

Załącznik nr 3 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 181/16/PZZ
z dnia 16 grudnia 2016 r., znak: PZ.1.7222.59.2016.WŚ

1. WARIANT I – PROCES PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	18 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub - luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), politereftalan etylenu (PET), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	15 000,0	<p>Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	2 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (w uporzędkowany sposób) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	4 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	1 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (np. kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w betonowych boksach magazynowych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwy (H5), żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	1 000,0	Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne [polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS)], krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan tlenku, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), żrący (H8), ekotoksyczny (H14).	16 02 13*	50,0	Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu (np. sftuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
9.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne [polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS)], krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	50,0	Odpad magazynowany: – w pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym lub – w zamkniętych, szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu (np. sfluczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	10 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub - w pojemnikach lub luzem (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
12.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna i inne metale nieżelazne. Odpad w postaci stali, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1 000,0	<p>Odpad magazynowany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
13.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), politereftalan etylenu (PET), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), kauczuk, elastomery. Odpad w postaci stali, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	1 000,0	<p>Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	1 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (np. kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w betonowych bunkrach magazynowych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	4 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (w uporządkowany sposób) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, viskosa i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	200,0	Odpad magazynowany: – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki, w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub w pojemnikach pod plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opalowa odpadu: powyżej 10 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 35% Zawartość chloru: do 1%	19 12 10	142 500,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 50,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany: – luzem lub w postaci zbelowanej (w przypadku większych frakcji) w betonowym, zadaszonym boksie magazynowym posiadającym trzy ściany boczne lub – w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub pojemnikach przykrytych planetką ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodnogruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.
18.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, pozostałości leków i in. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwy (H5), żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	19 12 11*	50,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (każdy typ odpadu odrębnie) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm – tzw. frakcja podsifowa)	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniewanie.	19 12 12	114 000,0 ²⁾	Bezpośrednio po wytworzeniu odpad kierowany do części biologicznej instalacji. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpad magazynowany w betonowym bunkrze magazynowym przy hali technologicznej nr 1 lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w sąsiedztwie hal technologicznych, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 24h. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).
20.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu przeznaczona do składowania oraz frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęgiel, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). W przypadku wydzielonej frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego: mieszanina tworzyw sztucznych z udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	88 500,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 31,1% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku), w tym: ▪ 60 000,0 Mg/rok – frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego ▪ 28 500,0Mg/rok – frakcja przeznaczona do składowania	Odpad magazynowany: – luzem w betonowych, zadaszonych boksach magazynowych posiadających trzy ściany boczne lub – w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub pojemnikach przykrytych planką ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodnogruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany we własnym zakresie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub (po zebraniu odpowiedniej partii transportowej) przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (produkcji paliwa alternatywnego) lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
21.	Urządzenia zawierające freony	Skład: tworzywa sztuczne [polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS)], krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, węglowodory, aluminium, miedź, rtęć, ołów, nikiel, czynniki chłodnicze (freony). Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	20 01 23*	20,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
22.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, rtęć, cynk. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	20 01 33*	20,0	<p>Odpad magazynowany w szczerlnych pojemnikach (wykonanych z materiału odporne na działanie gromadzonych odpadów) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
23.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 34	40,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie gromadzonych odpadów) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
24.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Skład: tworzywa sztuczne [polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS)], krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rębci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), żrący (H8), ekotoksyczny (H14).	20 01 35*	10,0	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu (np. sfłoczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
25.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	20 01 36	40,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym lub - w zamkniętych, szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. siliuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 285 000,0 Mg/rok.

²⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej oraz frakcji nadsitowej – pozostałości z sortowania i frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 267 900,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku). Pozostałą ilość, to jest minimum 6% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu stanowić powinny wysegregowane surowce wtórne i odpady niebezpieczne.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub - ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub - wartość AT₄ jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	19 05 99	102 600,0	<p>Bezpośrednio po wytworzeniu (usunięciu z reaktorów) odpad kierowany do dalszego przetworzenia. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przyzmacach pod plandeką, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego.</p> <p>Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie – przesiewaniu na sitach o wielkości oczek 20 mm lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).</p>

Tabela nr 3. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sitach o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Kompost nieopowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) <i>(frakcja o wielkości 0-20 mm)</i>	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarce wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	46 170,0 (nie więcej jednak niż 45,0% ilości stabilizatu poddawanego przetwarzaniu w okresie roku)	Bezpośrednio po wytworzeniu odpad kierowany do dalszego zagospodarowania. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przymach pod plandeką, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego (usunięcia stabilizatu z reaktorów). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (odzysku na składowisku odpadów).
2.	Inne niewymienione odpady <i>(tzw. stabilizat – frakcja o wielkości powyżej 20 mm)</i>	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy.	19 05 99	61 560,0	Bezpośrednio po wytworzeniu odpad kierowany do dalszego zagospodarowania. W przypadku konieczności krótkotwałego gromadzenia odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w przymach pod plandeką, na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h od zakończenia cyklu technologicznego (usunięcia stabilizatu z reaktorów). Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu przetwarzania (składowania).

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sitach o wielkości oczek 20 mm – 102 600,0 Mg/rok.

II. WARIANT II – PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW POCODZĄCYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI, OZNACZONYCH KODAMI Z PODGRUPY 15 01 i 20 01

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01 i 20 01 w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	25 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamykanych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), politereftalan etylenu (PET), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	25 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	6 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub - w pojemnikach lub luzem (w uporządkowany sposób) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub - w pojemnikach lub luzem (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna i inne metale. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	6 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub - luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	6 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub - luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	6 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (np. kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w betonowych boksach magazynowych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwy (H5), żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	800,0	Odpad magazynowany: – w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym lub – w zamkniętych, szczelnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
8.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	15 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
9	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
10.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyrta i inne metale nieżelazne. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	6 000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
11.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), politereftalan etylenu (PET), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), kauczuk, elastomery. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	1 000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (np. kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w betonowych bunkrach magazynowych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1 000,0	Odpad magazynowany: – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (w uporządkowany sposób) na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
14.	Tekstylija	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	200,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub - luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki, w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub w pojemnikach pod plandeką ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
15.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: powyżej 10 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 35% Zawartość chloru: do 1%	19 12 10	33 300,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 45,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem lub w postaci zbelowanej (w przypadku większych frakcji) w betonowym, zadaszonym boksie magazynowym posiadającym trzy ściany boczne lub - w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub pojemnikach przykrytych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym frakcja podsifowa, przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). W przypadku wydzielonej frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego: mieszanina tworzyw sztucznych z udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	26 348,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 35,6% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany: – luzem w betonowych, zadaszonych boksach magazynowych posiadających trzy ściany boczne lub – w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub pojemnikach przykrytych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodnogruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany we własnym zakresie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub (po zebraniu odpowiedniej partii transportowej) przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (produkcji paliwa alternatywnego) lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 74 000,0 Mg/rok.

²⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania, w tym frakcja podsifowa, przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 37 000,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 50,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

III. WARIANT III – PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW BALASTOWYCH, OZNACZONYCH KODEM 19 12 12

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów balastowych, oznaczonych kodem 19 12 12, w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	10,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), politereftalan etylenu (PET), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	10,0	<p>Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	5,0	Odpad magazynowany: – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (w sposób uporządkowany) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna i inne metale. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	10,0	Odpad magazynowany: – luzem w boksach lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub – w pojemnikach lub luzem (dotyczy wyłącznie odpadów wielkogabarytowych) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	2,0	Odpad magazynowany: – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminum, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (np. kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczerlnym podłożu w betonowych boksach magazynowych, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwy (H5), żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	2,0	Odpad magazynowany: – w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu w halach technologicznych lub innym pomieszczeniu magazynowym lub – w zamkniętych, szczerlnych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczerlnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
8.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	5,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych lub innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub – luzem w postaci zbelowanej pod przykryciem z plandeki lub w zamykanych pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamoknięciu) oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
9.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych z pewnym udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Wartość opałowa odpadu: powyżej 10 MJ/kg Wilgotność całkowita: do 35% Zawartość chloru: do 1%	19 12 10	900,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 90,0% ilości odpadu 19 12 12 poddawanego przetwarzaniu w okresie roku)	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem lub w postaci zbelowanej (w przypadku większych frakcji) w betonowym, zadaszonym boksie magazynowym posiadającym trzy ściany boczne lub – w zamykanych pojemnikach (kontenerach) lub pojemnikach przykrytych plandeką ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodnogruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub unieszkodliwienia metodą termiczną.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym frakcja wyskokaloryczna, przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). W przypadku wydzielonej frakcji wysokoenergetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego: mieszanina tworzyw sztucznych z udziałem tekstyliów, drewna, papieru. Odpad w postaci stąle, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	760,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 76,0% ilości odpadu 19 12 12 poddawanego przetwarzaniu w okresie roku), w tym: ■ 710,0 Mg/rok – frakcja wysokoenergetyczna przeznaczona do produkcji paliwa alternatywnego ■ 50,0 Mg/rok – frakcja przeznaczona do składowania	Odpad magazynowany: – luzem w betonowych, zadaszonych boksach magazynowych posiadających trzy ściany boczne lub – w zamkniętych pojemnikach (kontenerach) lub pojemnikach przykrytych paneką ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodnogruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany przez okres nie dłuższy niż 72h. Odpad przetwarzany we własnym zakresie w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego lub (po zebraniu odpowiedniej partii transportowej) przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (produkcji paliwa alternatywnego) lub unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów balastowych, oznaczonych kodem 19 12 12 – 1 000,0 Mg/rok.

²⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (pozostałości z sortowania, w tym frakcji wyskokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego) oraz odpadów oznaczonych kodem 19 12 10 (paliwa alternatywnego) – 960,0 Mg/rok (nie więcej jednak niż 96,0% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku).

IV. WARIANT IV – PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW ZIELONYCH I INNYCH BIOODPADÓW POCHODZENIA KOMUNALNEGO

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: folia - polietylen (PE), polipropylen (PP). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	125,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	1 125,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany (w przyzmacach) na utwardzonym, sztywnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	21 375,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, sztywnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.

V. WARIANT V – PROCES PRZETWARZANIA SELEKTYWNIIE ZEBRANYCH ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH INNYCH NIŻ KOMUNALNE

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: folia – polietylen (PE), polipropylen (PP). Odpad w postaci stątej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stątej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	18,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany (w pryzmach) na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stątej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	342,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.

VI. PROCES ŁĄCZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW ZIELONYCH I INNYCH BIOODPADÓW POCHODZENIA KOMUNALNEGO ORAZ SELEKTYWNE ZEBRANYCH ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH INNYCH NIŻ KOMUNALNE

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku łącznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego oraz selektywnie zebranych odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: folia – polietylen (PE), polipropylen (PP). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	127,0	Odpad magazynowany luzem w postaci zbelowanej lub w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na utwardzonym, szczełnym podłożu w halach technologicznych, innym zadaszonym obiekcie magazynowym lub na placu magazynowym, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	1 143,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany (w pryzmach) na utwardzonym, szczełnym podłożu na placu magazynowym. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	21 717,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczełnym podłożu na placu magazynowym. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.