zlokalizowanym na terenie placu technologicznego o powierzchni 100 m² na działce nr ewid. 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.

Odpady wymienione w tabeli nr 10 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera ust. 4 pkt 2) w części II pozwolenia.

- 4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania, wymienione w tabeli nr 10 załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działce nr ewid. 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.

Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawiera tabela nr 10 załącznika do decyzji.

3. Proces przetwarzania poza instalacją odpadów wielkogabarytowych

- 1) Moc przerobowa w zakresie manualnego przetwarzania odpadów

Stanowisko do demontażu odpadów wielkogabarytowych – 5 000,0 Mg/rok.

- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesu manualnego przetwarzania odpadów

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu manualnego

przetwarzania odpadów wielkogabarytowych z selektywnej zbiórki, stanowią odpowiednio tabele nr 13 i 14 załącznika do decyzji.

3) Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Odpady wielkogabarytowe przetwarzane są na specjalnie przygotowanym do tego celu stanowisku na terenie zakładu, położonego na działkach nr ewid. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.

Stanowisko do demontażu odpadów wielkogabarytowych zlokalizowane jest na terenie hali technologicznej sortowni, w wydzielonym miejscu o powierzchni 96 m², znajdującym się w bezpośrednim sąsiedztwie kontenerów, w których gromadzone są surowcowe wydzielone na linii technologicznej do sortowania odpadów.

Obiekt posiada utwardzone, szczelne, żelbetowe podłoże z żywiczną, trudnościeralną, przeciwpoślizgową powłoką, obejmujące posadzkę betonową o gr. 0,2 m, izolację wodoszczelną z papy, geowłókninę, warstwę drenażową o gr. 0,02 m oraz izolację z folii HDPE o gr. 1,5 mm. Obiekt wyposażony został w system wentylacji mechanicznej oraz system neutralizacji zapachów złośliwych. Hala nie posiada systemu kanalizacji.

Stanowisko demontażowe wyposażone jest w zestawy narzędzi ręcznych i elektrycznych oraz kontenery na wysortowane materiały surowcowe i pozostałości z sortowania.

Odpady wymienione w tabeli nr 13 załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do wydzielonego miejsca na terenie hali technologicznej sortowni pełniącego jednocześnie funkcję stanowiska do demontażu odpadów wielkogabarytowych. Na stanowisku prowadzony jest manualny demontaż odpadów wielkogabarytowych z selektywnej zbiórki przy użyciu prostych narzędzi ręcznych (w tym narzędzi elektrycznych) na poszczególne frakcje materiałowe oraz podstawowa segregacja odpadów powstałych w wyniku procesu demontażu. Odpady surowcowe oraz pozostałość z sortowania (tzw. balast) umieszczane są w kontenerach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania.

4) Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania oznaczone kodem 20 03 07, wymienione w tabeli nr 13 załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, na działkach nr ewid. 4/6, 4/8, 4/10, 4/13, 17, 22/1, 22/2, 29/1, obręb 17 w miejscowości Pruszków, gm. Pruszków.

Szczegółowe warunki magazynowania odpadów zawiera tabela nr 13 załącznika do decyzji.

VII. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na teren:

a) zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego wynosi:

- $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰;
- $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰.

b) zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

- $L_{Aeq D} - 50$ dB (A) w porze dnia, w godz. 6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰;
- $L_{Aeq N} - 40$ dB (A) w porze nocy, w godz. 22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰.

Czas pracy głównych źródeł hałasu:

- wentylatory przyzm stabilizacji - 2 godz. w porze dnia oraz 1 godzina w porze nocy;
- rozdrabniarka do gabarytów - 6,5 godz. w porze dnia;
- sortownia, wentylatory sortowni i magazynu oraz ładowarki i wózki widłowe - 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1) Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

Tabela 1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

Źródła/emitory	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Czas pracy [godziny/rok]
Sortownia – 18 emitorów instalacji sortowni – wentylacja grawitacyjna	12	0,4	3250
Biologiczne unieszkodliwianie odpadów – 10 przyzm do stabilizacji odpadów – przykrytych półprzepuszczalną membraną o skuteczności redukcji odorów o 97%	3	17,4	8760

2) Wielkości dopuszczalnej emisji

Nie określa się.

3. Wytwarzanie odpadów

- 1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienia rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w wariantach:

- a) przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I),
- b) przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 (wariant II),

z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowią odpowiednio tabele nr 2, 4 i 6 oraz nr 8 i 9 załącznika do decyzji.

- 2) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów, powstających w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowią tabele nr 11 i 12 załącznika do decyzji.

- 3) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- a) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- b) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- c) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsc magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- d) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- e) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- f) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- g) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,

- miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat (przy uwzględnieniu zapisów zawartych w tabelach w załączniku do pozwolenia),
 - odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku (przy uwzględnieniu zapisów zawartych w tabelach w załączniku do pozwolenia).
- 4) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko
- a) prowadzenie procesu segregacji odpadów w sposób zapewniający uzyskanie jak największej ilości surowców wtórnych,
 - b) prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w sposób zapewniający uzyskanie stabilizatu spełniającego określone w pozwoleniu parametry,
 - c) ograniczanie objętości wytwarzanych odpadów poprzez zgniatanie i belowanie odpadów papieru i tektury, tworzyw sztucznych oraz odpadów wielomateriałowych,
 - d) dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji,
 - e) magazynowanie odpadów w specjalnie przygotowanych do tego celu pomieszczeniach, boksach i placach magazynowych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie,
 - f) przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom,
 - g) preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

VIII. Ilość, stan i skład ścieków – niewprowadzanych do wód lub do ziemi

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków z mycia pojazdów, urządzeń i nawierzchni obiektów instalacji oraz odcieków technologicznych z procesu przetwarzania biologicznego. Odcieki technologiczne (dalej zwane „strumień 1”) odprowadzane są do 2 zbiorników odcieków o pojemności 6 m³ każdy, skąd, w zależności od potrzeb, wywożone są za pomocą specjalistycznego sprzętu asenizacyjnego, do oczyszczalni ścieków. Do oczyszczalni ścieków wywożone są również ścieki z mycia urządzeń i nawierzchni obiektów instalacji (dalej zwane „strumień 2”) gromadzone czasowo w zbiorniku o pojemności 6 m³.

Ilość ścieków wynosi:

1. „Strumień 1” – $Q_{\text{śr.f.}} = 400,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.
2. „Strumień 2” – $Q_{\text{śr.f.}} = 283,5 \text{ m}^3/\text{rok}$, w tym:
utrzymanie czystości w hali sortowni: $23,5 \text{ m}^3/\text{rok}$

Stan i skład ścieków „Strumień 1”:

- 1) temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$;
- 2) odczyn (pH) – $6,5 \div 9,0$;
- 3) $\text{ChZT}_{\text{Cr}} \leq 9000 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$;
- 4) miedź $\leq 0,5 \text{ mgCu}/\text{dm}^3$;
- 5) ołów $< 0,1 \text{ mgPb}/\text{dm}^3$;
- 6) chrom ogólny $\leq 0,08 \text{ mgCr}/\text{dm}^3$;
- 7) zawiesiny ogólne $\leq 10\ 000 \text{ mg}/\text{dm}^3$;
- 8) fosfor ogólny $\leq 30,0 \text{ mgP}/\text{dm}^3$;
- 9) azot ogólny $\leq 500 \text{ mg N}/\text{dm}^3$.

Stan i skład ścieków „Strumień 2”:

- 1) temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$;
- 2) odczyn (pH) – $6,5 \div 9,0$;
- 3) $\text{ChZT}_{\text{Cr}} \leq 1000 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$;
- 4) miedź $\leq 0,05 \text{ mgCu}/\text{dm}^3$;
- 5) ołów $\leq 0,05 \text{ mgPb}/\text{dm}^3$;
- 6) chrom ogólny $\leq 0,02 \text{ mgCr}/\text{dm}^3$;
- 7) zawiesiny ogólne $\leq 570 \text{ mg}/\text{dm}^3$;
- 8) fosfor ogólny $\leq 20,0 \text{ mgP}/\text{dm}^3$;
- 9) azot ogólny $\leq 10 \text{ mg N}/\text{dm}^3$.

IX. Warunki i parametry charakteryzujące pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;

2) w trakcie wyłączania – nie określa się.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania

1. Prowadzenie procesów mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w sposób gwarantujący zabezpieczenie środowisko gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem, tj. w wyznaczonych miejscach o utwardzonym, szczelnym podłożu.
2. Ujmowanie wszystkich strumieni ścieków przemysłowych systemem wewnętrznej kanalizacji zakładowej.
3. Gromadzenie ścieków w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach - nie dopuszczając do ich przepełnienia oraz wywożenie powstałych ścieków specjalistycznym sprzętem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.
4. Utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej i eksploatacyjnej wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji.
5. Wykonywanie regularnych przeglądów wszystkich urządzeń będących na wyposażeniu instalacji włącznie z kontrolą szczelności utwardzonych nawierzchni oraz systemów zbierania i gromadzenia ścieków.

XI. Zakres i sposób monitorowania emisji oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie systematycznych pomiarów ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych i ich ewidencjonowanie oraz przeprowadzanie badania stanu i składu ścieków: Strumienia 1, w zakresie wskaźników określonych w części VIII pozwolenia, co najmniej jeden raz w roku.
2. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy informacji, wyników badań i pomiarów, o których mowa w ust 1.

XII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz termin przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. niniejszej decyzji.
2. Prowadzenie ewidencji ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów powstających w wyniku prowadzenia poszczególnych procesów przetwarzania, odrębnie dla:
 - 1) procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych;
 - 2) procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01;
 - 3) procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03;

- 4) procesu przetwarzania poza instalacją odpadów wielkogabarytowych.
3. Prowadzenie rocznej ewidencji ilości frakcji nadsitowej (pozostałości z sortowania i frakcji wysokokalorycznej), stabilizatu oraz frakcji o wielkości 0-20 mm, przekazywanych poszczególnym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (lub zagospodarowanych we własnym zakresie).
4. Prowadzenie rejestru zawierającego daty rozpoczęcia i zakończenia procesu biologicznego przetwarzania danej partii odpadów w reaktorach.
5. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, ewidencji i rejestru, o których mowa w ust. 1-4 za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od danych za rok 2018.
6. Wykonywanie badań laboratoryjnych mających na celu potwierdzenie spełniania przez wytwarzany odpad oznaczony kodem 19 05 99 (stabilizat) parametrów, wskazanych w tabeli nr 4 załącznika do pozwolenia z częstotliwością raz w miesiącu i przekazywanie ich wyników w terminach do:
 - 1) 15 kwietnia – za pierwszy kwartał danego roku;
 - 2) 15 lipca – za drugi kwartał danego roku;
 - 3) 15 października – za trzeci kwartał danego roku;
 - 4) 15 stycznia – za czwarty kwartał poprzedniego roku.

Pobór próbek oraz badanie stabilizatu prowadzone powinno być przez akredytowane laboratorium lub laboratorium posiadające certyfikat wdrożonego systemu jakości w zakresie badania określonych parametrów.

XIII. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

Nie określa się.

XIV. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
 - 1) Pobieranie próbek do badań z 3 obszarów z otworów (punktów) badawczych, o następujących współrzędnych geograficznych (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS) i z głębokości 1 – 1,5 m p.p.t.:

Tabela 2: Punkty poboru prób gleby

Obszar potencjalnego występowania zanieczyszczenia	Nr punktu poboru prób	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
B	1B	52°9'42,67" N	20°46'25,46" E
B	2B	52°9'42,51" N	20°46'24,52" E
B	3B	52°9'42,35" N	20°46'23,63" E
B	4B	52°9'41,96" N	20°46'23,60" E
B	5B	52°9'41,00" N	20°46'24,08" E
B	6B	52°9'40,28" N	20°46'24,49" E
B	7B	52°9'39,44" N	20°46'24,99" E
B	8B	52°9'39,75" N	20°46'25,84" E
B	9B	52°9'40,45" N	20°46'27,39" E
B	10B	52°9'41,44" N	20°46'27,30" E
C	1C	52°9'41,57" N	20°46'30,41" E
C	2C	52°9'42,69" N	20°46'31,01" E
C	3C	52°9'43,80" N	20°46'31,32" E
C	4C	52°9'44,15" N	20°46'29,80" E
C	5C	52°9'44,45" N	20°46'28,08" E
C	6C	52°9'44,52" N	20°46'26,46" E
C	7C	52°9'43,43" N	20°46'27,44" E
C	8C	52°9'41,44" N	20°46'27,30" E
C	9C	52°9'40,45" N	20°46'27,39" E
C	10C	52°9'41,24" N	20°46'29,94" E
C	11C	52°9'42,58" N	20°46'29,62" E
D	1D	52°9'44,29" N	20°46'23,67" E

Obszar potencjalnego występowania zanieczyszczenia	Nr punktu poboru prób	Szerokość geograficzna	Długość geograficzna
D	2D	52°9'44,50" N	20°46'22,04" E
D	3D	52°9'44,79" N	20°46'20,55" E
D	4D	52°9'44,06" N	20°46'19,56" E
D	5D	52°9'42,90" N	20°46'18,40" E
D	6D	52°9'42,01" N	20°46'18,76" E
D	7D	52°9'41,18" N	20°46'17,02" E
D	8D	52°9'40,94" N	20°46'20,13" E
D	9D	52°9'42,14" N	20°46'20,21" E
D	10D	52°9'43,09" N	20°46'20,22" E

oraz uśrednienie pobranych próbek w ramach badanego obszaru w celu otrzymania prób jednorodnych.

- 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w próbkach jednorodnych niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
 - a) Cd (kadm), Cu (miedź), Pb (ołów), Zn (cynk), benzyna suma (C7-C12), olej mineralny (C12-C35), suma węglowodorów aromatycznych (BTEX), benzen, toluen, etylobenzen, ksylen,
 - b) odczyn (pH).
- 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbek.
- 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z zawartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.

- 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej jeden raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.
 - 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 3 i 4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
- 1) Pobieranie próbek do badań z otworu (punktu) badawczego, o następujących współrzędnych geograficznych (wg systemu nawigacji satelitarnej GPS):
52°9'44,96" N; 20°46'33,26" E.
 - 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
 - a) Cd (kadm), Cu (miedź), Pb (ołów), Zn (cynk), benzyna suma (C7-C12), olej mineralny (C12-C35), suma węglowodorów aromatycznych (BTEX), benzen, toluen, etylobenzen, ksylen,
 - b) odczyn (pH), ogólny węgiel organiczny (OWO).
 - 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - a) daty pobrania próbki,
 - b) miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS),
 - c) głębokości pobrania próbki,
 - d) sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - e) indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbek.
 - 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
 - 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt 2, z częstotliwością co najmniej raz na pięć lat, w równych odstępach czasu.
 - 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt 3, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

XV. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Zachowanie warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji.

3. Przestrzeganie wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.

XVI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Nie określa się.

XVII. Postępowanie po zakończeniu działalności

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz ustawy o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie.

XVIII. Dodatkowe wymagania

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
3. Podjęcie dodatkowych działań w celu ograniczenia emisji substancji złośliwych oraz informowanie tut. organu o podejmowanych działaniach w terminie do końca stycznia każdego roku.

XIX. Termin ważności pozwolenia

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas oznaczony do dnia 31 grudnia 2019 r.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 28 października 2014 r., znak: WŚ.6222.3.2014.MR, Starosta Pruszkowski przekazał wniosek „Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o. o., ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków, o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, kwalifikowana jest zgodnie z §3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71), jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Instalacja ta zgodnie z ustaleniami uchwały nr 138/16 Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 24 października 2016 r. zmieniającej uchwałę w sprawie wykonania Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Mazowsza na lata 2012–2017 z uwzględnieniem lat 2018–2023 (Dziennik (Dz.) Urzędowy (Urz.) Województwa (Woj.) Mazowieckiego (Maz.) z 4 listopada 2016 r. poz. 9299) posiada status instalacji regionalnej do przetwarzania

odpadów komunalnych (RIPOK) dla regionu warszawskiego, dla której zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 203 ust. 3 Poś, prowadzący instalację wystąpił również o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03. Biorąc pod uwagę, że powyższa instalacja położona jest na terenie tego samego zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, tut. organ przychylił się do wniosku strony obejmując ww. instalację pozwoleniem zintegrowanym.

Prowadzący instalację pismem z dnia 3 listopada 2015 r., znak: I.dz.4110/2014, uzupełnił wniosek.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymogów określonych w przepisach prawa i pismem z dnia 18 lutego 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.38.2015.WŚ), tut. organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków i złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie.

Prowadzący instalację pismem z dnia 25 lutego 2015 r., zwrócił się o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 4 marca 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.38.2014.WŚ), zawiesił postępowanie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

W dniu 2 kwietnia 2015 r. wpłynął wniosek o podjęcie zawieszono postępowania. Jednocześnie prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie do przedmiotowego wniosku.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 13 kwietnia 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.38.2014.WŚ), podjął postępowanie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Z uwagi na powstałe w toku postępowania zawiłości w ustaleniu stanu faktycznego oraz konieczność dokonania licznych czynności proceduralnych, pismem z dnia 3 czerwca 2015 r., znak: PŚ-V.7222.38.2015.WŚ, przedłużono termin załatwienia sprawy o dwa miesiące.

W dniach 1 i 22 czerwca 2015 r. prowadzący instalację złożył kolejne uzupełnienia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W toku postępowania, tut. organ pozyskał dodatkowe informacje w przedmiocie dokumentów złożonych przez wnioskodawcę sformułowane w piśmie Pana Mirosława Daniluka, z dnia 6 maja 2015 r.

W związku z faktem, iż ww. korespondencja związana jest z przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego i ma istotne znaczenie dla prowadzonego postępowania o wydanie ww. pozwolenia, Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 1 lipca 2015 r., znak: PŚ-V.7222.38.2014.WŚ, zdecydował o jej włączeniu do akt, jako materiał dowodowy.

W toku postępowania, tut. organ ponownie pozyskał dodatkowe informacje w przedmiocie działalności objętej wnioskiem sformułowane w dokumencie przekazanym

tut. organowi przy piśmie Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 2 lipca 2015 r., znak: IN.7024.120.2015.ES.

W związku z faktem, iż ww. korespondencja również związana jest z przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego i ma istotne znaczenie dla prowadzonego postępowania o wydanie ww. pozwolenia, Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 20 lipca 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.38.2014.WŚ), zdecydował o jej włączeniu do akt, jako materiał dowodowy.

W dniu 28 lipca 2015 r. prowadzący instalację złożył kolejne uzupełnienie wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia.

Z uwagi na fakt, że wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 21 września 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.38.2014.WŚ), ponownie wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków w przedmiotowej sprawie. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 30 września 2015 r.

Po analizie merytorycznej wniosku wraz z ze złożonymi uzupełnieniami stwierdzono, że nie spełnia on wymogów określonych w przepisach prawa i pismem z dnia 3 grudnia 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.38.2014.WŚ), tut. organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków w przedmiotowej sprawie. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 14 grudnia 2015 r.

Zawiadomieniem z dnia 25 stycznia 2016 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 26 stycznia 2016 r. do dnia 19 lutego 2016 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Pruszkowa w okresie od dnia 1 lutego 2016 r. do dnia 22 lutego 2016 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 29 stycznia 2016 r. do dnia 19 lutego 2016 r.

W dniu 24 lutego 2016 r. chęć uczestniczenia w przedmiotowym postępowaniu zgłosiło Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”, ul. Admiralska 9 lok. 17, 00-910 Warszawa.

Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”, z siedzibą w Warszawie, zgodnie z art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405, z późn. zm.), uczestniczy w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony.

W dniu 25 lutego 2016 r. Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”, zwróciło się do tut. organu z wnioskiem o udostępnienie informacji o środowisku poprzez wgląd do dokumentów w przedmiotowej sprawie oraz wydanie w formie elektronicznej całości akt.

W dniu 10 marca 2016 r. przedstawiciel Stowarzyszenia „Inicjatywa dla Środowiska” zapoznał się z przedmiotową dokumentacją.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 23 marca 2016 r. odmówił Stowarzyszeniu „Inicjatywa dla Środowiska” z siedzibą w Warszawie, wydania

elektronicznej kopii dokumentów o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie”, instalacji przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w Pruszkowie.

W dniu 5 kwietnia 2016 r. do tut. organu wpłynęło zażalenie Stowarzyszenia „Inicjatywa dla Środowiska” na postanowienie z dnia 23 marca 2016 r. Dnia 12 kwietnia 2016 r. ww. zażalenie zostało przesłane do Ministra Środowiska.

Postanowieniem z dnia 12 maja 2016 r., znak: DOŚ-III.281.70.2016.AW, Minister Środowiska, uchylił postanowienie z dnia 23 marca 2016 r. i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia. Zgodnie z ww. postanowieniem Ministra Środowiska, Marszałek Województwa Mazowieckiego w dniu 30 maja 2016 r. wezwał Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”, o doprecyzowanie wniosku z dnia 25 lutego 2016 r. - w terminie 7 dni - poprzez wskazanie, w którym z trybów Stowarzyszenie domaga się rozpatrzenia wniosku – na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, czy ustawy Kodeks postępowania administracyjnego.

W dniu 8 czerwca 2016 r. Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”, poinformowało, iż wnosi o udostępnienie dokumentów w formie elektronicznej na podstawie ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Przy piśmie z dnia 18 lipca 2016 r. przekazano Stowarzyszeniu „Inicjatywa dla Środowiska” elektroniczną kopię wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 8 kwietnia 2016 r. chęć uczestniczenia w przedmiotowym postępowaniu zgłosiło „Mazowieckie Towarzystwo Ochrony Ekosystemów” z siedzibą w Karczewie, które zgodnie z art. 44 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, uczestniczy w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony.

Wnioskiem z dnia 21 kwietnia 2016 r., doprecyzowanym w dniu 29 kwietnia 2016 r. oraz 13 czerwca 2016 r. „Mazowieckie Towarzystwo Ochrony Ekosystemów” zwróciło się do tut. organu o wydanie kopii całości akt ww. postępowania oraz umożliwienie Stowarzyszeniu wykonanie kopii materiałów znajdujących się na płytach CD, które zostały złożone przez „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o. do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 23 maja 2016 r. przedstawiciel Stowarzyszenia „Mazowieckie Towarzystwo Ochrony Ekosystemów” zapoznał się z przedmiotową dokumentacją.

Przy piśmie z dnia 7 lipca 2016 r. tut. organ przesłał „Mazowieckiemu Towarzystwu Ochrony Ekosystemów” elektroniczną kopię całości akt postępowania wraz z elektroniczną kopią wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie”, instalacji przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (kpa), pismem z dnia 21 lipca 2016 r., znak: PZ-I.7222.73.2016.WŚ, poinformowano strony o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się

co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację oraz Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”, nie skorzystali z przysługującego im prawa, natomiast przedstawiciel „Mazowieckiego Towarzystwa Ochrony Ekosystemów” zapoznał się z aktami sprawy w dniu 9 sierpnia 2016 r.

Decyzją Nr 111/16/PZ.Z z dnia 19 sierpnia 2016 r. (znak: PZ-I.7222.73.2016.WŚ), Marszałek Województwa Mazowieckiego udzielił „Miejskiemu Zakładowi Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o., ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie, obejmując ww. pozwoleniem instalację do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów.

Odwołanie od decyzji Nr 111/16/PZ.Z z dnia 19 sierpnia 2016 r. wniosły dwa Stowarzyszenia: Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska” z siedzibą w Warszawie oraz „Mazowieckie Towarzystwo Ochrony Ekosystemów” z siedzibą w Karczewie, uczestniczące w postępowaniu na prawach strony. Odwołania, pismami z dnia 15 września 2016 r. oraz z dnia 27 września 2016 r. przekazano do Ministra Środowiska.

W dniu 24 października 2016 r. Minister Środowiska wyznaczył nowy termin (30 listopada 2016 r.) załatwienia sprawy tj. przeprowadzenia postępowania odwoławczego.

Decyzją z dnia 8 grudnia 2016 r., znak: DOŚ-III.285.15.2016.DS Minister Środowiska uchylił decyzję Nr 111/16/PZ.Z z dnia 19 sierpnia 2016 r. (znak: PZ-I.7222.73.2016.WŚ), Marszałka Województwa Mazowieckiego i przekazał sprawę do ponownego rozpatrzenia przez organ pierwszej instancji.

W uzasadnieniu decyzji Minister Środowiska wskazał, że organ pierwszej instancji winien ponownie przeanalizować kwestie dotyczące: zakresu wniosku, ilości linii sortowniczych wchodzących w skład instalacji, przepustowości części biologicznej instalacji (wymiarów bioreaktorów) spełnienia przez instalację wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik, sposobów postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposobów usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane. Ww. decyzja Ministra Środowiska zawierała także wytyczne, aby przy ponownym rozpatrywaniu sprawy w analizie oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza uwzględnić emisje z siarkowodoru z procesów stabilizacji odpadów, a także takie źródła emisji, jak: sito do mechanicznego przetwarzania stabilizatu, procesy przerzucania odpadów, a także komposter odpadów zielonych i przyzma do biostabilizacji odpadów zielonych. Minister Środowiska wskazał także, iż w decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego brakowało określenia źródeł powstawania albo miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza oraz szczegółowych informacji o zastosowaniu mat żelowych jak również wyjaśnienia przyczyn, dla których organ nałożył na prowadzącego instalację obowiązek prowadzenia monitoringu ilości i jakości ścieków przemysłowych z instalacji. W analizie oddziaływania akustycznego instalacji na środowisko, przy ponownym rozpatrywaniu sprawy, uwzględnienia wymagały kwestie dotyczące pracy wentylatorów napowietrzających przyzmy stabilizacji, parametrów akustycznych hali sortowni i rozdrabniarki odpadów oraz graficznego odwzorowania izolinii hałasu.

Na podstawie art. 50 § 1 kpa, w związku z art. 184, art. 208 Poś oraz decyzją Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2016 r. wezwano prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Pismami z dnia 2 lutego 2017 r. oraz 22 lutego 2017 r. Spółka przedłożyła wyjaśnienia do wniosku.

Postanowieniem z dnia 15 marca 2017 r. (znak: PZ-I.7222.73.2016.WŚ), Marszałek Województwa Mazowieckiego mając za podstawę art. 97 § 1 pkt 4 kpa zawiesił z urzędu postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie” z siedzibą w Pruszkowie, instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie. W uzasadnieniu organ wskazał, że stosowanie do art. 46 ust. 1 pkt 2, w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach oraz art. 186 ust. 1 pkt 1 Poś, organ analizujący sposób gospodarowania odpadami, określony we wniosku o wydanie albo zmianę pozwolenia zintegrowanego, ma obowiązek zweryfikować jego zgodność z planami gospodarki odpadami. W województwie mazowieckim obowiązujący plan gospodarki odpadami został uchwalony uchwałą Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 19 grudnia 2016 r. nr 209/16 w sprawie uchwalenia Planu gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2022 wraz z załącznikami oraz uchwałą Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 19 grudnia 2016 r. nr 210/16 w sprawie wykonania Planu gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2022. W dniu 26 stycznia 2017 r., znak: LEX-I.4131.15.2017, Wojewoda Mazowiecki rozstrzygnięciem nadzorczym stwierdził nieważność powyższych uchwał. Zgodnie z art. 82a ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2017 r. poz. 2096, z późn. zm.), stwierdzenie przez organ nadzoru nieważności uchwały organu samorządu województwa wstrzymuje jej wykonanie z mocy prawa w zakresie objętym stwierdzeniem nieważności, z dniem doręczenia rozstrzygnięcia nadzorczego. Stosownie zaś do art. 86 ust. 4 ustawy o samorządzie województwa, rozstrzygnięcia nadzorcze stają się prawomocne po upływie terminu przewidzianego na wniesienie skargi albo z dniem oddalenia skargi lub odrzucenia jej przez sąd.

Rozstrzygnięcie nadzorcze ma skutek en tunc, co oznacza, że eliminuje z obrotu prawnego uchwałę od samego początku, tak jakby nigdy nie została ona podjęta. Jednak skutek taki zostanie osiągnięty dopiero po uprawomocnieniu się rozstrzygnięcia nadzorczego, nie wcześniej.

Województwo Mazowieckie, na podstawie uchwały nr 21/17 Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 28 lutego 2017 r., w sprawie zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego w Warszawie rozstrzygnięcia nadzorczego Wojewody Mazowieckiego z dnia 26 stycznia 2017 r. nr LEX-I.4131.15.2017, dnia 28 lutego 2017 r. wniosło skargę na przedmiotowe rozstrzygnięcie nadzorcze.

Rozstrzygnięcie nadzorcze nie stało się zatem prawomocne, co oznacza, że uchwały Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 19 grudnia 2016 r. nr 209/16 i 210/16 nadal obowiązują – tyle tylko, że została wstrzymana z mocy prawa ich wykonalność. Uchwały te nie zostały wyeliminowane z obrotu prawnego, ale ich obowiązywanie w sensie faktycznym jest „zawieszony”, gdyż nie jest możliwe wydanie na ich podstawie decyzji administracyjnej. Nie wywierają więc skutków prawnych. Okres wstrzymania wykonania przedmiotowych uchwał ustanie dopiero po prawomocnym zakończeniu postępowania

sądowego i w zależności od wyroku sądu administracyjnego (oddalającego lub uwzględniającego skargę) nastąpi powrót do uchwały nr 211/12 Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 22 października 2012 r. w sprawie uchwalenia Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Mazowsza na lata 2012-2017 z uwzględnieniem lat 2018-2023 z załącznikami lub też pozostanie w obrocie prawnym uchwała z dnia 19 grudnia 2016 r. nr 209/16.

Organ uznał, że skoro prawidłowe rozpoznanie niniejszej sprawy wynika z zapisów Planu gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2022 wraz z załącznikami, uchwalonego uchwałą Sejmiku Województwa Mazowieckiego z dnia 19 grudnia 2016 r. nr 209/16, której wykonanie zostało wstrzymane z mocy prawa do czasu prawomocnego zakończenia postępowania sądowego, to należy uznać, że ziszcza się przesłanka z art. 97 § 1 pkt 4 kpa, dająca podstawę do zawieszenia postępowania. Do czasu bowiem prawomocnego zakończenia postępowania w sprawie ważności przedmiotowej uchwały, nie można wywieść właściwości organu (Marszałka Województwa Mazowieckiego) do wydania decyzji administracyjnej. Stan wstrzymania wykonania uchwały nr 209/16 nie powoduje też, że inny organ stał się właściwy do rozpoznania tej sprawy. Zatem brak było możliwości zastosowania art. 65 § 1 kpa.

Wobec powyższego postępowanie zawieszono.

Pismem z dnia 8 sierpnia 2017 r., znak: L.dz.3013/2017, prowadzący instalację, zwrócił się z wnioskiem o podjęcie zawieszono postępowania.

Postanowieniem z dnia 22 sierpnia 2017 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego odmówił podjęcia przedmiotowego postępowania.

Pismem z dnia 12 października 2017 r., znak: L.dz.3874/2017, „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o. z siedzibą w Pruszkowie, ponownie zwrócił się z wnioskiem o podjęcie postępowania.

Postanowieniem z dnia 25 października 2017 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego odmówił podjęcia zawieszono postępowania.

Pismem z dnia 30 października 2017 r., znak: L.dz.4092/2017, prowadzący instalację wniósł zażalenie na ww. postanowienie Marszałka Województwa Mazowieckiego. Pismem z dnia 3 listopada 2017 r. zażalenie zostało przekazane do Ministra Środowiska.

Postanowieniem z dnia 24 listopada 2017 r., znak: DZŚ-III.285.35.2017.MS, Minister Środowiska uchylił postanowienie z dnia 25 października 2017 r. Marszałka Województwa Mazowieckiego i nakazał podjąć zawieszono postępowanie. W uzasadnieniu decyzji organ uznał, że Marszałek Województwa Mazowieckiego zawieszając postępowanie, uzależniałby wydanie decyzji – pozytywnej bądź negatywnej od zakończenia sprawy sądowej - a nie rozpatrzenie sprawy. Minister Środowiska uznał, że organ nie może kierować się przewidywaniami, jaki będzie wynik merytorycznego rozstrzygnięcia sprawy, lecz tym, czy w świetle posiadanych materiałów dowodowych i obowiązującego prawa jest możliwe „rozpatrzenie sprawy i wydanie decyzji”. Minister Środowiska stwierdził, że możliwa jest sytuacja, że nie obowiązuje plan gospodarki odpadami w województwie, co oznaczałoby, w rozumieniu Marszałka, że w tym okresie organy nie wydawałyby żadnych orzeczeń w sprawach zezwoleń, o których mowa w art. 46 ustawy o odpadach.

Minister Środowiska wskazał, że zasadą jest, że dopóki rozstrzygnięcie nadzorcze nie stanie się prawomocne, nie wywiera ono skutku prawnego, a więc zakwestionowane w nim uchwały obowiązują. Zaznaczyć jednak należy, że jest to jedynie rozwiązanie tymczasowe, bowiem w chwili doręczenia rozstrzygnięcia stwierdzającego nieważność aktu samorządowego nie dochodzi jeszcze do wyeliminowania tego aktu z porządku prawnego z mocą wsteczną, ale jedynie do czasowego (tj. do momentu uprawomocnienia się rozstrzygnięcia nadzorczego) „zawieszenia” jego obowiązywania, zgodnie z art. 82a ust. 1 ustawy o samorządzie województwa stanowiącym, że stwierdzenie przez organ nadzoru nieważności uchwały organu samorządu województwa wstrzymuje jej wykonanie z mocy prawa w zakresie objętym stwierdzeniem nieważności, z dniem doręczenia rozstrzygnięcia nadzorczego. Oznacza to, że istniejące w obrocie prawnym uchwały w przedmiocie planu gospodarki odpadami w okresie do uprawomocnienia się rozstrzygnięcia nadzorczego obowiązują, bo nie zostały wyeliminowane z porządku prawnego, ale ich obowiązywanie w sensie faktycznym jest „zawieszane”. Należałoby więc uznać, że wstrzymanie wykonania uchwał odpowiada pojęciu „braku” planu gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2022 oraz „braku” utraty mocy przez poprzednie uchwały dotyczące „planu gospodarki odpadami dla Mazowsza na lata 2012-2017 z uwzględnieniem lat 2018-2023”.

Zgodnie z treścią wydanego przez organ drugiej instancji postanowienia należy przy tym zaznaczyć, że w uchwale Sejmiku Województwa Mazowieckiego Nr 138/16 z dnia 24 października 2016 r. zmieniającej uchwałę w sprawie wykonania Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Mazowsza na lata 2012-2017 z uwzględnieniem lat 2018-2023 (Dz. Urz. Woj. Mazow. z 2016 r., poz. 9299), w jej załączniku nr 1 instalacja do termicznego lub mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP) oraz instalacja do przetwarzania odpadów zielonych i bioodpadów (kompostownia), prowadzone przez Miejski Zakład Oczyszczania, zostały wskazane jako regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych (RIPOK) do obsługi regionu warszawskiego, natomiast w uchwale Sejmiku Województwa Mazowieckiego Nr 210/16 z dnia 19 grudnia 2016 r. w sprawie wykonania Planu gospodarki odpadami dla województwa mazowieckiego 2022 (zakwestionowanej przez Wojewodę), w załączniku nr 2 instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych została wskazana do obsługi regionu centralnego jako instalacja zastępcza, a instalacja do przetwarzania odpadów zielonych i bioodpadów jako RIPOK do obsługi regionu centralnego. W związku z tym, abstrahując od powyższych wyjaśnień dotyczących zagadnienia wstępnego, należy zauważyć, że bez względu na rozstrzygnięcie sprawy ważności uchwał ww. instalacje mają określony status, który nie powinien rodzić wątpliwości co do właściwości organu do wydania pozwolenia. Kwestia ta stanowi dodatkowe potwierdzenie, że w tej sytuacji nie istnieje bezpośredni związek przyczynowy pomiędzy merytorycznym rozpatrzeniem sprawy wydania pozwolenia zintegrowanego a prawomocnym rozstrzygnięciem, bowiem nie jest to kwestia prawna, bez której organ nie może rozpatrzyć sprawy w ogóle.

Z tego względu skoro w rozpoznawanej sprawie kwestia prawomocnego rozstrzygnięcia sądowego nie mogła być zakwalifikowana jako zagadnienie wstępne w rozumieniu art. 97 § 1 pkt 4 kpa, to błędne jest odmienne stanowisko Marszałka w tym względzie, uzasadniające odmowę podjęcia zawieszono postępowania.

W związku z powyższym postanowieniem z dnia 7 grudnia 2017 r. tut. organ podjął zawieszono postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Zawiadomieniem z dnia 16 stycznia 2018 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 18 stycznia 2018 r. do dnia 19 lutego 2018 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Pruszkowa w okresie od dnia 23 stycznia 2018 r. do dnia 23 lutego 2018 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 19 stycznia 2018 r. do dnia 23 lutego 2018 r.

Zgodnie z art. 10 §1 kpa, pismem z dnia 28 lutego 2018 r., poinformowano strony o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. W dniu 12 marca 2018 r. prowadzący instalację zapoznał się z aktami sprawy.

We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w Pruszkowie prowadzona przez Miejski Zakład Oczyszczania sp. z o.o., ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik. Mając na względzie przepisy art. 204 ust. 1 Poś oraz zawartą w art. 3 pkt 10 przedmiotowego aktu prawnego definicję legalną najlepszych dostępnych technik, analizując ich spełnienie, organ wziął pod uwagę w szczególności rodzaj zastosowanej technologii i metod prowadzenia danej działalności oraz jej wpływ na środowisko, w tym:

1. Wyposażenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w powiązane ze sobą technologicznie urządzenia i obiekty do mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów (zlokalizowane na terenie jednego zakładu).
2. Zapewnienie przez część mechaniczną i biologiczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów możliwości przetwarzania całego strumienia przyjmowanych zmieszanych odpadów komunalnych oraz zapewnienie mocy przerobowej poszczególnych części przedmiotowej instalacji na poziomie spełniającym kryteria określone w wojewódzkim planie gospodarki odpadami dla instalacji regionalnych.
3. Zastosowanie środków technicznych (w szczególności urządzeń technologicznych) zapewniających wydzielenie z masy odpadów możliwie najwyższych poziomów wysegregowania surowców wtórnych, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterii i akumulatorów, a także frakcji zawierającej największą ilość odpadów ulegających biodegradacji.
4. Wytwarzanie ze zmieszanych odpadów komunalnych, poddanych mechanicznemu przetworzeniu w instalacji, odpadów oznaczonych kodami z podgrupy 19 12 (z wyjątkiem 19 12 09), w tym odpadów 19 12 12 (frakcji podsitowej) oraz 19 12 12 (frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania lub odpadu przeznaczonego do produkcji paliwa alternatywnego), a także odpadów z podgrupy 15 01, 16 02, 16 06 i 20 01 (w przypadku odpadów z podgrupy 20 01 z wyłączeniem odpadów surowcowych uwzględnionych w podgrupie 19 12).

5. Zapewnienie zagospodarowania wytwarzanych odpadów zgodnego z określoną w ustawie o odpadach hierarchią sposobów postępowania z odpadami.
6. Zlokalizowanie części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w obiekcie budowlanym posiadającym zadaszenie i ściany boczne.
7. Prowadzenie procesu biologicznego tlenowego przetwarzania odpadów z udziałem mikroorganizmów w sposób skutkujący zmianą właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów w zamkniętych reaktorach (wykonanych z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne) lub w hali, z aktywnym napowietrzaniem, z zabezpieczeniem uniemożliwiającym przedostawanie się nieoczyszczonego powietrza do atmosfery, z przrzucaniem odpadów, z ujmowaniem odcieków oraz z zabezpieczeniem podłoża uniemożliwiającym przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego do czasu spełnienia przez powstający stabilizat następujących wymagań:
 - 1) straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub
 - 2) ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
 - 3) wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy;
8. Stosowanie rozwiązań technicznych i organizacyjnych, ograniczających do minimum możliwość przedostawania się zanieczyszczeń do powietrza i środowiska wodno-gruntowego, emisję hałasu oraz emisję odorów.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz instalacja do mechanicznego przetwarzania (rozdrabniania) odpadów objęte niniejszym pozwoleniem są instalacjami istniejącymi, usytuowanymi na terenie jednego zakładu.

Lokalizacja instalacji zgodna jest z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, przyjętego uchwałą nr XXI.239.2016 Rady Miejskiej w Pruszkowie z dnia 30 czerwca 2016 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego części obszaru Gąsin Przemysłowy – Groblowa (Dz. Urz. Woj. Maz. z dnia 8 września 2016 r. poz. 7925). W myśl zapisów planu teren, na którym położona jest instalacja oznaczony jest symbolem PO-1, przeznaczonym pod lokalizację zabudowy produkcyjnej i gospodarowania odpadami.

Pod względem wielkości mocy przerobowej w zakresie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych instalacja spełnia kryteria określone w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami dla Mazowsza na lata 2012–2017 z uwzględnieniem lat 2018–2023 dla instalacji regionalnych do obsługi warszawskiego regionu gospodarki odpadami komunalnymi.

Instalacja ta jest instalacją istniejącą, zbudowaną z:

1. Części mechanicznej zlokalizowanej w hali sortowni, przeznaczonej do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz do przetwarzania odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki. Linia wyposażona jest w sito bębnowe

trzyfrakcyjne, pięć kabin sortowniczych, dwa separatory optoelektroniczne oraz trzy separatory metali żelaznych.

Kwestia ilości linii sortowniczych wchodzących w skład instalacji, zgodnie z zaleceniem Ministra Środowiska przedstawionym w decyzji z dnia 8 grudnia 2016 r., znak: DOŚ-III.285.15.2016.DS, wyjaśniona została pismami z dnia 2 lutego 2017 r. oraz 22 lutego 2017 r. przedłożonymi przez Spółkę. W związku z powyższym w rozstrzygnięciu przedmiotowej decyzji tut. organ naniósł stosowne korekty realizując tym samym wytyczne Ministra Środowiska w przedmiotowym zakresie.

2. Części biologicznej obejmującej dziesięć reaktorów betonowo-membranowych do stabilizacji frakcji podsitowej oraz infrastrukturę techniczną zapewniającą napowietrzanie, odbiór i oczyszczanie powietrza technologicznego, ujmowanie i gromadzenie odcieków, przedostawanie się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego, przrzucanie odpadów oraz kontrolę prowadzonego procesu.
3. Sita o wielkości oczek 20 mm.

Instalacja eksploatowana jest w sposób wariantowy, w zależności od rodzaju dostarczanych do zakładu odpadów. Pierwszy, podstawowy wariant przewiduje przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej i biologicznej instalacji oraz na sicie o wielkości oczek 20 mm, wariant drugi przetwarzanie odpadów surowcowych pochodzących z selektywnej zbiórki w części mechanicznej instalacji. Przetwarzanie odpadów zmieszanych i odpadów surowcowych, może być prowadzone w sposób zamienny (odrębny), eliminujący możliwość mieszania się ww. grup odpadów.

Analiza danych zawartych we wniosku wykazała, że całkowita, techniczna moc przerobowa instalacji wystarczająca jest do przetworzenia maksymalnych ilości odpadów wskazanych w pozwoleniu dla poszczególnych wariantów. Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że część mechaniczna instalacji przy założeniu trzymianowego systemu pracy, posiada całkowitą moc przerobową zapewniającą przetworzenie 75 000,0 Mg/rok odpadów, w tym 60 000,0 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych i 15 000,0 Mg/rok odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, a część biologiczna – moc przerobową umożliwiającą przetworzenie 26 000,0 Mg/rok. Moc przerobowa części mechanicznej wynika ze zdolności przerobowej poszczególnych urządzeń i określona została na podstawie dotychczasowych doświadczeń prowadzącego instalację w ww. zakresie. Moc przerobowa części biologicznej wynika natomiast z liczby i pojemności reaktorów oraz liczby cykli technologicznych. Dokonane obliczenia uwzględniające ww. parametry potwierdzają przedstawioną we wniosku moc przerobową części biologicznej instalacji. Wątpliwości Ministra Środowiska związane z przepustowością części biologicznej instalacji w zakresie wymiarów bioreaktorów zostały dodatkowo wyjaśniona przez Spółkę pismami z dnia 2 lutego 2017 r. oraz 22 lutego 2017 r. Wyjaśnienia przedłożone w przedmiotowych pismach potwierdziły wcześniejsze ustalenia tut. organu w niniejszym zakresie.

Proces technologiczny mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzony jest w sposób zgodny z przepisami z zakresu gospodarki odpadami, w tym z wymogami hierarchii sposobów postępowania z odpadami, wskazanej w art. 17 i art. 18 ustawy o odpadach. Zastosowanie w części mechanicznej instalacji systemu separatorów i kabin sortowniczych zapewnia wydzielenie z masy odpadów

frakcji dających się wykorzystać materiałowo, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz baterii i akumulatorów (ok. 15% ilości odpadów zmieszanych poddawanych przetworzeniu), odpadów wysokokalorycznych poddawanych przetworzeniu we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów) lub przekazywanych uprawnionym podmiotom w celu odzysku a także frakcji drobnej, o wielkości 0-80 mm ulegającej biodegradacji. Frakcja drobna poddawana jest procesom przetwarzania biologicznego w warunkach tlenowych. Proces prowadzony jest jednoetapowo przez okres ok. 10 tygodni w ustawionych na betonowym podłożu placu technologicznego zamkniętych reaktorach betonowo-membranowych, wyposażonych w system napowietrzania i oczyszczania zanieczyszczonego powietrza, system ujmowania odcieków oraz system kontroli procesu. W trakcie procesu prowadzone jest również przerzucanie odpadów z częstotliwością co najmniej raz na dwa tygodnie, przy czym pierwsze przerzucanie przeprowadzone powinno być nie wcześniej niż po upływie 14 dni od dnia rozpoczęcia danego cyklu stabilizacji i osiągnięciu parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2/g s.m. Stabilizat uzyskany w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów powinien spełniać wymagania określone w załączniku do niniejszej decyzji.

Tut. organ nie przychylił się zatem do wniosku strony dotyczącego ograniczenia częstotliwości przerzucania frakcji podsitowej do dwóch razy w trakcie jednego cyklu biologicznego przetwarzania odpadów (pierwszego przerzucania po 5 tygodniach, drugiego po 8 tygodniach). W ocenie organu zaproponowane przez wnioskodawcę rozwiązanie uniemożliwiłoby prawidłowy przebieg wspomnianego procesu, doprowadzając do nierównomiernego natleniania odpadów a tym samym do powstawania stref beztlenowych w reaktorach.

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów surowcowych, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 ma na celu doczyszczanie odpadów oraz ich dodatkowy podział na poszczególne frakcje materiałowe. Proces prowadzony jest na jednej linii technologicznej w części mechanicznej instalacji i obejmuje ręczną segregację odpadów w kabinach sortowniczych oraz mechaniczną segregację odpadów w separatorach optoelektrycznych i separatorze magnetycznym.

Na terenie zakładu, w instalacji niewymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, ujętej w niniejszym pozwoleniu na zasadach określonych w art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzony jest dodatkowo proces przetwarzania (rozdrabniania) odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03.

Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że ww. instalacja posiada całkowitą moc przerobową 27 000,0 Mg/rok. Moc przerobowa części mechanicznej wynika ze zdolności przerobowej wykorzystywanego w tym celu urządzenia oraz zakładanego czasu jego użytkowania.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 17 02, 20 01 i 20 03 polega na poddaniu odpadów obróbce mechanicznej w rozdrabniarce. Podstawowym efektem przedmiotowego procesu jest uzyskanie właściwych parametrów wielkościowych przetwarzanych odpadów oraz wydzielenie metali żelaznych (instalacja wyposażona jest dodatkowo w separator magnetyczny). Przetwarzanie przedmiotowych odpadów, ze względu na znaczącą ilość

odpadów kierowanych po procesie do dalszego odzysku, zakwalifikowano jako proces odzysku R12. Odpad oznaczony kodem 19 12 12 powstający w wyniku rozdrobnienia odpadów wielkogabarytowych, ze względu na znaczną zawartość odpadów surowcowych i wysokokalorycznych, po procesie przetworzenia w instalacji skierowany powinien być do dalszej obróbki – segregacji materiałowej lub produkcji paliwa alternatywnego.

Na terenie zakładu w hali technologicznej sortowni prowadzony jest również demontaż odpadów wielkogabarytowych. Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych prowadzone jest poza urządzeniami wchodzącymi w skład instalacji objętej pozwoleniem, w sposób manualny przy użyciu prostych narzędzi ręcznych. Proces demontażu zgodny jest z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. poz. 796).

W celu systematycznej oceny spełniania przez instalację wymogów najlepszej dostępnej techniki oraz warunków określonych w pozwoleniu tut. organ udzielając pozwolenia zintegrowanego zobowiązał prowadzącą instalację do corocznego przekazywania informacji dotyczących rodzajów i ilości odpadów przetwarzanych i wytwarzanych w poszczególnych procesach, informacji dotyczących dalszego sposobu postępowania z pozostałościami z sortowania i frakcją wysokokaloryczną, frakcją o wielkości do 20 mm i stabilizatorem oraz wyników badań wytwarzanego stabilizatu i terminów rozpoczęcia i zakończenia procesu biologicznego przetwarzania danej partii odpadów w reaktorach.

Biorąc pod uwagę, że działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona przez „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o., zgodna jest z obowiązującymi przepisami, wojewódzkim planem gospodarki odpadami oraz wymogami najlepszej dostępnej techniki dla tego typu instalacji a także fakt, że prowadzący instalację posiada warunki techniczne i organizacyjne pozwalające na prowadzenie działalności w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz zdrowia i życia ludzi, tut. organ przychylił się do wniosku, wydając pozwolenie zgodnie z żądaniem Strony.

Mając na względzie powyższe uwzględniono wytyczne Ministra Środowiska wskazane w decyzji z dnia 8 grudnia 2016 r. w zakresie spełnienia przez instalację wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik. W rozstrzygnięciu do przedmiotowej decyzji, zgodnie z zaleceniem organu II instancji, zmodyfikowano również zapisy części XVII. - Postępowanie po zakończeniu działalności.

Warunki przetwarzania odpadów w poszczególnych wariantach funkcjonowania instalacji i poza instalacją oraz warunki wytwarzania i postępowania z odpadami wytwarzanymi w wyniku procesów przetwarzania odpadów określone zostały w decyzji zgodnie z przepisami art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach i art. 188 ust. 2b Poś.

Odnosząc się do wskazań Ministra Środowiska w zakresie instalacji objętych wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego należy wskazać, że w pierwotnej wersji wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację wystąpił również o objęcie pozwoleniem zintegrowanym instalacji do produkcji paliwa alternatywnego oraz do kompostowania odpadów zielonych/biodegradowalnych, jednakże w toku postępowania odstąpił od przedmiotowego żądania wskazując, że wyszczególnione powyżej instalacje nie są w żaden sposób powiązane technologicznie z instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Tym samym stanowią one odrębne instalacje.

Podkreślenia wymaga fakt, że odpady kierowane do instalacji do kompostowania odpadów zielonych/biodegradowalnych stanowią niezależny strumień odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych selektywnie. Z kolei wytwarzana w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów frakcja wysokokaloryczna może być poddawana przetwarzaniu zarówno we własnej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnych pozwoleniach, regulujących warunki przetwarzania odpadów), jak też przekazywana uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Jedynym decydentem w przedmiotowej sprawie jest wytwórca odpadów.

Ponadto mając na względzie w szczególności:

1. art. 181 ust. 1a Poś, który stanowi, iż organ ochrony środowiska może objąć jednym pozwoleniem instalacje położone na obszarze swojej właściwości wyłącznie na wniosek prowadzącego instalację.
2. art. 184 ust. 1 Poś oraz 42 ust. 2 ustawy o odpadach, z których wynika, że pozwolenie co do zasady wydaje się na wniosek prowadzącego instalację.
3. art. 184 ust. 2 pkt 4 Poś, zgodnie z którym wniosek o wydanie pozwolenia powinien zawierać informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystykę techniczną źródeł powstawania i miejsc emisji.
4. art. 42 ust. 2 pkt 6 ustawy o odpadach, adekwatnie do którego wniosek o wydanie zezwolenia zawiera szczegółowy opis stosowanej metody lub metod przetwarzania odpadów, w tym wskazanie procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia, a w uzasadnionych przypadkach – także godzinowej mocy przerobowej.

organ rozpoznał sprawę i wydał pozwolenie dla instalacji objętej wnioskiem. Dodatkowo należy wyjaśnić, że pominięcie we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego instalacji do kompostowania odpadów zielonych/biodegradowalnych oraz instalacji do produkcji paliwa alternatywnego nie miało wpływu na pozytywne rozstrzygnięcie sprawy i wydanie żadnego pozwolenia.

Przedstawiona, w uzupełnieniu do wniosku, analiza oddziaływania akustycznego instalacji na środowisko uwzględnia uwagi Ministra Środowiska dotyczące pracy wentylatorów napowietrzających przyzmy stabilizacji, parametrów akustycznych hali sortowni i rozdrabniarki odpadów oraz graficznego odwzorowania izolinii hałasu. Z ponownie przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna i zabudowa wielorodzinna.

Ze względu na konieczność publikowania wyników pomiarów okresowych na stronie internetowej, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania ww. wyników wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Ze względu na usytuowanie instalacji oraz skalę jej oddziaływania na środowisko w pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych.

Odnosząc się do wskazań Ministra Środowiska w zakresie oddziaływania instalacji na stan jakości powietrza, w uzupełnieniu do wniosku ponownie przeprowadzono obliczenia rozprzestrzeniania się substancji w powietrzu uwzględniając wszystkie źródła emisji zlokalizowane na terenie, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny, a także emisję siarkowodoru z procesu biostabilizacji odpadów. Z przeprowadzonych obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z: procesów sortowania, biologicznego unieszkodliwiania odpadów, kompostera odpadów zielonych, procesów rozdrabniania odpadów, sita obrotowego, biostabilizacji odpadów zielonych (pryzma) łącznie z emisją z instalacji pomocniczej - kotłowni opalanej węglem kamiennym- ekogroszkiem (2 kotły łącznej mocy 350 kW) oraz emisją z ruchu samochodów i maszyn roboczych (w tym rozdrabniarki i sita mobilnego) nie powoduje przekraczania standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) dla amoniaku, siarkowodoru, acetonu, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, pyłu, węglowodorów alifatycznych i merkaptanów, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 Poś, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT. W związku z powyższym, w decyzji nie określono dopuszczalnej emisji z procesu kompostowania oraz pochodzącej z ruchu maszyn roboczych i samochodów, gdyż emisja do powietrza zachodzi w sposób niezorganizowany. Nie określono także dopuszczalnej emisji substancji z sortowni, ponieważ odprowadzanie substancji do powietrza następuje przy wykorzystaniu wentylacji grawitacyjnej. Mając na uwadze wytyczne Ministra Środowiska wskazane w decyzji z dnia 8 grudnia 2016 r. w niniejszej decyzji określono źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza.

Celem minimalizacji uciążliwości odorowych związanych z przetwarzaniem odpadów prowadzący instalację przewidział szereg rozwiązań technicznych, które ujęto w części III niniejszej decyzji - zgodnie z zaleceniami Ministra Środowiska określonymi w decyzji z dnia 8 grudnia 2016 r.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód podziemnych ani powierzchniowych. Na potrzeby technologiczne instalacji, tj. m.in. do utrzymywania czystości w obiektach instalacji zaopatrzenie w wodę realizowane jest z miejskiej sieci wodociągowej. Mając na względzie powyższe w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust 6 pkt 8 Poś, ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody do tut. organu, do 31 stycznia, za poprzedni rok kalendarzowy.

Instalacja jest źródłem ścieków przemysłowych w postaci ścieków z mycia urządzeń i nawierzchni obiektów instalacji oraz odcieków technologicznych z procesu przetwarzania

biologicznego. Ścieki przemysłowe gromadzone są czasowo w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach, a następnie wywożone za pomocą specjalistycznego sprzętu asenizacyjnego, do oczyszczalni ścieków. W pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 Poś, ilość, stan i skład ścieków z instalacji. W celu umożliwienia systematycznej oceny spełniania przez instalację warunków określonych w pozwoleniu, jak również zapewnienia prawidłowej eksploatacji, polegającej w szczególności na podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych lub w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję określono również zakres i sposób monitorowania parametrów ścieków. Powyższe stanowi ustosunkowanie się do wątpliwości wyrażonych w decyzji Ministra Środowiska nad zasadnością prowadzenia badań jakości ścieków.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 Poś, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji powoduje uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację dołączył do wniosku raport początkowy, w którym zidentyfikował uwalniane substancje stwarzające ryzyko, przedstawił wyniki badań gleby, ziemi i wód gruntowych, jak również przedstawił propozycje dotyczące sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Ponadto wnioskodawca wykazał, że środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, pozwolą ograniczyć do minimum możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego. Dla określenia aktualnego stanu środowiska gruntowo-wodnego pod kątem zawartości wybranych wskaźników zanieczyszczeń na analizowanym terenie, wykonano szczegółowe analizy chemiczne próbek gruntu oraz wody gruntowej. Dla próbek wody gruntowej uzyskane wartości stężeń oznaczanych wskaźników porównano z wartościami granicznymi dla III klasy jakości wód podziemnych (dobry stan chemiczny) wg klasyfikacji zawartej w. Wyniki analiz prób wody wykazały, że jedynie ze względu na zawartość ogólnego węgla organicznego wody te nieznacznie przekraczają wartości graniczne określone dla III klasy wód (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 21 grudnia 2015 r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny stanu jednolitych części wód podziemnych (Dz.U. 2016 poz.85) tj. wody zadowalającej jakości, w których wartości elementów fizykochemicznych są podwyższone w wyniku naturalnych procesów zachodzących w wodach podziemnych lub słabego wpływu działalności człowieka.

Tut. organ po analizie przedłożonej dokumentacji ustalił miejsca poboru prób gleby i ziemi kierując się zasadą zachowania porównywalności wyników. Zgodnie z art. 217a Poś, badania lub pomiary, o których mowa powyżej winny być wykonywane przez akredytowane laboratoria oraz w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym.

Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 Poś, zakres, sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Gospodarka wodami opadowymi i roztopowymi z terenu zakładu uregulowana jest w ramach pozwoleń wodnoprawnych na wprowadzanie ścieków deszczowych do środowiska. Wody opadowe i roztopowe wprowadzane do wód powierzchniowych i do ziemi zgodnie z warunkami określonymi w ww. decyzjach, nie powodują zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Pozwolenie zintegrowane nie dotyczy ścieków jakimi są wody opadowe i roztopowe, tym niemniej należy zauważyć, że w analizowanej instalacji „obróbka” mechaniczna odpadów następuje w obiekcie zadaszonym jak również odpady przetwarzane w części biologicznej instalacji również nie mają kontaktu z wodami opadowymi.

W pozwoleniu nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 Poś, w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W toku postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego do tut. organu wpłynęły uwagi w zakresie realizacji, funkcjonowania oraz oddziaływania na środowisko przedmiotowej instalacji.

Uwagi złożone przez mieszkańców dotyczyły kwestii związanych z posiadaniem przez prowadzącego instalację decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (braku przedmiotowej decyzji). W toku prowadzonego postępowania do tut. organu wpłynęło również pismo Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska przekazujące do rozpatrzenia, zgodnie z właściwością, wniosek Komitetu Społecznego Mieszkańców dzielnicy Gąsin. Przedmiotowy wniosek zawierał pisma skierowane przez:

1. Wskazany powyżej Komitet do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Warszawie, Prezydenta Miasta Pruszkowa, Mazowieckiego Urzędu Wojewódzkiego w Warszawie, Ministerstwa Środowiska.
2. Starostę Pruszkowskiego do osoby reprezentującej wspomniany Komitet.
3. Ministerstwo Środowiska do Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska.
4. Główny Inspektorat Ochrony Środowiska do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie.

Zagadnienia przedstawione we wskazanych powyżej dokumentach, w zakresie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego dotyczyły kwestii związanych z posiadaniem przez prowadzącego instalację decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (braku przedmiotowej decyzji), emisji odorów z instalacji, uciążliwości i nieprawidłowości w zakresie funkcjonowania części biologicznej instalacji.

Ponadto, w okresie 21-dni wyznaczonym na składanie uwag i wniosków w ramach tzw. konsultacji społecznych, do tut. organu wpłynęło jedno pismo złożone przez organizację ekologiczną – Stowarzyszenie „Inicjatywa dla środowiska”. Kwestie poruszone w ww. dokumencie dotyczyły spełnienia przez instalację standardów ochrony środowiska oraz wymogów prawnych i wynikających z najlepszej dostępnej techniki (w tym możliwości zapewnienia przez instalację odpowiednich poziomów wysegregowania surowców wtórnych, zastosowania reaktorów betonowo-membranowych i przebiegu procesów technologicznych), mocy przerobowej instalacji, lokalizacji instalacji w sąsiedztwie zabudowy mieszkaniowej oraz uciążliwości odorowej zakładu. Wszystkie powyższe uwagi zostały dogłębnie przeanalizowane i wzięte pod uwagę w toku prowadzonego postępowania.

Nadto Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 26 lipca 2016 r. (data wpływu 28 lipca 2016 r.), przekazał dwa wystąpienia mieszkańców Osiedla Parzniew skarżących się na przykry zapach dochodzący do nich ze strony „Miejskiego Zakładu Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o.

Analizując powyższe zarzuty i wnioski organ wzięł je pod uwagę, mając jednocześnie na względzie obowiązujące przepisy prawa i całokształt informacji pozyskanych w toku postępowania.

Odnosząc się do uwag dotyczących:

1. Posiadania przez prowadzącego instalację decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (braku przedmiotowej decyzji), informuje się, że w związku z wejściem w życie w dniu 1 stycznia 2017 r. ustawy z dnia 9 października 2015 r. o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2015 poz. 1936, z późn. zm.) w chwili obecnej nie ma konieczności dołączania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym żądanie organu w tym zakresie byłoby nieuprawnione. Ponadto, zgodnie z treścią decyzji Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2016 r., znak: DOŚ-III.285.15.2016.DS uchylającej decyzję Nr 111/16/PZ.Z Marszałka Województwa z dnia 19 sierpnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.73.2016.WŚ udzielającą pozwolenia

zintegrowanego „Miejskiemu Zakładowi Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o., ul. Stefana Bryły 6, 05-800 Pruszków (REGON: 016137494, NIP: 534-001-64-39), na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej przy ul. Stefana Bryły 6 w Pruszkowie oraz przekazującej sprawę do ponownego rozpatrzenia przez organ pierwszej instancji, „w postępowaniu w przedmiocie pozwolenia zintegrowanego nie ma znaczenia, czy prawidłowe są decyzje uzyskane w procesie inwestycyjnym, w tym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach. Wydanie pozwolenia na podstawie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach następuje w odrębnych postępowaniach i służy różnym celom. [...] Stanowisko przedstawione w decyzji środowiskowej jest uwzględnianie przez organy podejmujące decyzje o realizacji inwestycji, a pozwolenie zintegrowane do takich decyzji nie należy.” Tym samym przedstawiony w niniejszym punkcie zarzut uznać należy za bezpodstawny.

2. Mocy przerobowych instalacji, informuję, że w pozwoleniu wskazano moce przerobowe poszczególnych części instalacji oraz maksymalne ilości odpadów, jakie mogą być w nich przetwarzane. Moc przerobowa części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynika ze zdolności przerobowej poszczególnych urządzeń i określona została przez wnioskodawcę na podstawie dotychczasowych doświadczeń wynikających z eksploatacji instalacji. Przepisy obowiązującego prawa nie przewidują konieczności dołączania do wniosku dokumentów potwierdzających zdolność przerobową instalacji. Moc przerobowa części biologicznej wynika z liczby i pojemności reaktorów do stabilizacji odpadów oraz liczby cykli technologicznych. Dokonane obliczenia uwzględniające ww. parametry potwierdzają przedstawioną we wniosku moc przerobową części biologicznej instalacji.
3. Prowadzenia procesu przetwarzania odpadów w sposób powodujący powstawanie dużej ilości odpadów kierowanych do unieszkodliwiania oraz możliwości zapewnienia przez instalację odpowiednich poziomów wysegregowania surowców wtórnych informuję, iż zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku instalacja posiada możliwości techniczne w zakresie wysegregowania surowców wtórnych. Zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację mechaniczne przetwarzanie odpadów zmieszanych skutkować będzie wysegregowaniem odpadów surowcowych na poziomie minimum 15% ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu. Spełnianie powyższego warunku monitorowane będzie systematycznie na podstawie informacji i dokumentów przekazywanych przez prowadzącego instalację. Zauważyć w tym miejscu również należy, że instalacja wyposażona jest także w urządzenia zapewniające możliwość wysegregowania z masy odpadów zmieszanych odpadów wysokokalorycznych. Odpady te kierowane będą do odzysku – produkcji paliwa alternatywnego.
4. Niespełniania przez reaktory betonowo-membranowe wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki i konieczności prowadzenia procesów biologicznych w halach, informuje się, że w chwili obecnej brak jest uregulowań prawnych nakładających obowiązek prowadzenia obróbki biologicznej odpadów w zamkniętych halach. W ocenie tut. organu zastosowanie, ustawionych na betonowym podłożu placu technologicznego, zamkniętych reaktorów betonowo-membranowych (każdy z reaktorów posiada trzy ściany boczne wykonane z bloczków betonowych oraz zadaszenie i przykrycie wjazdu do reaktora w postaci, wykonanej w technologii

Gore®Cover, półprzepuszczalnej geomembrany mocowanej do betonowych ścian reaktora i podłoża), wyposażonych w system aktywnego napowietrzania, system ujmowania i odprowadzania odcieków (w tym rozwiązania techniczne zapobiegające przedostawaniu się odcieków poza obszar reaktorów), system kontroli procesu oraz membranę, zabezpieczającą przed przedostawaniem się zanieczyszczonego powietrza do atmosfery zapewnia prawidłowe warunki procesu stabilizacji odpadów i spełnia wymagania wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Podobnie jak w przypadku innych typów reaktorów, przez pierwsze dwa tygodnie procesu technologicznego, odpady nie są poddawane przerzucaniu, a występowanie procesów beztlenowych eliminowane jest poprzez intensywne napowietrzanie. W analizowanym przypadku odpady poddawane będą przerzucaniu po upływie 14 dni trwania procesu.

5. Lokalizacji instalacji w sąsiedztwie zabudowy mieszkaniowej, informuję, iż kwestia ta nie była przedmiotem postępowania w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Decyzje dotyczące możliwości lokalizacji instalacji na danym terenie podejmowane są przez organy samorządu gminnego, które regulują kwestie zagospodarowania przestrzennego w gminie (uchwalają miejscowy plan zagospodarowania lub wydają decyzję o warunkach zabudowy zagospodarowania terenu). W toku prowadzonego postępowania tut. organ dokonał analizy zgodności lokalizacji instalacji z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Powyższa analiza nie wykazała niezgodności w ww. zakresie.
6. Uciążliwości odorowej wyjaśnia się, że zgodnie z art. 222 ust. 5 Poś, minister właściwy do spraw środowiska, w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw zdrowia, może określić, w drodze rozporządzenia, wartości odniesienia substancji zapachowych w powietrzu i metody oceny zapachowej jakości powietrza. Ponieważ do chwili obecnej rozporządzenie powyższe nie zostało wydane i brak jest innych przepisów regulujących sprawę substancji zapachowych, nie ma możliwości oceny uciążliwości zapachowej. Jednakże, analiza przeprowadzona we wniosku wykazała, że emisja substancji powodujących uciążliwość zapachową, takich jak m. in. amoniak czy siarkowodór nie powoduje przekraczania wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Ponadto czynnikiem ograniczającym emisję odorów w przedmiotowej instalacji jest przede wszystkim prawidłowa technologia przyjmowania i przetwarzania odpadów oraz zastosowanie urządzeń do neutralizacji uciążliwych zapachów w technologii BiothysGelactiv (zastosowanie matryc polimerowych z materiału obojętnego i mieszanki składników czynnych, na bazie wielofunkcyjnych aldehydów, które są uwalniane równomiernie przez parowanie, aby w fazie gazowej wchodzić w reakcję z czynnikami powodującymi nieprzyjemny zapach i przekształcać je w nieszkodliwe, neutralne zapachowo substraty). Ponadto, wewnątrz sortowni stosowane jest zamgławianie preparatem antyodorowym typu „sucha mgła” oraz rozpylanie preparatu składającego się z wyselekcjonowanych szczepów bakterii autochtonicznych redukujących związki złozone.

Niezależnie od powyższego tut. organ zobowiązał prowadzącą instalację do podjęcia dodatkowych działań mających na celu ograniczenie emisji substancji złoonych, związanych z funkcjonowaniem przedmiotowej instalacji.

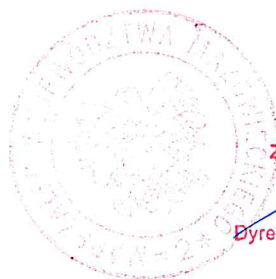
W art. 195 ust.1 Poś, określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

Pozwolenia udzielono – zgodnie z wnioskiem strony – na czas oznaczony do dnia 31 grudnia 2019 r.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych), w dniu 3 listopada 2014 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. „Miejski Zakład Oczyszczania w Pruszkowie” sp. z o.o.
05-800 Pruszków, ul. Stefana Bryły 6
2. Stowarzyszenie „Inicjatywa dla Środowiska”
00-910 Warszawa, ul. Admiralska 9 lok. 17
3. „Mazowieckie Towarzystwo Ochrony Ekosystemów”
05-480 Karczew, ul. Spokojna 19 B
4. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Departament Gospodarki Odpadami, Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji – w miejscu

