



PŚ.V/WŚ/7600-174/08

DECYZJA Nr 309/15/PŚ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku „Galwa-Kor” Sp. z o.o., ul. Otolińska 25, 09-407 Płock,

zmienia się

decyzję Wojewody Mazowieckiego z dnia 6 września 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/51/06, udzielającą „Galwa-Kor” Sp. z o.o., ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrochemicznych, w których całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Płocku, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 134/12/PŚ.Z z dnia 10 października 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08, Nr 185/14/PŚ.Z z dnia 30 grudnia 2014 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08, oraz Nr 11/15/PŚ.Z z dnia 27 stycznia 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-174/08, w następujący sposób:

1) część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

A. *Urządzenia do obróbki powierzchniowej metali z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrochemicznych:*

1. *Linia AB automat bębnowy do cynkowania w kąpeli słabo kwaśnej i alkalicznej, o łącznej objętości wanien procesowych 33,7 m³.*
2. *Linia AZ2M (o szerokości 2 m) automat zawieszkowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej o łącznej objętości wanien procesowych 30,3 m³.*
3. *Linia AB2,5M automat bębnowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej i pasywacji o łącznej objętości wanien procesowych 47,7 m³.*
4. *Linia AZ3,2M (o szerokości 3,2 m) automat zawieszkowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej o łącznej objętości wanien procesowych 40,96 m³.*

Technologie nakładania galwanicznych powłok cynkowych:

- a) *Technologia cynkowania w elektrolicie słabokwaśnym*
- b) *Technologia cynkowania w elektrolicie alkalicznym*

Stosowane operacje:

- *odtłuszczanie chemiczne,*
- *trawienie i dotrawianie,*
- *odtłuszczanie elektrochemiczne,*
- *płukanie,*
- *cynkowanie,*

- płukanie z aktywacją,
- pasywacja.

B. Urządzenie do neutralizacji substancji procesowych, tj. zakładowa „podczyszczalnia” ścieków galwanicznych (zwana także neutralizatorem ścieków).”;

2) w części „VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Wielkości dopuszczalnej emisji oraz parametry instalacji – źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza zgodnie z poniższą tabelą nr 1.

Tabela nr 1. Emisja dopuszczalna dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrochemicznych, w których całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³

Źródło powstawania /miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Urządzenia ochrony powietrza	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
		wysokość [m]	średnica [m]		kg/h
1	2	3	4	5	6
Linia AZ2m- automat zawieszkowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej emitor E1	brak	11,0	0,63	chlorowodór	0,000228
				chrom	0,000062
				cynk	0,00047
				pył ogółem	0,000532
				pył zawieszony PM10	0,000532
Linia AB – automat bębnowy do cynkowania w kąpeli słabo kwaśnej emitor E2	brak	11,0	0,63	chlorowodór	0,012244
				chrom	0,00007
				cynk	0,00804
				pył ogółem	0,00811
				pył zawieszony PM10	0,00811
Linia AB2,5m - automat bębnowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej emitor E3	8 szt. skrubców o łącznej wydajności 25 000 m ³ /h	11,0	0,63	chlorowodór	0,017829
				chrom	0,000041
				cynk	0,000946
				pył ogółem	0,000987
				pył zawieszony PM10	0,000987
Linia AB2,5m- automat bębnowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej emitor E4	1 skrubcer o wydajności 25 000 m ³ /h	11,0	0,63	chlorowodór	0,008924
				chrom	0,00003
				cynk	0,000329
				pył ogółem	0,000359
				pył zawieszony PM10	0,000359
Linia AZ3,2m (2) -	brak	11,0	0,63	chlorowodór	0,000228

Źródło powstawania /miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Urządzenia ochrony powietrza	Parametry emitora		Rodzaj substancji	Emisja dopuszczalna
		wysokość [m]	średnica [m]		kg/h
1	2	3	4	5	6
automat zawieszkowy do cynkowania w kąpeli alkalicznej emitator E5				chrom	0,000062
				cynk	0,00047
				pył ogółem	0,000532
				pył zawieszony PM10	0,000532
Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji w Mg/rok				chlorowodór	0,2481
				chrom	0,0017
				cynk	0,0645
				pył ogółem	0,0661
				pył zawieszony PM10	0,0661

3) w części „VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii” ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Wytwarzanie odpadów

2.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji głównej oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów stanowi tabela nr 2.

Tabela nr 2. Odpady dopuszczone do wytwarzania

Lp.	Rodzaj odpadu [podstawowy skład i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu i sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne [Osady z prasy filtracyjnej powstające w wyniku neutralizacji substancji technologicznych. Podstawowy skład: wodorotlenki żelaza (głównie), cynku, niklu i chromu. Osady powstające w wyniku ciągłej filtracji kąpeli cynkowych w filtrach przekładkowych. Podstawowy skład: wodorotlenek żelaza, produkty rozpadu zanieczyszczone olejami, zanieczyszczenia nieorganiczne. Odpad w postaci stałej, bezwonny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14)]	11 01 09*	250,000	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych, oznakowanych pojemnikach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym podłożu w wydzielonej części hali produkcyjnej. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu [podstawowy skład i właściwości]	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu i sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne [Uwodnione oleje z powierzchni kąpieli odtłuszczających. Podstawowy skład: mieszanina węglowodorów, niezawierających substancji chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci płynnej, o zapachu charakterystycznym dla substancji ropopochodnych, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14)]	11 01 13*	10,000	
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi [Materiały (tkaniny, papier) do wycierania opakowań wielokrotnego użytku zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (substancjami ropopochodnymi). Odpad w postaci stałej, o zapachu charakterystycznym dla substancji ropopochodnych, szkodliwy (H5), ekotoksyczny (H14)]	15 02 02*	0,050	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w wydzielonej części hali produkcyjnej lub na zewnątrz hali. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia.
4.	Zużyty węgiel aktywny [Zużyte złoża węgla aktywnego z filtra instalacji wody demineralizowanej (jonitów). Odpad w postaci stałej (pyłu lub granulatu), bezwonny, porowaty (o właściwościach adsorpcyjnych)]	19 09 04	0,5	
5.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie [Zużyte żywice jonowymiennie z kolumn jonowymiennych instalacji wody demineralizowanej. Odpad w postaci stałej (granulat) o charakterystycznym zapachu, nierozpuszczalny w wodzie, szkodliwy (H5). W przypadku kontaktu żywic jonitowych z silnymi utleniaczami (np. kwasem azotowym) mogą zachodzić gwałtowne reakcje chemiczne.]	19 09 05	1,5	Odpady magazynowane selektywnie, w oznakowanych pojemnikach lub workach z tworzywa sztucznego, ustawionych na utwardzonym podłożu w pobliżu hali produkcyjnej. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku lub unieszkodliwienia

2.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalację w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów,
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo ludzi i środowiska,
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach,

- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów,
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny;
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt;
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów;
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat;
 - e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

2.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. Stosowanie regeneracji kąpeli odtłuszczających, pozwalające na przedłużenie czasu eksploatacji kąpeli, a tym samym zmniejszenie liczby zrzutów kąpeli.
 2. Ograniczanie ilości powstających substancji procesowych kierowanych do neutralizacji.
 3. Poddawanie niebezpiecznych substancji procesowych neutralizacji.
 4. Odwadnianie osadów ściekowych na prasach filtracyjnych.
 5. Okresowe usuwanie zanieczyszczeń z kąpeli do odtłuszczenia
 6. Optymalizacja zużycia surowców.
 7. Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.
 8. Stosowanie w procesie technologicznym surowców i materiałów oraz urządzeń wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.
 9. Przestrzeganie parametrów technologicznych procesu.
 10. Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.
 11. Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.”;
- 4) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 29 maja 2015 r. (data wpływu 1 czerwca 2015 r.), znak: L.dz. 204/05/15, „Galwa-Kor” Sp. z o.o., ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, wystąpił do tut. organu z wnioskiem o zmianę decyzji Wojewody Mazowieckiego z dnia 6 września 2007 r., znak: WŚR.I.KS/6640/51/06, udzielającej „Galwa-Kor” Sp. z o.o., ul. Otolińska 25, 09-407 Płock, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrochemicznych, w których całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Płocku, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 134/12/PŚ.Z z dnia 10 października 2012 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08, Nr 185/14/PŚ.Z

z dnia 30 grudnia 2014 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08, oraz Nr 11/15/PŚ.Z z dnia 27 stycznia 2015 r., znak: PŚ.V/IP/7600-174/08.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- parametrów instalacji, tj. montażu automatu bębnowego AB2,5m do cynkowania galwanicznego w miejsce automatu zawieszkowego AZ3m,
- zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów oznaczonych kodem 11 01 09*i 11 01 13*.

Pismem z dnia 11 czerwca 2015 r., znak: L.dz. 218/06/14 (data wpływu 12 czerwca 2015 r.), prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie do wniosku.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 7 lipca 2015 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku oraz złożenia wyjaśnień w sprawie.

Prowadzący instalację pismem z dnia 16 lipca 2015 r. (data wpływu 16 lipca 2015 r.), znak: L.dz. 265/07/15, zwrócił się o zawieszenie przedmiotowego postępowania. Jednocześnie przedłożył potwierdzenie uzupełnienia opłaty skarbowej.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 22 lipca 2015 r. (znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08), zawiesił postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 4 sierpnia 2015 r. (data wpływu 5 sierpnia 2015 r.), znak: L.dz. 293/08/15, prowadzący instalację zwrócił się o podjęcie przedmiotowego postępowania. Jednocześnie prowadzący instalację przedłożył uzupełnienie do przedmiotowego wniosku.

Marszałek Województwa Mazowieckiego postanowieniem z dnia 7 sierpnia 2015 r. (znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08), podjął postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

Pismem z dnia 3 września 2015 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-174/08, poinformowano prowadzącego instalację, o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy o dwa miesiące.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, pismem z dnia 27 października 2015 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Prowadzący instalację pismem z dnia 28 października 2015 r., znak: L.dz. 449/10/15, poinformował, że rezygnuje z przysługującego mu prawa.

Uruchomienie automatu bębnowego AB2,5m do cynkowania galwanicznego w miejsce automatu zawieszkowego AZ3m nie ma wpływu na wielkości emisji substancji do powietrza, ze względu na to, iż proces prowadzony w nowym automacie jest taki sam jak proces prowadzony w automacie obecnym. Ponadto, miejsca wprowadzania emisji do powietrza są te same (emitory E3 i E4). Dlatego też, wielkości emisji dopuszczalnych dla nowego automatu bębnowego AB2,5m ustalono na takim samym poziomie jak dla automatu zawieszkowego AZ3m.

W wyniku montażu automatu bębnowego AB2,5m do cynkowania galwanicznego nie zwiększy się zapotrzebowanie instalacji na wodę. Zmianie nie ulegnie również określona dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym ilość, stan i skład ścieków nie wprowadzanych do wód lub do ziemi. Automat zintegrowany będzie

z eksploatowaną w zakładzie podczyszczalnią ścieków oraz wyposażony w dodatkowe urządzenia podczyszczania ścieków galwanicznych (odolejające, skrubery).

Zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji stwarzającej ryzyko oraz istnieje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, prowadzący instalację winien sporządzić raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami. Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie obejmuje produkcji (wytwarzania) powyższych substancji. Obejmuje natomiast wykorzystanie i uwalnianie substancji powodujących ryzyko, należących do co najmniej jednej z klas zagrożenia wymienionych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie kwalifikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, z późn. zm.). Prowadzący instalację dołączył do wniosku analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, w której zidentyfikował wszystkie substancje stwarzające ryzyko wykorzystywane i uwalniane w wyniku funkcjonowania instalacji i wykazał, że ze względu na środki techniczne i organizacyjne zastosowane na terenie i w trakcie pracy instalacji, nie występuje możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi i środowiska wodno-gruntowego. Mając na względzie powyższe, tut. organ przychylił się do wniosku strony w kwestii braku konieczności sporządzania raportu początkowego.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił o zwiększenie ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, oznaczonych kodami 11 01 09* (szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne) z 180 Mg/rok na 250 Mg/rok oraz 11 01 13* (Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne) z 0,6 Mg/rok na 10 Mg/rok. Konieczność zwiększenia ilości odpadów związana jest z wprowadzonymi zmianami technologicznymi.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W niniejszej sprawie zmianie decyzji Wojewody Mazowieckiego nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych), w dniu 15 lipca 2015 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



up. Marszałka Województwa
Tomasz Krasowski
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. „Galwa-Kor” Sp. z o.o.
09-407 Płock, ul. Otolińska 25
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 (wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie
03-194 Warszawa, ul. Zarzecze 13B
4. Prezydent Miasta Płocka
09-400 Płock, ul. Stary Rynek 1
5. Departament Środowiska UMWM
Wydział Informacji i Planowania
w miejscu