



PŚ-V.7222.1.2015.KS

DECYZJA Nr 361/15/PŚ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN S.A., ul. Chemików 7, 09-411 Płock,

zmienia się

decyzję Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, udzielającą Polskiemu Koncernowi Naftowemu ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym:

- instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA, zlokalizowana na działkach o nr ew. 20/84, 20/82, 20/52, 20/44, 20/13, 20/4, 20/56, 20/53, 20/83, 20/1, 20/8, 65/8, 217/1, 66/1, 66/4,
- instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA, zlokalizowana na działkach o nr ew. 20/61, 20/59, 20/52,
- i instalacji w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt:
- instalacja do spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA, zlokalizowana na działce o nr ew. 20/24,

eksploatowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego Polskiego Koncernu Naftowego ORLEN Spółka Akcyjna w Płocku, zmienioną decyzjami Wojewody Mazowieckiego z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V./KS/7600-86/08, Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08, Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak: PŚ.V./KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-120/08 oraz Nr 44/15/PŚ.Z z dnia 4 marca 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-120/08 w następujący sposób:

1) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ INSTALACJI

1. Charakterystyka techniczna i stosowane technologie

Instalacje prowadzone przez PKN ORLEN S.A. zlokalizowane są na terenie, do którego prowadzący posiada tytuł prawny. Teren ten znajduje się w granicach Zakładu Produkcyjnego PKN ORLEN S.A., który położony jest w granicach administracyjnych miasta Płocka oraz w mniejszej części w gminie Stara Biała. Od północy i zachodu Zakład sąsiaduje z gruntami wsi: Biała – Parcele, Srebrna i Maszewo, a od wschodu: Draganie Nowe i Stare.

Zakład Produkcyjny PKN ORLEN S.A. posiada następujące instalacje:

- 1) instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA,
- 2) instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA,

instalacja w przemyśle energetycznym do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt:

3) instalacja do spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA”;

2) w części V.:

a) ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji, rodzaje substancji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza określają:

- 1) dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA – tabele nr 1 do nr 8 załącznika nr 1 do decyzji obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r. oraz tabele nr 1 do nr 8 załącznika nr 1a do decyzji obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.;
- 2) dla instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA – tabele nr 9 do nr 11 załącznika nr 1 do decyzji obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r. oraz tabele nr 9 do nr 11 załącznika nr 1a do decyzji obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.;
- 3) dla instalacji do spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA – tabele nr 12 do nr 13 załącznika nr 1 do decyzji obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r. oraz tabele nr 12 do nr 17 załącznika nr 1a do decyzji obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do 31 grudnia 2016 r. oraz tabele nr 18 do nr 22 załącznika nr 1b. obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r. ”;

b) ust. 2a otrzymuje brzmienie:

„2. WYTWARZANIE ODPADÓW ORAZ OKREŚLENIE SPOSOBU POSTĘPOWANIA Z WYTWARZANYMI ODPADAMI

1) Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacjach głównych (Rafinerii, Petrochemii, Elektrociepłowni), z uwzględnieniem sposobów zagospodarowania odpadów, w tym magazynowania, stanowi tabela nr 1a załącznika nr 2a do decyzji.

Wytwarzane na terenie zakładu odpady magazynowane mogą być wyłącznie w wymienionych poniżej centralnych miejscach magazynowania odpadów - zgodnie z zapisami zawartymi w ww. tabeli, a także – krótkotrwale – w pobliżu miejsc ich wytwarzania (w obrębie jednostek produkcyjnych). W miejscach tymczasowego magazynowania (w obrębie jednostek produkcyjnych) poszczególne rodzaje odpadów magazynowane powinny być w sposób analogiczny do sposobu określonego w tabeli nr 1a załącznika nr 2a do decyzji.

Centralne miejsca magazynowania odpadów stanowią:

a) magazyn MG-33, obejmujący:

- plac podsuwnicowy o powierzchni 2110 m²,
- wiatę stalową o powierzchni 410 m²,
- murowaną halę magazynową o powierzchni 830 m²,
- plac magazynowy o powierzchni 330 m²,
- plac magazynowy o powierzchni 4 320 m², zlokalizowany na tyłach hali magazynowej
- plac magazynowy o powierzchni 507 m²,
- wiatę metalową o powierzchni 300 m²,

b) magazyn MG-4, obejmujący:

- wiatę stalową o powierzchni 10 m²,
- wyznaczoną część budynku magazynu smarów,
- halę magazynową o powierzchni 893 m²;

- budynek wraz z placem magazynowym o łącznej powierzchni 2 812 m²,
- c) magazyn 3-G
 - częściowo zadaszony plac, podzielony na boksy magazynowe o powierzchni 1 680 m²,
 - zadaszona wiata o powierzchni 354 m²,
- d) magazyn gipsu- zlokalizowany na działce L8,9 o powierzchni ok. 2500 m².

2) Zasady gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w sposób zapewniający bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne, zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

3) Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów.
2. Optymalizacja zużycia surowców.
3. Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
4. Przestrzeganie parametrów technologicznych procesów.
5. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
6. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
7. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów."

c) ust. 5a otrzymuje brzmienie:

„5. Ścieki wprowadzane do kanalizacji

1) Ilość i jakość ścieków z instalacji – RAFINERIA

a) Ilość ścieków z instalacji Rafinerii odprowadzana kanalizacją przemysłową I systemu:

$$Q_{\max r} = 6\,600\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

oraz

Ilość ścieków z węzła produkcyjnego Neutralizacji Ługów Zużytych odprowadzana do kolektora EC:

$$Q_{\max r} = 109\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

b) Średnie roczne wskaźniki podstawowych zanieczyszczeń ścieków:

- rafineryjnych przemysłowych:

$$\text{ChZT} - 2500 \text{ g/m}^3,$$

$$\text{zawiesiny ogólne} - 500 \text{ g/m}^3,$$

$$\text{substancje ropopochodne} - 300 \text{ g/m}^3.$$

- z węzła produkcyjnego - Neutralizacja Ługów Zużytych:

$$\text{siarczany} - 24\,000 \text{ g/m}^3;$$

2) Ilość i jakość ścieków z instalacji – PETROCHEMIA

a) Ilość ścieków z instalacji Petrochemii odprowadzana kanalizacją przemysłową II systemu:

$$Q_{\max r} = 4\,000\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

b) Średnie roczne wskaźniki podstawowych zanieczyszczeń ścieków przemysłowych petrochemicznych:

$$\text{ChZT} - 5000 \text{ g/m}^3,$$

$$\text{zawiesiny ogólne} - 600 \text{ g/m}^3,$$

$$\text{fenol} - 120 \text{ g/m}^3$$

3) Ilość i jakość ścieków z instalacji – ELEKTROCIEPŁOWNIA

a) Ilość ścieków z instalacji Elektrociepłowni odprowadzana:

$$\text{kanalizacją przemysłową: } Q_{\max r} = 1\,600\,000 \text{ m}^3/\text{rok},$$

$$\text{do kolektora EC: } Q_{\max r} = 800\,000 \text{ m}^3/\text{rok};$$

b) Średnie roczne wskaźniki podstawowych zanieczyszczeń ścieków:

- odprowadzanych kanalizacją przemysłową:

$$\text{ChZT} - 500 \text{ g/m}^3,$$

$$\text{zawiesiny ogólne} - 250 \text{ g/m}^3,$$

- odprowadzanych do kolektora EC:

$$\text{chlorki} - 7000 \text{ g/m}^3$$

$$\text{siarczany} - 10\,000 \text{ g/m}^3.$$

3) w części VI.:

a) ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Monitorowanie i ewidencjonowanie emisji substancji do powietrza

1) Prowadzenie pomiarów emisji:

a) dwutlenku siarki i dwutlenku azotu – raz w roku

- z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA:

– Moduł Przerobu Ropy- emitory BEM005, BEM011, BEM008, BEM017;

– Moduł Benzynowy - emitory BEM103, BEM325, BEM331, BEM334;

– Moduł Produkcji, Odzysku i Dystrybucji Wodoru - emitory BEM181, BEM357;

- Moduł Procesów Głębokiej Przeróbki Ropy - emitory BEM180, BEM182, BEM087, BEM350;
- Moduł Olejów Napędowych emitory BEM320, BEM333, BEM032, BEM358;
- Moduł Utylizacji Siarkowodoru -emitor BEM151;
- z instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej - PETROCHEMIA:
 - Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG - emitory BEM136, BEM142, BEM197, BEM348, BEM349, BEM351, BEM352, BEM353, BEM356;
- b) benzenu, ksylenu, toluenu, węglowodorów alifatycznych i aromatycznych – raz w roku z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA:
 - Moduł Magazynowania i Dystrybucji -emitor BEM281;
- c) benzenu i węglowodorów alifatycznych - raz w roku z instalacji do rafinacji ropy naftowej - RAFINERIA: Moduł Magazynowania i Dystrybucji - emitor BEM191;
- d) benzenu, ksylenu i węglowodorów alifatycznych - raz w roku z instalacji do rafinacji ropy naftowej RAFINERIA: Moduł Magazynowania i Dystrybucji - emitor BEM354;
- e) kumenu – raz w roku - z instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów chemii organicznej -PETROCHEMIA: Moduł Etylenopochodnych - emitor BEM153;
- 2) Prowadzenie pomiarów ciągłych zgodnie z wymogami określonymi przepisami prawa;
- 3) Sporządzanie bilansu emisji rocznych:
 - a) dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, benzenu, ksylenu i toluenu dla instalacji RAFINERII,
 - b) dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, węglowodorów alifatycznych, kumenu, oksiranu i glikolu etylenowego dla instalacji PETROCHEMII,
 - c) dwutlenku siarki, tlenków azotu i pyłu dla instalacji ELEKTROCIEPŁOWNI."
- b) ust. 2 otrzymuje brzmienie:

2. Monitorowanie hałasu

Wykonywanie raz na dwa lata aktualizacji bazy hałasu z uwzględnieniem źródeł zmodernizowanych, wymienionych i nowych oraz wykonywanie obliczeń emisji hałasu do środowiska w punktach obserwacji w środowisku wraz z mapą akustyczną z izoliniami równoważnego poziomu dźwięku A_{LeqD} i A_{LeqN} .

Wyniki należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska – również w wersji elektronicznej”.

- c) ust. 4 otrzymuje brzmienie:

4. Monitorowanie ścieków z instalacji

- 1) Prowadzenie pomiarów emisji z instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERII, w następujący sposób:

- a) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych doprowadzanych kanalizacją przemysłową I systemu do oczyszczalni mechanicznej w zakresie: ChZT, zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu,
- b) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych z neutralizacji ługu doprowadzanych do kolektora EC w zakresie siarczanów, z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu.

- 2) Prowadzenie pomiarów emisji z instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMII, poprzez wykonywanie analiz ścieków przemysłowych doprowadzanych kanalizacją przemysłową II systemu

do oczyszczalni mechanicznej w zakresie: ChZT, zawiesiny ogólnej i fenolu – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu.

3) Prowadzenie pomiarów emisji z instalacji do spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNI, w następujący sposób:

- a) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych odprowadzanych do kanalizacji przemysłowej w zakresie: zawiesiny ogólnej i ChZT – z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu,
- b) wykonywanie analiz ścieków przemysłowych odprowadzanych kolektorem EC w zakresie: chlorków i siarczanów - z częstotliwością raz na miesiąc, w równych odstępach czasu.”;

4) dodaje się część XIV. w brzmieniu:

„XIV. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW ZAWARTOŚCI TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

1. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko

1) Pobieranie próbek do badań z osiemnastu otworów (punktów) badawczych, o następujących współrzędnych (wg układu lokalnego PKN Orlen S.A.) i z głębokości:

| Oznaczenie punktu badawczego | Współrzędne punktu badawczego wg układu lokalnego PKN Orlen S.A | Interwały głębokościowe poboru próbek | |
|------------------------------|---|---------------------------------------|--|
| 2 | X:5884,39 Y:5365,03 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 12 | X:4823,18 Y:6166,37 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 25 | X:6223,44 Y:7240,70 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 34 | X:4119,02 Y:5419,59 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 38 | X:4117,20 Y:6513,51 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 43 | X:5620,72 Y:7276,10 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 48 | X:4953,18 Y:5272,67 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 52 | X:5219,18 Y:5642,18 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 59 | X:5549,32 Y:5997,47 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 65 | X:4344,84 Y:5872,34 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu |

| Oznaczenie punktu badawczego | Współrzędne punktu badawczego wg układu lokalnego PKN Orlen S.A | Interwały głębokościowe poboru próbek | |
|------------------------------|---|---------------------------------------|--|
| | | (głębokość A) | zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 69 | X:4614,04 Y:6648,22 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 70 | X:4722,70 Y:6968,56 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 74 | X:5723,45 Y:6773,54 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 89 | X:5746,49 Y:7699,36 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 91 | X:4458,61 Y:5502,44 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 95 | X:4357,65 Y:7189,91 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 97 | X:5003,48 Y:7638,37 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |
| 105 | X:5218,30 Y:6935,20 | 0,0 do 0,4 m p.p.t. (głębokość A) | 0,2 m poniżej nawierconego poziomu zwierciadła wód podziemnych do 0,3 m powyżej tego poziomu (głębokość B) |

2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji:

- a) metale: As (arsen), Ba (bar), Cd (kadm), Co (kobalt), Cr (chrom), Sn (cyna), Cu (miedź), Mo (molibden), Ni (nikiel), Pb (ołów), Zn (cynk), Hg (rtęć) – dla głębokości A ze wszystkich punktów badawczych,
- b) benzyna suma (węglowodory C6-C12) - dla głębokości B ze wszystkich punktów badawczych,
- c) oleje mineralne (węglowodory C12-C35) - dla głębokości B ze wszystkich punktów badawczych,
- d) wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA) - dla głębokości A ze wszystkich punktów badawczych,
- e) fenol i krezole – dla głębokości B z punktów: 2, 34, 38, 48, 65, 69, 74;
- f) gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
 - daty pobrania próbki;
 - miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie współrzędnych geograficznych z wykorzystaniem systemu nawigacji satelitarnej (GPS) oraz układu lokalnego PKN Orlen S.A.;
 - głębokości pobrania próbki;

- sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki;
 - indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 3) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
 - 4) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej jeden raz na dziesięć lat, w równych odstępach czasu.
 - 5) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 3-4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.
- 2. Sposób i częstotliwość wykonywania pomiarów zawartości w wodach gruntowych substancji powodujących ryzyko**
- 1) Pobieranie próbek do badań z trzydziestu dwóch punktów badawczych (istniejących piezometrów monitoringowych):
 - a) punkt badawczy nr 0C/1,
 - b) punkt badawczy nr 3B/1,
 - c) punkt badawczy nr 1G/1,
 - d) punkt badawczy nr 1L/1,
 - e) punkt badawczy nr 4G/1,
 - f) punkt badawczy nr 3D/1,
 - g) punkt badawczy nr 4A/14,
 - h) punkt badawczy nr 5F/6,
 - i) punkt badawczy nr 1A/5,
 - j) punkt badawczy nr 1E/1,
 - k) punkt badawczy nr 3I/1,
 - l) punkt badawczy nr 4L/1,
 - m) punkt badawczy nr 3F/6,
 - n) punkt badawczy nr 4E/1,
 - o) punkt badawczy nr 5H/1,
 - p) punkt badawczy nr 5I/3,
 - q) punkt badawczy nr 10C/2,
 - r) punkt badawczy nr 8B/3,
 - s) punkt badawczy nr 8A/1,
 - t) punkt badawczy nr 8I/2,
 - u) punkt badawczy nr 9K/2,
 - v) punkt badawczy nr 8F/2,
 - w) punkt badawczy nr 6D/2,
 - x) punkt badawczy nr 5K/7,
 - y) punkt badawczy nr 9F/2,
 - z) punkt badawczy nr 10H/1,
 - aa) punkt badawczy nr 11E/20,
 - bb) punkt badawczy nr 13B/1,
 - cc) punkt badawczy nr 13D/1,
 - dd) punkt badawczy nr 12E/33,
 - ee) punkt badawczy nr 13E/7,
 - ff) punkt badawczy nr 13F/2.

- 2) Przeprowadzanie pomiarów w celu określenia zawartości w pobranych próbkach niżej wymienionych substancji, stanu i elementów fizykochemicznych:
- odczyn (pH), temperatura, przewodność elektrolityczna właściwa (PEW),
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - jon amonowy (NH_4), azotany (NO_3), azotyny (NO_2), chlorki (Cl), siarczany (SO_4), fluorki (F), wodorowęglany (HCO_3),
 - Cr (chrom), mangan (Mn), Cu (miedź), Ni (nikiel), Pb (ołów), Zn (cynk), potas (K), sód (Na), wanad (V), wapń (Ca), żelazo (Fe),
 - BTX (lotne węglowodory aromatyczne),
 - substancje ropopochodne (benzyny i oleje mineralne),
 - fenole i krezole,
 - kumen.
- 3) Gromadzenie informacji i dokumentów na temat:
- daty pobrania próbki,
 - miejsca pobrania próbki, poprzez wskazanie piezometru monitoringowego,
 - głębokości pobrania próbki,
 - sposobu użytkowania gruntu w miejscu pobrania próbki,
 - indywidualnego poboru, łączenia lub uśredniania próbki.
- 4) Porównywanie otrzymanych wyników pomiarów i badań z wartościami dopuszczalnymi przepisami prawa.
- 5) Wykonywanie badań i pomiarów, o których mowa w pkt. 2, z częstotliwością co najmniej jeden raz na pięć lat, w równych odstępach czasu.
- 6) Przekazywanie opracowanych wyników pomiarów i badań, o których mowa w pkt. 2 oraz informacji i dokumentów, o których mowa w pkt. 3-4, organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego, w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.”;
- 5) załącznik nr 1 do decyzji otrzymuje brzmienie:

A. Emisje dopuszczalne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Tabela nr 1. Moduł przerobu ropy

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m^3 suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM005 DRW II | piec atmosferyczny Pc-1 | dwutlenek siarki | 245 | 60,0 | 3,0 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-2 | dwutlenek siarki | 245 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | emitor BEM005 | dwutlenek siarki | 245 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|-------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2. | BEM011 DRW III | | tlenek węgla | 150 | 87,0 | 2,4 |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-301 | dwutlenek siarki | 253,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-302 | dwutlenek siarki | 253,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | emitor BEM011 | dwutlenek siarki | 253,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| 3. | BEM017 DRW IV | piec atmosferyczny Pc-101 | dwutlenek siarki | 254,4 | 85,0 | 2,0 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-102 | dwutlenek siarki | 254,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | emitor BEM017 | dwutlenek siarki | 254,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| 4. | BEM008 DRW VI | piec atmosferyczny 1-H01 | dwutlenek siarki | 241,6 | 60,0 | 2,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 76,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 20,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 20,8 | | |
| | | piec atmosferyczny 3H02 | dwutlenek siarki | 241,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 76,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 20,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 20,8 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|--------------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | emitor BEM008 | dwutlenek siarki | 241,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 76,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 20,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 20,8 | | |
| 5. | BEM028 Destylacja Zlewek | piec atmosferyczny Pc-1 i emitor BEM 028 | dwutlenek siarki | 14 | 32,0 | 1,4 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 2. Moduł benzynowy

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM 031 Reforming I | piec technologiczny F-101 | dwutlenek siarki | 95,6 | 80,0 | 2,00 |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | piec technologiczny F-102 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | piec technologiczny F-103 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | piec technologiczny F-104 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | emitor BEM031 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| 2. | BEM325 Reforming V | piec technologiczny 40-H-1 | dwutlenek siarki | 343,2 | 90,0 | 3,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 20-H-1 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 20-H-2 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-1 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-2 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-3 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-4 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-5 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |
| | | emitor BEM 325 | dwutlenek siarki | 343,2 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 94,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 29,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 29,8 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------------|---|---------------------|--|-------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3. | BEM 326 Reforming V | Regenerator 50-V-4 | chlorowodór* | 0,009 kg/h | 49,1 | 0,15 |
| 4. | BEM331 Reforming VI | piec technologiczny 1-H-01 | dwutlenek siarki | 15 | 98,0 | 3,17 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 1-H-02 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 1-H-03 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2-H-01/02/03 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2-H-04 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | emitor BEM 331 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM332 Reforming VI | regenerator 3-R-01 | chlorowodór* | 0,009 kg/h | 60,0 | 0,15 |
| 6. | BEM334 Izomeryzacja | piec technologiczny 21-H-01 i emitor BEM334 | dwutlenek siarki | 15 | 40,9 | 0,97 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 7. | BEM103 Alkilacja HF | piec technologiczny H-3 i emitor BEM 103 | dwutlenek siarki | 245 | 62,0 | 1,10 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela nr 3. Moduł olejów napędowych

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|--------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM032 HON I | piec technologiczny F-201 i emitör BEM032 | dwutlenek siarki | 67,6 | 38,0 | 1,25 |
| | | | dwutlenek azotu | 54 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 9,5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 9,5 | | |
| 2. | BEM320 HON V | piec technologiczny F-201 i emitör BEM320 | dwutlenek siarki | 309,7 | 38,5 | 1,13 |
| | | | dwutlenek azotu | 90 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 27,5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 27,5 | | |
| 3. | BEM 333 HON VI | piec technologiczny 11-H-01 i emitör BEM333 | dwutlenek siarki | 15 | 70,0 | 1,23 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 4. | BEM 355 HON VI | piec technologiczny 11-H-02 i emitör BEM355 | dwutlenek siarki | 15 | 51,3 | 1,2 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM 358 HON VII | piec technologiczny 31-H-01 i emitör BEM358 | dwutlenek siarki | 15 | 65,0 | 1,8 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 4. Moduł głębokiej przeróbki ropy

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM180 Hydrokraking | piec technologiczny 1H-01 | dwutlenek siarki | 15 | 80,0 | 2,95 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2H-01 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|----------------|---|---------------------|--|-------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | piec technologiczny 2H-02 | dwutlenek siarki | 15 | 80,0 | 3,27 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2H-103 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | emitor BEM 180 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 2. | BEM 182 HOG | piec technologiczny H-101 | dwutlenek siarki | 15 | 80,0 | 3,27 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-102 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-301 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-302 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-701 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | emitor BEM 182 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------|---|----------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 3. | BEM350 OBK | piec technologiczny i emitor BEM350 | pył ogółem | 5 | 55,0 | 0,5 |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| 4. | BEM087 FKK II | piec technologiczny 01-H2 | pył zawieszony PM10 | 5 | 90,0 | 1,72 |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | piec technologiczny 04-H1 | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | emitor BEM 087 | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM088 FKK II | reaktor regenerator i piec technologiczny 01-H1 (rozruchowy) i emitor BEM 088 | dwutlenek siarki* | 200,2 kg/h | 90,0 | 3,0 |
| | | | dwutlenek azotu* | 81,8 kg/h | | |
| | | | tlenek węgla* | 55,9 kg/h | | |
| | | | pył ogółem* | 30,0 kg/h | | |
| | | | pył zawieszony PM10* | 30,0 kg/h | | |

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela nr 5. Moduł produkcji i odzysku wodoru

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|---------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM181 Wodór I | piec technologiczny H-101 i emitor BEM181 | dwutlenek siarki | 15 | 39,7 | 2,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 2. | BEM 357 Wodór II | piec technologiczny H-201 i emitor BEM 357 | dwutlenek siarki | 15 | 47,0 | 1,95 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 6. Moduł magazynowania i dystrybucja – po włączeniu do struktur Wydziału Nalewu

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w kg/h | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|-------------------------|-------------------------------|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM281 | stanowiska nalewowe i emitor BEM281 | węglowodory alifatyczne | 9,6 | 10,0 | 0,20 |
| | | | węglowodory aromatyczne | 0,022 | | |
| | | | benzen | 0,05 | | |
| | | | toluen | 0,101 | | |
| | | | ksylen | 0,032 | | |
| 2. | BEM191 | ASN-3 (wylot z VRU-3) | węglowodory alifatyczne | 5,99 | 10,0 | 0,15 |
| | | | benzen | 0,006 | | |
| 3. | BEM192 | ASN-1, ASN-2 Rura wywiewna | węglowodory alifatyczne | 1,5 | 50,0 | 0,5 |
| 4. | BEM193 | spalacz oparów AFU | dwutlenek siarki | 0,14 | 8,5 | 0,2 |
| | | | tlenek węgla | 0,018 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 0,18 | | |
| | | | węglowodory alifatyczne | 0,545 | | |
| 5. | BEM354 | ASN-5 (wylot z VRU-5) | węglowodory alifatyczne | 3,19 | 7,0 | 0,15 |
| | | | benzen | 0,00319 | | |

Tabela nr 7. Moduł utylizacji siarkowodoru

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w kg/h | Parametry emitora | |
|-----|-----------------------|--|-------------------|-------------------------------|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM151 | piec dopalający i emitor BEM151 | dwutlenek siarki | 299 | 200,0 | 2,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 9,3 | | |
| | | | tlenek węgla | 221,4 | | |
| | | | siarkowodór | 15,0 | | |
| | | | dwusiarczek węgla | 3,8 | | |
| 2. | BEM152* (awaryjny) | piec dopalający i emitor BEM152 | dwutlenek siarki | 299 | 66,0 | 1,8 |
| | | | dwutlenek azotu | 9,3 | | |
| | | | tlenek węgla | 221,4 | | |
| | | | siarkowodór | 15,0 | | |
| | | | dwusiarczek węgla | 3,8 | | |

* emitor awaryjny- może funkcjonować tylko i wyłącznie w przypadku awarii komina BEM151 lub odstawienia go do koniecznego remontu

Tabela nr 8. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|--|-------------------------|------------------------------|
| Instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA | dwutlenek siarki | 5156,12 |
| | dwutlenek azotu | 1323,32 |
| | tlenek węgla | 3963,42 |
| | pył ogółem | 381,22 |
| | pył zawieszony PM10 | 381,22 |
| | siarkowodór | 131,43 |
| | dwusiarczek węgla | 33,24 |
| | chlorowodór | 0,145 |
| | węglowodory alifatyczne | 116,25 |
| | węglowodory aromatyczne | 0,152 |
| | benzen | 0,045 |
| | toluen | 0,85 |
| | ksylen | 0,29 |

B. Emisje dopuszczalne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Tabela nr 9. Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|-------------------|---|----------------------|---|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM132 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-101 i emitor BEM132 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 2. | BEM133 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-103 i emitor BEM133 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 3. | BEM134 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-105 i emitor BEM134 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 4. | BEM135 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-107 i emitor BEM135 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|----------------------|---|----------------------|--|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5. | BEM142 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-102 i emitör BEM142 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 6. | BEM144 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-106 i emitör BEM 144 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 7. | BEM197 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-108 i emitör BEM 197 | dwutlenek siarki | 14 | 41,2 | 1,40 |
| | | | dwutlenek azotu | 30 | | |
| | | | tlónek węgla | 20 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 8. | BEM127 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-104 i emitör BEM 127 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 9. | BEM136 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-113 i emitör BEM 136 | dwutlenek siarki | 14 | 61,0 | 3,40 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 10. | BEM348 Olefiny II | piec technologiczny E-BA-1109 i emitör BEM348 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 11. | BEM349 Olefiny II | piec technologiczny E-BA-1110 i emitör BEM349 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 12. | BEM351 Olefiny II | piec technologiczny E-BA-1114 i emitör BEM351 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlónek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 13. | BEM352 Olefiny II | piec technologiczny | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|--------------------------------|---|----------------------|---|-------------------|-----------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | E-BA-1111 i emitor BEM352 | tlenek węgla | 150 | | 0,84 |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 14. | BEM353 Olefiny II | piec technologiczny E-BA-1112 i emitor BEM353 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 15. | BEM138 - PGH 1 | piec technologiczny F-BA-801 i emitor BEM138 | dwutlenek siarki | 14 | 30,0 | 0,7 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 16. | BEM 139 -PGH 2 | piec technologiczny F-BA-901 i emitor BEM 139 | dwutlenek siarki | 14 | 30,0 | 1,54 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 17. | BEM 090 Ekstrakcja Aromatów | piec technologiczny F-501 i emitor BEM090 | dwutlenek siarki | 14 | 40,0 | 1,83 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 18. | BEM 091 | piec technologiczny 1H2* i emitor BEM 091 | dwutlenek siarki | 14 | 21,0 | 1,38 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 19. | BEM 356 /paraksylen* | piec technologiczny 1H1 | dwutlenek siarki | 15 | 85,0 | 4,0 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 3H1 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 4H1 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|-------------------------|--|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | piec technologiczny 5H1 | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | Emitor BEM 356 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

* Piec 1-H2 funkcjonuje w układzie technologicznym kompleksu Paraksylenu

Tabela nr 10. Moduł etylenopochodnych

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna kg/h | Parametry emitora | |
|-----|------------|---|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM236 | wydmuch z absorbera C-304 i emitor BEM236 | węglowodory alifatyczne | 1,2 | 25,0 | 0,08 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 0,12 | | |
| 2. | BEM237 | wydmuch ze zbiornika V-206 i emitor BEM237 | węglowodory alifatyczne | 12,5 | 30,0 | 0,30 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 0,112 | | |
| 3. | BEM238 | chłodnia E-210 i emitor BEM238 | węglowodory alifatyczne | 2,80 | 4,0 | 4,40 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 1,3 | | |
| | | | glikol etylenowy (etano-1,2-diol) | 4,4 | | |
| 4. | BEM239 | wyrzutnia went. z analizatorami i emitor BEM239 | węglowodory alifatyczne | 0,03 | 32,0 | 0,40 |
| 5. | BEM240 | wyrzutnia went. z analizatorami i emitor BEM240 | węglowodory alifatyczne | 1,7 | 20,0 | 2,30 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 0,101 | | |
| 6. | BEM242 | komin smoczków próżniowych i emitor BEM242 | glikol etylenowy(etano-1,2-diol) | 0,101 | 16,0 | 0,90 |
| 7. | BEM153 | reaktory utleniania 202/1-4- kolumny sorpcyjne 268/1,2 i emitor BEM 153 | izopropylobenzen (kumen) | 3,053 | 18,0 | 0,20 |
| 8. | BEM154 | reaktor Alkylacji 24/1 - skrubler 29 i emitor BEM 154 | węglowodory alifatyczne | 6,96 | 18,0 | 0,1 |

Tabela nr 11. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|-----------------------------------|------------------------------|
| Instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej -PETROCHEMIA | dwutlenek siarki | 111,14 |
| | dwutlenek azotu | 345,24 |
| | tlenek węgla | 1120,8 |
| | pył ogółem | 42,31 |
| | pył zawieszony PM10 | 42,31 |
| | węglowodory alifatyczne | 198,26 |
| | izopropylobenzen (kumen) | 24,42 |
| | oksiran (tlenek etylenu) | 15,44 |
| | glikol etylenowy (etano-1,2-diol) | 46,65 |

C. Emisje dopuszczalne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

Tabela nr 12. Emisja dopuszczalna dla instalacji Elektrociepłownia

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|---|--|--|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM198 | kocioł OOG-320 K1 | dwutlenek siarki | 1700 | 130 | 4,94 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | kocioł OOG-320 K2 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | kocioł OO-220 K8 i emitör BEM 198 przy pracy istniejącego i objętego derogacją kotła K8 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 630 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | emitör BEM198 przy pracy dwóch kotłów K1 i K2; przy pracy jednego z dwóch kotłów K1 lub K2 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | emitör BEM198 przy pracy istniejącego i objętego derogacją kotła K8 i jednego z dwóch kotłów: K1 lub K2 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 451 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | emitör BEM 198 przy pracy kotła istniejącego i objętego derogacją kotła K8 i dwóch kotłów K1 i K2 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 451 | | |
| | | | pył | 100 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|--|--|-------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2. | BEM199 | kocioł OOG-320 K3 | dwutlenek siarki | 1700 | 140 | 4,74 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | kocioł OOG-320 K4 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | emitor BEM 199 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| 3. | BEM200 | kocioł OO-420 K5 | dwutlenek siarki | 1700 | 220 | 5,90 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | kocioł OO-420 K6 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | kocioł OO-420 K7 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | Kocioł OOG-420 K8 (nowy) | dwutlenek siarki | 35 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 100 | | |
| | | | pył | 5 | | |
| | | emitor BEM200, przy pracy jednego, dwóch lub trzech kotłów K5, K6, K7 | dwutlenek siarki | 1700 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 450 | | |
| | | | pył | 100 | | |
| | | emitor BEM200, przy pracy dwóch z trzech kotłów K5, K6, K7 i nowego kotła K8 | dwutlenek siarki | 1202 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 345 | | |
| | | | pył | 81 | | |
| | | emitor BEM200, przy pracy trzech kotłów K5, K6, K7 i nowego kotła K8 | dwutlenek siarki | 1218 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 349 | | |
| | | | pył | 81 | | |
| | | emitor BEM200, przy pracy jednego z trzech kotłów K5, K6, K7 i nowego kotła K8 | dwutlenek siarki | 929 | | |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 289 | | |
| | | | pył | 70 | | |

Tabela nr 13. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIĘPŁOWNIA obowiązujące do dnia 31 grudnia 2015 r.

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIĘPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 18 467,1 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 5 060,77 |
| | pył | 1 139,47 |

W okresie przejściowym związanym z rozruchem instalacji IOS w 2015r zakłada się przemienną pracę kotłów na istniejące emitery BEM 198, 199, 200 natomiast dla kotłów podłączonych do IOS w 2015r przewiduje się przejściową pracę w fazie rozruchu IOS na gorący dukt budowanej instalacji IOS.

6) dodaje się załącznik nr 1a w brzmieniu:

A. Emisje dopuszczalne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.

Tabela nr 1. Moduł przerobu ropy

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odłotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odłotowych | Parametry emitora | |
|-----|-------------------|--|---------------------|---|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM005 DRW II | piec atmosferyczny Pc-1 | dwutlenek siarki | 245 | 60,0 | 3,0 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-2 | dwutlenek siarki | 245 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | emitor BEM005 | dwutlenek siarki | 245 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| 2. | BEM011 DRW III | piec atmosferyczny Pc-301 | dwutlenek siarki | 259,7 | 87,0 | 2,4 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-302 | dwutlenek siarki | 259,7 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | emitor BEM011 | dwutlenek siarki | 259,7 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|--------------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| 3. | BEM017 DRW IV | piec atmosferyczny Pc-101 | dwutlenek siarki | 254,4 | 85,0 | 2,0 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | piec atmosferyczny Pc-102 | dwutlenek siarki | 254,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| | | emitor BEM017 | dwutlenek siarki | 254,4 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |
| 4. | BEM008 DRW VI | piec atmosferyczny 1-H01 | dwutlenek siarki | 241,6 | 60,0 | 2,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 76,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 20,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 20,8 | | |
| | | piec atmosferyczny 3H02 | dwutlenek siarki | 241,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 76,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 20,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 20,8 | | |
| | | emitor BEM008 | dwutlenek siarki | 241,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 76,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 20,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 20,8 | | |
| 5. | BEM028 Destylacja Zlewak | piec atmosferyczny Pc-1 i emitor BEM 028 | dwutlenek siarki | 14 | 32,0 | 1,4 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 2. Moduł benzynowy

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM 031 Reforming I | piec technologiczny F-101 | dwutlenek siarki | 95,6 | 80,0 | 2,00 |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | piec technologiczny F-102 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | piec technologiczny F-103 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | piec technologiczny F-104 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| | | emitor BEM031 | dwutlenek siarki | 95,6 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 58,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 11,8 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 11,8 | | |
| 2. | BEM325 Reforming V | piec technologiczny 40-H-1 | dwutlenek siarki | 296,17 | 90,0 | 3,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 20-H-1 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 20-H-2 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-1 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-2 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-3 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-4 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | piec technologiczny 30-H-5 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| | | emitor BEM 325 | dwutlenek siarki | 296,17 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 85,5 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 25,25 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 25,25 | | |
| 3. | BEM 326 Reforming V | Regenerator 50-V-4 | chlorowodór* | 0,009 kg/h | 49,1 | 0,15 |
| 4. | BEM331 Reforming VI | piec technologiczny 1-H-01 | dwutlenek siarki | 15 | 98,0 | 3,17 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 1-H-02 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 1-H-03 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|---------------------|---|---------------------|--|-------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | piec technologiczny 2-H-01/02/03 | dwutlenek siarki | 15 | 40,9 | 0,97 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2-H-04 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | emitor BEM 331 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM332 Reforming VI | regenerator 3-R-01 | chlorowodór* | 0,009 kg/h | 60,0 | 0,15 |
| 6. | BEM334 Izomeryzacja | piec technologiczny 21-H-01 i emitor BEM334 | dwutlenek siarki | 15 | 40,9 | 0,97 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 7. | BEM103 Alkilacja HF | piec technologiczny H-3 i emitor BEM 103 | dwutlenek siarki | 263,47 | 62,0 | 1,10 |
| | | | dwutlenek azotu | 81 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 23 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 23 | | |

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela nr 3. Moduł olejów napędowych

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|--------------|---|---------------------|--|-------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM032 HON I | piec technologiczny F-201 i emitor BEM032 | dwutlenek siarki | 67,6 | 38,0 | 1,25 |
| | | | dwutlenek azotu | 54 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 9,5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 9,5 | | |
| 2. | BEM320 HON V | piec technologiczny F-201 i emitor BEM320 | dwutlenek siarki | 309,7 | 38,5 | 1,13 |
| | | | dwutlenek azotu | 90 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 27,5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|--------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | | pył zawieszony PM10 | 27,5 | | |
| 3. | BEM 333 HON VI | piec technologiczny 11-H-01 i emitor BEM333 | dwutlenek siarki | 15 | 70,0 | 1,23 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 4. | BEM 355 HON VI | piec technologiczny 11-H-02 i emitor BEM355 | dwutlenek siarki | 15 | 51,3 | 1,2 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM 358 HON VII | piec technologiczny 31-H-01 i emitor BEM358 | dwutlenek siarki | 15 | 65,0 | 1,8 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 4. Moduł głębokiej przeróbki ropy

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM180 Hydrokraking | piec technologiczny 1H-01 | dwutlenek siarki | 15 | 80,0 | 2,95 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2H-01 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2H-02 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 2H-103 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 2. | BEM 182 HOG | emitor BEM 180 | dwutlenek siarki | 15 | 80,0 | 3,27 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-101 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-102 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-301 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-302 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny H-701 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | emitor BEM 182 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 3. | BEM350 OBK | piec technologiczny i emitor BEM350 | dwutlenek siarki | 15 | 55,0 | 0,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 4. | BEM087 FKK II | piec technologiczny 01-H2 | dwutlenek siarki | 15 | 90,0 | 1,72 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------------|---|----------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | piec technologiczny 04-H1 | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | emitor BEM 087 | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM088 FKK II | reaktor regenerator i piec technologiczny 01-H1 (rozruchowy) i emitor BEM 088 | dwutlenek siarki* | 200,2 kg/h | 90,0 | 3,0 |
| | | | dwutlenek azotu* | 81,8 kg/h | | |
| | | | tlenek węgla* | 55,9 kg/h | | |
| | | | pył ogółem* | 30,0 kg/h | | |
| | | | pył zawieszony PM10* | 30,0 kg/h | | |

* emisje dopuszczalne w kg/h

Tabela nr 5. Moduł produkcji i odzysku wodoru

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|---------------------|--|---------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM181 Wodór I | Piec technologiczny H-101 i emitor BEM181 | dwutlenek siarki | 15 | 39,7 | 2,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 2. | BEM 357 Wodór II | Piec technologiczny H-201 i emitor BEM 357 | dwutlenek siarki | 15 | 47,0 | 1,95 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 6. Moduł magazynowania i dystrybucja

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|---|-------------------------|--|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM281 | stanowiska nalewcze i emitor BEM281 | węglowodory alifatyczne | 9,6 | 10 | 0,2 |
| | | | węglowodory aromatyczne | 0,022 | | |
| | | | benzen | 0,05 | | |
| | | | toluen | 0,101 | | |
| | | | ksylen | 0,032 | | |
| 2. | BEM191 | ASN-3 (wylot z VRU-3) | węglowodory alifatyczne | 5,99 | 10 | 0,15 |
| | | | benzen | 0,006 | | |
| 3. | BEM192 | ASN-1, ASN-2 Rura wywiewna | węglowodory alifatyczne | 1,5 | 50 | 0,5 |
| 4. | BEM193 | stanowisko rozładunkowe ropy naftowej WR-1 spalacz oparów | dwutlenek siarki | 0,14 | 8,5 | 0,2 |
| | | | tlenek węgla | 0,018 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 0,18 | | |
| | | | węglowodory alifatyczne | 0,545 | | |
| 5. | BEM354 | ASN-5 (wylot z VRU-5) | węglowodory alifatyczne | 3,19 | 7 | 0,15 |
| | | | benzen | 0,00319 | | |
| | | | ksylen | 0,036 | | |

Tabela nr 7. Moduł utylizacji siarkowodoru

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna w kg/h | Parametry emitora | |
|-----|-----------------------|--|-------------------|-------------------------------|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM151 | piec dopalający i emitor BEM151 | dwutlenek siarki | 350 | 200,0 | 2,5 |
| | | | dwutlenek azotu | 21 | | |
| | | | tlenek węgla | 221,4 | | |
| | | | siarkowodór | 15,0 | | |
| | | | dwusiarczek węgla | 3,8 | | |
| 2. | BEM152* (awaryjny) | piec dopalający i emitor BEM152 | dwutlenek siarki | 350 | 66,0 | 1,8 |
| | | | dwutlenek azotu | 21 | | |
| | | | tlenek węgla | 221,4 | | |
| | | | siarkowodór | 15,0 | | |
| | | | dwusiarczek węgla | 3,8 | | |

* emitator awaryjny- może funkcjonować tylko i wyłącznie w przypadku awarii komina BEM151 lub odstawienia go do remontu

Tabela nr 8. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|--|-------------------------|------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| Instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA | dwutlenek siarki | 5977,59 |
| | dwutlenek azotu | 1520,23 |
| | tlenek węgla | 4092,41 |
| | pył ogółem | 381,34 |
| | pył zawieszony PM10 | 381,34 |
| | siarkowodór | 131,40 |
| | dwusiarczek węgla | 33,29 |
| | chlorowodór | 0,145 |
| | węglowodory alifatyczne | 114,19 |
| | węglowodory aromatyczne | 0,13 |
| | benzen | 0,71 |
| | toluen | 0,68 |
| | ksylen | 0,20 |

B. Emisje dopuszczalne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.

Tabela nr 9. Moduł Surowców Petrochemicznych i LPG

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|-------------------|--|----------------------|---|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM132 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-101 i emitör BEM132 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 2. | BEM133 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-103 i emitör BEM133 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 3. | BEM134 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-105 i emitör BEM134 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 4. | BEM135 | piec pirolityczny | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|----------------------|--|----------------------|---|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Olefiny | E-BA-107 i emitor BEM135 | dwutlenek azotu | 45 | | x 1,80 |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 5. | BEM142 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-102 i emitor BEM142 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 6 | BEM144 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-106 i emitor BEM144 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 7. | BEM197 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-108 i emitor BEM 197 | dwutlenek siarki | 14 | 41,2 | 1,40 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 8. | BEM127 Olefiny | piec pirolityczny E-BA-104 i emitor BEM 127 | dwutlenek siarki | 14 | 31,5 | 1,40 x 1,80 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 9. | BEM136 Olefiny | piec technologiczny E-BA-113 i emitor BEM 136 | dwutlenek siarki | 14 | 61,0 | 3,40 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 10. | BEM348 Olefiny II | piec pirolityczny E-BA-1109 i emitor BEM348 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 11. | BEM349 Olefiny II | piec pirolityczny E-BA-1110 i emitor BEM349 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 12. | BEM351 Olefiny II | piec pirolityczny | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|----------------------------------|--|----------------------|---|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | E-BA-1114 i emitor BEM351 | tlenek węgla | 150 | | 0,84 |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 13. | BEM352 Olefiny II | piec pirolityczny E-BA-1114 i emitor BEM352 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 14. | BEM353 Olefiny II | piec pirolityczny E-BA-1112 i emitor BEM353 | dwutlenek siarki | 14 | 49,2 | 1,69 x 0,84 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 15. | BEM138 - PGH 1 | piec technologiczny F-BA-801 i emitor BEM138 i emitor BEM138 | dwutlenek siarki | 14 | 30,0 | 0,7 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 16. | BEM139 - PGH 2 | piec technologiczny F-BA-901 i emitor BEM139 | dwutlenek siarki | 14 | 30,0 | 1,54 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 17. | BEM090 Ekstrakcja Aromatów | piec technologiczny F-501 i emitor BEM090 | dwutlenek siarki | 14 | 40,0 | 1,83 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 18. | BEM091 | piec technologiczny 1H2 i emitor BEM091 | dwutlenek siarki | 14 | 21,0 | 1,38 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| 19. | BEM356 /paraksylen | piec technologiczny 1H1 | dwutlenek siarki | 15 | 85,0 | 4,0 |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | piec technologiczny 3H1 | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m ³ suchych gazów odlotowych, w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|---|----------------------|---|-------------------|-----------------------------------|
| | | | | | h(m) | d(m) lub F(m ²) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | | piec technologiczny 4H1 piec technologiczny 5H1 Emitor BEM356 | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |
| | | | dwutlenek siarki | 15 | | |
| | | | dwutlenek azotu | 45 | | |
| | | | tlenek węgla | 150 | | |
| | | | pył ogółem | 5 | | |
| | | | pył zawieszony PM10 | 5 | | |

Tabela nr 10. Moduł etylenopochodnych

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Rodzaj substancji | Emisja dopuszczalna kg/h | Parametry emitora | |
|-----|------------|---|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------|----------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM236 | wydmuch z absorbera C-304 i emitör BEM236 | węglowodory alifatyczne | 1,2 | 25,0 | 0,08 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 0,12 | | |
| 2. | BEM237 | wydmuch ze zbiornika V-206 i emitör BEM237 | węglowodory alifatyczne | 12,5 | 30,0 | 0,30 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 0,112 | | |
| 3. | BEM238 | chłodnia E-210 i emitör BEM238 | węglowodory alifatyczne | 2,80 | 4,0 | 4,40 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 1,3 | | |
| | | | glikol etylenowy (etano-1,2-diol) | 5,5 | | |
| 4. | BEM239 | wyrzutnia went. z analizatorni i emitör BEM239 | węglowodory alifatyczne | 0,03 | 32,0 | 0,40 |
| 5. | BEM240 | wyrzutnia went. z analizatorni i emitör BEM240 | węglowodory alifatyczne | 1,7 | 20,0 | 2,30 |
| | | | oksiran (tlenek etylenu) | 0,101 | | |
| 6. | BEM242 | komin smoczków próżniowych i emitör BEM242 | glikol etylenowy(etano-1,2-diol) | 0,101 | 16,0 | 0,90 |
| 7. | BEM153 | reaktory utleniania 202/1-4- kolumny sorpcyjne 268/1,2 i emitör BEM 153 | izopropylobenzen (kumen) | 3,053 | 18,0 | 0,20 |
| 8. | BEM154 | reaktor Alkilacji 24/1 - skrubler 29 i emitör BEM 154 | węglowodory alifatyczne | 6,96 | 18,0 | 0,1 |

Tabela nr 11. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej – PETROCHEMIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r.

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|-----------------------------------|------------------------------|
| Instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, półproduktów i produktów chemii organicznej -PETROCHEMIA | dwutlenek siarki | 129,82 |
| | dwutlenek azotu | 407,64 |
| | tlenek węgla | 1358,77 |
| | pył ogółem | 45,28 |
| | pył zawieszony PM10 | 45,28 |
| | węglowodory alifatyczne | 201,52 |
| | izopropylobenzen (kumen) | 24,42 |
| | oksiran (tlenek etylenu) | 13,05 |
| | glikol etylenowy (etano-1,2-diol) | 44,81 |

C. Emisje dopuszczalne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA

Tabela nr 12. Emisja dopuszczalna obowiązująca w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016 r. – paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50% – kotły K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|--|--|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM359 | Kocioł K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2 | dwutlenek siarki | 200* | 160 | 7,5 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 150* | | |
| | | | pył | 20* | | |
| | | | tlenek węgla | 100* | | |

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela nr 13. Emisja dopuszczalna obowiązująca od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016 r. – moc cieplna ze spalania 60% gazu ziemnego i 40% ciężkiego oleju opałowego - kotły K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|--|--|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM359 | Kocioł K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2 | dwutlenek siarki | 167* | 160 | 7,5 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 140* | | |
| | | | pył | 17 | | |
| | | | tlenek węgla | 100* | | |

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela nr 14. Emisja dopuszczalna obowiązująca od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016 r. – kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2 (emitor BEM199)

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|--|---|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM199 | Kocioł OOG-320 K3 | dwutlenek siarki | 35 | 140 | 4,74 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 300 | | |
| | | | pył | 5 | | |
| | | | tlenek węgla | 100 | | |

Tabela nr 15. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016r. – paliwo dominujące (ciężki olej opałowy powyżej 50%) – K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8, kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 3892,488 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 3358,672 |
| | pył | 391,660 |
| | tlenek węgla | 2078,634 |

Tabela nr 16. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016r. – paliwo gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8; kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 3259,491 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 3166,863 |
| | pył | 334,106 |
| | tlenek węgla | 2078,634 |

Tabela nr 17. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2016r. – 6 miesięcy paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50%; 6 miesięcy paliwo dominujące gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – kotły K1, K2, K4, K5, K6, K7, K8; kocioł K3 opalany gazem rafineryjnym – spaliny odprowadzane kominem K2

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 3575,990 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 3262,767 |
| | pył | 362,883 |
| | tlenek węgla | 2078,634 |

Tabela nr 18. Emisja dopuszczalna obowiązująca w okresie od dnia 1 stycznia 2017 r. – paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50% – kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|--|---|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM359 | Kocioł K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2 | dwutlenek siarki | 200* | 160 | 7,5 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 150* | | |
| | | | pył | 20* | | |
| | | | tlenek węgla | 100* | | |

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela nr 19. Emisja dopuszczalna obowiązująca od dnia 1 stycznia 2017 r. - moc cieplna ze spalania 60% gazu ziemnego i 40% ciężkiego oleju opałowego - kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

| Lp. | Nr emitora | Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w mg/m_u^3 przy zawartości tlenu 3% w gazach odlotowych | Parametry emitora | |
|-----|------------|--|--|---|-------------------|-------|
| | | | | | h (m) | d (m) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | BEM359 | Kocioł K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 /dukt 1 i dukt 2 | dwutlenek siarki | 167* | 160 | 7,5 |
| | | | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 140* | | |
| | | | pył | 17 | | |
| | | | tlenek węgla | 100* | | |

*emisja uśredniona dla dwóch duktów emitora BEM359

Tabela nr 20. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r.– paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50% – K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, podłączone do IOS

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 4157,286 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 3117,964 |
| | pył | 415,732 |
| | tlenek węgla | 2078,643 |

Tabela nr 21. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r. –paliwo gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 3471,325 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 2910,090 |
| | pył | 353,361 |
| | tlenek węgla | 2078,643 |

Tabela nr 22. Dopuszczalne emisje roczne dla instalacji spalania paliw – ELEKTROCIEPŁOWNIA obowiązujące od dnia 1 stycznia 2017 r.– 6 miesięcy paliwo dominujące ciężki olej opałowy powyżej 50%; 6 miesięcy paliwo dominujące gaz ziemny 60% i 40% ciężki olej opałowy – kotły K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8 podłączone do IOS

| Instalacja | Emitowana substancja | Emisja dopuszczalna w Mg/rok |
|---|--|------------------------------|
| Instalacja spalania paliw - ELEKTROCIEPŁOWNIA | dwutlenek siarki | 3814,305 |
| | tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 3014,027 |
| | pył | 384,546 |
| | tlenek węgla | 2078,643 |

7) w załączniku nr 2a do decyzji tabela nr 1a otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 1a. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacjach IPPC, z uwzględnieniem źródeł powstawania, podstawowego składu chemicznego, właściwości odpadu, sposobów dalszego gospodarowania odpadem, w tym miejsca i sposobu magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytwarzania [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|---|---|--|-------------|-------------------|--------------------|---|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 1. | 05 01 02* | Osady z odsalania | Osady z czyszczenia elektrodehydratorów, stanowiących część instalacji IPPC. Odpady w postaci szlamu. Mieszanina węglowodorów, chlorki (NaCl, MgCl, CaCl ₂ , KCl), węglowodory, fenole, Na ₂ S. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 400,0 | - | - | 400,0 | Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub worki foliowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 2. | 05 01 03* | Osady z dna zbiorników | Osady z czyszczenia zbiorników magazynowych, słopowych, retencyjnych stanowiących część instalacji IPPC; wykorzystane próbki gudronu (ciekła pozostałość po próżniowej destylacji ropy naftowej, przeznaczona do dalszego przerobu). Odpady w postaci szlamu lub stałej. Mieszanina substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, polimer butadienowy, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 7 000,0 | 7 000,0 | 7 000,0 | 7 000,0 | Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe, worki foliowe lub kartonowe pudełka) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 3. | 05 01 06* | Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń | Odpady powstające w trakcie procesów czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: koks naftowy, koks pirolityczny, koks zaolejony, osad z czyszczenia chłodnic itp. Odpady w postaci stałej. Mieszanina substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, polimer butadienowy, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp. | 650,0 | 650,0 | 650,0 | 650,0 | Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub worki foliowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|---|--|--|-------------|-------------------|--------------------|---|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| | | | Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | | | | | |
| 4. | 05 01 08* | Inne smoly | Odpady z czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: zbiorników, wymienników, kolumn, chłodnic itp. Odpady płynne lub w postaci szlamu. Składniki smoliste, zanieczyszczenia organiczne (smoła i polimery, smoła butadienowo-furfurolowa, odpady ciekłe i szlamy). Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | - | 200,0 | - | 200,0 | Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 5. | 05 01 15* | Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity) | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte naturalne materiały filtracyjne zawierające zaabsorbowane substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej. Kwarce z domieszkami żelaza; rozpuszczalniki aromatyczne, fenol, węglowodory, poliamid, amina zasadowa itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 50,0 | 50,0 | - | 50,0 | Odpady gromadzone przy instalacji (szczelne beczki stalowe lub wykonane z tworzywa sztucznego) lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 6. | 06 13 02* | Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02) | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyty węgiel aktywny. Odpady w postaci stałej. Rozpuszczalniki aromatyczne, fenol, węglowodory itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 500,0 | 500,0 | - | 500,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczególnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 7. | 07 01 08* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: polimer z rozpuszczalnika Destylacji Ekstrakcyjnej. Odpady w postaci szlamu. Mieszanina substancji ropopochodnych, rdzy i cząstek zawieszin mineralnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, | - | 50,0 | - | 50,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczególnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|---|---|--|-------------|-------------------|--------------------|--|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| | | | węglanów itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | | | | | nieuszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 8. | 07 01 10* | Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte sorbenty, adsorbenty, ziemia odzotowująca, zużyty koks aktywny z kolumn destylacyjnych, retyfikacyjnych, sorpcyjnych. Osady pofiltracyjne z procesu uzdatniania wody dla potrzeb obiegów parowych. Odpady w postaci stałej. Mieszanina substancji ropopochodnych, organicznych związków chemicznych typu fenole, glikol, aceton, kumen, sole (chlorki, siarczany, węglany) np. ług zużyty zawierający znaczne ilości siarczków, wolnego NaOH, węglanów itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 1 400,0 | 1 400,0 | 1 400,0 | 1 400,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnych Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 oraz 3G. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 9. | 10 01 04* | Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych | Odpady powstające w wyniku czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC: popioły wanadowe usuwane z elektrofiltrów, kanałów spalin i osadników pod kotłami, studni gorących spustów. Odpady w postaci stałej (sympkiej). Głównie SiO ₂ , MgO, oraz Al ₂ O ₃ , NiO, CaO, V ₂ O ₅ , Fe ₂ O ₃ . Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | - | - | 1 100,0 | 1 100,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - 3G. Odpady magazynowane selektywnie w workach foliowych, opakowaniach typu big-bag lub szczelnych pojemnikach (beczkach), ustawionych na uszczelnionym podłożu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 10. | 10 01 20* | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne. Odpady w postaci stałej lub szlamu. Pozostałości po procesach neutralizacji, strącania metali ciężkich oraz flokulacji: Związki żelaza (FeCl ₃), siarki, metali ciężkich (Hg, Cd, Pb, Ni, V, Cr), wodorotlenek sodu, polimer itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | - | - | 4 500,0 | 4 500,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - 3G. Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze, ustawionym na uszczelnionym podłożu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|--|--|--|-------------|-------------------|--------------------|---|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 11. | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje hydrauliczne powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (pompy, mieszadła, kompresory itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wodna (ok. 10%) mieszanina węglodorów alifatycznych i aromatycznych zanieczyszczona metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn oraz produktami powstającymi w wyniku przemian dodatków uszlachetniających (sole, tlenki metalu, związki siarki, fosforu, chloru, azotu), metale ciężkie itp. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem z ograniczonym dostępem dla osób nieuprawnionych. Pojemniki oznakowane są napisem „OLEJ ODPADOWY”, odpowiednim kodem odpadu zgodnym z Katalogiem odpadów, oznakowanymi wymaganymi przepisami szczegółowymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. W przypadku podejrzenia lub stwierdzenia zanieczyszczenia oleju odpadowego (styczność z substancją niebezpieczną, w jej postaci własnej lub jako składnik preparatu), fakt ten jest każdorazowo odnotowywany na pojemniku. W pobliżu zbiorników znajdują się środki do zbierania wycieków z tych odpadów w ilości pozwalającej na ewentualną neutralizację całej ilości magazynowanych olejów. Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom. |
| 12. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | 250,0 | 250,0 | 250,0 | 250,0 | |
| 13. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane syntetyczne oleje silnikowe i smarowe powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|--|--|--|-------------|-------------------|--------------------|--|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 14. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | mechaniczne itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | 70,0 | 70,0 | 70,0 | 70,0 | |
| 15. | 13 03 07* | Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mieszaniny olejów silnikowych i smarowych powstające podczas wymiany w maszynach i urządzeniach (reduktory, przekładnie mechaniczne itp.). Odpady w postaci płynnej (oleistej). Woda, zanieczyszczenia mechaniczne, frakcje węglowodorowe parafinowe, związki metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu), związki fosforu, siarki, azotu, produkty starzenia i rozkładu. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | 60,0 | 60,0 | 60,0 | 60,0 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|---|--|--|-------------|-------------------|--------------------|--|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 16. | 13 03 08* | Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01 | Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane oleje syntetyczne - elektroizolacyjne powstające podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | 56,0 | 56,0 | 56,0 | 56,0 | |
| 17. | 13 03 10* | Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła | Niezdadne do wykorzystania zgodnie z pierwotnym przeznaczeniem, o zmienionych pierwotnych właściwościach mających związek z nieprawidłowym magazynowaniem, transportem lub procesem starzenia i przetwarzane mieszaniny olejów i cieczy - elektroizolacyjnych powstających podczas wymiany w eksploatowanych transformatorach. Odpady w postaci płynnej (oleistej). Wielowodorotlenkowe alkohole oraz jedno- lub wielozasadowe alifatyczne, ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. Właściwości: Szkodliwe (H5), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | |
| 18. | 14 06 03* | Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: pozostałości lub zużyte rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników, np. zużyty tetrachloroetylen. Odpady w postaci płynnej. Ciekłe alkan, areny, chlorek metylenu, chloroform, estry alifatyczne, alkohole, estry, ketony, aldehydy, kwasy karboksylowe oraz inne, kwas siarkowy, kwas azotowy, kwas fluorowodorowy, ciekły amoniak, ciekły azot, nadkrytyczny dwutlenek węgla itp. Właściwości: Drażniące (H4), Łatwopalne (H3-B), Ekotoksyczne (H14) | - | 2,2 | 2,2 | 2,2 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczególnych oryginalnych opakowaniach producenta, ustawionych na uszczelnionym podłożu hali magazynowej, pod zadaszeniem. Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|--|--|--|-------------|-------------------|--------------------|---|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 19. | 16 08 02* | Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (2) lub ich niebezpieczne związki | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej. Metale i ich tlenki (Cr: 17-21%, Ni: 1-25%, Mo: 5-20%, Co: 1-10%, Si: 0,05-5,5%, Mg: 1-5%, Si: 0,15% i inne np. W, Cu, Zn, Mn, Pt, Fe, Al.) - zawartość w zależności od rodzaju katalizatora. Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 8 400,0 | 8 400,0 | 8 400,0 | 8 400,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach) z tworzywa sztucznego lub metalowych lub kontenerach z tworzywa sztucznego, ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem. Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom. |
| 20. | 16 08 05* | Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej. Krzemionka (SiO ₂), kwasy nieorganiczne (kwas fosforowy). Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | |
| 21. | 16 08 06* | Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci płynnej. Stężone roztwory silnych kwasów (HF, H ₂ SO ₄ , AlCl ₃ , SbF ₅) lub wodne roztwory kwasów, zasad; fenol. Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 150,0 | 150,0 | 150,0 | 150,0 | |
| 22. | 16 08 07* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej. Mieszaniny niklu i tlenku niklu, siarczoków kobaltu, molibdenu i niklu, trójtlenek dwuglinu itp. Właściwości: Żrące (H8), Szkodliwe (H5), Ekotoksyczne (H14) | 575,0 | 575,0 | 575,0 | 575,0 | |
| 23. | 05 01 99 | Inne niewymienione odpady | Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: różnego rodzaju wypełnienia aparatów, które utraciły swoje właściwości na skutek oddziaływania z medium przepływającym | 1 100,0 | 1 100,0 | 1 100,0 | 1 100,0 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|---|---|--|-------------|-------------------|--------------------|---|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| | | | <p>przez określony element instalacji (np. odpadowy tlenek glinu, zużyty żel krzemionkowy, żel szerokoporowaty, zużyta ziemia okrzemkowa, siła molekularne, fluorek wapnia, kulki ceramiczne, wysokoglinowe, zużyta alumina itp.).</p> <p>Odpady w postaci stałej. Tlenek glinu (Al_2O_3), żel krzemionkowy fluorek wapnia, azotek krzemu (Si_3N_4), dwutlenek cyrkonu (ZrO_2) itp.</p> <p>Właściwości: Obojętne chemicznie, nietoksyczne. Nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | | | | | <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczkach z tworzywa sztucznego lub metalowych lub kontenerach z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem.</p> <p>Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom.</p> |
| 24. | 10 01 05 | Stale odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odtotowych | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: gips niespełniający wymogów jakościowych.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Uwodniony siarczan wapnia.</p> <p>Właściwości: Odpad chłonący wilgoć. Rozpuszczający się w wodzie. W kontakcie ze stałą powodujący jej szybką korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | - | - | 30 000 | 30 000 | <p>Odpady magazynowane luzem w oznaczonym miejscu o powierzchni ok 2500 m² w sezonowym magazynie gipsu zlokalizowanym na działce L 8,9.</p> <p>Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom.</p> |
| 25. | 10 01 07 | Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odtotowych odprowadzane w postaci szlamu | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zawieszona w absorberów, nie nadająca się do dalszego procesu.</p> <p>Odpady w postaci płynnej (szlamu). Związki wapnia ($CaCO_3$, $CaSO_3$), chlorki.</p> <p>Właściwości: Uwodniony odpad, nie zawierający substancji niebezpiecznych, nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | - | - | 4 000,0 | 4 000,0 | <p>Odpady gromadzone przy instalacji w zbiorniku zrzutowym stalowym.</p> <p>Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 26. | 10 01 21 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: osady z zakładowych oczyszczalni ścieków nie zawierające substancji niebezpiecznych.</p> <p>Odpady w postaci stałej lub szlamu. Związki azotu, fosforu,</p> | - | - | 4 500,0 | 4 500,0 | <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - 3G.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie kontenerze ustawionym na uszczelnionym podłożu.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|--|--|--|-------------|-------------------|--------------------|--|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 27. | 16 08 01 | Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07) | <p>potasu, metali, kwasów lotnych itp.</p> <p>Właściwości: Uwodniony odpad, nie zawierający substancji niebezpiecznych, metali ciężkich lub zawierający ich śladowe ilości, nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Uwodnione glinokrzemiany wapniowe i sodowe o luźno upakowanej sieci krystalicznej (SiO₂ i Al₂O₃) z dodatkami metali szlachetnych – ren (~0,40% mas.), platyna (~0,25-0,30% mas.), srebro lub pallad. Może zawierać też węgiel w postaci koksu 0-25% mas.</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. Kwasoodporny. Odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | 300,0 | 300,0 | - | 300,0 | <p>Przekazywany do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p> <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (beczki z tworzywa sztucznego lub metalowe lub worki z tworzywa sztucznego), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaszeniem.</p> <p>Przekazywane do dalszego zagospodarowania (odzysku lub unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 28. | 16 08 03 | Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02 | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji.</p> <p>Odpady w postaci stałej. Tlenek glinu, ziemia krzemkowa z dodatkami tlenku magnezu, tlenku tytanu, tlenku miedzi.</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. Kwasoodporny. Odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska (przy dłuższym kontakcie może działać drażniąco na oczy, skórę i układ oddechowy).</p> | 700,0 | 700,0 | - | 700,0 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|--|---|--|-------------|-------------------|--------------------|--|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| 29. | 16 08 04 | Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07) | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyte katalizatory krakingowe, w wyniku kontroli aktywności i stopnia zużycia uznane za nienadające się do regeneracji. Odpady w postaci stałej (syпки). Glinokrzemiany aktywowane metalami, tlenek glinu (Al_2O_3), tlenek renu, dwutlenek krzemu (SiO_2)</p> <p>Właściwości: Bez zapachu, nie wybuchowy, nierozpuszczalny w wodzie. Kwasoodporny. Odporny na korozję.</p> <p>Przy przestrzeganiu ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | 3000,0 | - | - | 3000,0 | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
| 30. | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: zużyty bądź nieprzydatny do użytku węgiel aktywny nie zawierający substancji niebezpiecznych.</p> <p>Odpady w postaci stałej (syпки). Węgiel pienwiastkowy w formie bezpostaciowej (sadza), częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu, popiół, tlenki metali alkalicznych i krzemionka.</p> <p>Właściwości: Nietoksyczny. Nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | - | - | 80,0 | 80,0 | <p>Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4.</p> <p>Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach (bezzkach z tworzywa sztucznego lub metalowych lub kontenerach z tworzywa sztucznego lub stalowym zbiorniku), ustawionych na uszczelnionym podłożu, pod zadaniem lub bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane do dalszego zagospodarowania (unieszkodliwienia) uprawnionym podmiotom.</p> |
| 31. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | <p>Odpady powstające w wyniku bieżącej eksploatacji instalacji: żywice z uzdatniania wody kotłowej w polisferach, nieprzydatne do użytku w wyniku utraty zdolności wymiennej lub nadmiernego rozdrobnienia.</p> <p>Odpady w postaci żelu lub substancji porowatej. Kwasy i ich sole, zasady i ich sole.</p> <p>Właściwości: Nierozpuszczalne w wodzie. Nie stwarzające zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | - | 140,0 | 140,0 | 140,0 | |
| 32. | 19 09 99 | Inne niewymienione odpady | <p>Odpady powstające w wyniku czyszczenia i konserwacji elementów i urządzeń instalacji IPPC.</p> <p>Odpady powstające podczas płukania filtrów bądź wymiany złóż</p> | - | 300,5 | 300,5 | 300,5 | Odpady magazynowane na terenie Centralnego Miejsca Magazynowania Odpadów (CMMO) - MG-4 lub 3G. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Źródło powstawania, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu | Ilość odpadów przewidywana do wytworzenia [Mg/rok] | | | | Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem* |
|------|------------|---------------|--|--|-------------|-------------------|--------------------|---|
| | | | | Rafineria | Petrochemia | Elektrociepłownia | Łącznie instalacje | |
| | | | <p>filtracyjnych. Zużyty żwir filtracyjny z filtrów wody pitnej, zdekarbonizowanej, technologicznej oraz gospodarczej i ppoż., filtry świecowe, osad pofiltracyjny.</p> <p>Odpady w postaci stałej (także sypki): Dwutlenek krzemu (SiO_2) dwutlenek glinu (Al_2O_3), trójtlenek żelaza (Fe_2O_3), tlenek wapnia (CaO), tlenek potasu (K_2O) lub polipropylen (w postaci pianki) lub inne polimery, bez dodatku kleju i innych lepiszczy, węgiel aktywny itp.</p> <p>Właściwości: Odpad mineralny obojętny. Odporny mechanicznie i na działanie czynników chemicznych.</p> <p>Nie stwarzający zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska.</p> | | | | | <p>Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadem*</p> |
| | | | | | | | | <p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach (metalowych lub wykonanych z tworzywa sztucznego), ustawionych na szczelnym podłożu pod zadaszeniem lub luzem w boksach na placu. Przekazywane dalej do odzysku uprawnionym podmiotom.</p> |

*Magazynowanie odpadów odbywało się będzie na terenie, do którego Zakład ma tytuł prawny. Wytworzone odpady, w zależności od rodzaju oraz miejsca powstania będą trzymane w pobliżu miejsca powstania (przy stanowisku pracy) do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości odpadów i dalej przewożone do zorganizowanych na terenie jednostek produkcyjnych bądź Centralnych Miejsc Magazynowania Odpadów lub odbierane bezpośrednio przez uprawnione firmy i wywożone do miejsc ich docelowego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).

- 8) skreśla się załącznik nr 3a do decyzji;
- 9) załącznik nr 5 do decyzji otrzymuje następujące brzmienie:

„Tabela nr 1. Bilans masowy surowców, materiałów, paliw i wody

| Rodzaj bilansowanego medium | Jednostka | Zużycie |
|---|--------------------------|-----------|
| INSTALACJA RAFINERIA | | |
| Paliwo płynne (olej do pieców technologicznych) | Mg/rok | 146 034 |
| Gaz wysokociśnieniowy i gaz z instalacji HOG | Mg/rok | 291 489 |
| Gaz niskociśnieniowy | Mg/rok | 226 570 |
| Gaz resztkowy z instalacji DRW | Mg/rok | 4 174 |
| Przerób ropy | mln Mg/rok | 17 |
| Woda gospodarcza | m ³ /rok | 953 900 |
| Woda obiegowa | tys. m ³ /rok | 350 000 |
| INSTALACJA PETROCHEMIA | | |
| Gaz ET (etylen pochodnych) | Mg/rok | 357 505 |
| Gaz wysokociśnieniowy i gaz niskociśnieniowy | Mg/rok | 207 209 |
| Produkcja etylenu | Mg/rok | 700 000 |
| Woda gospodarcza | m ³ /rok | 1 863 600 |
| Woda obiegowa | tys. m ³ /rok | 655 055 |
| ELEKTROCIEPŁOWNIA | | |
| Paliwo ciekłe (ciężki olej opałowy, olej HVGO) | Mg/rok | 1 110 000 |
| Gaz (wysokociśnieniowy, niskociśnieniowy i gaz GZ-50) | Mg/rok | 550 000 |
| Wielkość produkcji ciepła brutto w kotłach | TJ/rok | 50 000 |
| Zużycie wody zdekarbonizowanej na produkcję wód dla potrzeb obiegu parowych | m ³ /rok | 9 500 000 |
| Woda obiegowa | tys. m ³ /rok | 90 000 |

- 10) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 29 grudnia 2014 r., nr 969/RS/2014, uzupełnionym w dniu 22 stycznia 2015 r., nr 50/RS/2015, Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna, ul. Chemików 7, 09-411 Płock, reprezentowany przez pełnomocnika Pana Arkadiusza Kamińskiego, wystąpił do Marszałka Województwa Mazowieckiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji:

- 1) w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych – PETROCHEMIA;
- 2) do wytwarzania energii i paliw:
 - a) instalacja do rafinacji ropy naftowej – RAFINERIA,
 - b) instalacja do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW – ELEKTROCIEPŁOWNIA, zlokalizowanych w Płocku.

Pismem z dnia 9 lutego 2015 r., nr 108/RS/2015, Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna z siedzibą w Płocku w uzupełnieniu do ww. wniosku z dnia 29 grudnia 2014 r., wystąpił o uchylenie decyzji Wojewody Mazowieckiego: z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, z dnia 24 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/17/9/04/05 oraz z dnia 24 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/18/9/04/05, ze zmianami.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, że wniosek nie był kompletny, w związku z czym nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 25 czerwca 2015 r., wezwał wnioskodawcę do złożenia uzupełnień i wyjaśnień do wniosku. Pismem z dnia 3 lipca 2015 r. Spółka wystąpiła z wnioskiem o zawieszenie postępowania. Postanowieniem z dnia 10 lipca 2015 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego zawiesił przedmiotowe postępowanie. W dniu 5 sierpnia 2015 r., pełnomocnik prowadzącego instalację przedłożył uzupełnienia do wniosku wnosząc jednocześnie o wznowienie przedmiotowego postępowania. Postanowieniem z dnia 11 sierpnia 2015 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego podjął zawieszone postępowanie.

Z uwagi na analizę merytoryczną wniosku po uzupełnieniach, pismem z dnia 11 sierpnia 2015 r., przedłużono termin załatwienia sprawy.

W nawiązaniu do uzupełnienia przekazanego w dniu 5 sierpnia 2015 r., Spółka przy piśmie z dnia 13 sierpnia 2015 r. przedstawiła stanowisko Ministra Środowiska, dotyczące zakresu dokumentów referencyjnych dla przemysłu rafineryjnego oraz dla dużych obiektów energetycznego spalania.

Po analizie merytorycznej przedłożonych uzupełnień i informacji stwierdzono, iż wniosek nadal nie jest kompletny. W związku z powyższym, pismem z dnia 22 października 2015 r., tut. organ ponownie wezwał stronę do uzupełnienia braków i złożenia wyjaśnień. Uzupełnienie do wniosku zostało przedłożone przy piśmie z dnia 2 listopada 2015 r.

Jednocześnie pismem z dnia 2 listopada 2015 r. Pan Arkadiusz Kamiński, zmienił żądanie strony wyrażone pismami z dnia 29 grudnia 2014 r., nr 969/RS/2014 oraz 9 lutego 2015 r., nr 108/RS/2015. Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna z siedzibą w Płocku, wniósł o zmianę decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 maja 2005 r., znak: WŚR.I.6640/16/8/04/05, zmienionej decyzjami Wojewody Mazowieckiego z dnia 3 sierpnia 2006 r., znak: WŚR.I.KB/6640/9/06 i 23 stycznia 2007 r., znak: WŚR.I.JB/6640/25/06, a także decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 38/08/PŚ.Z z dnia 15 lipca 2008 r., znak: PŚ.V/KS/7600-86/08, Nr 42/09/PŚ.Z z dnia 21 lipca 2009 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 6/10/PŚ.Z z dnia 9 lutego 2010 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 35/11/PŚ.Z z dnia 12 kwietnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 93/11/PŚ.Z z dnia 29 sierpnia 2011 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 137/11/PŚ.Z z dnia 20 grudnia 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 72/12/PŚ.Z z dnia 4 lipca 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08, Nr 175/12/PŚ.Z z dnia 27 grudnia 2012 r., znak: PŚ.V/KS/7600-120/08, Nr 114/13/PŚ.Z z dnia 6 września 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-120/08 oraz wycofał wniosek z dnia 9 lutego 2015 r., nr 108/RS/2015 o uchylenie decyzji Wojewody Mazowieckiego.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- uwzględnienia zaostżenia, od dnia 1 stycznia 2016 r., standardów emisyjnych w zakresie ochrony powietrza;
- wybudowania nowego komina odprowadzającego spaliny z Elektrociepłowni, który funkcjonować będzie po zakończeniu rozruchu instalacji odsiarczania, odazotowania oraz odpylania spalin z kotłów Elektrociepłowni, tj. od 1 stycznia 2016 r.;
- wielkości emisji dopuszczalnych substancji do powietrza;
- monitorowania emisji substancji do powietrza;
- uwzględnienia wyników raportu początkowego w zakresie monitoringu zanieczyszczenia gleb, ziemi i wód gruntowych;
- wielkości emisji ścieków z instalacji oraz sposobu jej monitorowania;
- usunięcia z decyzji zapisów dotyczących instalacji Centralnej Oczyszczalni Ścieków;
- zmiany rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów z instalacji,
- zużycia materiałów, paliw i wody wykorzystywanych na potrzeby instalacji.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji

oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem z dnia 20 listopada 2015 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Pismem z dnia 24 listopada 2015 r. pełnomocnik prowadzącego instalację poinformował, iż rezygnuje z przysługującego prawa.

Pismem z dnia 25 listopada 2015 r. tut. organ poinformował prowadzącego instalację o przysługującym stronie zwrocie nadpłaty opłaty skarbowej oraz wniesionej opłaty rejestracyjnej.

W związku ze zmianami w pracy instalacji, wynikającymi z planowanego uruchomienia instalacji odsiarczania, odazotowania i odpylania spalin z kotłów Elektrociepłowni, wybudowaniem nowego komina odprowadzającego spalinę z ww. instalacji oraz koniecznością dostosowania do obowiązujących od 1 stycznia 2016 r. zaostbrzonych standardów emisyjnych dla źródeł spalania paliw, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska dnia 4 listopada 2014 r. w *sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz. U. poz. 1546), zmianie ulegną wielkości emisji substancji do powietrza z poszczególnych instalacji.

We wniosku przeanalizowano wpływ na powietrze instalacji eksploatowanych na terenie PKN ORLEN S.A. Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu wynika, że emisje substancji wprowadzanych do powietrza ze wszystkich instalacji eksploatowanych na terenie zakładu, po planowanych zmianach, w warunkach normalnego funkcjonowania, nie spowodują przekraczania wartości odniesienia dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, benzenu, toluenu, ksylenu, siarkowodoru, dwusiarczku węgla, chlorowodoru, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, kumenu, tlenku etylenu, glikolu etylenowego i pyłu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w *sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz poziomu dopuszczalnego pyłu zawieszonego PM_{2,5}, określonego w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w *sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu* (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. W związku z powyższym, wielkości emisji dopuszczalnych z instalacji PKN ORLEN S.A. – Rafinerii, Petrochemii i Elektrociepłowni zmieniono zgodnie z wnioskiem strony.

Zgodnie z wnioskiem strony w decyzji dokonano również zmian w zakresie monitorowania substancji do powietrza i emisji hałasu.

Ponadto, z uwagi na uzyskanie przez Polski Koncern Naftowy ORLEN Spółka Akcyjna, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji Centralnej Oczyszczalni Ścieków Zakładu Produkcyjnego PKN ORLEN S.A. w Płocku konieczne stało się usunięcie z decyzji zapisów dotyczących instalacji Centralnej Oczyszczalni Ścieków oraz zmiana w zakresie wielkości emisji ścieków z instalacji oraz sposobu jej monitorowania.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w *sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin*, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację przedłożył raport początkowy, w którym zidentyfikował wszystkie substancje stwarzające ryzyko wykorzystywane, produkowane i uwalniane w wyniku funkcjonowania instalacji. Podczas prac terenowych i laboratoryjnych dokonano poboru metodami akredytowanymi zarówno

próbek gruntów, jak i wód podziemnych. Niezależnie od akredytowanego poboru, całość oznaczeń laboratoryjnych prowadzono w akredytowanych laboratoriach, z wykorzystaniem rekomendowanych metod analitycznych dla poszczególnych, przewidzianych do oznaczenia rodzajów związków i substancji.

W związku z tym niezbędne będzie systematyczne monitorowanie oddziaływania instalacji na glebę, ziemię i wody gruntowe. Mając na względzie powyższe, w pozwoleniu określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, zakres, sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz wykonywania pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

Poza określonymi w decyzji obowiązkami wykonywania badań wynikających z Raportu Początkowego na terenie ZP PKN ORLEN S.A. w Płocku równolegle realizowane są badania monitoringowe środowiska gruntowo-wodnego poprzez sieć monitoringu lokalnego wód powierzchniowych i podziemnych. Istnieje też odrębny monitoring tzw. technologiczny, który wykonuje się w rejonach gdzie prowadzony jest proces remediacji.

Szczegółowy tryb realizacji zarówno monitoringu lokalnego, jak i monitoringu technologicznego został określony przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Warszawie (decyzja: WSI.511.26.2011.KW.10 z dnia 10 lutego 2015 r.) na podstawie „Projektu planu remediacji środowiska gruntowo-wodnego terenu Zakładu Produkcyjnego PKN ORLEN S.A. w Płocku wyznaczającego szczegółowy zakres prac na lata 2015-2020 wraz z oceną ryzyka”.

Prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji. Zmiana ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów wynika ze zmian technologicznych w obrębie prowadzonych instalacji. Biorąc pod uwagę, że prowadzący instalację posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać obowiązki wytwórcy odpadów w zakresie gospodarowania wytwarzanymi odpadami i prowadzić przedmiotową działalność w sposób zgodny z przepisami prawa, tut. organ przychylił się do wniosku strony zmieniając pozwolenie zgodnie z jej żądaniem.

W celu dostosowania pozwolenia do wymogów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o *odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), prowadzący instalację przedstawił we wniosku informacje dotyczące składu chemicznego i właściwości wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w instalacji. W związku z tym, że obecnie obowiązująca ustawa o *odpadach* nie przewiduje możliwości uwzględniania w pozwoleniu odpadów powstających poza instalacją, prowadzący instalację dokonał weryfikacji rodzajów odpadów powstających na jej terenie. Przedstawione we wniosku informacje uwzględnione zostały w niniejszej decyzji.

Spółka wniosła o zmianę zużycia materiałów i paliw wykorzystywanych na potrzeby instalacji.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W niniejszej sprawie zmianie decyzji Wojewody Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 30,00 zł (słownie: trzydzieści złotych) w dniu 3 grudnia 2014 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ, w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Tomasz Krasowski

Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Arkadiusz Kamiński - pełnomocnik
Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A.
09-411 Płock, ul. Chemików 7
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 (wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent Miasta Płocka
09-400 Płock, Stary Rynek 1
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie
03-194 Warszawa, ul. Zarzecze 13B
5. Departament Środowiska UMWM
Wydział Informacji i Planowania (w miejscu)