



P_217334

PZ-I.7222.69.2016.WŚ

DECYZJA Nr 30/16/PZ.Z

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku BIOTON S.A. ul. Starościńska 5, 02-516 Warszawa,

udziela się pozwolenia zintegrowanego

BIOTON S.A., ul. Starościńska 5, 02-516 Warszawa, (Regon: 001384592, NIP: 5210082573), na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej w Macierzyszu przy ul. Poznańskiej 12, 05-850 Ożarów Mazowiecki, i określa się następujące warunki pozwolenia:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

Oczyszczanie ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz odprowadzanie oczyszczonych ścieków do wód powierzchniowych.

II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego na terenie Zakładów Bioton S.A. w Macierzyszu.

Maksymalna zdolność przetwarzania wynosi 1 000 m³/dobę.

Urządzenia stosowane w instalacji:

- 1) urządzenia instalacji oczyszczalni ścieków służące do oczyszczalni ścieków – strumień I:
 - a) 3 zbiorniki uśredniające ścieków wysokoobciążonych 240 m³ (w tym: 3 mieszadła zatapialne do zbiorników, 3 pompy ścieków technologicznych);
 - b) 2 reaktory beztlenowe ASB 10 i 11 (2 x 600 m³ każdy, wyposażony w: separator osadu, ruszt rozdzielający na zasilaniu ściekami, system pobierczy z pompą obiegową o wydajności 3 m³/h, pomiar pH i temperatury, pompę cyrkulacji wewnętrznej 70 m³/h, pompę odbioru osadu 10 m³/h, wymiennik ciepła, pompę odbioru ścieków 10 m³/h);
 - c) 1 system spalania biogazu-pochodnia gazowa;
 - d) zbiornik osadu beztlenowego 60 m³;
- 2) urządzenia instalacji oczyszczalni ścieków służące do oczyszczania ścieków – strumień II:
 - a) zbiornik uśredniający ścieków niskoobciążonych (w tym: 2 pompy ścieków sanitarnych, mieszadło do zbiornika uśredniającego);
 - b) sito ścieków sanitarnych;
- 3) urządzenia instalacji oczyszczalni ścieków służące do oczyszczania ścieków – strumień I, II, III:
 - a) zbiornik selektor;

- b) zbiornik denitryfikacji (w tym: mieszadło do zbiornika);
 - c) zbiornik denitryfikacji (w tym: 1 mieszadło hiperboliczne (napowietrzające, 1 stacja dmuchaw (3 urządzenia));
 - d) osadnik wtórny;
 - e) filtr piaskowy;
 - f) zbiornik osadu czynnego nadmiernego (w tym: 1 pompa zasilająca);
 - g) stacja dozowania chemikaliów;
 - h) 2 stacje dozowania polielektrolitu;
 - i) skrubler do usuwania odorów (objętość złoża 1,0 m³);
 - j) wirówka dekantacyjna;
- 4) urządzenia instalacji oczyszczalni ścieków służące do oczyszczania ścieków – strumień III:
— zbiornik destylatu po wyparkach.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

W instalacji zastosowano technologię oczyszczania ścieków metodą beztlenowo-tlenową, opartą o reaktory typu BIOMAR ASB/OSB. Ścieki przemysłowe (wysokoobciążone-strumień ścieków I) gromadzone są w 3 zbiornikach uśredniających po 240 m³, gdzie zachodzi wstępny etap procesu obróbki beztlenowej ścieków, polegający na hydrolizie substancji organicznych, np. węglowodory, cukry, alkohole lub polimery. Hydroliza powoduje zakwaszenie ścieków. W zależności od odczynu ścieków, dozuje się odpowiednio kwas lub zasadę. Ścieki przygotowane w ww. sposób rozkładane są w 2 reaktorach beztlenowych. Następnym etapem jest oczyszczanie beztlenowe ścieków przemysłowych (wysokoobciążonych-I stopień BIOMAR ASB), którego zadaniem jest podczyszczenie ścieków do stanu i składu, umożliwiającego ich ekonomiczne oczyszczenie w procesie tlenowym. Zakładana redukcja ładunku dopływającego ChZT jest osiągana na poziomie 50-80 %. Następuje podgrzanie ścieków do temperatury 35°C. Podgrzane ścieki wpływają do reaktorów, gdzie poddane są beztlenowej obróbce. Proces fermentacji metanowej zachodzi w dwóch niezależnie pracujących reaktorach metanowych typu BIOMAR ASB (UASB) o pojemności 600 m³ każdy. Fermentacja metanowa zachodzi przy udziale bakterii acetogennych i metanogennych, tj.: osadem czynnym beztlenowym. Następuje przekształcenie zanieczyszczeń organicznych (białka, tłuszcze, cukry) w biogaz (metan i dwutlenek węgla), zachodzi redukcja zawartości ChZT. Reaktor metanowy jest reaktorem typu UASB-reaktor beztlenowy z osadem zawieszonym. Reaktor posiada system rurociągów, przez który od dołu pompowane są ścieki. Przepływ strumienia ścieków od dołu do góry umożliwia kontakt ścieków surowych ze złożem. W górnej części reaktora zostają rozdzielone od siebie: biogaz, osad beztlenowy i ściek podczyszczony. Zebrany biogaz jest transportowany przez separator kondensatu do układu pochodni, gdzie zostaje spalony. Po obróbce beztlenowej powstaje niewielka ilość osadu czynnego beztlenowego. Osad beztlenowy gromadzony jest w zbiorniku na osad beztlenowy na wypadek awarii lub ponownego zaszczepienia. Reaktor UASB wyposażony jest dodatkowo w system detekcyjny, który umożliwia kontrolę osadu czynnego w dowolnych miejscach reaktora. Zebrane informacje przez ten system umożliwiają zapobiegać nadmiernemu obciążeniu osadu.

Podczyszczone beztlenowo ścieki przemysłowe kierowane są do oczyszczania w procesie tlenowym wspólnie ze strumieniem II (bytowych i ścieków ze stacji uzdatniania wody) i III (destylatu z wyparek próżniowych).

Drugi strumień ścieków (oczyszczanie tlenowe II stopień BIOMAR OSB) kierowany do oczyszczalni ścieków to ścieki bytowe oraz ścieki technologiczne ze stacji uzdatniania wody. Ścieki gromadzone są w zbiorniku uśredniającym ścieków sanitarnych o pojemności 220 m³. Ścieki przed wpłynięciem do zbiornika uśredniającego podawane są na mikrosito bębnowe o prześwicie 1 mm ze stali nierdzewnej. Zadaniem sita jest

usuwanie ze ścieków zanieczyszczeń występujących w postaci substancji stałych o stosunkowo dużych rozmiarach z wykorzystaniem procesu cedzenia.

Wydzielone skratki trafiają do kontenera w pomieszczeniu odbioru skratek i zostają przekazane uprawnionemu odbiorcy. Ścieki oczyszczone z zanieczyszczeń stałych, za pomocą dwóch pomp zatapialnych przepompowywane zostają do zbiornika uśredniającego o pojemności 220 m³ (o konstrukcji żelbetowej pokrytej stropem).

Dalej strumień ścieków bytowych (strumień II) wraz z podczyszczonym strumieniem I ścieków technologicznych trafia do selektora ścieków o pojemności 36 m³, gdzie następuje mieszanie ich z osadem recyrkulowanym z osadnika wtórnego oraz destylatem z wyparki strumienia III. Wymieszanie się ścieków w selektorze służy zapobieganiu powstawania bakterii nitkowatych w reaktorze tlenowym. Tak wymieszane ścieki przepompowywane są do komory denitryfikacji. Zbiornik denitryfikacji o pojemności 190 m³, konstrukcji żelbetowej pokrytej stropem i głębokości całkowitej 10 m, następnie ścieki przepływają do zbiornika o pojemności 1 500 m³, gdzie zachodzi właściwy proces nityfikacji. Tak zintegrowane trzy urządzenia (selektor, komora denitryfikacji i nityfikacji), to reaktor biologiczny typu BIOMAR OSB.

W reaktorze OSB za pomocą bakterii i mikroorganizmów (osad czynny) następuje utlenianie zanieczyszczeń, do dwutlenku węgla i wody. Równocześnie następuje redukcja azotu w procesie denitryfikacji i nityfikacji.

W oczyszczalni zastosowano chemiczne usuwanie fosforu za pomocą strącania. W komorze denitryfikacji dodawany jest koagulat żelazowy w celu wytrącenia fosforu.

W komorze nityfikacji napowietrzanie ścieków następuje przy użyciu mieszadła hiperbolicznego o średnicy 2,5 m.

Napowietrzanie ścieków odbywa się przy udziale 3 dmuchaw działających od zadanego stężenia tlenu w komorze nityfikacji. Odprowadzanie powietrza z wentylacji i z napowietrzania zachodzi poprzez skrubery usuwający odory.

Po biologicznym oczyszczaniu w komorach, ścieki przepływają do osadnika wtórnego o pojemności 220 m³ o konstrukcji żelbetowej. Zadaniem tego obiektu jest rozdział ścieków oczyszczonych od osadu czynnego. Wykorzystane zjawisko to sedymentacja. Osad nadmierny sedymentuje na dno, a oczyszczony ściek zbierany jest przez rynny kolektora z powierzchni osadnika i przez garnek przelewowy i spływa grawitacyjnie do filtra piaskowego. Wydzielony osad nadmierny kierowany jest do zbiornika osadu, natomiast osad czynny zawracany jest do selektora.

Ostatecznie oczyszczone ścieki przepływają grawitacyjnie przez filtr piaskowy, na którym zatrzymywana jest zawiesina. Filtr pełni rolę dodatkowego zabezpieczenia przed przedostaniem się zawiesiny do odpływu (o wymiarach: średnica 2,5 m, wysokość całkowita 6,0 m). Filtr pracuje w trybie ciągłym (36 m³/h). Filtr piaskowy jest ostatnim elementem Instalacji IPPC.

Oczyszczone ścieki kierowane są do przepompowni, a następnie kolektorem wprowadzane są do Kanału Ożarowskiego.

Ścieki tritonowe z Zakładu Biotechnologii (strumień ścieków III- destylat ścieków tritonowych z wyparek, ścieki pochodzące z instalacji IPPC do produkcji rekombinowanej insuliny ludzkiej), gromadzone są w zbiorniku uśredniającym o pojemności 75 m³. Następnie ścieki kierowane są do 2 wyparek próżniowych celem ich zatężania. Koncentrat kierowany jest do zbiornika o pojemności 75 m³ do dalszego unieszkodliwienia poza terenem zakładu. W obrębie instalacji IPPC oczyszczalni ścieków podczyszczone ścieki tritonowe (destylat z wyparek) kierowane są do oczyszczania w procesie tlenowym wspólnie ze strumieniem ścieków technologicznych i sanitarnych.

III. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Konieczność ciągłego doskonalenia instalacji, szkolenia pracowników wszystkich szczebli, planowanie i ustalenie niezbędnych procedur, celów i zadań, w połączeniu z planowaniem finansowym i inwestycyjnym, gwarantowanie przestrzegania obowiązujących przepisów ochrony środowiska, prowadzenie monitoringów wpływu instalacji na poszczególne komponenty środowiska, prowadzenie działań prewencyjnych, przegląd systemu zarządzania środowiskowego i jego stałej przydatności.
2. Zbieranie biogazu oraz transportowanie go przez separator kondensatu do układu pochodni, gdzie zostaje spalony.
3. Magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie.
4. Prowadzenie i obsługa systemu kontroli strumieni ścieków wpływających na oczyszczalnię.
5. Łączenie strumieni ścieków o podobnych parametrach.
6. Zapobieganie niekontrolowanemu wyciekowi nieoczyszczonych ścieków poprzez dysponowanie odpowiednią objętością retencyjną obiektów instalacji dla ścieków nieoczyszczonych w przypadku wystąpienia warunków odbiegających od normalnych (np. w razie pożaru, dużej ilości zanieczyszczonych wód deszczowych), w celu umożliwienia badania składu tych ścieków, ich oczyszczania i zrzutu oczyszczonych ścieków do wód odbiornika.
7. Zachowanie zasad bezpiecznego użytkowania instalacji oraz uzasadnionymi potrzebami utrzymania jej w ruchu.
8. Korekta pH ścieków w zależności od potrzeby.
9. Odwadnianie powstających osadów ściekowych w wirówce dekantacyjnej.

IV. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Monitoring zużycia energii elektrycznej i analiza przyczynowa w przypadku stwierdzenia jej zwiększonego zużycia.
2. Zastosowanie wymiennika ciepła, który umożliwia wymianę ciepła między ściekami wpływającymi do reaktora (ściekami surowymi), a ściekami podczyszczonymi (wypływającymi).

V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII

1. Zużycie energii elektrycznej – 150 MWh/rok.
2. Zużycie substancji chemicznych wykorzystywanych w procesie oczyszczania ścieków:
 - 1) wodorotlenek sodu w roztworze NaOH: 4,0 Mg/rok,
 - 2) KEMIRA PIX-113: 24,0 Mg/rok,
 - 3) Polielektrolit: 1,5 Mg/rok,
 - 4) mocznik: 2,0 Mg/rok,
 - 5) kwas solny 30%: 10,0 Mg/rok,
 - 6) wapno budowlane: 1,0 mg/rok
 - 7) kwas octowy 80% 24,0 Mg/rok.

VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII

1. Emisja hałasu do środowiska

Dopuszczalny, równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, na teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami i wielorodzinnej:

- 1) $L_{Aeq D} - 55 \text{ dB (A)}$ w porze dnia, w godz. $6^{00} \div 22^{00}$;
- 2) $L_{Aeq N} - 45 \text{ dB (A)}$ w porze nocy, w godz. $22^{00} \div 6^{00}$.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Nie określa się.

3. Wytwarzanie odpadów

3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 1.

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11 [Osad nadmierny usuwany z układu oczyszczania. Skład (wartości uśrednione w s.m.): 80% substancje organiczne, 8% fosfor ogólny, 6% wapń, 5% azot ogólny, 1% magnez, śladowe ilości metali ciężkich. Odpad w postaci odwodnionej, ulegający biodegradacji, po wysuszeniu palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]	07 05 12	1 500,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, znajdującym się w części zachodniej zakładu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych [Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), dodatki modyfikujące, barwniki. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]	15 01 02	1,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym lub na placu, zlokalizowanym na północ od Budynku Biotechnologii I. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Opakowania wielomateriałowe [Skład: polietylen (PE), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]	15 01 05	1,0	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym lub na placu, zlokalizowanym na północ od Budynku Biotechnologii I. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie oraz oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
4.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone [Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit, substancje niebezpieczne tj. wodorotlenek wapnia. Odpady w postaci stałej, palne, w zależności od rodzaju odpadu: toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).]	15 01 10*	1,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, znajdującym się w części zachodniej zakładu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
5.	Skratki [Odpad powstający w wyniku filtrowania ścieków bytowych na sicie bębnowym. Skład: fragmenty papieru, niestrawione resztki pokarmu, odpady kuchenne, włókna tekstylne i in. Odpad w postaci odwodnionej, higienizowany wapnem, częściowo ulegający biodegradacji, po wysuszeniu palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.]	19 08 01	11,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach o pojemności 0,8 m ³) odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na szczelnym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, znajdującym się w części zachodniej zakładu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

3.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,

- c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
- d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

3.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Monitorowanie i optymalizacja procesów technologicznych;
2. Odwadnianie osadów ściekowych;
3. Odwadnianie i higienizacja wapnem skratek;
4. Stosowanie opakowań zwrotnych, wielokrotnego użytku;
5. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji;
6. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom;
7. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.

VII. WARUNKI WPROWADZANIA ŚCIEKÓW DO WÓD POWIERZCHNIOWYCH

Wprowadzanie do Kanalu Ożarowskiego wylotem o \varnothing 315 mm w km 17+044 jego biegu (współrzędne geograficzne wylotu: N 52° 13' 23,56"; E 20° 50' 46,26"), oczyszczonych ścieków przemysłowych w ilości:

$$Q_{\max h} = 36 \text{ m}^3/\text{godzinę};$$

$$Q_{\text{śrd}} = 610 \text{ m}^3/\text{dobę};$$

$$Q_{\max r} = 291\,630 \text{ m}^3/\text{rok};$$

przy zachowaniu warunków:

- a) wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych z oczyszczalni ścieków Zakładów Bioton S.A. w Macierzyszu do Kanalu Ożarowskiego, pobierane w ostatniej studzience na terenie oczyszczalni nie będą przekraczać poniższych wartości:

Tabela nr 2. Wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do wód powierzchniowych:

Wskaźnik	Jednostka	Stężenie dopuszczalne (Próba średniodobowa)
Temperatura	°C	35
Odczyn	pH	6,5 - 9
BZT ₅	mg O ₂ /l	25
ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	125
Zawiesiny ogólne	mg/l	35
Azot ogólny	mg N/l	30
Fosfor ogólny	mg P/l	3
Surfaktanty anionowe	mg/l	5
Surfaktanty niejonowe	mg/l	10
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50

Wskaźnik	Jednostka	Stężenie dopuszczalne (Próba średniodobowa)
Chlorki	mg Cl/l	1000
Siarczany	mg SO ₄ /l	500
Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
Sód	mg Na/l	800
Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	10
Azot azotynowy	mg N _{NO2} /l	1
Cynk	mg Zn/l	2
Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1

- b) urządzenia do oczyszczania i wprowadzania ścieków do odbiornika utrzymywane będą w należyтым stanie technicznym i eksploatacyjnym;
- c) ilość i jakość ścieków kierowanych do odbiornika będzie monitorowana na bieżąco;
- d) rejestrowania stanów awaryjnych w tym przypadku awarii podstawowego urządzenia wykonującego pomiar ilości ścieków kierowanych do odbiornika.

VIII. WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu – nie określa się.
3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji – nie określa się.
4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu – nie określa się;
 - 2) w trakcie wyłączenia – nie określa się.

IX. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSOBÓW ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

1. Poddawanie instalacji regularnym przeglądom i ocenom stanu technicznego.
2. Obsługa obiektów i urządzeń zgodnie z obowiązującymi instrukcjami stanowiskowymi i procedurami.
3. Natychmiastowe usuwanie wykrytych usterek możliwych do usunięcia, a w przypadkach, w których bieżące usuwanie nie jest możliwe, wprowadzane tych usterek do planu remontów i ich sukcesywna likwidacja.
4. Wyposażenie zbiorników w urządzenia do kontroli poziomu cieczy umożliwiające prawidłowe prowadzenie procesu i jednocześnie zapobiegające przelaniu się ścieków.
5. Prowadzenie prób sprawności pod względem technicznym urządzeń i zbiorników przed uruchomieniem poszczególnych obiektów instalacji po okresie remontowym.
6. Kontrolowanie przebiegu procesu oczyszczania ścieków na każdym jego etapie.

X. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA EMISJI ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji do wód

- 1) Prowadzenie pomiarów ilości i jakości ścieków przemysłowych wprowadzanych do Kanału Ożarówskiego wylotem o \varnothing 315 mm w km 17+044 jego biegu (współrzędne geograficzne wylotu: N 52° 13' 23,56"; E 20° 50' 46,26"), oczyszczonych ścieków przemysłowych i ich ewidencjonowanie.
- 2) W przypadku awarii podstawowego urządzenia wykonującego pomiar ilości ścieków w systemie ciągłym pomiar należy wykonać w innym miejscu reprezentatywnym dla ilości.
- 3) Prowadzenie pomiarów zawartości zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do Kanału Ożarówskiego w regularnych odstępach czasu, z częstotliwością podaną w Tabeli nr 3

Tabela nr 3. Częstotliwość pomiarów zawartości zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych

Wskaźnik	Jednostka	Częstotliwość prowadzenia analiz
Temperatura	°C	co najmniej raz na dwa miesiące
Odczyn	pH	co najmniej raz na dwa miesiące
BZT ₅	mg O ₂ /l	co najmniej raz na dwa miesiące
ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	co najmniej raz na dwa miesiące
Zawiesiny ogólne	mg/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Azot ogólny	mg N/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Fosfor ogólny	mg P/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Surfaktanty anionowe	mg/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Surfaktanty niejonowe	mg/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Chlorki	mg Cl/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Siarczany	mg SO ₄ /l	co najmniej raz na dwa miesiące
Żelazo ogólne	mg Fe/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Sód	mg Na/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	co najmniej raz na dwa miesiące
Azot azotynowy	mg NO ₂ /l	co najmniej raz na dwa miesiące
Cynk	mg Zn/l	co najmniej raz na dwa miesiące
Fenole lotne	mg/l	co najmniej raz na dwa miesiące

- 4) Przekazywanie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, w formie pisemnej, wyników pomiarów ilości wprowadzanych do Kanału Ożarówskiego wylotem w km 17+044 ścieków przemysłowych oraz wyników badań ich jakości i stanu za poprzednie półrocze badawcze w terminach:
 - a) za I półrocze do dnia 31 lipca;
 - b) za II półrocze do 31 stycznia roku następnego.

XI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii, wymienionych w części V. pozwolenia.
2. Przekazywanie, w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku ewidencji, o których mowa w ust. 1, za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od ewidencji za rok 2016.

XII. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko.
Nie określa się.
2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko.
Nie określa się.

XIII. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW I PYŁÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Nie określa się.

XIV. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII

1. Prowadzenie regularnych przeglądów i konserwacji urządzeń znajdujących się na wyposażeniu instalacji.
2. Zachowanie warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego w trakcie eksploatacji instalacji.
3. Zatrudnienie wykwalifikowanego i przeszkolonego personelu.
4. Prowadzenie procesu oczyszczania ścieków w oparciu o procedury systemowe oraz instrukcje obsługi urządzeń.
5. Zastosowanie automatycznych systemów kontrolno-pomiarowych na każdym etapie oczyszczania ścieków.
6. Zastosowanie dwóch niezależnych linii energetycznych.
7. Całodobowy nadzór nad pracą oczyszczalni ścieków.
8. Przechowywanie substancji niebezpiecznych w szczelnych zbiornikach, zabezpieczonych przed rozlewem wannami wychwytowymi.
9. Wyposażenie oczyszczalni w pompy oraz węże ciśnieniowe do awaryjnego pompowania ścieków oraz mobilne zestawy sorbentów uniwersalnych umożliwiających zwalczanie niekontrolowanych wycieków chemikaliów.

XV. POSTĘPOWANIE PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

Zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów *Prawa budowlanego*.

XVI. DODATKOWE WYMAGANIA

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

XVII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Udziela się pozwolenia zintegrowanego na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 11 lutego 2015 r. (data wpływu 12 lutego 2015 r.), znak: L. dz. 10/02/2015, BIOTON S.A., ul. Starościńska 5, 02-516 Warszawa, wystąpiła do Marszałka Województwa Mazowieckiego z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej w Macierzyszu przy ul. Poznańskiej 12, 05-850 Ożarów Mazowiecki.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Po analizie merytorycznej wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wymogów określonych w przepisach prawa i pismem z dnia 7 lipca 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.8.2015.WŚ), tut. organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków i złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 16 lipca 2015 r.

Z uwagi na powstałe w toku postępowania zawiłości w ustaleniu stanu faktycznego oraz konieczność dokonania licznych czynności proceduralnych, pismem z dnia 23 września 2015 r., znak: PŚ-V.7222.8.2015.WŚ, przedłużono termin załatwienia sprawy o dwa miesiące.

Z uwagi na fakt, że wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 30 września 2015 r., znak: PŚ-V.7222.8.2015.WŚ, ponownie wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków i złożenia wyjaśnień w przedmiotowej sprawie.

W związku z koniecznością uzyskania informacji od Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, dotyczącej średniej wartości stężenia pyłu zawieszonego PM_{2,5} pochodzącej od Zakładu, prowadzący instalację pismem z dnia 8 października 2015 r. (data wpływu 9 października 2015 r.), znak: L.dz. 85/10/2015, zwrócił się o zawieszenie postępowania.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 16 października 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.8.2015.WŚ), zawiesił postępowanie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

W dniu 6 listopada 2015 r. wpłynął wniosek o podjęcie zawieszono postępowania. Jednocześnie prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie do przedmiotowego wniosku.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 10 listopada 2015 r. (znak: PŚ-V.7222.8.2015.WŚ), podjął postępowanie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Zawiadomieniem z dnia 10 grudnia 2015 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 11 grudnia 2015 r. do dnia 4 stycznia 2016 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miejskim w Ożarowie Mazowieckim w okresie od dnia 14 grudnia 2015 r. do dnia 6 stycznia 2016 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 14 grudnia 2015 r. do dnia 5 stycznia 2016 r. W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r. poz. 23), pismem z dnia 2 marca 2016 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację pismem z dnia 3 marca 2016 r. (data wpływu 4 marca 2016 r.), poinformował, że rezygnuje z przysługującego mu prawa.

We wniosku wykazano, że przedmiotowa instalacja zlokalizowana w Macierzyszu przy ul. Poznańskiej 12, prowadzona przez BIOTON S.A. ul. Starościńska 5, 02-516 Warszawa, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

W decyzji niniejszej określono ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, jak również zawarto obowiązek monitorowania procesów technologicznych poprzez prowadzenie ewidencji ilości zużywanych surowców, materiałów, paliw i energii i przekazywania ww. ewidencji organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

Z obliczeń rozprzestrzeniania się hałasu powodowanego działalnością instalacji oczyszczalni wynika, że na granicy terenów chronionych nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określone w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w *sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Ze względu na konieczność publikowania wyników okresowych pomiarów hałasu na stronie internetowej, w pozwoleniu zobowiązano prowadzącego instalację do przekazywania ww. wyników wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.

Instalacja nie korzysta bezpośrednio z ujęcia wód powierzchniowych ani podziemnych. Ze względu na fakt, iż funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z poborem wody w stanie pierwotnym, przez co nie stanowi to elementu istotnego z punktu wymagań ochrony środowiska, w decyzji nie określono ilości wody zużywanej na potrzeby Instalacji.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4 ww. ustawy, tj.: m. in. wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. Wprowadzanie ścieków do wód, zgodnie z art. 37 pkt 2 ustawy *Prawo wodne* (Dz. U. z 2015 r. poz. 469), jest szczególnym korzystaniem z wód i wymaga, w myśl art. 122 ust 1 pkt 1 uzyskania pozwolenia. Kanał Ożarowski, do którego planowane jest odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych, pochodzących z przedmiotowej instalacji jest zgodnie z załącznikiem nr 1 do Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 17 grudnia 2002 r. w *sprawie śródlądowych wód powierzchniowych lub ich części stanowiących własność publiczną* (Dz. U. z 2003 r. Nr 16, poz. 149), zaliczany jest do śródlądowych wód powierzchniowych.

Prowadzący instalację wykazał w trakcie przedmiotowego postępowania, iż ścieki po oczyszczeniu w oczyszczalni ścieków przemysłowych, spełnią wymogi rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w *sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800), w zakresie najwyższych dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do wód.

Ponadto wykazano, że projektowany sposób korzystania z wody nie narusza ustalenia dokumentów, o których mowa w art. 125 pkt 1-2, lub wymagań, o których mowa w art. 125 pkt 3 ustawy *Prawo wodne*. Mając na względzie powyższe oraz wyniki analizy wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, warunki wprowadzania do wód Kanału Ożarowskiego oczyszczonych ścieków przemysłowych pochodzących z Instalacji.

Konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do prowadzonej w Zakładzie działalności (produkcja rekombinowanej insuliny ludzkiej substancji aktywnej) w procesie biotechnologicznym, która jest substancją aktywną do produkcji preparatów insulinowych serii Gensulin, jak również działalności farmaceutycznej (Zakład Produkcyjny nr 1) wytwarzanie preparatów insulinowych (Gensulin), nie zostały określone dotychczas przez Komisję Europejską. Ze względu na fakt, iż dla oczyszczalni ścieków przemysłowych, pochodzących z ww. przemysłu biotechnologicznego oraz farmaceutycznego nie opracowano dokumentu referencyjnego BREF ani konkluzji BAT, wymagania zawarte w pozwoleniu zintegrowanym oparto jedynie o przepisy krajowe.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie obejmuje produkcji (wytwarzania) powyższych substancji. Obejmuje natomiast wykorzystanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację dołączył do wniosku analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, w której zidentyfikował wszystkie substancje stwarzające ryzyko wykorzystywane i uwalniane w wyniku funkcjonowania instalacji i wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego. Mając na względzie powyższe, tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzenia raportu początkowego.

Eksploatacja instalacji stanowi źródło powstawania odpadów - osadów ściekowych, skratek oraz opakowań po stosowanych w instalacji materiałach, jednak prowadzący instalację stosuje szereg metod mających na celu zapobieganie powstawaniu odpadów oraz ograniczenie ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko. Wytwarzane odpady magazynowane są w sposób selektywny, w specjalnie do tego celu wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający przed potencjalnym przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju, przekazywane są uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia. Mając na względzie, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na gospodarowanie odpadami w sposób bezpieczny dla środowiska, a także fakt, że przedstawiony we wniosku sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami zgodny jest z obowiązującymi przepisami, tut. organ przychylił się do wniosku strony, określając warunki wytwarzania odpadów zgodnie z jej żądaniem.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisja substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji, łącznie z emisją z instalacji energetycznego spalania paliw opalanej gazem ziemnym, nie powoduje przekraczania standardów jakości powietrza, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) dla dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5 i pyłu ogółem, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany

lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT. W związku z powyższym w decyzji nie określono dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza, gdyż emisja do powietrza z instalacji (pochodnia gazowa) zachodzi w sposób niezorganizowany.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

W związku z tym, iż zakład nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w decyzji określono obowiązki, co do postępowania w przypadku wystąpienia awarii. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w decyzji niniejszej określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W art. 195 ust.1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono przesłanki, których zaistnienie może spowodować cofnięcie lub ograniczenie pozwolenia bez odszkodowania.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronom prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 2011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) w dniu 9 stycznia 2015 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych

Otrzymują:

1. BIOTON S.A.
05-850 Ożarów Mazowiecki, Macierzysz, ul. Poznańska 12
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Burmistrz Ożarowa Mazowieckiego
05-850 Ożarów Mazowiecki, ul. Kolejowa 2
4. Departament Gospodarki Odpadami oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych UMWM
Wydział Bazy Odpadowej i Informacji
w miejscu

