



PŚ.VVWS/7600-207/08

DECYZJA Nr 337/15/PŚ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku ANODAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, ul. Podskarbińska 32/34, 03-829 Warszawa,

zmienia się

decyzję Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/37/07, udzielającą ANODAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, ul. Podskarbińska 32/34, 03-829 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, eksploatowanej na terenie ww. Zakładu, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 18/10/PŚ.Z z dnia 15 marca 2010 r., znak: PŚ.V/JM/7600-207/08, Nr 55/13/PŚ.Z z dnia 17 kwietnia 2013 r., znak: PŚ.VVWS/7600-207/08, Nr 43/15/PŚ.Z z dnia 17 lutego 2015 r., znak: PŚ.V/KS/7600-207/08, oraz Nr 54/15/PŚ.Z dnia 27 lutego 2015 r., PŚ.V/MR/7600-207/08, w następujący sposób:

1) część II. otrzymuje brzmienie:

„I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

Instalację stanowi:

1) **linia pierwsza** (o zdolności produkcyjnej 180 000 m²/rok): 24-wannowy sterowany programowo automat galwanizerski zawieszkowy do anodowania i barwienia wyrobów aluminiowych, w którym prowadzone są następujące operacje technologiczne:

- a) odtłuszczenie zasadowe alkalicznym preparatem czyszczącym Alficlean 139,
- b) trawienie zasadowe w wodorotlenku sodu,
- c) rozjaśnianie w kwasie azotowym,
- d) anodowanie w kwasie siarkowym,
- e) elektropolerowanie w kwasie siarkowym i kwasie ortofosforowym,
- f) elektrobarwienie I w kwasie siarkowym i siarczenie cyny,
- g) elektrobarwienie II w kwasie siarkowym, siarczenie niklu i siarczenie cyny,
- h) barwienie chemiczne w szczawianie żelazowo-sodowym,
- i) uszczelnianie w wodzie demineralizowanej.

Instalację grzewczą zastosowaną w pierwszej linii instalacji stanowi palnik gazowy RIELLO Gulliver typ 917 T1 o maksymalnej mocy nominalnej 189 kW, spalający gaz ziemny wysokometanowy i ogrzewający wannę z kąpielą do uszczelniania.

2) **linia druga** (o zdolności produkcyjnej 7 000 m²/rok): 20-wannowa mechaniczna linia do anodowania wyrobów aluminiowych, w której prowadzone są następujące operacje technologiczne:

- a) odtłuszczenie zasadowe,
- b) trawienie zasadowe w wodorotlenku sodu,

- c) rozjaśnianie w kwasie azotowym,
- d) anodowanie w kwasie siarkowym,
- e) barwienie chemiczne w roztworze barwnika organicznego Deep Black,
- f) uszczelnianie w wodzie demineralizowanej.

Instalację grzewczą zastosowaną w drugiej linii instalacji stanowi palnik gazowy RIELLO Gulliver typ 916 T1 o maksymalnej mocy nominalnej 91 kW, spalający gaz ziemny wysokometanowy i ogrzewający wannę z kąpielą do uszczelniania.

Zdolność produkcyjna instalacji (linia I + linia II) wynosi 187 000 m²/rok.

3) podczyszczalnia ścieków przemysłowych, oparta na następujących procesach:

- a) wytrącanie zanieczyszczeń w postaci osadu przez dodanie odpowiednich reagentów,
- b) oddzielanie wytrąconego osadu,
- c) oczyszczanie sklarowanych ścieków.”;

2) w części „IV. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, wody i energii” ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Zużycie wody na cele technologiczne:

- przez I linię instalacji – 19 000,00 m³/rok,
- przez II linię instalacji – 722,00 m³/rok,
- na jednostkę produktu przy maksymalnej produkcji – 0,11 m³/m².”;

3) w części „V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów” ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Wytwarzanie odpadów

1) **Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów**

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 2.

Tabela nr 2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji.

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Charakterystyka odpadu (skład i właściwości)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	80,04	W skład odpadu z procesu satynowego trawienia i anodowania aluminium wchodzi gliniany sodu i innych metali. Właściwości: H5, H4.	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemniku, ustawionym w wydzielonym miejscu, w magazynie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku/unieszkodliwienia.

2) **Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami**

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami zobowiązany jest spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;

- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
 - 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
 - 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
 - 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom;
 - 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
 - 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat; odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku;
 - 8) zapewnić transport odpadów niebezpiecznych zgodnie z ustawą z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 227, poz. 1367, z późn. zm.).
- 3) **Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**
1. Stosowanie technologii zapewniającej wysoką jakość produktów i ograniczającej możliwość wytwarzania produktów niespełniających norm jakościowych (tzw. braków).
 2. Zamawianie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wielokrotnego użytku.
 3. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
 4. Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 5. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
 6. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.”;

4) część XIII. otrzymuje brzmienie:

„XIII. STAN I SKŁAD ŚCIEKÓW NIEWPROWADZANYCH DO WÓD LUB DO ZIEMI

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki przemysłowe, tj. ścieki popłuczne – odprowadzane w sposób ciągły i ścieki stężone – odprowadzane okresowo, nie są wprowadzane do wód lub do ziemi. Ścieki z I i II linii produkcyjnej, wprowadzane są po podczyszczeniu w podczyszczalni ścieków przemysłowych, do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, w ilości:

$$Q_{dmax} = 68,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{rok} = 20\,360,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stan i skład ścieków:

Temperatura < 35°C
Odczyn (pH) – 6,5÷9,0
Cynk <5,0 mgZn/dm³
Siarczany <500,0 mgSO₄/dm³
Żelazo <10,0 mgFe/dm³
Ołów <1,0 mgPb/dm³
Chrom ogólny <1,0 mgCr/dm³
Chrom ⁺⁶ < 0,2 mgCr/dm³
Miedź <1,0 mgCu/dm³
Azot ogólny < 220,0 mgN/dm³
Azot amonowy < 220,0 mgN/dm³
Fosfor ogólny < 15,0 mgP/dm³.”;

5) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 14 lipca 2015 r. (data wpływu 14 lipca 2015 r.), prowadzący instalację, tj. ANODAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, ul. Podskarbińska 32/34, 03-829 Warszawa, wystąpił do tut. organu o zmianę decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 31 grudnia 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/37/07, udzielającej ANODAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa, ul. Podskarbińska 32/34, 03-829 Warszawa, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, eksploatowanej na terenie ww. Zakładu, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 18/10/PŚ.Z z dnia 15 marca 2010 r., znak: PŚ.V/JM/7600-207/08, Nr 55/13/PŚ.Z z dnia 17 kwietnia 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-207/08, Nr 43/15/PŚ.Z z dnia 17 lutego 2015 r., znak: PŚ.V/KS/7600-207/08, oraz Nr 54/15/PŚ.Z dnia 27 lutego 2015 r., PŚ.V/MR/7600-207/08.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- zmiany ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania,
- ilości wody zużywanej na cele technologiczne,
- ilości i jakości ścieków z instalacji,
- uruchomienia zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 28 września 2015 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-207/08, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienia w przedmiocie sprawy wpłynęły w dniu 7 października 2015 r.

Pismem z dnia 19 października 2015 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-207/08, poinformowano wnioskodawcę o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy o dwa miesiące.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 17 listopada 2015 r., znak: PŚ.VWŚ/7600-207/08, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację nie skorzystał z przysługującego mu prawa.

W decyzji zmieniono ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania. Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem. Wytwarzane odpady magazynowane są selektywnie, w specjalnie do tego celu wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu, w sposób zabezpieczający przed przedostawaniem się zanieczyszczeń do gleby, wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie. Wytworzone odpady, przekazywane są uprawnionym podmiotom do odzysku bądź unieszkodliwienia.

W związku z uruchomieniem własnej (zakładowej) podczyszczalni ścieków przemysłowych (popłucznych i stężonych z procesów anodowania i barwienia aluminium), prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę zapisów decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, tj. zwiększenie określonej w pozwoleniu ilości zużywanej wody, jak również ilości i jakości powstających ścieków. Planowane zmiany w funkcjonowaniu instalacji nie zmieniają sposobu zaopatrzenia instalacji w wodę. Natomiast zmiana w sposobie zagospodarowania ścieków powstających w wyniku eksploatacji linii technologicznych, polega na eliminacji ze ścieków substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska, przed wprowadzeniem ich do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych będących własnością firmy MESKO S.A., we własnej, uruchomionej podczyszczalni ścieków.

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Prowadzący instalację wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia substancjami powodującymi ryzyko gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego. Mając na względzie powyższe, tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie zmianie decyzji Wojewody Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote), w dniu 10 lipca 2015 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Tomasz Krasowski

dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. ANODAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa
03-829 Warszawa, ul. Podskarbińska 32/34
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 (wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent Miasta Stołecznego Warszawy
00-095 Warszawa, Pl. Bankowy 3/5
4. Departament Środowiska UMWM
Wydział Informacji i Planowania – w miejscu