

PŚ-V.7222.2.2012.WŚ

DECYZJA Nr 76/15/PŚ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Instytutu Farmaceutycznego, ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa,

zmienia się

decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 112/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ-V.7222.2.2012.KS (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 4 października 2013 r., znak: PŚ-V.7222.2.2012.KS), udzielającą Instytutowi Farmaceutycznemu, ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania substancji aktywnych API w Zakładzie Póltechnik, zlokalizowanej w Warszawie przy ul. Rydygiera 8, w następujący sposób:

1) część II. otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do wytwarzania substancji aktywnych API w Zakładzie Póltechnik.

W skład instalacji wchodzi:

- 1) *zestawy reaktorów emaliowanych (reaktor, filtr, reaktor, chłodnica, odbieralniki) o pojemności od 50 dm³ do 1 600 dm³;*
- 2) *urządzenia do separacji osadów: wirówki, filtry ciśnieniowe, nucze próżniowe;*
- 3) *m Marszałka Województwa Mazowieckiego z dn*
- 4) *przecieraki, mieszalniki;*
- 5) *zestawy do regeneracji rozpuszczalników;*
- 6) *wyparki próżniowe o pojemności 3 dm³;*
- 7) *zestaw do preparatywnej HPLC;*
- 8) *zestaw do krystalizacji;*
- 9) *zestawy do mikronizacji.*

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

Produkcja jest oparta na syntezie chemicznej prowadzonej w środowisku rozpuszczalników organicznych oraz krystalizacji otrzymanych związków. Proces syntezy przebiega w reaktorze wyposażonym w mieszadło z napędem elektrycznym, płaszcz grzewczo-chłodzący, zawór spustowy. Reakcja zazwyczaj biegnie w warunkach podwyższonej temperatury, dlatego reaktor jest połączony z chłodnicą zwrotno-destylacyjną. Po zakończeniu reakcji następuje zateżnienie, a następnie klaryfikacja otrzymanego roztworu reakcyjnego (tam gdzie jest to wskazane). Otrzymane substancje są chemicznie filtrowane od zanieczyszczeń. W tym celu roztwór jest grawitacyjnie przepuszczany przez filtr (lub przepychany pod ciśnieniem azotu tam gdzie nie można uzyskać odpowiednich spadków) do następnego reaktora. W dolnym reaktorze następuje krystalizacja produktu z roztworu/mieszaniny. Zawiesina jest spuszczana na wirówkę lub nuczę filtracyjną, gdzie ma miejsce separacja produktu (kryształów) od roztworu macierzystego. Wirówka jest rozładowywana ręcznie, kryształy są pakowane do worków foliowych i hoboków. Uzyskana forma jest półproduktem, który jest poddawany suszeniu w suszarni fluidalnej lub

owiewowej. Dalsza obróbka następuje w strefie syntezy czystej, o podwyższonej klasie czystości powietrza nawiewanego. Uzyskany kryształ jest ponownie rozpuszczany w reaktorze, po czym następuje klaryfikacja roztworu na filtrze. Roztwór spływa do dolnego reaktora usytuowanego w pomieszczeniu, tzw. czystym. Z dolnego reaktora, po krystalizacji, zawiesina jest podawana na wirówkę lub nuczę filtracyjną również zlokalizowaną w pomieszczeniu czystym. Uzyskana w ten sposób forma stała podlega suszeniu w jednej z suszarni: próżniowej lub owiewowej. Następnie jest rozdrabniana za pomocą młyna lub przecieraka. Uzyskane porcje są mieszane w celu ujednorodnienia szarży i kalibrowane. Przygotowana w taki sposób substancja jest pakowana w worki foliowe jako opakowania bezpośrednie, ważona i pakowana w hoboki tekturowe. Hoboki są etykietowane zgodnie z nomenklaturą przyjętą w Zakładzie i przewożone do pomieszczenia magazynu wyrobów gotowych. W magazynie produkty podlegają kwarantannie.

Wielkość produkcji:

- a) substancja 8839 – 3000 kg/rok,
- b) substancja 8816 – 300 kg/rok,
- c) substancja 8806 – 800 kg/rok,
- d) substancja 8827 – 300 kg/rok,
- e) substancja 8847 – 1000 kg/rok,
- f) substancja 8862 – 500 kg/rok,
- g) LA – 0,25 kg/rok,
- h) AZ – 4,0 kg/rok.”;

2) część V. otrzymuje brzmienie:

„V. RODZAJ I ILOŚĆ WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, WODY, PALIW I ENERGII

1. Zużycie surowców:

- 1) chlorek metylenu – 58,990 Mg/rok,
- 2) 4metylo-2-pentanon – 50,210 Mg/rok,
- 3) etanol – 39,330 Mg/rok,
- 4) metanol – 36,525 Mg/rok,
- 5) octan etylu – 5,810 Mg/rok,
- 6) chloroform – 71,340 Mg/rok,
- 7) DMSO (dimetylosulfo tlenek) – 2,090 Mg/rok,
- 8) izopropanol – 83,200 Mg/rok,
- 9) acetonitryl – 0,150 Mg/rok,
- 10) aceton – 2,250 Mg/rok,
- 11) CD-2 (8816-2) (półprodukt) – 0,290 Mg/rok,
- 12) CD-6 (8816-6) (półprodukt) – 0,280 Mg/rok,
- 13) acetylooctan etylu – 0,710 Mg/rok,
- 14) celit – 0,400 Mg/rok,
- 15) chlorek 4-chlorometylobenzoilu – 0,620 Mg/rok,
- 16) O/III (8827-2) (półprodukt) – 0,810 Mg/rok,
- 17) ester krotonowy (8806-1) (półprodukt) – 0,450 Mg/rok,
- 18) CL-7 (8839-7) (półprodukt) – 7,350 Mg/rok,
- 19) kwas octowy – 0,020 Mg/rok,
- 20) kwas siarkowy 1,100 Mg/rok,
- 21) kwas metanosulfonowy – 0,370 Mg/rok,
- 22) kwas solny stężony – 2,075 Mg/rok,
- 23) M-nitronenzaldehyd (8806-0) (półprodukt) – 0,740 Mg/rok,

- 24) N-metylopiperazyna (8827-1) (półprodukt) – 3,510 Mg/rok,
 25) piperydyna – 0,030 Mg/rok,
 26) siarczan magnezu bezw. – 0,270 Mg/rok,
 27) siarczan sodu bezw. – 0,310 Mg/rok,
 28) tlenek glinu – 0,390 Mg/rok,
 29) węgiel aktywny – 0,230 Mg/rok,
 30) węgiel potasu bezw. – 2,190 Mg/rok,
 31) wodorotlenek sodu – 0,540 Mg/rok,
 32) żel krzemionkowy – 0,050 Mg/rok,
 33) IM-5 (8847-5) (półprodukt) – 0,810 Mg/rok,
 34) 1,2-dimetoksyetan – 4,450 Mg/rok,
 35) 4-hydroksyfenyloacetonitryl – 0,660 Mg/rok,
 36) chlorek cynku bezw. – 0,480 Mg/rok,
 37) chlorowodór – 0,725 Mg/rok,
 38) floroglucyna – 0,550 Mg/rok,
 39) kwas mrówkowy – 0,625 Mg/rok,
 40) trójetyloamina – 0,740 Mg/rok,
 41) heksan – 1,200 Mg/rok,
 42) 2, 4, 6, 4' – tetrahydroksydeoksybenzoina – 0,850 Mg/rok,
 43) bezwodnik octowy – 1,425 Mg/rok.

2. Zużycie gazu – 100 000,0 Nm³/rok.

3. Zużycie energii elektrycznej – 1170,0 MWh/rok.

4. Zużycie wody – $Q_{sr d} = 595 \text{ m}^3/\text{d}$,

$$Q_{max d} = 655 \text{ m}^3/\text{d}.$$

3) w części VI. ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Wytwarzanie odpadów

1.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 1.

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Wody popłuczne i ługi macierzyste [Woda, ługi pokryształizacyjne, dimetylosulfotlenek. Odpad o właściwościach drażniących (H4).]	07 05 01*	65,00	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie przechowywanych substancji, ustawionych na szczelnym podłożu w budynku 16B. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się
2.	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste [Woda, chloroform, chlorek metylenu. Odpad drażniący (H4), ekotoksyczny (H14), może mieć również działanie rakotwórcze (H7).]	07 05 03*	125,00	

Lp.	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecz macierzyste [Woda, metanol, etanol, izopropanol, octan etylu, heksan, acetonitryl, aceton, 4-metylo-2-pentanon. Odpad łatwopalny (H3-B), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), drażniący (H4).]	07 05 04*	240,00	zanieczyszczeń do ziemi i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne [Woda, metanol, etanol, izopropanol. Odpad łatwopalny (H3-B), toksyczny (H6), żrący (H8).]	07 05 08*	30,00	
5.	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców [Woda, węgiel aktywny, chlorek metylenu, chloroform. Odpad drażniący (H4), ekotoksyczny (H14), może mieć również działanie rakotwórcze (H7).]	07 05 09*	1,00	
6.	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne [Woda, żel krzemionkowy, węgiel aktywny, ziemia krzemkowa, octan etylu, etanol, izopropanol, metanol, heksan, acetonitryl, 4-metylo-2-pentanon. Odpad łatwopalny (H3-B), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), drażniący (H4).]	07 05 10*	2,00	
7.	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne [Siarczan sodu, ziemia krzemkowa, węglan potasu, tlenek glinu, śladowe ilości izopropanolu, metanolu i etanolu. Odpad drażniący (H4).]	07 05 13*	1,00	
8.	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne [Woda, propanol, etanol, kamfora sulfonian potasu, 4-metylo-2-pentanon, kwas siarkowy, kwas octowy, kwas metanosulfonowy. Odpad łatwopalny (H3-B), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), żrący (H8).]	07 05 80*	20,00	
9.	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80 [Woda siarczan sodu, siarczan magnezu, tlenek glinu, węgiel aktywny. Odpad niepalny, nietoksyczny.]	07 05 81	5,00	
10.	Opakowania z papieru i tektury [Włókna celulozowe, wypełniacze organiczne tj. skrobia oraz wypełniacze nieorganiczne np. kaolin, kreda i gips, śladowe ilości farby drukarskiej. Odpad w postaci stałej, palny.]	15 01 01	0,50	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w pomieszczeniu magazynowym, zlokalizowanym przy budynku Zakładu Półtechniki. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zamknięciu), - przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11.	Opakowania z tworzyw sztucznych [Polimery syntetyczne - polietylen (PE), polipropylen (PP) wraz z domieszkami (barwniki, stabilizatory, wypełniacze, zmiękczacze). Odpady w postaci stałej, łatwopalne, odporne na działanie substancji chemicznych, gazów i wody.]	15 01 02	0,50	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w pomieszczeniu magazynowym, zlokalizowanym przy budynku Zakładu Półtechniki. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Opakowania z metali [Stal, aluminium i jego stopy. Odpad w postaci stałej, przewodzący prąd, niepalny.]	15 01 04	0,50	Odpad magazynowany w pojemnikach lub luzem na utwardzonym podłożu w pomieszczeniu magazynowym, zlokalizowanym przy budynku Zakładu Półtechniki. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Opakowania ze szkła [Dwutlenek krzemu, węglan wapnia, węglan sodu, tlenek boru. Odpad w postaci stałej, podatny na uszkodzenia.]	15 01 07	0,30	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym podłożu w pomieszczeniu magazynowym, zlokalizowanym przy budynku Zakładu Półtechniki. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone [Polimery syntetyczne: polietylen (PE), polipropylen (PP), szkło, metale oraz pozostałości substancji znajdujących się w opakowaniach, tj. chlorek metylenu, metanol, etanol, octan etylu, chloroform, dimetylosulfotlenek, heksan, aceton, acetonitryl, chlorek 4-chlorometylobenzoilu, piperydyna, kwas siarkowy, kwas octowy, kwas solny, kwas meta sulfonowy, wodorotlenek sodu. Odpad łatwopalny (H3-B), ekotoksyczny (H14), żrący (H8), drażniący (H4), toksyczny (H6), może mieć również działanie rakotwórcze (H7).]	15 01 10*	5,00	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w pomieszczeniu magazynowym, zlokalizowanym przy budynku Zakładu Półtechniki. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

1.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;

- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

1.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych;
 2. Monitorowanie i optymalizacja procesów produkcyjnych;
 3. Stosowanie opakowań zwrotnych, wielokrotnego użytku;
 4. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji;
 5. Prowadzenie racjonalnej gospodarki materiałowej, zapobiegającej przeterminowaniu się surowców i materiałów;
 6. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom;
 7. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.”;
- 4) po części XIV. dodaje się część XV. w brzmieniu:

„XV WARUNKI I PARAMETRY CHARAKTERYZUJĄCE PRACĘ INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

1. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych – nie określa się.
 2. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu - nie określa się.
 3. Warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment rozpoczęcia wyłączania instalacji – nie określa się.
 4. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii:
 - 1) w trakcie rozruchu– nie określa się,
 - 2) w trakcie wyłączania– nie określa się.”;
- 5) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 10 października 2014 r., Instytut Farmaceutyczny, ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa, wystąpił do tut. organu o zmianę decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 112/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ-V.7222.2.2012.KS (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 4 października 2013 r., znak: PŚ-V.7222.2.2012.KS), udzielającej Instytutowi Farmaceutycznemu, ul. Rydygiera 8, 01-793 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania substancji aktywnych API w Zakładzie Póltechnik, zlokalizowanej w Warszawie przy ul. Rydygiera 8.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- ilości wytwarzanych odpadów,
- ilości i rodzajów wprowadzanych surowców i materiałów.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 21 listopada 2014 r., znak: PŚ-V.7222.2.2012.WŚ, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku oraz złożenia wyjaśnień w sprawie. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 3 grudnia 2014 r.

Z uwagi na fakt, iż wniosek nadal nie był kompletny, tut. organ pismem z dnia 16 grudnia 2014 r. wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków oraz złożenia wyjaśnień w sprawie. Pismem z dnia 29 grudnia 2014 r. pełnomocnik prowadzącego instalację uzupełnił wniosek.

Z uwagi na konieczność dokonania dodatkowych czynności proceduralnych, pismem z dnia 7 stycznia 2015 r., przedłużono termin załatwienia sprawy o dwa miesiące.

Pismem z dnia 9 stycznia 2015 r. (data wpływu 12 stycznia 2015 r.), prowadzący instalację złożył kolejne uzupełnienie wniosku.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zawiadomieniem z dnia 20 stycznia 2015 r., Marszałek Województwa Mazowieckiego podał, że w publicznie dostępnym wykazie zamieszczono dane o wniosku, a także poinformował o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w okresie od dnia 21 stycznia 2015 r. do dnia 12 lutego 2015 r. umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Marszałkowskim Województwa Mazowieckiego w Warszawie. Ponadto zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego. Zawiadomienie wywieszono również na tablicy ogłoszeń w Urzędzie m.st. Warszawy w okresie od dnia 26 stycznia 2015 r. do dnia 17 lutego 2015 r. oraz na terenie przedmiotowej instalacji w okresie od dnia 4 lutego 2015 r. do dnia 26 lutego 2015 r. W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 4 marca 2015 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego Mu prawa.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił o znaczące zwiększenie ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, oznaczonych kodami: 07 05 01*, 07 05 03*, 07 05 04*, 07 05 08* i 07 05 80*. Wnioskowane zwiększenie ilości odpadów wynika ze zmian w stosowanej technologii, wprowadzonych w związku z potrzebą dostosowania jakości wytwarzanych produktów do nowych, ostrzejszych wymagań odbiorców (skutkujących zwiększeniem zużycia rozpuszczalników organicznych, surowców i wody). Mając na względzie powyższe, a także fakt, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające na prowadzenie gospodarki odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami, tut. organ przychylił się do wniosku strony, zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

W decyzji nie określono warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji w warunkach odbiegających od normalnych tj. maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, warunków i parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu oraz moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji, jak również warunków wprowadzania do środowiska substancji w trakcie rozruchu i w trakcie wyłączenia, ponieważ z wniosku wynika, że ze względu na specyfikę instalacji nie pracuje ona w uzasadnionych technologicznie warunkach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, zmianie niniejszej decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony. Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote), w dniu 6 października 2014 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



up. Marszałka Województwa
M. Krzyżanowska
Margarzta Krzyżanowska
Zastępca Dyrektora Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Jerzy Kozłowski – pełnomocnik Instytutu Farmaceutycznego
PENTEKO s.c.
01-231 Warszawa, ul. Płocka 15 C lok. 75
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 (wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent Miasta Stołecznego Warszawy
00-950 Warszawa, ul. Pl. Bankowy 3/5
4. Departament Środowiska UMWM
Wydział Informacji i Planowania
w miejscu