

**MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO**

Warszawa, 22 marca 2017 r.



P_723447

PZ-I.7222.122.2016.MR

DECYZJA Nr 22/17/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r., poz. 519) oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka

ORZEKA SIĘ

- 1) Uchylić decyzję Nr 43/09/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-7/09, udzielającą spółce „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego o wydajności 7,5 Mg wsadu na godzinę, zlokalizowanej w Wyszku przy ul. Leśnej 38, na działce o nr ewid. 1178/6, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 43/11/PŚ.Z z dnia 28 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-7/09, Nr 116/11/PŚ.Z z dnia 14 listopada 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-7/09 i Nr 332/15/PŚ.Z z dnia 27 listopada 2015 r., znak: PŚ.V/MR/7600-7/09.
- 2) Udzielić pozwolenia zintegrowanego „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka (REGON: 052206379, NIP: 9661673746), na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego o wydajności 7,5 Mg wsadu na godzinę i instalacji do cynkowania ogniowego drobnych detali, zlokalizowanych w Wyszku przy ul. Leśnej 38 i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Cynkowanie elementów stalowych metodą zwaną cynkowaniem ogniowym.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA

RODZAJ INSTALACJI I OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

1. Instalacja nr 1 – instalacja do cynkowania ogniowego o wydajności 7,5 Mg wsadu na godzinę.

Cynkowanie jest metodą zabezpieczania powierzchni konstrukcji stalowych przed korozją.

Proces cynkowania polega na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą metalicznego cynku o grubości od 45µm do 600µm. Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku.

Etapy procesu cynkowania:

- 1) *Kompletacja wsadu* – przygotowanie wsadu do cynkowania, formowanie
- 2) *Chemiczne oczyszczenie* powierzchni cynkowanej stali:
 - a) odtłuszczanie
 - b) wytrawianie kwasem solnym
 - c) płukanie

Procesy odtłuszczania, trawienia i płukania zachodzą w 10 wannach o pojemności 58,5 m³ każda.

- 3) *Topnikowanie* – nanoszenie na powierzchnię stali warstwy chlorku cynku i chlorku amonu, które ułatwiają przyleganie do powierzchni stali czystego cynku. Proces przebiega w jednej wannie o pojemności 58,5 m³.
- 4) *Suszenie przed właściwym cynkowaniem* – jest niezbędnym procesem, który musi się odbyć po procesach obróbki, a przed właściwym cynkowaniem. W procesie suszenia wykorzystywane są spaliny z pieca cynkowniczego. Temperatura nadmuchu spalin wynosi maksymalnie 80-90°C.
- 5) *Właściwe cynkowanie*
Elementy stalowe pokryte wcześniej warstwą krystalicznego topnika zanurzone są w wannie z ciekłym cynkiem. Proces zachodzi w jednej wannie o pojemności 60,45 m³ wypełnionej stopem cynku.
- 6) *Odtrawianie*
Procesowi temu poddawane są elementy z wadliwie wykonaną powłoką z cynku. Polega to na usunięciu cynku ze stali i zawróceniu elementu do układu technologicznego. Proces odbywa się z użyciem wanny do chemicznego oczyszczania – trawienia o pojemności 58,5 m³.
- 7) *Rozformowanie wsadu*
Po ostudzeniu elementy ocynkowane są zdejmowane z ramy. Na stanowisku rozformowania wsadu odbywa się również obróbka końcowa polegająca na usunięciu przy pomocy pilników ostrych sopli zastygłego cynku.

Wydajność instalacji cynkowania: 7,5 Mg wsadu stalowego/godzinę.

Zdolność produkcyjna instalacji: 43095 Mg/rok.

2. Instalacja nr 2 – instalacja do cynkowania ogniowego drobnych elementów stalowych

Etapy procesu cynkowania:

- 1) *Kompletacja wsadu* – przygotowanie zestawu do cynkowania, odbywa się dwuetapowo. Pierwszy etap to załadunek detali przeznaczonych do cynkowania do agregatów bębnowych. Etap drugi to rozładunek agregatów bębnowych i załadunek koszy cynkowniczych.
- 2) *Chemiczne oczyszczanie powierzchni* ocynkowanej stali polega na odtłuszczeniu, wytrawianiu w kwasie solnym, a następnie płukaniu. Proces chemicznego oczyszczania prowadzony jest w szeregu wanień o pojemności 7,20 m³ lub 3,60 m³.
- 3) *Topnikowanie* – nanoszenie na powierzchnię stali warstwy chlorku cynku i chlorku amonu. Działanie to ułatwia przyleganie do powierzchni stali czystego cynku. Proces prowadzony jest w jednej wannie o pojemności równej 3,60 m³.
- 4) *Suszenie przed właściwym cynkowaniem*
Wyroby po wyjęciu z kąpieli topnikującej są wyładowywane z agregatu bębnowego na stół rozładowczy. W dalszej kolejności odbywa się załadunek wsadu do suszarki taśmowej. Suszenie jest prowadzone przy użyciu gorącego powietrza w suszarce typu Dgp-01/1300.
- 5) *Właściwe cynkowanie - cynkowanie ogniowe*
Po wysuszeniu wsad transportowany jest na tacę, a następnie ładowany jest do koszy cynkowniczych, które są transportowane do pieca za pomocą manipulatora automatycznego. Wyroby, które pokryte są warstwą krystalicznego topnika, zostaną zanurzone w kąpieli cynkowej w wannie mieszczącej około 30 Mg płynnego cynku.
- 6) *Odwirowanie nadmiaru cynku z powierzchni cynkowej*
Proces odwirowywania jest jednym z elementów charakterystycznych w technologii cynkowania drobnych detali. Następuje on bezpośrednio po procesie ocynkowania ogniowego. W wyniku procesu

usuwany jest nadmiar cynku z powierzchni materiałów. Proces odwirowywania odbywa się bezzwłocznie po wyciągnięciu kosza z kąpeli cynkowniczej bezpośrednio nad lustrem cynku.

7) *Szybkie schładzanie uprzednio nagranych elementów ocynkowanych.*

Wysoka temperatura ocynkowanego wyrobu po jego wyjęciu z kąpeli powoduje dalsze niekorzystne zmiany w powłoce, polegające na rozroście warstw stopowych, który trwa aż do czasu zakrzepnięcia ciekłej warstwy cynku, stąd w instalacji ocynkowane wyroby są schładzane w kąpeli wodnej. Ponadto schłodzenie pozwalana na osiągnięcie wysokiego połysku powłoki cynkowej. Do schładzania służą wanny wodne.

Wydajność instalacji cynkowania: 1 Mg wsadu stalowego/godzinę.

Zdolność produkcyjna instalacji: 4500 Mg/rok.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Konieczność ciągłego doskonalenia instalacji, szkolenia pracowników wszystkich szczebli, planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań, w połączeniu z planowaniem finansowym i inwestycyjnym, gwarantowanie przestrzegania obowiązujących przepisów ochrony środowiska, prowadzenie monitoringów wpływu instalacji na poszczególne komponenty środowiska, prowadzenie działań prewencyjnych, przegląd systemu zarządzania środowiskowego i jego stałej przydatności.
2. Magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.
3. Zapewnienie skutecznych urządzeń ograniczających emisję zanieczyszczeń do środowiska.
4. Monitorowanie parametrów procesów technologicznych mających wpływ na środowisko oraz dokładne ich opisanie we właściwych instrukcjach eksploatacyjnych.
5. Systematyczne prowadzenie konserwacji urządzeń.

IV. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Kontrola parametrów pracy instalacji i ich optymalna regulacja.
2. Planowanie produkcji zmierzające do utrzymania zakładanej wydajności instalacji poprzez:
 - a) wyposażenie wani procesowych w układy automatycznego pomiaru i regulacji temperatury;
 - b) zaizolowanie wani procesowych o wysokich temperaturach roztworów roboczych (odluszczanie, cynkowanie, topnikowanie);
 - c) zainstalowanie falowników obniżających zużycie energii elektrycznej przez silniki wentylatorów w układach wentylacji wani procesowych;
 - d) praca palników technologicznych oraz kotłów technologicznych w trybie automatycznej regulacji temperatury.

V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII

INSTALACJA NR 1

1. Zużycie stali czarnej do cynkowania – 43095 Mg/rok.
2. Zużycie cynku – 3017 Mg/rok.
3. Zużycie kwasu solnego HCl – 140 Mg/rok.
4. Zużycie topnika – 58,2 Mg/rok.
5. Zużycie inhibitora chlorowodoru – 6,9 Mg/rok.
6. Zużycie odtłuszczacza – 51,7 Mg/rok.
7. Zużycie inhibitora parowania – 4,3 Mg/rok.
8. Zużycie NH₄OH – 34,5 Mg/rok.

9. Zużycie H_2O_2 – 17,2 Mg/rok.
10. Zużycie energii elektrycznej – 6464 MWh/rok.
11. Zużycie gazu ziemnego typu E – 1723800 m³/rok.
12. Zużycie ON (do agregatu prądotwórczego) – 1,626 m³/rok.
13. Zużycie wody na cele technologiczne – 2616 m³/rok.

INSTALACJA NR 2

1. Zużycie stali czarnej do cynkowania – 4500 Mg/rok.
2. Zużycie Hydronet Base – 1,53 Mg/rok.
3. Zużycie Hydronet Ricaria – 3,02 Mg/rok.
4. Zużycie Antivapor-D – 1,125 Mg/rok.
5. Zużycie Ironsave – 0,675 Mg/rok.
6. Zużycie kwasu solnego HCl – 67,5 Mg/rok.
7. Zużycie cynku Zn (ogólnie) – 270 Mg/rok.
8. Zużycie topnika Fifty-Fifty – 5,4 Mg/rok.
9. Zużycie FluxZinc – 0,225 Mg/rok.
10. Zużycie wody wodociągowej – 900 m³/rok.
11. Zużycie energii elektrycznej – 225 MWh/rok.
12. Zużycie gazu ziemnego typu E – 112000 m³/rok.
13. Zużycie wody na cele technologiczne – 1350 m³/rok.

VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na tereny:

- a) zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej – zlokalizowanej od północno-wschodniej (ok. 200 m) i północno-zachodniej strony zakładu (ok. 500 m), wynosi:

- 1) L_{AeqD} – 50 dB (A) w porze dnia, w godz. 6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰;
- 2) L_{AeqN} – 40 dB (A) w porze nocy, w godz. 22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰ ¹⁾;

- b) rekreacyjno-wypoczynkowe (ogródki działkowe), zlokalizowane od zachodniej strony zakładu, wynosi:

- 1) L_{AeqD} – 55 dB (A) w porze dnia, w godz. 6⁰⁰ ÷ 22⁰⁰;
- 2) L_{AeqN} – 45 dB (A) w porze nocy, w godz. 22⁰⁰ ÷ 6⁰⁰ ¹⁾.

¹⁾ W przypadku niewykorzystywania tych terenów, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nich dopuszczalny poziom hałasu dla pory nocy.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji nr 1 i nr 2 - źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższymi tabelami nr 1 i nr 2.

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna dla instalacji nr 1 i nr 2

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Urządzenia ochrony powietrza	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
		wysokość [m]	średnica [m]		
INSTALACJA NR 1					
Wanna cynkownicza o wydajności 7,5 Mg/h i emitor E1	filtr tkaninowy	12,0	0,9	amoniak	0,936
				chlorowodór	0,468
				pył ogółem	0,234
				pył zawieszony PM10	0,234
				pył zawieszony PM2,5	0,2165
				cyna*	0,00094
				ołów*	0,0007
				cynk*	0,1872
				nikiel*	0,00094
				żelazo*	0,00702
				miedź*	0,00562
Wanny procesowe chemicznej obróbki powierzchniowej- procesy trawienia, topnikowania, odtrawiania i emitor E2	skruber	12,0	1,2	amoniak	0,83857
				chlorowodór	0,83857
				pył ogółem	0,08386
				pył zawieszony PM10	0,08386
				pył zawieszony PM2,5	0,0776
				cyna*	0,00084
				ołów*	0,00084
				cynk*	0,01677
				żelazo*	0,00419
				miedź*	0,00419
				Gazowy piec wanny cynkowniczej o wydajności 7,5 Mg/h, moc 2,791 MW i emitor E3 (emitor zadaszony)	brak
dwutlenek azotu	0,5512				
tlenek węgla	0,7752				
pył ogółem	0,0042				
pył zawieszony PM10	0,0042				
pył zawieszony PM2,5	0,00391				
Kocioł technologiczny o wydajności 390 kW i emitor E4 (emitor zadaszony)	brak	6,0	0,25	dwutlenek siarki	0,0035
				dwutlenek azotu	0,0558
				tlenek węgla	0,0157
				pył ogółem	0,0007
				pył zawieszony PM10	0,0007
				pył zawieszony PM2,5	0,000651
INSTALACJA NR 2					
Gazowy piec cynkowniczy o mocy 420 kW i emitor E6	brak	12	0,4	dwutlenek siarki	0,0044
				dwutlenek azotu	0,0705
				tlenek węgla	0,0198
				pył ogółem	0,0008
				pył zawieszony PM10	0,0008
				pył zawieszony PM2,5	0,000744
Gazowy piec cynkowniczy o mocy 420 kW	Filtr workowy	10	0,5	pył ogółem	0,04
				pył zawieszony PM10	0,04

Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza i emitor E7	Urządzenia ochrony powietrza	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna [kg/h]
		wysokość [m]	średnica [m]		
				pył zawieszony PM2,5	0,037
				cynk*	0,01208
				nikiel*	0,0000144
				żelazo*	0,000344
				miedź*	0,000044
				ołów*	0,000008
				kadm*	0,0000004
				chlorowodór	0,0197
				amoniak	0,009
Wanny trawialnicze, odtłuszczające, dotrawiające oraz topnikujące i emitor E8	absorber	12	0,5	chlorowodór	0,0153756

* - jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela nr 2. Emisja roczna dla instalacji nr 1 i nr 2

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
INSTALACJA NR 1	
amoniak	10,1967
chlorowodór	7,5057
pył ogółem	1,8547
pył zawieszony PM10	1,8547
pył zawieszony PM2,5	1,7128
cyna*	0,0102
ołów *	0,0088
cynk*	1,1721
nikiel*	0,0054
żelazo*	0,0644
miedź*	0,0564
kadm*	0,0006
dwutlenek siarki	0,1523
dwutlenek azotu	3,4878
tlenek węgla	4,5445
INSTALACJA NR 2	
dwutlenek siarki	0,02222
dwutlenek azotu	0,356
tlenek węgla	0,1
pył ogółem	0,206
pył zawieszony PM10	0,206
pył zawieszony PM2,5	0,1906
cynk*	0,061
nikiel*	0,0000727
żelazo*	0,001737
miedź*	0,0002222
ołów*	0,0000404
kadm*	2,02*10 ⁻⁶

chlorowódor	0,1772
amoniak	0,0455

* - jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

3. Wytwarzanie odpadów

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 3.

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu	Charakterystyka odpadu (podstawowy skład i właściwości)
INSTALACJA NR 1					
1	11 01 05*	Kwasy trawiące	1000,0	Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym zbiorniku z żywicy usztywnianej o pojemności 30 m ³ , ustawionym w bezpośrednim sąsiedztwie hali technologicznej. Zbiornik magazynowany posadowiony na betonowym fundamencie, w betonowej tacy o pojemności 45 m ³ , zabezpieczonej preparatem chemoodpornym. - Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku. Stan skupienia ciekły. Właściwości: H8 „żrące”
2	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	60,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub workach, wykonanych z materiału odpornego na działanie przechowywanej substancji, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pomieszczeniu regeneracji topnika w pobliżu pras. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.	Szlamy z regeneracji topnika zawierające wodorotlenek żelaza. Właściwości: odpad niepalny.
3	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	230,0	Odpad magazynowany w szczelnym, oznakowanym zbiorniku z żywicy usztywnianej o pojemności 30 m ³ , ustawionym w bezpośrednim sąsiedztwie hali technologicznej. Zbiornik magazynowany posadowiony na betonowym fundamencie, w betonowej tacy o pojemności 45 m ³ , zabezpieczonej preparatem chemoodpornym. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Emulgatory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Stan skupienia ciekły. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
4	11 05 01	Twardy cynk	650,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (kontenerach) w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Cynk (98%), żelazo (2%). Stan skupienia stały. Właściwości: niepalne.
5	11 05 02	Popiół cynkowy	560,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach lub workach, ustawionych na utwardzonym podłożu w magazynie cynku i odpadów cynkonośnych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Tlenek cynku (100%). Stan skupienia stały. Właściwości: niepalne.
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), workach lub w postaci zbelowanej na utwardzonym podłożu w północno-zachodniej części zakładu. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Kartony i półkartony opakowaniowe, stanowiące masę celulozową z dodatkami. Właściwości: palne.
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości	2,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach lub luzem na utwardzonym, szczelnym	Tworzywo sztuczne, metal, szkło oraz pozostałości substancji wykorzystywanych

		substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		podłożu(dotyczy opakowań wielkogabarytowych), na utwardzonym podłożu w magazynie cynku i odpadów cynkonośnych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. - Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.	w kąpielach procesowych. Stan skupienia stały. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach na utwardzonym podłożu w magazynie cynku i odpadów cynkonośnych. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu unieszkodliwienia.	Tekstylia zanieczyszczone substancjami stosowanymi w procesie, węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi. Stan skupienia stały. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	Odpad magazynowany w workach lub pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w północno- zachodniej części zakładu. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.	Zniszczone ubrania ochronne i rękawice oraz worki filtracyjne z filtrów suchych, bez substancji niebezpiecznych. Właściwości: palne.
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0	Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub oryginalnych opakowań, ustawionych w wyznaczonej części magazynu cynku i odpadów cynkonośnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Szkło, metale, tworzywa sztuczne, luminofor, halogenki, substancje bromowane i chlorowane. Stan skupienia stały. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
11	17 04 05	Żelazo i stal	100,0	Odpad magazynowany w pojemnikach(kontenerach) lub luzem na utwardzonym podłożu (dotyczy odpadów wielkogabarytowych), w wyznaczanym do tego celu miejscu na terenie zakładu. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Zniszczone elementy stalowe, np. kosze i zawieszki, części maszyn, konstrukcji urządzeń i inne. Właściwości: niepalne.
INSTALACJA NR 2					
1	11 01 05*	Kwasy trawiące	98,8	- Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych, a następnie przepompowany instalacjami technologicznymi do paletopojemników o objętości 1 m3. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku. Stan skupienia ciekły. Właściwości: H8 „zrące”
2	11 01 10	Szlamy i odpady po filtracyjne inne.	2,0	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w pojemnikach z tworzywa sztucznego. Pojemniki zamknięte w sposób uniemożliwiający rozsypanie odpadu. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.	Szlamy z regeneracji topnika zawierające wodorotlenek żelaza. Stan skupienia stały. Właściwości: odpad niepalny
3	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Po wypompowaniu cieczy ze zbiorników magazynowych, odpad odbierany bezpośrednio z dna wanien w postaci osadów i piasków, a następnie pakowany do zamkniętych pojemników. Odpady przekazywane do unieszkodliwienia wyspecjalizowanym firmom, posiadającym stosowne pozwolenia.	Emulgatory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Stan skupienia ciekły. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
4	11 05 01	Twardy cynk	18,9	Odpad magazynowany w przystosowanych kontenerach stalowych, na paletach, w wydzielonym miejscu pod wiatą stalową z posadzką betonową. Twardy cynk w całości sprzedawany do hut cynku w celu odzysku.	Cynk (98%), żelazo (2%). Stan skupienia stały. Właściwości: niepalne.
5	11 05 02	Popiół cynkowy	21,6	Odpad magazynowany będzie w specjalnie przystosowanych workach (PE, PP), zamkniętych w sposób uniemożliwiający	Tlenek cynku (100%). Stan skupienia stały. Właściwości: niepalne.

				rozsypanie, w wydzielonym miejscu pod wydzieloną wiatą stalową z posadzką betonową Popiół cynkowy w całości sprzedawany do hut cynku w celu odzysku.	
6	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	0,1	- Odpady te, jako odpady niebezpieczne czasowo magazynowane w pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego w wydzielonym magazynku. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.	Mieszanka szlamów i emulsji wodno – olejowej. Skład: frakcja wodna (od 10 do 90%), substancje mineralne– piasek (od 10-25%), węglowodory aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, śladowe ilości cynku. Właściwości: H5 „szkodliwe”
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,5	Odpady magazynowane w pojemniku metalowym i przechowywane czasowo w wydzielonym magazynku na odpady niebezpieczne. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.	Tworzywo sztuczne, metal, szkło oraz pozostałości substancji wykorzystywanych w kąpielach procesowych. Stan skupienia stały. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,5	Odpady czasowo magazynowane w metalowym pojemniku w wydzielonym magazynku. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.	Tekstylia zanieczyszczone substancjami stosowanymi w procesie, węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi. Stan skupienia stały. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
9	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	Odpad magazynowany w workach lub pojemnikach ustawionych na utwardzonym podłożu w północno- zachodniej części zakładu. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Zniszczone ubrania ochronne i rękawice oraz worki filtracyjne z filtrów suchych, bez substancji niebezpiecznych. Właściwości: palne.
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia elektroniczne zawierające elementy niebezpieczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego substancji sypkich, odpady magazynowane będą w oryginalnych opakowaniach i w kartonie papierowym lub przystosowanym kontenerze. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Szkło, metale, tworzywa sztuczne, luminofor, halogenki, substancje bromowane i chlorowane. Stan skupienia stały. Właściwości: H14 „ekotoksyczne”
11	17 04 05	Żelazo i stal	1,0	Odpady magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego substancji sypkich. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.	Zniszczone elementy stalowe, np. kosze i zawieszki, części maszyn, konstrukcji urządzeń i inne. Właściwości: niepalne.

2) Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;

- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie *o odpadach*;
 - 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
 - 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
 - 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.
- 3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**
1. Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 2. Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych.
 3. Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów produkcyjnych.
 4. Optymalizacja zużycia surowców.
 5. Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
 6. Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej, zapobiegającej przeterminowaniu się surowców.
 7. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
 8. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
 9. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.
 10. Regeneracja kąpielii technologicznych oraz ponowne ich wykorzystanie w procesie produkcyjnym.
 11. Dodawanie do kąpielii inhibitorów przedłużających ich żywotność.

VII. ILOŚĆ, STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW – NIE WPROWADZANYCH DO WÓD LUB DO ZIEMI

W wyniku funkcjonowania przedmiotowych instalacji nr 1 i nr 2 nie powstają ścieki przemysłowe. Zużyte kąpiele (kąpiele do odtłuszczania, trawienia, płukania, topnikowania i odcynkowania, płukania elementów po trawieniu, chłodzenia elementów po cynkowaniu, uzupełniania strat parowania), odbierane są z wanien procesowych jako odpady płynne, następnie wywożone są przez wyspecjalizowaną firmę zewnętrzną, celem ich utylizacji.

VIII. WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – parametrami określającymi moment zakończenia rozruchu jest osiągnięcie temperatury kąpeli cynkowej wynoszącej 460 °C.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – osiągnięcie temperatury 440 °C kąpeli cynkowej.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się.
 - 2) w trakcie wyłączania – nie określa się.

IX. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSOBÓW ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

1. Obsługa obiektów i urządzeń zgodnie z obowiązującymi instrukcjami stanowiskowymi i procedurami.
2. Natychmiastowe usuwanie wykrytych usterek możliwych do usunięcia, a w przypadkach, w których bieżące usuwanie nie jest możliwe, wprowadzane tych usterek do planu remontów i ich sukcesywna likwidacja.
3. Stosowanie racjonalnej gospodarki materiałowej.
4. Prowadzenie bieżącej kontroli parametrów procesowych na poszczególnych etapach.
5. Zastosowanie właściwych uszczelnień w urządzeniach i połączeniach, zapewniających właściwą szczelność operacyjną.
6. Minimalizowanie prawdopodobieństwa wystąpienia awarii poprzez automatyzację kontroli procesów.
7. Prowadzenie regularnie okresowych przeglądów, remontów i modernizacji oraz utrzymywanie we właściwym stanie technicznym urządzeń wchodzących w skład instalacji.
8. Zapewnienie bezpiecznego dla środowiska i zdrowia ludzi gospodarowania wytwarzanymi odpadami.
9. Przestrzeganie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
10. Przestrzeganie określonych w pozwoleniu warunków magazynowania odpadów.
11. Zastosowanie instalacji szczelnych tac, wanien do przygotowania powierzchni, wyłożonych płytami z tworzywa sztucznego.
12. Zastosowanie szczelnych tac wychwytyjących pod absorberem oraz stanowiskiem napełniania i opróżniania paletopojemników.
13. Zastosowanie zamkniętego obiegu kąpeli technologicznych pomiędzy wannami.
14. Prowadzenie zrzutów zużytych kąpeli bezpośrednio do paletopojemników.
15. W przypadku awarii (perforacji) wanny z mediami chemicznymi, gdy jej zawartość przedostanie się na zewnątrz, roztwór powinien zostać zatrzymany w misie ociekowej. Po naprawieniu wanny lub wymianie na nową, zawartość powinna zostać ponownie wykorzystana do procesu technologicznego.

X. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA EMISJI ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

1. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

- 1) Wykonywanie pomiarów emisji amoniaku z emitorów: E1, E2 i E7 oraz chlorowodoru z emitorów: E1, E2, E7 i E8, raz w roku, począwszy od 2017 roku.
- 2) Określanie wielkości emisji rocznych amoniaku, chlorowodoru, pyłu, cyny, ołowiu, cynku, niklu, żelaza, miedzi, kadmu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla dla każdej z instalacji.
- 3) Przekazywanie wyników pomiarów, o których mowa w pkt 1) organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych.
- 4) Przekazywanie informacji, o których mowa w pkt 2), w formie pisemnej, w terminie do dnia 31 stycznia roku następnego, począwszy od informacji za 2017 rok.

XI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

1. Prowadzenie pomiaru temperatury kąpieli.
2. Rejestrowanie wymian kąpieli.
3. Prowadzenie regularnych badań laboratoryjnych jakości stosowanych kąpieli, w tym stężeń podstawowych składników kąpieli.
4. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw, wody i energii, wymienionych w części V. niniejszej decyzji.
5. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku pomiarów, rejestrów, badań i ewidencji, o których mowa w ust. 1-4, za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od danych za rok 2017.

XII. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko
nie określa się
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko
nie określa się

XIII. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW I PYŁÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Na emitorach: E1, E2, E6, E7 i E8.

XIV. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII

1. Prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji i utrzymanie ich w należytym stanie technicznym.
2. Przestrzeganie zasad ochrony przeciwpożarowej na wszystkich stanowiskach pracy.
3. Utrzymywanie urządzeń gaśniczych w należytym stanie.
4. Prowadzenie procesu odcynkowania w przerwach w produkcji, aby wyeliminować do minimum możliwość wytępienia iskry elektrycznej z przewodów wózka manipulacyjnego.
5. Zakaz palenia artykułów tytoniowych w pobliżu instalacji.

6. Nieprzewodzenie prac konserwatorskich w trakcie odcynkowania.
7. Niestosowanie otwartych źródeł ognia w trakcie odcynkowania.
8. Utrzymywanie mis odciekowych w dobrym stanie technicznym.

XV. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Nie określa się.

XVI. POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów *Prawa budowlanego*, *Prawa ochrony środowiska* oraz ustawy o odpadach.

XVII. DODATKOWE WYMAGANIA

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

XVIII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Udziela się pozwolenia zintegrowanego do dnia 31 grudnia 2019 r.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 7 marca 2016 r. (data wpływu 10 marca 2016 r.), „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka (REGON: 052206379, NIP: 9661673746), wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego o wydajności 7,5 Mg wsadu na godzinę i instalacji do cynkowania ogniowego drobnych detali, zlokalizowanych w Wyszku przy ul. Leśnej 38 oraz jednocześnie o uchylenie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Nr 43/09/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-7/09 (ze zm.).

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), klasyfikuje się do instalacji:

- a) do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę (zgodnie z ust. 2 pkt 3 lit. c ww. rozporządzenia),
- b) do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³ (zgodnie z ust. 2 pkt 7 ww. rozporządzenia).

Po analizie merytorycznej wniosku, z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tuż pismem z dnia 11 maja 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, wezwał prowadzącego instalację do złożenia uzupełnień do wniosku.

Pismem z dnia 19 maja 2016 r. (data wpływu 23 maja 2016 r.), prowadzący instalację zwrócił się o zawieszenie przedmiotowego postępowania.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 31 maja 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, zawiesił postępowanie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Wnioskiem z dnia 15 lipca 2016 r. (data wpływu 19 lipca 2016 r.) prowadzący instalację wystąpił o podjęcie zawieszono postępowania. Jednocześnie przedłożył uzupełnienie do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 22 lipca 2016 r. (data wpływu 26 lipca 2016 r.), wnioskodawca przedłożył drugi egzemplarz uzupełnienia do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 26 lipca 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, podjął postępowanie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Z uwagi na fakt, że wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 29 września 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie.

Pismem z dnia 12 października 2016 r., prowadzący instalację zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie wyjaśnień niezbędnych do rozpatrzenia wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego do dnia 24 października 2016 r.

Pismem z dnia 18 października 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, tut. organ przedłużył termin na złożenie wyjaśnień zgodnie z wnioskiem.

Wyjaśnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 25 października 2016 r.

Z uwagi na stopień skomplikowania sprawy oraz trwającą analizę merytoryczną wniosku po uzupełnieniach, pismem z dnia 10 listopada 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, przedłużono termin załatwienia sprawy.

Z uwagi na fakt, że wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 22 listopada 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie. Wyjaśnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 2 grudnia 2016 r.

Zawiadomieniem z dnia 12 grudnia 2016 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 13 grudnia 2016 r. do dnia 5 stycznia 2017 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Wyszkanie w okresie od dnia 2 stycznia 2017 r. do dnia 24 stycznia 2017 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 16 grudnia 2016 r. do dnia 9 stycznia 2017 r.

Wnioskiem z dnia 16 grudnia 2016 r. (data wpływu 27 grudnia 2016 r.) GRAND AGRO Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego, ul. Makowska 142, 06-300 Przasnysz, zgłosiła chęć udziału w postępowaniu w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka, instalacji do cynkowania ogniowego o wydajności 7,5 Mg wsadu na godzinę i instalacji do cynkowania ogniowego drobnych detali, zlokalizowanych w Wyszkanie przy ul. Leśnej 38.

Postanowieniem z dnia 4 stycznia 2017 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, Marszałek Województwa Mazowieckiego odmówił dopuszczenia organizacji GRAND AGRO Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego, ul. Makowska 142, 06-300 Przasnysz, do udziału na prawach strony w przedmiotowym postępowaniu.

W związku z wejściem w życie z dniem 1 stycznia 2017 r. ustawy z dnia 9 października 2015 r. *o zmianie ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. z 2015 r., poz. 1936, z późn. zm.), zmianie uległ termin składania uwag i wniosków w postępowaniach wymagających udziału społeczeństwa.

Zgodnie z art. 1 pkt. 20 ww. ustawy w ustawie z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania*

na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353, z późn. zm.), w art. 33 w ust. 1 pkt 7 wprowadzono zmianę wskazując 30 dniowy termin składania uwag i wniosków.

Zatem, ponownie zawiadomieniem z dnia 23 stycznia 2017 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR oraz zawiadomieniem z dnia 30 stycznia 2017 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Zawiadomienie z dnia 23 stycznia 2017 r., w okresie od dnia 24 stycznia 2017 r. do dnia 27 lutego 2017 r., umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto, zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie to wywieszono również na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 26 stycznia 2017 r. do dnia 27 lutego 2017 r. Natomiast zawiadomienie z dnia 30 stycznia 2017 r., w okresie od dnia 2 lutego 2017 r. do dnia 3 marca 2017 r., umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Wyszkowie. W terminie 30 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W związku z wydłużeniem terminu podania do publicznej wiadomości informacji o toczącym się przed Marszałkiem Województwa Mazowieckiego postępowaniu na wniosek „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka, pismem z dnia 24 stycznia 2017 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, tut. organ poinformował wnioskodawcę o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy do dnia 31 marca 2017 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 15 marca 2017 r., znak: PZ-I.7222.122.2016.MR, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Pismem z dnia 16 marca 2017 r., prowadzący instalację poinformował, iż rezygnuje z możliwości zapoznania się z aktami sprawy.

We wniosku wykazano, że przedmiotowe instalacje zlokalizowane w Wyszkowie przy ul. Leśnej 38, prowadzone przez „Cynkomet” sp. z o. o., ul. Fabryczna 7, 16-020 Czarna Białostocka, spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji z instalacji objętych wnioskiem, jak i awaryjnego agregatu prądotwórczego i środków transportu, nie powoduje przekroczeń wartości odniesienia amoniaku, chlorowodoru, pyłu, cyny, ołowiu, cynku, niklu, żelaza, miedzi, kadmu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Ponadto we wniosku wykazano, że emisja pyłu zawieszonego PM_{2,5} do powietrza z instalacji, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie powoduje przekraczania poziomu dopuszczalnego pyłu zawieszonego PM_{2,5}, określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031), obowiązującego do dnia 31 grudnia 2019 r., poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych do powietrza dla instalacji ustalono w wielkościach wnioskowanych przez stronę, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, przy ich prawidłowej eksploatacji. Zgodnie z wnioskiem strony, określono termin obowiązywania niniejszego pozwolenia do dnia 31 grudnia 2019 r.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji do cynkowania ogniowego w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia ww. instalacji, gdyż na tym etapie emisja substancji do powietrza jest taka sama jak podczas normalnej pracy instalacji. Określono natomiast,

parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji.

W pozwoleniu określono usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów wprowadzanych do powietrza. Zawarto również obowiązek monitorowania emisji substancji do powietrza poprzez prowadzenie okresowych pomiarów emisji amoniaku i chlorowodoru z instalacji cynkowania ogniowego, z emitorów wymienionych w punkcie X niniejszej decyzji, a także określania wielkości emisji rocznych: amoniaku, chlorowodoru, pyłu, cyny, ołowiu, cynku, niklu, żelaza, miedzi, kadmu, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu i tlenku węgla dla każdej z instalacji. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania wyników ww. pomiarów organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w terminie do 30 dni od dnia ich zakończenia, w układzie określonym w przepisach prawa dla pomiarów okresowych oraz przekazywania informacji o wielkościach emisji rocznych organowi ochrony środowiska właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji cynkowania ogniowego wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz.112). Teren podlegający ochronie akustycznej stanowi zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna oraz tereny rekreacyjno-wypoczynkowe.

Ze względu na konieczność publikowania wyników okresowych pomiarów hałasu na stronie internetowej, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania ww. wyników wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Eksploatacja instalacji wiąże się z powstawaniem odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, jednak prowadzący instalację stosuje szereg metod mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Wytwarzane odpady magazynowane są w sposób selektywny, w specjalnie do tego celu wyznaczonym magazynie odpadów, wyposażonym w szczelne podłoże zabezpieczające przed potencjalnym przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, przekazywane są uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia. Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów dozwolonych do wytwarzania w ciągu roku w wyniku funkcjonowania instalacji.

Na potrzeby przedmiotowych instalacji nr 1 i nr 2 dostarczana jest woda z wodociągu gminnego. Woda wykorzystywana jest na potrzeby technologiczne instalacji, tj.: kąpiele (kąpiele do odtłuszczania, trawienia, płukania, topnikowania i odcynkowania, płukania elementów po trawieniu, chłodzenia elementów po cynkowaniu, uzupełniania strat parowania). Ewidencja zużycia wody określana jest na podstawie wskazań wodomierzy.

Mając na względzie powyższe, w niniejszej decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji, nie ustalając jednocześnie warunków poboru wody podziemnej z ujęcia. Prowadzącego instalację zobowiązano do przekazywania bilansu zużycia wody organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W wyniku funkcjonowania przedmiotowych instalacji nr 1 i nr 2 nie powstają ścieki przemysłowe. Zużyte kąpiele technologiczne (kąpiele do odtłuszczania, trawienia, płukania, topnikowania i odcynkowania, płukania elementów po trawieniu, chłodzenia elementów po cynkowaniu, uzupełniania strat parowania), odbierane są z wanień procesowych jako odpady płynne, następnie wywożone są przez wyspecjalizowaną firmę zewnętrzną, celem ich utylizacji.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje

możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego substancjami powodującymi ryzyko, należącymi do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Mając na względzie powyższe tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, prowadzenie pomiaru temperatury kąpeli, rejestrowanie wymian kąpeli, prowadzenie regularnych badań laboratoryjnych jakości stosowanych kąpeli, w tym stężeń podstawowych składników kąpeli. Ponadto zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania ww. ewidencji i informacji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Jednocześnie stosownie do art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie uchyleniu decyzji Nr 43/09/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-7/09 (ze zm.), nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

W art. 195 ust.1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) w dniu 7 marca 2016 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. i. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa
Marek Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. „Cynkomet” sp. z o. o.
16-020 Czarna Białostocka, ul. Fabryczna 7
2. aa

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji - w miejscu