

PŚ.V/KS/7600-25/10

DECYZJA Nr 173/15/PŚ.Z

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Produkcyjno Usługowo Handlowego „RADKOM” Sp. z o.o., ul. Witosa 76, 26-600 Radom,

zmienia się

decyzję Nr 75/11/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 14 lipca 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-25/10, udzielającą Przedsiębiorstwu Produkcyjno Usługowo Handlowemu „RADKOM” Sp. z o.o., ul. Witosa 76, 26-600 Radom, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg na dobę odpadów oraz całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg, zlokalizowanej w Radomiu-Wincentowie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 34/12/PŚ.Z z dnia 15 marca 2012 r., znak: PŚ.V/KS/7600-25/10 (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 29 marca 2012 r., znak: PŚ.VIAT/7600-25/10), Nr 13/13/PŚ.Z z dnia 21 stycznia 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-25/10 oraz Nr 154/14/PŚ.Z z dnia 8 grudnia 2014 r., znak: PŚ.V/IP/7600-25/10, w następujący sposób:

1) sentencja decyzji otrzymuje brzmienie:

„Udziela się pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Produkcyjno Usługowo Handlowemu „RADKOM” Sp. z o.o., ul. Witosa 76, 26-600 Radom (NIP 796-00-69-804, REGON 670574883), na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg na dobę odpadów oraz całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg, zlokalizowanej w Radomiu-Wincentowie, i określa się następujące warunki pozwolenia:”;

2) cześć II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

RODZAJ INSTALACJI

Instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg na dobę odpadów oraz całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg.

DANE TECHNICZNE SKŁADOWISKA

Składowisko zlokalizowane jest w Radomiu, w dzielnicy Wincentów, przy ul. W. Witosa 98, na działkach o łącznej powierzchni 20,10 ha, z czego na czynną powierzchnię eksploatacyjną przypada 12,25 ha. Teren składowiska jest ogrodzony i otoczony pasem zieleni izolacyjnej o szerokości przekraczającej 10m. Składowisko wyposażone jest w brodzik dezynfekcyjny, mechaniczną wagę z elektronicznym odczytem wyników ważenia, kompaktor oraz instalację odgazowania.

Parametry kwatery:

Powierzchnia składowania – 12, 25 ha.

Pojemność użytkowa – 4 mln m³.

Maksymalna ilość przyjmowanych odpadów – 100 000 Mg odpadów/rok.

Na terenie Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu przy ul. W. Witosa 94, funkcjonują instalacje i urządzenia nie podlegające obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego według klasyfikacji rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować

znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169). Instalacjami i urządzeniami wchodzącymi w skład ww. Zakładu są:

- 1) linią przygotowania komponentów do produkcji RDF wraz z infrastrukturą towarzyszącą;
- 2) instalacją do mechaniczno-ręcznego przetwarzania odpadów komunalnych (zmieszanych) i odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie wraz z infrastrukturą towarzyszącą;
- 3) linią przetwarzania odpadów wielkogabarytowych i podobnych, w tym zakład demontażu sprzętu RTV i AGD wraz z infrastrukturą towarzyszącą;
- 4) linią przetwarzania odpadów budowlanych i podobnych wraz z infrastrukturą towarzyszącą;
- 5) linią przerobu sprzętu RTV i AGD oraz odpadów wielkogabarytowych (Zakład demontażu ZSEiE);
- 6) rotacyjny magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,

Zadaniem Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych jest osiągnięcie mechanicznego rozdzielania strumienia odpadów (najczęściej zmieszanych odpadów komunalnych) na frakcje dające się w całości lub w części wykorzystać materiałowo lub/i energetycznie oraz na frakcje ulegające biodegradacji. Jest to osiągnięte dzięki realizacji poniższych procesów:

- a) rozluźnianiu,
- b) przesiewaniu,
- c) sortowaniu,
- d) klasyfikacji i separacji.

Wymienione procesy realizowane są z wykorzystaniem wyszczególnionych powyżej instalacji i urządzeń wchodzących w skład Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych.

OPIS STOSOWANEJ TECHNOLOGII

Technologia składowania

Odpady przyjmowane są na składowisko na podstawie obowiązujących kart przekazania odpadów. Wszystkie odpady dowożone na składowisko są ważone i rejestrowane. Dostarczane na składowisko odpady, po sprawdzeniu klasyfikacji, zważeniu oraz zaewidencjonowaniu, kierowane są do miejsca składowania na czaszy składowiska, gdzie są rozładowywane. Odpady zostają deponowane w kwaterze równoległymi warstwami ok. 1 m. Na składowisku w Radomiu – Wincentowie znajdują się dwa sektory przeznaczone do składowania odpadów w sposób nieselektywny:

- 1) sektor nr 1 – do składowania odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z grup 02, 03, 04, 15, 16 i 17,
- 2) sektor nr 2 – do składowania odpadów z grupy 20 z odpadami innymi niż niebezpieczne z podgrup 19 05, 19 08, 19 09 i 19 12.

W obrębie sektorów do nieselektywnego składowania odpadów, wyznaczane są działki robocze, na których deponowane są odpady. Wielkość tych działek wynosi 500 do 700 m². Każda działka robocza eksploatowana jest aż do uzyskania określonej rzędnej, następnie jest przykrywana.

Odpady zagęszczane są kompaktorem i po osiągnięciu miąższości ok. 2 m przesypywane warstwą inertną o grubości ok. 0,3 m.”;

- 3) w części V. ust. 2, 3 i 6 otrzymują odpowiednio brzmienie:

„2. Zużycie energii elektrycznej – 4000,0 MWh/rok.

3. Zużycie oleju napędowego – 490,0 m³/rok.

6. Zużycie olejów smarowniczych i smarów stałych – 12,0 Mg/rok.”;

- 4) część VI. otrzymuje brzmienie:

„VI. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII ORAZ WYTWARZANIA ODPADÓW

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Nie określa się.

2. Emisja hałasu do środowiska

Równoważny poziom dźwięku A hałasu przenikającego do środowiska, z terenu instalacji na tereny zabudowy mieszkaniowej (najbliższa zabudowa zlokalizowana w odległości około 300 m od granicy terenu instalacji), nie może przekraczać wartości:

- 1) $L_{Aeq D} - 55$ dB (A) w porze dnia, w godz. $6^{00} \div 22^{00}$;
- 2) $L_{Aeq N} - 45$ dB (A) w porze nocy, w godz. $22^{00} \div 6^{00}$.

Czas pracy głównych źródeł hałasu: 16 godzin w porze dnia, a agregat prądotwórczy 16 godzin w porze dnia i 8 godzin w porze nocy.

3. Wytwarzanie odpadów

3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania

Wyszczególnienie rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania z uwzględnieniem warunków ich zagospodarowania, stanowią tabele nr 1, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 19, 21 i 23 załącznika do decyzji.

3.2 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami

Prowadzący instalacje w zakresie gospodarki wytwarzanymi odpadami jest zobowiązany spełniać następujące warunki:

- 1) prowadzić działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów;
- 2) nie mieszać odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów oraz odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne;
- 3) dostarczać odpady z miejsc powstawania do miejsca magazynowania i przetwarzania w sposób zapewniający bezpieczeństwo ludzi i środowiska;
- 4) zapewnić zagospodarowanie wytwarzanych odpadów zgodnie z hierarchią określoną w ustawie o odpadach;
- 5) przekazywać odpady wyłącznie uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym i jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, które wykorzystują odpady na potrzeby własne zgodnie z obowiązującymi przepisami;
- 6) prowadzić ilościową i jakościową ewidencję wytwarzanych odpadów z zastosowaniem karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów;
- 7) zapewnić bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi magazynowanie odpadów, z zachowaniem następujących zasad:
 - a) odpady mogą być magazynowane wyłącznie na terenie, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny,
 - b) miejsca magazynowania odpadów winny być oznakowane i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - c) sposób magazynowania odpadów powinien uwzględniać właściwości fizyczne i chemiczne odpadów,
 - d) odpady, z wyjątkiem odpadów przeznaczonych do składowania, mogą być magazynowane, jeśli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
 - e) odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku;

3.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

1. *Optymalizacja procesów technologicznych.*
2. *Stosowanie w procesie technologicznym urządzeń i materiałów eksploatacyjnych wysokiej jakości, gwarantujących dłuższą ich eksploatację.*
3. *Dokonywanie systematycznych przeglądów i remontów urządzeń wchodzących w skład instalacji.*
4. *Przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom.*
5. *Preferowanie odbiorców zapewniających odzysk wytworzonych odpadów.*

4. Przetwarzanie odpadów – proces unieszkodliwiania na składowisku odpadów

4.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie unieszkodliwiania odpadów – 100 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania stanowi tabela nr 2 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów nie powstają odpady.

4.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie składowiska odpadów, zlokalizowanego przy ul. Witosa 98 w Radomiu.

Odpady przetwarzane są metodą: D5 – składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany.

Odpady dowożone są na składowisko przez podmioty prowadzące działalność w zakresie gospodarowania odpadami lub przez prowadzącego instalację. Przyjęcie na składowisko następuje na podstawie obowiązujących kart przekazania odpadów. W pierwszej kolejności pracownicy składowiska dokonują kontroli w zakresie zgodności przywiezionych odpadów z danymi zawartymi w podstawowej charakterystyce oraz karcie przekazania odpadów. Odpady ważone są na wadze, a następnie przekazywane bezpośrednio na kwaterę składowiska. Z dowożonych odpadów formowana jest bryła składowiska. Odpady składowane są w sposób uporządkowany na wyznaczonych działkach roboczych. Po rozładunku odpady rozprowadzane są na powierzchni działki, a następnie zagęszczane przy użyciu spycharki i kompaktora. Po osiągnięciu miąższości 2,0 m warstwa zagęszczonych odpadów przykrywana jest mineralną warstwą izolacyjną o miąższości ok. 0,15 - 0,30 m (udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie powinien przekraczać 15%).

Odpady wymienione w tabeli nr 2 załącznika do decyzji mogą być składowane w sposób nieselektywny w obrębie wydzielonych w sposób trwały sektorów kwatery. W obrębie pierwszego sektora składowane mogą być odpady z grupy 20 wraz z odpadami z grupy 02, 03, 04, 15, 16 i 17. W obrębie drugiego sektora składowane mogą być odpady z grupy 20 wraz z odpadami z podgrupy 19 05, 19 06, 19 08, 19 09 i 19 12.

4.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania nie są magazynowane na terenie zakładu. Po dostarczeniu na teren składowiska, odpady poddawane są kontroli i ważeniu, a następnie bezpośrednio kierowane na wyznaczoną, aktualnie eksploatowaną działkę roboczą składowiska.

5. Przetwarzanie odpadów – proces odzysku odpadów na składowisku

5.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie odzysku odpadów – 60 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 3 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów nie powstają odpady.

5.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na terenie składowiska odpadów, zlokalizowanego przy ul. Witosa 98 w Radomiu.

Odpady przetwarzane są metodą:

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki, lub metodą:

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, zgodnie z informacją przedstawioną w tabeli nr 3 załącznika do decyzji.

Proces odzysku odpadów polega na wykorzystaniu ich do wykonania warstw izolacyjnych, do budowy i utwardzania dróg technologicznych w obrębie składowiska, do budowy i kształtowania skarp i obwałowań oraz do wykonywania okrywy rekultywacyjnej skarp.

W pierwszym etapie przetwarzania odpady poddawane są kontroli oraz wstępnej selekcji w celu wyeliminowania odpadów, których wykorzystanie nie jest dopuszczone. Odpady wielkogabarytowe są poddawane kruszeniu w celu dostosowania składu granulometrycznego.

Warstwa izolacyjna (przesypowa) tworzona jest po osiągnięciu przez składowane odpady miąższości ok. 1,0-2,0 m. Grubość wykonywanej warstwy izolacyjnej powinna wynosić około 0,15 - 0,30 m (udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie powinien przekraczać 15%).

Szerokość dróg technologicznych, do budowy i utwardzania których są wykorzystywane ww. odpady nie powinna przekraczać 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może być większa niż 0,3 m.

Budowa i kształtowanie skarp, w tym obwałowań składowiska w celu zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną, oraz do wykonywania okrywy rekultywacyjnej skarp – zabudowy biologicznej skarpy składowiska są zgodnie z warunkami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523).

5.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku nie są magazynowane na terenie zakładu. Po dostarczeniu na teren składowiska, odpady poddawane są kontroli i ważeniu, a następnie bezpośrednio kierowane na kwaterę składowiska.

6. Przetwarzanie odpadów – proces odzysku odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

6.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie odzysku odpadów – 2 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 4 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 6 załącznika do decyzji.

6.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zlokalizowanego przy ul. Witosa 94 w Radomiu.

Proces odzysku odpadów, wymienionych w tabeli 4 załącznika do niniejszej decyzji, został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wymienionego w tabeli 5 załącznika nr 1 do niniejszej decyzji odbywa się w instalacji znajdującej się na wyposażeniu zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu, ul. Witosa 94, w celu przygotowania ich do dalszego odzysku. Odzysk odpadów, w zależności od rodzaju odpadów, polega na usunięciu z nich czynnika chłodniczego i innych niebezpiecznych elementów, wymontowaniu podzespołów nadających się bezpośrednio do ponownego użycia jako części zamienne, a następnie segregacji materiałowej pozostałych części i elementów, separacji i/lub rozdrobnieniu.

6.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie zakładu.

7. Przetwarzanie odpadów – proces odzysku odpadów linii przerobu odpadów wielkogabarytowych

7.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie odzysku odpadów – 12 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 7 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 8 załącznika do decyzji.

7.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na linii przerobu odpadów wielkogabarytowych, która znajduje się w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych, zlokalizowanej przy ul. Witosa 94 w Radomiu.

Proces odzysku odpadów, wymienionych w tabeli 7 załącznika do niniejszej decyzji, został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych z selektywnej zbiórki oraz odpadów wydzielonych z odpadów komunalnych wymienionych w tabeli 7 załącznika nr 1 do niniejszej decyzji odbywa się na linii rozdrabniania odpadów znajdującej się na wyposażeniu Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu, ul. Witosa 94, w celu przygotowania ich do dalszego odzysku.

Odzysk odpadów, w zależności od rodzaju odpadów, polega na rozdrobnieniu odpadów wielkogabarytowych, które mogą służyć jako komponenty do produkcji paliwa z odpadów RDF.

7.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie zakładu.

8. Przetwarzanie odpadów – proces odzysku odpadów linii przerobu odpadów budowlanych

8.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie odzysku odpadów – 20 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 9 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 10 załącznika do decyzji.

8.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na linii przerobu odpadów budowlanych, która znajduje się na placu, zlokalizowanym przy ul. Witosa 94 w Radomiu.

Proces odzysku odpadów, wymienionych w tabeli 9 załącznika do niniejszej decyzji, został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Przetwarzanie odpadów budowlanych wymienionych w tabeli 9 załącznika nr 1 do niniejszej decyzji odbywa się na linii kruszenia odpadów znajdującej się na wyposażeniu Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu, ul. Witosa 94, w celu przygotowania ich do dalszego odzysku.

Linia przerobu odpadów budowlanych i podobnych wyposażona jest w mobilną kruszarkę przeznaczoną do rozdrabniania odpadów budowlanych i podobnych na frakcje o określonej granulacji, a ponadto okresowo w tym segmencie pracują ładowarki i kontenery na wydzielone odpady. Odzysk odpadów na tej linii obejmuje:

- a) wydzielenie odpadów przeznaczonych do odzysku: jako tzw. surowce wtórne lub jako komponenty do produkcji RDF,
- b) wydzielenie i minimalizacja odpadów przeznaczonych do przekazania w celu unieszkodliwienia,
- c) przygotowanie odpadów do przekazania w celu wykorzystania lub unieszkodliwienia, w tym cięcie i rozdrabnianie w niezbędnym zakresie,
- d) czasowe magazynowanie,
- e) wytwarzanie kruszyw mineralnych o określonej granulacji.

Przetworzone frakcje odpadów budowlanych – gruba i drobna – przygotowane do sprzedaży odbiorcom zewnętrznym magazynowane są w boksach magazynowych przy placu.

8.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie zakładu.

9. Przetwarzanie odpadów – proces odzysku odpadów na linii przygotowania komponentów do produkcji paliwa z odpadów – RDF

9.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Zdolność przetwarzania instalacji w zakresie odzysku odpadów – 50 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 11 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 12 załącznika do decyzji.

9.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na linii przygotowania komponentów do produkcji paliwa z odpadów – RDF, zlokalizowanej przy ul. Witosa 94 w Radomiu.

Proces odzysku odpadów, wymienionych w tabeli 11 załącznika do niniejszej decyzji, został sklasyfikowany jako:

- 1) *R12* – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- 2) *R13* – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Przetwarzanie odpadów wymienionych w tabeli 11 załącznika nr 1 do niniejszej decyzji odbywa się na linii przygotowania komponentów do produkcji paliwa z odpadów znajdującej się na wyposażeniu Zakładu Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu, ul. Witosa 94, w celu przygotowania ich do dalszego odzysku.

Linia przygotowania komponentów do produkcji paliwa z odpadów – RDF, wykorzystuje niżej wymienione urządzenia:

- a) sito bębnowe dwufrakcyjne 0-200mm,
- b) sito bębnowe dwufrakcyjne 0-80 mm, 80-200 mm,
- c) separator powietrzny NESTRO,
- d) separator metali żelaznych MAGNETIX,
- e) separator metali nieżelaznych MAGNETIX,
- f) operator optoelektroniczny NIR,

Odzysk odpadów, w zależności od rodzaju odpadów, polega na:

- rozfrakcjonowaniu strumienia dostarczanych odpadów na strumienie zawierające frakcję wysokokaloryczną,
- wydzieleniu frakcji wysokokalorycznej pozbawionej metali, żelaznych, nieżelaznych oraz PCV,
- przygotowaniu do wysyłki wg potrzeb odbiorcy tj. luzem bądź w formie zbelowanej.

9.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie zakładu.

10. Przetwarzanie odpadów – proces odzysku w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem sita 0-20 mm

10.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

- a) Zdolność przetwarzania sortowni w zakresie odzysku odpadów zmieszanych – 140 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 13 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 14 załącznika do decyzji.

- b) Zdolność przetwarzania sortowni w zakresie odzysku odpadów z selektywnej zbiórki – 30 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 15 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 16 załącznika do decyzji.

- c) Zdolność przetwarzania kompostowni w zakresie odzysku frakcji 0-80mm – 65 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 17 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 18 załącznika do decyzji, które przetwarzane są na sicie 0-20 mm i powstają odpady wymienione w tabeli nr 19 załącznika do decyzji.

- d) Zdolność przetwarzania kompostowni w zakresie odzysku odpadów biodegradowanych zbieranych selektywnie – 10 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku stanowi tabela nr 22 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (odzysku) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 23 załącznika do decyzji.

10.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Witosa 94 w Radomiu.

Proces odzysku odpadów, został sklasyfikowany jako:

- 1) R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, tj. odzysk odpadów zmieszanych komunalnych oraz zebranych selektywnie;
- 2) R 3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), tj. odzysk frakcji ulegającej biodegradacji, o wielkości 0-80 mm, oznaczonej kodem 19 12 12 E – inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów komunalnych oraz wybranych odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych selektywnie.

Procesy sortowania odpadów komunalnych zmieszanych, odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny oraz wcześniej wydzielonych surowców prowadzone są osobno.

Proces sortowania dostarczanych do ZUOK odpadów prowadzony jest w sposób mechaniczno – manualny.

Sortowanie odpadów komunalnych zmieszanych, które są podstawowym strumieniem przewidzianym do sortownia, prowadzone jest w oparciu o następujące urządzenia:

- a) sito bębnowe dwufrakcyjne 0-200mm,
- b) sito bębnowe dwufrakcyjne 0-80 mm, 80-200 mm,
- c) separator powietrzny NESTRO,
- d) separator metali żelaznych MAGNETIX,
- e) separator metali nieżelaznych MAGNETIX,
- f) operator optoelektroniczny NIR,
- g) trzy kabiny sortownicze w których prowadzona jest segregacja manualna.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, składa się z części zamkniętej (tunele-bioreaktory) oraz otwartej (plac dojrzewania z sitem 0-20mm).

Proces kompostowania frakcji organicznej wysegregowanej z odpadów komunalnych zmieszanych prowadzony jest częściowo w tunelach w hali kompostowni (kompostowanie intensywne) i częściowo na zewnątrz w przyzmacz kompostowych (dojrzewanie).

Biologiczne przetwarzanie frakcji organicznej wysegregowanej z odpadów komunalnych zmieszanych, prowadzone jest w oparciu o:

- technologię BIOFIX (część zamknięta), w skład której wchodzi:
 - 8 tuneli kompostujących zaopatrzonych w system kierowania procesem w oparciu o pomiar tlenu i temperatury (napowietrzanie) wraz z recyrkulacją wody procesowej zlokalizowanych w zamkniętej hali o konstrukcji żelbetowej, gdzie 6 tuneli przeznaczonych

jest do kompostowania frakcji 0-80 mm i 2 tunele do kompostowania odpadów zielonych zebranych selektywnie;

- automatyczny system załadunku;
- automatyczny system przerzucania wraz z nawilżaniem przetwarzanego materiału;
- automatyczny system wyladunku;
- plac dojrzewania (część otwarta);
- sito 0-20 mm.

10.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie zakładu.

11. Przetwarzanie odpadów – proces unieszkodliwiania w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w wariantcie pracy bez sita 0-20 mm

11.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania

- a) Zdolność przetwarzania sortowni w zakresie unieszkodliwiania odpadów zmieszanych – 140 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania stanowi tabela nr 13 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 14 załącznika do decyzji.

- b) Zdolność przetwarzania kompostowni w zakresie unieszkodliwiania frakcji 0-80mm – 65 000 Mg odpadów/rok.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania stanowi tabela nr 20 załącznika do decyzji.

W wyniku procesu przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów powstają odpady wymienione w tabeli nr 21 załącznika do decyzji.

11.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej przy ul. Witosa 94 w Radomiu.

Proces unieszkodliwiania odpadów, został sklasyfikowany jako:

- 1) D13 – proces wstępny poprzedzający unieszkodliwienie – sortowanie odpadów – przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D 1 – D 12;
- 2) D8 – obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D 1 – D 12.

Procesy sortowania odpadów komunalnych zmieszanych, prowadzony jest w sposób mechaniczno – manualny.

Sortowanie odpadów komunalnych zmieszanych, które są podstawowym strumieniem przewidzianym do sortownia, prowadzone jest w oparciu o następujące urządzenia:

- a) sito bębnowe dwufrakcyjne 0-200mm,
- b) sito bębnowe dwufrakcyjne 0-80 mm, 80-200 mm,
- c) separator powietrzny NESTRO,
- d) separator metali żelaznych MAGNETIX,
- e) separator metali nieżelaznych MAGNETIX,
- f) operator optoelektroniczny NIR,
- g) trzy kabiny sortownicze w których prowadzona jest segregacja manualna.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów, składa się z części zamkniętej (tunele-bioreaktory) oraz otwartej (plac dojrzwania z sitem 0-20mm).

Proces kompostowania frakcji organicznej wysegregowanej z odpadów komunalnych zmieszanych prowadzony jest częściowo w tunelach w hali kompostowni (kompostowanie intensywne) i częściowo na zewnątrz w przyzmac kompostowych (dojrzwanie).

Biologiczne przetwarzania frakcji organicznej wysegregowanej z odpadów komunalnych zmieszanych, prowadzone jest w oparciu o:

- technologię BIOFIX (część zamknięta), w skład której wchodzi:
 - 6 tuneli kompostujących zaopatrzonych w system kierowania procesem w oparciu o pomiar tlenu i temperatury (napowietrzanie) wraz z recyrkulacją wody procesowej zlokalizowanych w zamkniętej hali o konstrukcji żelbetowej;
 - automatyczny system załadunku;
 - automatyczny system przerzucania wraz z nawilżaniem przetwarzanego materiału;
 - automatyczny system wyładunku;
- plac dojrzwania (część otwarta).

11.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania

Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania są magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach magazynowych na terenie zakładu”;

5) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 7 kwietnia 2014 r., znak: ZG-GM/1830/2566/2014, Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe „RADKOM” Sp. z o.o., ul. Witosa 76, 26-600 Radom, wystąpiła do tut. organu o zmianę decyzji Nr 75/11/PŚ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 14 lipca 2011 r., znak: PŚ.V/KS/7600-25/10, udzielającej Przedsiębiorstwu Produkcyjno Usługowo Handlowemu „RADKOM” Sp. z o.o., ul. Witosa 76, 26-600 Radom, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg na dobę odpadów oraz całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg, zlokalizowanej w Radomiu-Wincentowie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Mazowieckiego: Nr 34/12/PŚ.Z z dnia 15 marca 2012 r., znak: PŚ.V/KS/7600-25/10 (sprostowaną postanowieniem Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 29 marca 2012 r., znak: PŚ.V/IAT/7600-25/10) oraz Nr 13/13/PŚ.Z z dnia 21 stycznia 2013 r., znak: PŚ.V/WŚ/7600-25/10. Decyzją Nr 154/14/PŚ.Z z dnia 18 grudnia 2014 r., znak: PŚ.V/IP/7600-25/10 Marszałek Województwa Mazowieckiego zmienił z urzędu ww. decyzję Nr 75/11/PŚ.Z.

Wnioskowana zmiana dotyczy:

- zmiany rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz przetwarzania,
- dostosowania pozwolenia do wymagań ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.),
- zwiększenia zużycia energii elektrycznej, oleju napędowego oraz olejów smarowniczych i smarów stałych.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej oddziaływania na środowisko, tut. organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Po analizie merytorycznej wniosku z uwagi na fakt, iż wniosek nie był kompletny, przez co nie spełniał wymogów określonych w przepisach prawa, tut. organ pismem z dnia 7 lipca 2014 r., wezwał wnioskodawcę

do złożenia uzupełnień do wniosku. Pismem z dnia 18 lipca 2014 r. zostały przedłożone uzupełnienia do dokumentacji.

Z uwagi na analizę merytoryczną wniosku po uzupełnieniach oraz trudności organizacyjne pismem z dnia 30 lipca 2014 r. przedłużono termin załatwienia sprawy.

Po analizie merytorycznej przedstawionej dokumentacji stwierdzono, iż wniosek wymaga dalszego uzupełnienia. Pismami z dnia 30 września 2014 r., 3 grudnia 2014 r., 8 stycznia 2015 r., 23 lutego 2015 r. oraz 18 marca 2015 r. ponownie wezwano prowadzącego instalację do uzupełnienia braków. Pismami z dnia 10 października 2014 r., 12 grudnia 2014 r., 19 stycznia 2015 r., 2 marca 2015 r., 26 marca 2015 r. oraz 10 kwietnia 2015 r. strona przedłożyła uzupełnienia i wyjaśnienia do wniosku.

Pismem z dnia 16 października 2014 r. poinformowano prowadzącego instalację o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy.

Spółka w toku prowadzonego postępowania, pismem z dnia 12 grudnia 2014 r. wniosła o ujednoczenie tekstu przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 §1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* pismem z dnia 10 czerwca 2015 r., poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Pismem z dnia 17 czerwca 2015 r. Spółka poinformowała, iż rezygnuje z przysługującego jej prawa do zapoznania się z aktami sprawy.

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem formalnym i merytorycznym wniosku, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do części wniosku prowadzącego instalację. Wniosek Spółki w zakresie ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego zostanie rozpoznany odrębną decyzją po uzyskaniu ostateczności niniejszej decyzji.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wystąpił o zwiększenie ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania oraz przetwarzania. Konieczność zwiększenia ilości odpadów związana jest z dostosowaniem instalacji do strumienia wchodzących odpadów.

W celu dostosowania pozwolenia do wymogów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), prowadzący instalację przedstawił we wniosku informacje dotyczące wszystkich odpadów wytwarzanych oraz przetwarzanych w zakładzie, w tym informacje dotyczące składu chemicznego i właściwości poszczególnych rodzajów odpadów. W związku z tym, że obecnie obowiązująca ustawa *o odpadach* nie przewiduje możliwości uwzględnienia w pozwoleniu odpadów powstających poza instalacją, prowadzący instalację dokonał weryfikacji rodzajów odpadów powstających na terenie zakładu. Przedstawione we wniosku informacje uwzględnione zostały w niniejszej decyzji.

Zmiany planowane w sposobie funkcjonowania instalacji nie zmienią sposobu zagospodarowania wytwarzanych ścieków przemysłowych, zmiany ich ilości ani jakości. Nie spowodują również wytwarzania nowego strumienia ww. ścieków.

Planowane zmiany w sposobie funkcjonowania instalacji nie będą miały wpływu na wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Zgodnie z art. 155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, zmianie niniejszej decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczególne i przemawia za tym słuszny interes strony.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) w dniu 7 kwietnia 2014 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.



z up. Marszałka Województwa

Tomasz Krasowski

Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo Handlowe „RADKOM” Sp. z o.o.
26-600 Radom, ul. Witosa 76
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54 (wersja elektroniczna)
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110 A
3. Prezydent Miasta Radomia
26-600 Radom, ul. Kilińskiego 30
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Warszawie
Warszawa, ul. Zarzeczce 13B
5. Departament Środowiska UMWM
Wydział Informacji i Planowania – w miejscu

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie z uwzględnieniem sposobu gospodarowania, w tym magazynowania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami | Skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|----------------|---|---|--|
| 1. | 02 01 09 | Odpady agrochemii -kaliów inne niż wymienione w 02 01 08 | 0,2 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są a następnie magazynowane w Rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowania MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: zróżnicowana budowa chemiczna między innymi azot, potas, fosfor itp. Właściwości: stan skupienia ciekły |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 2 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są selektywnie i magazynowane w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do odzysku w ZUOK. | Skład: celuloza, włókna cząstek wielocukru. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 2 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do odzysku w ZUOK. | Skład: poliester, polipropylen, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny. |
| 4. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 1 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do odzysku w ZUOK. | Skład: w zależności od surowca z jakiego zostały wykonane; włókna mogą być chemiczne(metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne i zwierzęce) Właściwości: stan skupienia stały |
| 5. | 16 01 17 | Metale żelazne | 1 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach w miejscu wytwarzania na terenie zakładu, a następnie przekazywane są do magazynu surowców wtórnych. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku | Skład: żelazo, chrom, nikiel, węgiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Właściwości: stan kupienia stały, twardy, trudnotopliwy. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami | Skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|---|----------------|---|---|---|
| 6. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,5 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w wyznaczonych miejscach w budynkach zaplecza składowiska odpadów, a następnie przekazywane albo do przetwarzania w segmencie demontażu hali przerobu odpadów wielkogabarytowych, albo bezpośrednio do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku. | Skład: tworzywa sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal Właściwości: stan skupienia stały |
| 7. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach w miejscu wytwarzania, a następnie są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: związki ołowiu, baru i cyrkonu, mogą zawierać arsen, ołów, chrom, nikiel. Właściwości: stan skupienia stały |
| 8. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 1 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach w wyznaczonych miejscach w budynkach zaplecza składowiska odpadów, a następnie przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku | Skład: węgiel, tlenki metali, oraz mieszaniny rozpuszczalników organicznych. Właściwości: stan skupienia stały |
| 9. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 150 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są do kontenerów i magazynowane, a następnie w miarę potrzeb przekazywane są do ZUOK do rozdrobnienia lub bezpośrednio na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w celu wykorzystania do budowy dróg technologicznych i placów manewrowych. | Skład: mieszanina piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały. |
| 10. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 2 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są do kontenerów i magazynowane, a następnie przekazywany na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w celu unieszkodliwienia poprzez składowanie lub magazynowane w pojemnikach na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do odzysku w ZUOK. | Skład: poliester, polipropylen, polietylen Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny. |
| 11. | 17 04 05 | Żelazo, stal | 10 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są do kontenerów i magazynowane na terenie zaplecza składowiska odpadów, a następnie kierowane są do ZUOK do magazynu surowców wtórnych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku. | Skład: żelazo, węgiel oraz niewielkie ilości dodatków sortowych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Właściwości: stan skupienia stały |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami | Skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|---|----------------|---|--|---|
| 12. | 08 01 11* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 0,5 | Eksplatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego na terenie składowiska odpadów. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: pigmenty, spoiwa, wypełniacze, rozcieńczalniki, rozpuszczalniki, substancje błonotwórcze, dyspergujące, konserwujące Właściwości: stan skupienia ciekły wykazuje właściwości niebezpieczne |
| 13. | 13 01 13* | Inne oleje hydrauliczne | 2 | Eksplatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w zadaszonej i ogrodzonej siatką stalową wiacie, w beczkach ustawionych w wannie ociekowej. Po zmagazynowaniu partii transportowych przekazywane są do odzysku. | Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). |
| 14. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych | 2 | Eksplatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w zadaszonej i ogrodzonej siatką stalową wiacie, w beczkach ustawionych w wannie ociekowej. Po zmagazynowaniu partii transportowych przekazywane są do odzysku. | Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). |
| 15. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 2 | Eksplatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w zadaszonej i ogrodzonej siatką stalową wiacie, w beczkach ustawionych w wannie ociekowej. Po zmagazynowaniu partii transportowych przekazywane są do odzysku. | Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami | Skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|----------------|---|--|---|
| 16. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,5 | Eksploatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemnikach w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego na terenie składowiska odpadów. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: szkło, tworzywa sztuczne Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne |
| 17. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie-ujęte w in-nych grupach), tka-niny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 1 | Eksploatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemniku w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego na terenie składowiska odpadów. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż nie-bezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, emulgatorami, stabilizatorami inhibitorami, ksylenem, butanolem, octanem, butylu Właściwości: stan skupienia ciekły wykazuje właściwości niebezpieczne |
| 18. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 0,5 | Eksploatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zbierane są i magazynowane w pojemniku w pomieszczeniu warsztatu mechanicznego na terenie składowiska odpadów. Po zebraniu pełnego pojemnika odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż nie-bezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: włókna celulozowe, żywice fenolowe, zanieczyszczenia składnikami olei, takimi jak asfalteny, koks, karbony, karboidy, krzemionka, związki metali ciężkich Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne |
| 19. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 0,5 | Eksploatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne Dział Eksploatacji Składowiska | Odpady magazynowane są w zadaszonej i ogrodzonej siatką stalową wiacie, w beczkach ustawionych w wannie metalowej. a następnie są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż nie-bezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: mieszanina eterów alkilowych glikoli etylenowych i estrów boranowych oraz polipropyleno-glikoli z dodatkami. Właściwości: stan skupienia ciekły wykazuje właściwości niebezpieczne |
| 20. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,5 | Eksploatacja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady w zależności od rodzaju (lampy wyładowcze, monitory) są magazynowane na terenie zaplecza składowiska odpadów w pojemnikach lub luzem, a następnie kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów lub do demontażu w sektorze przerobu zużytego sprzętu. Po zebraniu partii transportowych odpady są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. | Skład: związki rtęci, aluminium pochodzące z obudowy lamp, tworzywa sztuczne Właściwości: stan skupienia ciekły wykazuje właściwości niebezpieczne |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami | Skład chemiczny i właściwości odpadów |
|-----|------------|--|----------------|---|--|--|
| 21. | 16 07 08* | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty | 20 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty tj. odcieki z boksów i komór magazynowych, które mogą powstać w przypadku awarii np. rozszczelnienia lub uszkodzenia pojemnika z odpadami w Rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż nie-bezpieczne, zbierane są w zbiornikach bezodpływowych zlokalizowanych przy tylnej ścianie budynku magazynowego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: mieszanina naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych z niewielkimi domieszkami azotu, tlenu, siarki i zanieczyszczeń. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). |
| 22. | 16 07 09* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 20 | Eksploracja składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie | Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty tj. odcieki z bok-sów i komór magazynowych, które mogą powstać w przypadku awarii np. rozszczelnienia lub uszkodzenia pojemnika z odpadami w Rotacyjnym magazynie odpadów niebezpiecznych i innych niż nie-bezpieczne, zbierane są w zbiornikach bezodpływowych zlokalizowanych przy tylnej ścianie budynku magazynowego. Odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia. | Skład: mieszanina naturalnych węglowodorów gazowych, ciekłych i stałych z niewielkimi domieszkami azotu, tlenu, siarki i zanieczyszczeń zawierające substancje niebezpieczne Właściwości: stan skupienia ciekły wykazuje właściwości niebezpieczne |

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Radomiu – Wincentowie

| Lp | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Proces unieszkodliwiania | Nr sektora |
|-----|------------|---|----------------|--------------------------|------------|
| 1. | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia | 50 | D 5 | 1 |
| 2. | 02 02 01 | Odpady z mycia i przygotowywania surowców | 100 | D 5 | 1 |
| 3. | 02 02 04 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 100 | D 5 | 1 |
| 4. | 02 03 02 | Odpady konserwantów | 50 | D 5 | 1 |
| 5. | 02 03 03 | Odpady poekstrakcyjne | 10 | D 5 | 1 |
| 6. | 02 03 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 300 | D 5 | 1 |
| 7. | 02 05 02 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 10 | D 5 | 1 |
| 8. | 02 06 02 | Odpady konserwantów | 10 | D 5 | 1 |
| 9. | 02 06 03 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 10 | D 5 | 1 |
| 10. | 02 07 05 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków | 50 | D 5 | 1 |
| 11. | 03 01 81 | Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80 | 10 | D 5 | 1 |
| 12. | 03 03 11 | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10 | 10 | D 5 | 1 |

| Lp | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Proces unieszkodliwiania | Nr sektora |
|-----|------------|--|----------------|--------------------------|------------|
| 13. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 50 | D 5 | 1 |
| 14. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 500 | D 5 | 1 |
| 15. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 30 | D 5 | 1 |
| 16. | 16 11 06 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | 30 | D 5 | 1 |
| 17. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 1 000 | D 5 | 1 |
| 18. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 500 | D 5 | 1 |
| 19. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 1 000 | D 5 | 1 |
| 20. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 2 000 | D 5 | 1 |
| 21. | 17 02 02 | Szkło | 500 | D 5 | 1 |
| 22. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 300 | D 5 | 1 |
| 23. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 2 500 | D 5 | 1 |
| 24. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 30 | D 5 | 1 |
| 25. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 200 | D 5 | 1 |
| 26. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 200 | D 5 | 1 |
| 27. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 5 000 | D 5 | 1 |
| 28. | 17 08 02 | Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 300 | D 5 | 1 |
| 29. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 | 15 000 | D 5 | 1 |
| 30. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 15 000 | D 5 | 2 |
| 31. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | 50 | D 5 | 2 |
| 32. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom | 50 000 | D 5 | 2 |
| 33. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady, np. frakcje nieprzekompostowane, kompost nieodpowiadający wymaganiom | 70 000 | D 5 | 2 |
| 34. | 19 08 01 | Skratki | 3 000 | D 5 | 2 |
| 35. | 19 08 02 | Zawartość piaskowników | 2 000 | D 5 | 2 |
| 36. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 1 500 | D 5 | 2 |

| Lp | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Proces unieszkodliwiania | Nr sektora |
|-----|------------|---|----------------|--------------------------|------------|
| 37. | 19 08 12 | Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11 | 50 | D 5 | 2 |
| 38. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 50 | D 5 | 2 |
| 39. | 19 09 01 | Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki | 20 | D 5 | 2 |
| 40. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 20 | D 5 | 2 |
| 41. | 19 09 03 | Osady z dekarbonizacji wody | 20 | D 5 | 2 |
| 42. | 19 09 04 | Zużyty węgiel aktywny | 20 | D 5 | 2 |
| 43. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie | 20 | D 5 | 2 |
| 44. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 20 000 | D 5 | 2 |
| 45. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 80 000 | D 5 | 2 |
| 46. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 1 500 | D 5 | 1 i 2 |
| 47. | 20 03 02 | Odpady z targowisk (zanieczyszczone) | 5 000 | D 5 | 1 i 2 |
| 48. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 5 000 | D 5 | 1 i 2 |
| 49. | 20 03 04 | Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości | 500 | D 5 | 1 i 2 |
| 50. | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 500 | D 5 | 1 i 2 |
| 51. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 2 500 | D 5 | 1 i 2 |

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na składowisku odpadów wraz z określeniem miejsca i sposobu magazynowania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób odzysku | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|--|----------------|---|----------------|---|
| 1. | 01 01 02 | Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali | 100 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 2. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione 01 04 07 | 100 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 3. | 01 04 09 | Odpadowe piaski i iły | 100 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 4. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 100 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| | | | | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób odzysku | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|----------------|---|----------------|---|
| 5. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 100 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 6. | 01 04 81 | Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80 | 100 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 7. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 3 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 8. | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 3 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 9. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 15 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 10. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 100 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 11. | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 100 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 12. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 1 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 13. | 10 09 03 | Żużle odlewnicze | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 14. | 10 09 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05 | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 15. | 10 09 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07 | 3 000 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 16. | 10 09 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09 | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 17. | 10 09 12 | Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11 | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 18. | 10 10 06 | Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05 | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób odzysku | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|------------|---|----------------|---|----------------|---|
| 19. | 10 10 08 | Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07 | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 20. | 10 10 10 | Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09 | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 21. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 200 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 22. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 150 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 23. | 16 01 03 | Zużyte opony | 2 000 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 24. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 20 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 25. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20 000 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 26. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 10 000 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 27. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 6 000 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 28. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06 | 20 000 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób odzysku | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania |
|-----|-------------|---|----------------|---|----------------|---|
| 29. | ex 17 01 80 | Tynki | 1 000 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 30. | ex 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg (elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu) | 5 000 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 31. | 17 05 04 | Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 15 000 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej, | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| | | | | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | |
| 32. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 3 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 33. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 1 000 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 34. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 50 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 35. | 19 08 05 | Ustabilizowane komunalne osady ściekowe | 5 000 | Tworzenie okrywy rekultywacyjnej skarp | R 3 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 36. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 20 | Budowa i kształtowanie skarp i obwałowań na składowisku | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |
| 37. | 20 02 02 | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 10 000 | Budowa tymczasowych dróg manewrowych na składowisku, tworzenie warstwy izolacyjnej | R 5 | Odpady nie są magazynowane, są wykorzystywane na bieżąco bezpośrednio po dostarczeniu |

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok]* | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|-----------------|----------------|---|
| 1. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 300 | R 12/R 13 | Magazyn odpadów w segmencie demontażu sprzętu RTV i AGD w hali przerobu sprzętu RTV i AGD oraz odpadów wielkogabarytowych. Wydzielona i oznakowana powierzchnia magazynowa, gdzie magazynowany jest oddzielnie sprzęt przeznaczony do przerobu oraz |
| 2. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 100 | R 12/R 13 | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok]* | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|-----------------|----------------|--|
| 3. | 16 02 13 | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 100 | R 12/R 13 | demontowane elementy i podzespoły (np. na skrzynio-paletach) – segment magazynowy nr 7 (M7). Sprzęt RTV i AGD wydzielony ze strumienia zmieszanych odpadów 11omunalnych przed przekazaniem do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu magazynowany jest krótkoterminowo w kontenerze ustawionym w strefie rozładunku w hali sortowni – segment magazynowy nr 9 (M9). |
| 4. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 200 | R 12/R 13 | |
| 5. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 1 000 | R 12/R 13 | |
| 6. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 500 | R 12/R 13 | |
| 7. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 500 | R 12/R 13 | |

(*) - Łączna ilość odpadów dopuszczonych do odzysku w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 2 000 Mg/rok.

Tabela nr 5. Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego dopuszczone do odzysku

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego |
|--|--|
| 1. | Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego |
| | Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące |
| | Chłodziarki |
| | Zamrażarki |
| | Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności |
| | Pralki |
| | Suszarki do ubrań |
| | Zmywarki |
| | Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki |
| | Piece elektryczne |
| | Elektryczne płyty grzejne |
| | Mikrofalówki |
| | Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności |
| | Elektryczne urządzenia grzejne |
| | Grzejniki elektryczne |
| | Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych |
| | Wentylatory elektryczne |
| | Urządzenia klimatyzacyjne |
| | Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący |
| 2. | Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego |
| | Odkurzacze |
| | Zamiacze do dywanów |
| | Pozostałe urządzenia czyszczące |
| | Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych |
| Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań | |

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego |
|----------|--|
| | <p>Tostery</p> <p>Frytownice</p> <p>Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań</p> <p>Noże elektryczne</p> <p>Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała</p> <p>Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu</p> <p>Wagi</p> <p>Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</p> |
| 3. | <p style="text-align: center;">Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</p> <p style="text-align: center;">A. Scentralizowane przetwarzanie danych</p> <p>Komputery duże</p> <p>Stacje robocze</p> <p>Jednostki drukujące</p> <p style="text-align: center;">B. Komputery osobiste</p> <p>Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura</p> <p>Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura</p> <p>Notebooki</p> <p>Notepady</p> <p>Drukarki</p> <p>Sprzęt kopiujący</p> <p>Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania</p> <p>Kalkulatory kieszonkowe i biurowe</p> <p>Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną</p> <p>Terminale i systemy użytkownika</p> <p>Faksy</p> <p>Teleksy</p> <p>Telefony</p> <p>Automaty telefoniczne</p> <p>Telefony bezprzewodowe</p> <p>Telefony komórkowe</p> <p>Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne</p> <p>Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej</p> |
| 4. | <p style="text-align: center;">Sprzęt audiowizualny</p> <p>Odbiorniki radiowe</p> <p>Odbiorniki telewizyjne</p> <p>Kamery video</p> <p>Sprzęt video</p> <p>Sprzęt hi-fi</p> <p>Wzmacniacze dźwięku</p> <p>Instrumenty muzyczne</p> <p>Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych</p> |
| 5. | <p style="text-align: center;">Sprzęt oświetleniowy</p> <p>Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych</p> <p>Liniowe lampy fluorescencyjne</p> <p>Kompaktowe lampy fluorescencyjne</p> <p>Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe</p> <p>Niskoprężne lampy sodowe</p> <p>Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek</p> |
| 6. | <p style="text-align: center;">Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</p> <p>Wiertarki</p> <p>Piły</p> <p>Maszyny do szycia</p> <p>Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych</p> |

| Nr grupy | Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego |
|----------|--|
| | materiałów |
| | Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań |
| | Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań |
| | Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami |
| | Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych |
| | Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne |
| | Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy |
| 7. | Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe |
| | Kieszonkowe konsole do gier video |
| | Gry video |
| | Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania |
| | Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi |
| | Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem |
| | Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy |
| | Przyrządy medyczne, z wyjątkiem wszystkich wszczepianych i skażonych produktów |
| 8. | Sprzęt do radioterapii |
| | Sprzęt do badań kardiologicznych |
| | Sprzęt do dializoterapii |
| | Sprzęt do wentylacji płuc |
| | Urządzenia medyczne wykorzystujące technikę nuklearną |
| | Sprzęt laboratoryjny do diagnozowania in vitro |
| | Analizatory |
| | Zamrażarki laboratoryjne |
| | Testy płodności |
| | Pozostałe urządzenia do wykrywania, zapobiegania, monitorowania, leczenia, łagodzenia choroby, urazów lub niepełnosprawności |
| | Przyrządy do nadzoru i kontroli |
| 9. | Czujniki dymu |
| | Regulatory ciepła |
| | Termostaty |
| | Urządzenia pomiarowe ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny |
| | Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych) |
| | Automaty do wydawania |
| 10. | Automaty do wydawania napojów gorących |
| | Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami |
| | Automaty do wydawania produktów stałych |
| | Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty |
| | Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty |

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|------------|--|----------------|---|
| 1. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 Skład: polistyren (PS), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.] | 400 | Odpady magazynowane w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd skierowane zostaną do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia celem odzysku lub unieszkodliwienia. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|------------|--|----------------|---|
| 2. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne [Skład: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalne.] | 50 | Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku . |
| 3. | 16 06 05 | Inne akumulatory i baterie [Skład: żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalne.] | 50 | Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 4. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji [Skład: poliwęglany, tworzywa sztuczne, w tym politereftalan etylenu, aluminium. Odpad w postaci stałej, palny, plastyczny.] | 400 | Odpady zbierane i magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku, lub przekazywane bezpośrednio z linii podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. |
| 5. | 19 12 02 | Metale żelazne [Skład: stal - żelazo, węgiel. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym.] | 100 | Odpady zbierane są i magazynowane w miejscu wytwarzania na terenie ZUOK, a następnie kierowane są do magazynu surowców wtórnych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia . |
| 6. | 19 12 03 | Metale nieżelazne [Skład: aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, odporny na korozję.] | 100 | Odpady zbierane są i magazynowane w miejscu wytwarzania na terenie ZUOK, a następnie kierowane są do magazynu surowców wtórnych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia . |
| 7. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma [Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, palny.] | 100 | Odpady zbierane są i magazynowane w miejscu wytwarzania na terenie ZUOK, a następnie kierowane są do magazynu surowców wtórnych, skąd po zebraniu partii transportowych są przekazywane do odzysku podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia . |
| 8. | 19 12 12/H | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. [Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkła, gumy, wełny mineralnej i szklanej – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.] | 500 | Odpad magazynowany w kontenerze w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych, następnie przekazywany do składowania na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne |
| 9. | 16 02 09* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB [Skład: pochodne polichlorowanego di-benzofuranu. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).] | 10 | Odpady są krótkotrwale (do końca zmiany) magazynowane w pojemniku z tworzywa sztucznego w miejscu demontażu, następnie są magazynowane w magazynie (segment magazynowy M7) w pojemniku z tworzywa sztucznego, po czym przekazywane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane do unieszkodliwiania. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania |
|-----|------------|--|----------------|---|
| 10. | 16 02 10* | Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09 [Skład: pochodne olichlorowanego di benzo furanu. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).] | 10 | Odpady są krótkotrwałe (do końca zmiany) magazynowane w pojemniku z tworzywa sztucznego w miejscu demontażu, następnie są magazynowane w magazynie (segment magazynowy M7) w pojemniku z tworzywa sztucznego, po czym przekazywane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR) . Odpady przekazywane do unieszkodliwiania. |
| 11. | 16 02 12* | Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest [Skład: żelazo, węgiel, aluminium, miedź, metale ciężkie, azbest. Odpad w postaci stałej, toksyczny (H6), rakotwórcze (H7).] | 10 | Odpady są krótkotrwałe (do końca zmiany) magazynowane (segment magazynowy M7) w pojemniku z tworzywa sztucznego w miejscu demontażu (w opakowaniu z folii), następnie są magazynowane w magazynie, w pojemniku z tworzywa sztucznego (po uprzednim zamknięciu w folii), po czym zostaną przekazane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR) . Odpady przekazywane do unieszkodliwiania. |
| 12. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń [Skład: krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, rtęć, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14).] | 150 | Odpady wydzielane będą głównie na linii demontażu sprzętu RTV i AGD, w mniejszej ilości mogą powstawać w wyniku wysortowania na sortowni. Odpady są krótkotrwałe magazynowane w pojemniku z tworzywa sztucznego w miejscu demontażu (do zakończenia zmiany), następnie są magazynowane w magazynie (segment magazynowy M7) w pojemniku z tworzywa sztucznego (w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych), a następnie są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR) Odpady przekazywane do odzysku. |
| 13. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe [Skład: żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).] | 50 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego. Odpad z sortowni jest przekazywany do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), gdzie jest magazynowany w specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego |
| 14. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo kadmowe [Skład: Żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).] | 40 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów nie-bezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd są odbierane przez odpowiednie organizacje odzysku |
| 15. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć [Skład: żelazo, węgiel, rtęć, cynk, wodorotlenek potasu. Odpad toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).] | 10 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów nie-bezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd są odbierane przez odpowiednie organizacje odzysku |
| 16. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne [Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej, palny.] | 20 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego. Po napełnieniu pojemnika odpady kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania |

(*) - Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 2 000 Mg/rok.

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na linii przerobu odpadów wielkogabarytowych i podobnych z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok]* | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|--------------|--|-----------------|----------------|--|
| 1. | ex19 12 12/G | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady gabarytowe wydzielone na linii sortowniczej) | 3 000 | Proces R 12 | Odpady wielkogabarytowe magazynowane są w segmencie magazynowym nr 4 (M4/2) – obiekt nr 21, w segmencie magazynowym nr 6 (M6/2) – obiekt nr 22, oraz w segmencie magazynowym nr 7 (M7) w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych. |
| 2. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 10 000 | Proces R 12 | Odpady wielkogabarytowe wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem na linię przerobu odpadów wielkogabarytowych magazynowane są krótko-terminowo w kontenerze ustawionym w strefie rozładunku w hali sortowni – segment magazynowy nr 9 (M9). |

(*) - Łączna ilość odpadów wielkogabarytowych zbieranych w sposób selektywny przewidzianych do przetwarzania linii przerobu odpadów wielkogabarytowych i podobnych wynosi 12 000 Mg/rok.

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii przerobu odpadów wielkogabarytowych i podobnych

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|----------------|---|
| 1. | 15 01 03 | Opakowania z drewna [Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji.] | 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do: <ul style="list-style-type: none"> hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), wydzielonego sektorowa palcu magazynowego stabilizatu (segment magazynowy M4/2), wydzielonego sektorowa palcu magazynowego komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/2), skąd mogą być kierowane do dalszego przetwarzania na liniach technologicznych lub są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku. |
| 2. | 16 01 03 | Zużyte opony [Skład: kompozyt gumy (kautucz naturalny, kautucz syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Odpad w postaci stałej. Właściwości: palne.] | 1 000 | Odpad po wydzieleniu na sortowni są magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> w wydzielonym miejscu na polu odkładczym w wyznaczonym sektorze placu magazynowego stabilizatu (segment magazynowy M4/2), wyznaczonym w sektorze palcu magazynowego komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/2), a następnie są przekazywane do wykorzystania na czaszy składowiska lub przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane do odzysku. |
| 3. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 [Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady w postaci stałej. Właściwości: niepalne lub częściowo palne.] | 20 | Odpady po magazynowaniu w segmencie magazynowym (w pojemnikach z tworzywa sztucznego) (segment magazynowy M7), są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane do odzysku. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|----------------|--|
| 4. | 19 12 02 | Metale żelazne [Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: niepalne.] | 1 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2). Odpady przekazywane do odzysku. |
| 5. | 19 12 03 | Metale nieżelazne [Skład: odlewy stopów: cynku, siluminu, aluminium, miedzi. Właściwości: niepalne.] | 300 | Odpady po wydzieleniu na sortowni kierowane są do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M3/2), gdzie magazynowane są w pojemnikach lub na paletach. Odpady przekazywane do odzysku. |
| 6. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 [Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji.] | 1 000 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do: <ul style="list-style-type: none"> • hali przerobu odpadów wielko-gabarytowych (segment magazynowy M7), • wydzielonego sektora placu magazynowego stabilizatu (segment magazynowy M4/2), • wydzielonego sektora placu magazynowego komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/2). Odpady przekazywane do odzysku. |
| 7. | 19 12 12/A | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Komponenty do produkcji paliwa alternatywnego przewidziane do dalszego przetwarzania (odzysk energetyczny) [Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, gumy, drewna. Odpad w postaci stałej, palny.] | 5 000 | Sprasowany i zbelowany odpad będzie czasowo magazynowany w rejonie prasy i owijarki folią lub na placu magazynowym materiału strukturalnego (segment magazynowy M10/2), skąd dalej przekazywane są na plac magazynowania komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/1). Następnie odpady przekazywane są do odzysku jako materiał do produkcji paliwa z odpadów na specjalistycznych instalacjach |
| 8. | 19 12 12/C | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Balast z instalacji przerobu odpadów wielkogabarytowych i podobnych przewidziany do składowania) [Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkła, gumy, wełny mineralnej i szklanej – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.] | 3 000 | Odpad magazynowany w kontenerze w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych, następnie przekazywany do składowania na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne . |
| 9. | 14 06 01* | Freony, HCFC, HFC1 [Chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych (CFC, HFC, HCFC). Odpad w postaci gazowej, niepalny, ekotoksyczny (H14).] | 10 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia w specjalistycznym pojemniku o poj. 60 dm ³ w miejscu pozyskiwania odpadów. Odpady są kierowane do magazynu odpadów na terenie ZUOK w Ob. nr 13 Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. |
| 10. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC [urządzenia zawierające chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych (CFC, HFC, HCFC). Odpad w postaci gazowej, niepalny, ekotoksyczny (H14).] | 10 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia, w sąsiedztwie pojemnika skrzyniowego na odpady niebezpieczne. Odpad z sortowni będzie przekazywany do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd skierowany zostanie do demontażu i odzysku freonu . Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. |
| 11. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne [Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki zawierające substancje niebezpieczne. Odpad w postaci stałej, palny.] | 2 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po napełnieniu pojemnika odpady kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR). Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. |

(*) - Łączna ilość odpadów wielkogabarytowych powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii przerobu odpadów wielkogabarytowych i podobnych wynosi 12 000 Mg/rok.

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na linii przerobu odpadów budowlanych i podobnych

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|--------------|--|----------------|----------------|---|
| 1. | 10 12 06 | Zużyte formy | 1 000 | R12/R13 | <p>Odpady przed przeróbką magazynowane na zewnątrz w południowo - wschodniej części Zakładu, w segmencie magazynowym nr 5 (M5), tj. na placu magazynowym odpadów budowlanych – obiekt nr 9, w bezpośrednim sąsiedztwie specjalistycznej kruszarki służącej do przerobu tych odpadów.</p> <p>Odpady budowlane wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przed przekazaniem na linię przerobu odpadów budowlanych magazynowane są krótkoterminowo w kontenerze ustawionym w strefie rozładunku w hali sortowni – segment magazynowy nr 9 (M9).</p> |
| 2. | 10 12 08 | Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej) | 1 000 | R12/R13 | |
| 3. | 16 11 04 | Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03 | 500 | R12/R13 | |
| 4. | 16 11 06 | Okładziny i piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05 | 500 | R12/R13 | |
| 5. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 10 000 | R12/R13 | |
| 6. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 6 000 | R12/R13 | |
| 7. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 1 500 | R12/R13 | |
| 8. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 10 000 | R12/R13 | |
| 9. | 17 01 80 | Usunięte rynki, tapety, okleiny itp. | 500 | R12/R13 | |
| 10. | 17 01 81 | Odpady z remontów i prze-budowy dróg | 3 000 | R12/R13 | |
| 11. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 3 000 | R12/R13 | |
| 12. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 50 | R12/R13 | |
| 13. | 17 03 02 | Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01 | 1 000 | R12/R13 | |
| 14. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03 | 5 000 | R12/R13 | |
| 15. | ex19 12 12/F | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady budowlane wydzielone na linii segregacji z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny, drewno szkło, tworzywa sztuczne itp.) | 20 000 | R12/R13 | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|---------------|--|----------------|----------------|--|
| 16. | ex 19 12 12/W | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wydzielone na linii segregacji z odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny, drewno szkło, tworzywa sztuczne itp.) | 3 000 | R12/R13 | |

(*) - Łączna ilość odpadów budowlanych i podobnych zbieranych w sposób selektywny przewidzianych do przetwarzania na linii przerobu odpadów budowlanych i podobnych wynosi 20 000 Mg/rok.

Tabela nr 10. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii przerobu odpadów budowlanych i podobnych

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|--------------|--|
| 1. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów [mieszanka piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały.] | 15 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1). Odzysk na składowisku lub przekazywany zewnętrznym odbiorcom. |
| 2. | 17 01 02 | Gruz ceglany [mieszanka piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały.] | 10 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1). Odzysk na składowisku lub przekazywany zewnętrznym odbiorcom. |
| 3. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia [mieszanka piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały.] | 3 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1). Odzysk na składowisku lub przekazywany zewnętrznym odbiorcom. |
| 4. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. [mieszanka piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu, celuloza, kleje. Właściwości: stan skupienia stały.] | 1 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1). Odzysk na składowisku lub przekazywany zewnętrznym odbiorcom. |
| 5. | 17 05 04 | Gleba ziemia w tym kamienie [mieszanka piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały.] | 5 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1). Odzysk na składowisku lub przekazywany zewnętrznym odbiorcom. |
| 6. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 [mieszanka piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu, drewna. Właściwości: stan skupienia stały.] | 3 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1). Odpad unieszkodliwiany na składowisku. |
| 7. | 19 12 02 | Metale żelazne [Skład: stal - żelazo, węgiel. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym.] | 1 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2). Odpady przekazywane do odzysku. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|--------------|---|
| 8. | 19 12 03 | Metale nieżelazne [Skład: aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, odporny na korozję.] | 500 | Odpady po wydzieleniu na sortowni kierowane są do magazynu surowców wtórnych (segment magazynowy M3/2), gdzie magazynowane są w paletach. Odpady przekazywane do odzysku. |
| 9. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma [Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, palny.] | 1 000 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2). Odpady przekazywane do odzysku. |
| 10. | 19 12 05 | Szkło [Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne.] | 1 000 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2). Odpady przekazywane do odzysku. |
| 11. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 [Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki. Odpad w postaci stałej, palny, ulegający biodegradacji.] | 1 000 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do: <ul style="list-style-type: none"> • hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), • wydzielonego sektora placu magazynowego stabilizatu (segment magazynowy M4/2), • wydzielonego sektora placu magazynowego komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/2), skąd mogą być kierowane do dalszego przetwarzania na liniach technologicznych lub są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 12. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) [mieszanina piasku oraz związków glinu, wapnia, magnezu. Właściwości: stan skupienia stały.] | 17 000 | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1), stąd kierowany jest do odzysku lub do unieszkodliwiania na składowisku. |
| 13. | 19 12 12/D | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Balast z instalacji przerobu odpadów budowlanych i podobnych przewidziany do składowania) [Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkła, gumy, wełny mineralnej i szklanej – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.] | 3 000 | Odpady balastowe magazynowane w kontenerach, kierowane następnie do składowania na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|--------------|---|
| 14. | 17 06 01* | Materiały izolacyjne zawierające azbest [mieszanka azbestu, piasku oraz związków glinu, wapnia. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).] | 1 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego Odpad jest na miejscu pakowany do worka foliowego. Po napełnieniu pojemnika odpady są kierowane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynu MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania. |
| 15. | 17 06 05* | Materiały konstrukcyjne zawierające azbest [Skład: azbest (pyły i włókna), składniki organiczne: żywica wiążąca, kauczuk, włókna chemiczne, wełna stalowa, wióry: cynku, miedzi, mosiądzu, brązu, napelnicze: tlenek glinu, baryt, kreda. Właściwości: szkodliwe (H5), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14).] | 5 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego Odpad jest na miejscu pakowany do worka foliowego. Po napełnieniu pojemnika odpady są kierowane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynu MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania. |
| 16. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne [Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Odpad w postaci stałej, palny.] | 50 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa lub szczelnego pojemnika skrzyniowego Odpad jest na miejscu pakowany do worka foliowego. Po napełnieniu pojemnika odpady są kierowane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynu MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania. |

(*) - Łączna ilość odpadów budowlanych i podobnych powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii przerobu odpadów budowlanych i podobnych wynosi 20 000 Mg/rok.

Tabela nr 11. Rodzaje i ilości odpadów do produkcji komponentów RDF dopuszczonych do przetwarzania w instalacji

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|--|----------------|---|---|
| 1. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R 12 | Odpady magazynowane są krótkoterminowo w hali sortowniczej w okolicach nadawy w miejscu przeznaczonym na odpady do produkcji RDF lub w zewnętrznym magazynie na odpady komunalne zmieszane – obiekt nr 6, zlokalizowanym w południowo – wschodniej części ZUOK, przy placu magazynowania odpadów budowlanych. Funkcją magazynu jest zapewnienie wykorzystywanej krótkoterminowo powierzchni magazynowej w przypadku: <ul style="list-style-type: none"> • krótkich przestoju linii sortowniczej, • zapełnienia powierzchni rozładunku odpadów |
| 2. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R 12 | |
| 3. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R 12 | |
| 4. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R12 | |
| 5. | 12 01 05 | Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R 12 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|--|----------------|---|---|
| 6. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | w hali sortowni, • sobotnich dostaw odpadów. |
| 7. | 17 02 01 | Drewno | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | |
| 8. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne (oprócz PVC) | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | |
| 9. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 3 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | |
| 10. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 35 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |

(*) - łączna ilość odpadów dopuszczonych do produkcji RDF wynosi 50 000 Mg/rok.

Tabeli nr 12. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii przygotowania komponentów do produkcji RDF

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|----------------|--|
| 1. | 19 12 12/A | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Komponenty do produkcji paliwa alternatywnego przewidziane do dalszego przetwarzania (odzysk energetyczny) [Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, papieru, gumy, drewna,. Odpad w postaci stałej, palny.] | 50 000 | Sprasowany i zbelowany odpad jest czasowo magazynowany w rejonie prasy i owijarki folią lub na placu magazynowym materiału strukturalnego (segment magazynowy M10/2), skąd dalej przekazywane są na plac magazynowania komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/1). Następnie odpady przekazywane są do odzysku jako materiał do produkcji paliwa z odpadów na specjalistycznych instalacjach |

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych dopuszczonych do przetwarzania na linii segregacji odpadów z uwzględnieniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|----------------|--|--|
| 1. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 140 000 | Sortowanie, przygotowanie do odzysku. | Odpady magazynowane są krótkoterminowo w hali sortowni w okolicach nadawy odpadów komunalnych zmieszanych lub w zewnętrznym magazynie na odpady komunalne zmieszane – obiekt nr 6, zlokalizowanym w południowo – wschodniej części ZUOK, przy placu magazynowania odpadów budowlanych. |

Łączna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przewidzianych do przetwarzania na linii segregacji odpadów wynosi 140 000 Mg/rok.

Tabela nr 14. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na linii segregacji odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---------------------------------|----------------|--|---|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 4 000 | Skład: celuloza, włókna cząstek wielocukru. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji. | Odpady po wydzieleniu i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5 000 | Skład: poliester, polipropylen, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny. | Odpady po wydzieleniu i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 500 | Skład: celuloza, lignina, hemiceluloza, żywice. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji. | Odpady po wydzieleniu kierowane są do: <ul style="list-style-type: none"> hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), wydzielonego sektorowa palcu magazynowego stabilizatu (segment magazynowy M4/2), wydzielonego sektorowa palcu magazynowego komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/2), skąd mogą być kierowane do dalszego przetwarzania na liniach technologicznych lub są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 2 000 | Skład: żelazo, stal lub metale nieżelazne. Właściwości: stan skupienia stały. | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 2 000 | Skład: polimery naturalne i syntetyczne. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji. | Odpady po wydzieleniu i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|----------------|---|---|
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 4 500 | Skład: piasek kwarcowego SiO ₂ , wapń CaCO ₃ i soda (węglanu sodu) Na ₂ CO ₃ . Właściwości: stan skupienia stały | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 7. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 1 000 | Skład: poliester, polipropylen, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny. | Odpady po wydzieleniu na sortowni i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 8. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 20 | Skład: tworzywa sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal Właściwości: stan skupienia stały | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd kierowane są do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 9. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 200 | Skład: tworzywa sztuczne, ceramika, szkło oraz metale takie jak: miedź, aluminium, stal Właściwości: stan skupienia stały | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd kierowane są do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 10. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne | 10 | Skład: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu, elektrolit – wodorotlenek potasu. Właściwości: stan skupienia stały | Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych lub w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych) lub w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 11. | 16 06 05 | Inne akumulatory i baterie | 20 | Skład: węgiel, tlenek metali oraz mieszanina rozpuszczalników organicznych. Właściwości: stan skupienia stały. | Odpady magazynowane wstępnie z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych lub na paletach w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych) lub w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|---------------|---|----------------|---|--|
| 12. | 19 12 01 | Papier, tektura | 4 000 | Skład: celuloza, włókna cząstek wielocukru. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji. | Odpad magazynowany w kontenerach na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2). Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie |
| 13. | 19 12 02 | Metale żelazne | 3 000 | Skład: żelazo, stal lub metale nieżelazne. Właściwości: stan kupienia stały. | Odpad magazynowany w kontenerach na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2). Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. |
| 14. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 2 000 | Skład: metale nieżelazne. Właściwości: stan kupienia stały. | Odpad magazynowany w kontenerach na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2). Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. |
| 15. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 4 000 | Skład: poliester, polipropylen, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny. | Odpad magazynowany w kontenerach na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2). Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie. Odpady te mogą być również kierowane na linię przygotowania komponentów do produkcji RDF |
| 16. | 19 12 05 | Szkło | 4 500 | Skład: piasek kwarcowego SiO ₂ , wapń CaCO ₃ i soda (węglanu sodu) Na ₂ CO ₃ . Właściwości: stan skupienia stały | Odpad magazynowany w kontenerach na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2). Po zebraniu partii transportowej przekazywane są do odzysku do podmiotów posiadających stosowne decyzje na jego zagospodarowanie |
| 17. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 3 000 | Skład: celuloza. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny. | Odpad magazynowany na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2) i przekazywany do przerobu na linii wytwarzania komponentów do produkcji paliwa z odpadów |
| 18 | 19 12 08 | Tekstylia | 200 | Skład: polimery naturalne i syntetyczne. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji. | Odpad magazynowany na terenie boksów magazynowych surowców wtórnych (segment magazynowy M2) i przekazywany do przerobu na linii wytwarzania komponentów do produkcji paliwa z odpadów |
| 19. | ex 19 12 12/A | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Komponenty do produkcji paliwa alternatywnego przewidziane do dalszego przetwarzania (odzysk energetyczny) | 35 000 | Skład: papier, tworzywa sztuczne, drewno, tekstylia itp. Właściwości: stan skupienia stały, wysoka wartość opałowa. | Sprasowany i zbelowany odpad będzie czasowo magazynowany w rejonie prasy i owijarki folią lub na placu magazynowym materiału strukturalnego (segment magazynowy M10/2), skąd dalej przekazywane są na plac magazynowania komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/1). Następnie odpady przekazywane są do odzysku jako materiał do produkcji paliwa z odpadów na specjalistycznych instalacjach |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów <i>niebezpiecznych</i> | Sposób gospodarowania odpadami <i>Odpady kierowane bezpośrednio do odbiorców</i> |
|-----|---------------|--|----------------|---|--|
| 20. | 19 12 12/B | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania zmieszanych odpadów komunalnych przewidziane do składowania) | 60 000 | Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne itp.). Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. | Odpad kierowany bezpośrednio do składowania na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub przed przekazaniem do składowania magazynowany czasowo na placu magazynowania kompostu (segment magazynowy M4/1) i placu magazynowania komponentów do produkcji RDF(segment magazynowy M6/1). |
| 21. | ex 19 12 12/E | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Fracja organiczna 0 – 80 mm wydzielona mechanicznie na sortowni z odpadów komunalnych zmieszanych, kierowana bezpośrednio do kompostowania intensywnego w kompostowni BIOFIX) | 65 000 | Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne itp.) Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych | Odpady kierowane bezpośrednio do przetwarzania w instalacji kompostowania intensywnego BIOFIX. W sytuacjach awaryjnych (np. unieruchomienie kompostowni) odpady mogą być kierowane do składowania |
| 22. | ex 19 12 12/F | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Zmieszane odpady budowlane i remontowe zawierające odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, usunięte tynki, tapety, okleiny, drewno szkło, tworzywa sztuczne itp.) | 20 000 | Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne itp.). Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. | Odpad magazynowany na placu (segment magazynowy M5/1), stąd kierowany jest do odzysku lub unieszkodliwiania na składowisku lub do odbiorców zewnętrznych |
| 23. | ex 19 12 12/G | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Odpady wielkogabarytowe wydzielone na linii sortowniczej) | 3 000 | Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne itp.) Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych | Odpady po wydzieleniu kierowane są do dalszego przetwarzania na linii odpadów wielkogabarytowych ZUOK |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|----------------|---|---|
| 24. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 100 | Skład: zróżnicowany zawie-rający elementy z metalu, tworzywa sztucznych, szkła. Właściwości: stan skupienia stały | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd kierowane są do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 25. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 5 | Skład: metal, polipropylen, polietylen, zanieczy-szczenia substancjami żrącymi, dra-żniącymi, łatwopa-łnymi, toksycznymi i sklasyfikowane jako niebezpieczne dla środowiska Właściwości: stan skupienia ciało stałe wykazuje wła-ściwości niebezpie-czne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i in-nych niż niebezpieczne (segment ma-gazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 26 | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebe-zpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pus-tymi pojemnikami ciśnieniowymi | 2 | Skład: azbest, metale i ich stopy, polimery, ce-ramikę i kompozyty Właściwości: stan skupienia ciało stałe wykazuje wła-ściwości niebezpie-czne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i in-nych niż niebezpieczne (segment ma-gazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 27. | 16 02 09* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | 2 | Skład: elektrolit (kwas solny, siarkowy, azotowy (V) itp., może występo-wać także aluminium, tantal, srebro oraz tworzywa sztuczne głównie polipropylen Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemników kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpie-cznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych prze-kazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania. |
| 28. | 16 02 10* | Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09 | 2 | Skład: metal, aluminium, chlor, bifenył, two-rzywa sztuczne Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemników kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpie-cznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|----------------|---|---|
| 29. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC | 10 | Skład: fluoropochodne węglowodorów alifatycznych związki fluoru, węgla i chromu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd kierowane są do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 30. | 16 02 12* | Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest | 2 | Skład: krzemian składający się z acikularnych kryształów lub podobnie zbudowanych związków polikrystalicznych zanieczyszczony azbestem. Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpad będzie na miejscu pakowany do worka foliowego. Po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania. |
| 31. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 50 | Skład: różnicowany zawierający elementy nie-bezpieczne (np: rtęć) z wyjątkiem freonów azbestu i PCB Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpad będzie na miejscu pakowany do worka foliowego. Po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania. |
| 32. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 5 | Skład: kwas siarkowy, ołów, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, żrące wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpad z sortowni jest przekazywany do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), gdzie jest magazynowany w specjalistycznych pojemnikach z tworzywa sztucznego |
| 33. | 16 06 02* | Baterie niklowo kadmowe | 7 | Skład: tlenek niklu, kadm, wodorotlenek potasu. Właściwości: stan skupienia stały, żrący wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych) lub w magazynie w hali demontażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów nie-bezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd są odbierane przez odpowiednie organizacje odzysku |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|--------------|---|----------------|---|---|
| 34. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | 7 | Skład: rtęć, metale nie-zależne- cynk i sre-bro, dodatkowo stal węglowa, tworzywa sztuczne oraz wodny elektrolit. Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych) lub w magazynie w hali de-montażu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Dalej odpady są przekazywane do rotacyjnego magazynu odpadów nie-bezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd są odbierane przez odpowiednie organizacje odzysku |
| 35. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 2 | Skład: drewno, środki impregnowacyjne farby, lakiery, itp. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Po napełnieniu pojemnika odpady kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania |
| 36. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 200 | Skład: metale ciężkie Właściwości: stan skupienia stały, wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz urządzenia zawierające freony kierowane są do segmentu demontażu tego rodzaju urządzeń w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7). Pozostałe odpady (poza odpadami płynnymi jak np. oleje) po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady płynne są kierowane do magazynu odpadów na terenie ZUOK (segment magazynowy M1) |
| 37. | ex19 12 12/T | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (Zmieszane odpady budowlane i remontowe zawierające azbest) | 10 | Skład: plastomery, elastomery, tworzywa sztuczne, azbest Właściwości: stan skupienia stały, | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika skrzyniowego (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpad jest na miejscu pakowany do worka foliowego. Po napełnieniu pojemnika odpady są kierowane do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do unieszkodliwiania |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Podstawowy skład i właściwości odpadów | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|----------------|--|---|
| 38. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 50 | Skład: fluoropochodne węglowodorów alifatycznych związki fluoru, węgla i chromu zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd kierowane są do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 39. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 zawierające niebezpieczne elementy | 50 | Skład: zróżnicowany zawierający elementy niebezpieczne (np: rtęć) z wyjątkiem freonów azbestu i PCB Właściwości: stan skupienia stały wykazuje właściwości niebezpieczne | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do magazynu w hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), skąd kierowane są do demontażu lub po zebraniu partii transportowej przekazywane są podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do odzysku lub unieszkodliwiania |

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na linii segregacji odpadów wynosi 135 000 Mg/rok.

Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny dopuszczonych do przetwarzania na linii segregacji odpadów

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok]* | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------|-----------------|--|---|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R 12 | Odpady magazynowane są krótkoterminowo w hali sortowni w okolicach nada-wy odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny lub w zewnętrznym magazynie na odpady komunalne zmieszane – obiekt nr 6 zlokalizowanym w południowo – wschodniej części ZUOK, przy placu magazynowania odpadów budowlanych. Funkcją magazynu jest zapewnienie wykorzystywanej krótkoterminowo powierzchni magazynowej w przypadku: <ul style="list-style-type: none"> • krótkich przestoju linii sortowniczej, • zapelnienia powierzchni rozładunku odpadów w hali sortowni, • sobotnich dostaw odpadów. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok]* | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------|--|--|
| 9. | 20 01 01 | Papier i tektura | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 10. | 20 01 02 | Szkło | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do transportu. Proces R12 | |
| 11. | 20 01 10 | Odzież | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | |
| 12. | 20 01 11 | Tekstyliia | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | |
| 13. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie komponentów do produkcji RDF. Proces R12 | |
| 14. | 20 01 40 | Metale | 6 000 | Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R12 | |
| 15. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane selektywnie (odpady surowcowe zmieszane) | 30 000 | Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces R12 | |
| 16. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (trakcja sucha zbierana selektywnie) | 30 000 | Sortowanie, przygotowanie do odzysku. Proces 12 | |

(*) - Łączna ilość odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny przewidzianych do przetwarzania na linii segregacji odpadów wynosi 30 000 Mg/rok.

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny na linii segregacji odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|--------------|---|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury [Skład: celuloza, włókna cząstek wielocukru. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji.] | 4 000 | Odpady po wydzieleniu i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych [Skład: poliester, polipropylen, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny.] | 4 000 | Odpady po wydzieleniu i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|--------------|---|
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna [Skład: celuloza, lignina, hemiceluloza, żywice, gumy, garbniki i olejki eteryczne. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji.] | 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do: <ul style="list-style-type: none"> hali przerobu odpadów wielkogabarytowych (segment magazynowy M7), wydzielonego sektorowa palcu magazynowego stabilizatu (segment magazynowy M4/2), wydzielonego sektorowa palcu magazynowego komponentów do produkcji RDF (segment magazynowy M6/2), skąd mogą być kierowane do dalszego przetwarzania na liniach technologicznych lub są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali [Skład: żelazo, stal lub metale nieżelazne. Właściwości: stan kupienia stały.] | 2 000 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii trans-portowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe [Skład: polimery naturalne i syntetyczne. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji.] | 2 000 | Odpady po wydzieleniu i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła [Skład: piasek kwarcowego SiO ₂ , wapń CaCO ₃ i soda (węglanu sodu) Na ₂ CO ₃ . Właściwości: stan skupienia stały] | 4 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 7. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów [Skład: polimery naturalne i syntetyczne. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny, ulega biodegradacji.] | 1 000 | Odpady po wydzieleniu na sortowni i po zbelowaniu na prasie kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2), skąd po zebraniu partii trans-portowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 8. | 19 12 02 | Metale żelazne [Skład: żelazo, węgiel oraz niewielkie ilości dodatków sortowych takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Właściwości: stan skupienia stały] | 2 000 | Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|---------------|--|--------------|---|
| 9. | 19 12 03 | Metale nieżelazne [Skład: aluminium, brąz, chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan. Właściwości: stan skupienia stały] | 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są w zależności od rodzaju do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2, M5/2 lub M3/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 10. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma [Skład: poliester, polipropylen, polietylen. Właściwości: stan skupienia stały, łatwopalny.] | 2 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 11. | 19 12 05 | Szkło [Skład: piasek kwarcowego SiO ₂ , wapiń CaCO ₃ i soda (węglanu sodu) Na ₂ CO ₃ . Właściwości: stan skupienia stały] | 500 | Odpady po wydzieleniu kierowane są do boksów magazynowych na surowce wtórne (segment magazynowy M2) lub (segment magazynowy M5/2), skąd po zebraniu partii transportowej odpady są przekazywane podmiotom posiadającym uprawnienia w zakresie odzysku |
| 12. | ex 19 12 12/W | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady budowlane kierowane na linię przerobu odpadów budowlanych i podobnych) [Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne itp.). Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.] | 3 000 | Odpady po wydzieleniu na sortowni kierowane są na linię przerobu odpadów budowlanych i podobnych |
| 13. | 19 12 12/B | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. (Odpady balastowe z linii sortowania odpadów komunalnych zbieranych selektywnie przewidziane do składowania) [Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne itp.). Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.] | 10 000 | Odpad kierowany bezpośrednio do składowania na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne lub przed przekazaniem do składowania magazynowany czasowo na placu magazynowania kompostu (segment magazynowy M4/1) i placu magazynowania komponentów do produkcji RDF(segment magazynowy M6/1) |
| 14. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) [Skład: metal, polipropylen, polietylen, zanieczyszczenia substancjami żrącymi, drażniącymi, łatwopalnymi, toksycznymi i sklasyfikowane jako niebezpieczne dla środowiska Właściwości: stan skupienia ciała stałe wykazuje właściwości niebezpieczne] | 5 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/a] | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|---|--------------|---|
| 15. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi [Skład: azbest, metale i ich stopy, polimery, ceramikę i kompozyty Właściwości: stan skupienia ciało stałe wykazuje właściwości niebezpieczne] | 2 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania |
| 16. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) [Skład: materiały wykonane z wełny, bawełny lub materiałów syntetycznych, zanieczyszczone mieszaninami węglowodorów, emulgatorami, stabilizatorami inhibitorami, ksylenem, butanolem, octanem butylu Właściwości: stan skupienia ciekły wykazuje właściwości niebezpieczne] | 1 | Odpady magazynowane wstępnie w miejscu wytworzenia z zastosowaniem pojemników z tworzywa (w kabinach sortowniczych) lub szczelnego pojemnika (w sąsiedztwie strefy wyładunku odpadów zmieszanych). Odpady po napełnieniu pojemnika kierowane są do rotacyjnego magazynu odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne (segment magazynowy MR), skąd po zebraniu partii transportowych przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania |

(*) - łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów komunalnych zbieranych w sposób selektywny na linii segregacji odpadów wynosi 29 000 Mg/rok.

Tabela nr 17. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii z wykorzystaniem sita o średnicy oczek 20 mm

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|--------------|---|----------------|--|--|
| 1. | ex19 12 12/E | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna pochodząca ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych) | 65 000 | Biologiczne przetwarzanie (kompostowanie), produkcja stabilizatu Proces R3. | Odpady nie są magazynowane, po wydzieleniu ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych na linii sortowniczej przekazywane są bezpośrednio, poprzez automatyczny system załadunku, na linię kompostowania. Proces R3 |

Tabela nr 18. Rodzaje odpadów powstających przed przesianiem w wyniku przetwarzania odpadów na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii z wykorzystaniem sita o średnicy oczek 20 mm

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|----------------|---|---|
| 1. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady – tzw. stabilizat [Skład: zróżnicowany (me-tale, tworzywa sztuczne, szkło itp.), ustabilizowana frakcja organiczna Właściwości: stan skupienia stały] | 50 000 | Odpad powstający w wyniku biologicznego przetworzenia (kompostowania) frakcji organicznej, 0-80 mm wydzielonej mechanicznie z odpadów komunalnych zmieszanych | Odpad magazynowany w przyzmach na placu dojrzwania (segment magazynowy M4/1), a następnie kierowany do wtórnej obróbki mechanicznej na sicie 0 -20 mm Proces R12 |

(*) - Łączna ilość odpadów powstających przed przesianiem w wyniku przetwarzania odpadów na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii kompostowania z wykorzystaniem sita o średnicy oczek 20 mm wynosi 50 000 Mg/rok.

Tabela nr 19. Rodzaje odpadów powstających po przesianiu w wyniku przetwarzania odpadów na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii z wykorzystaniem sita o średnicy oczek 20 mm

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|----------------|---|---|
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [Skład: zróżnicowany (me-tale, tworzywa sztuczne, szkło itp.), ustabilizowana frakcja organiczna Właściwości: stan skupienia stały] | 30 000 | Odpad powstaje w wyniku przesiania odpadów o ko-dzie 19 05 99 (inne niewymienione opady) tzw. stabilizatu na sicie o prześwi-cie oczek do 20 mm. | Odpad magazynowany w przyzmach na placu doj-rzwania (segment maga-zynowy M4/1), a następnie kierowany do odzysku Proces R3 |
| 2. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady – tzw. stabilizat [Skład: zróżnicowany (me-tale, tworzywa sztuczne, szkło itp.), ustabilizowana frakcja organiczna Właściwości: stan skupienia stały] | 20 000 | Odpad o wielkości powyżej 20 mm, powstaje w wyniku przesiania odpadów o ko-dzie 19 05 99 (inne niewymienione opady) tzw. sta-bilizat na sicie o prześwi-cie oczek 20 mm,. | Odpad magazynowany w przyzmach na placu doj-rzwania (segment maga-zynowy M4/1), a następnie kierowany do unieszkó-dliwiania na składowisko odpadów innych niż nie-bezpieczne i obojętne. Proces D5 |

(*) - Łączna ilość odpadów powstających po przesianiu w wyniku przetwarzania odpadów na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii kompostowania z wykorzystaniem sita o średnicy oczek 20 mm wynosi 50 000 Mg/rok.

Tabela nr 20. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii bez wykorzystania sita

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|--------------|---|----------------|--|--|
| 1. | ex19 12 12/E | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja organiczna pochodząca ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych) | 65 000 | Biologiczne przetwarzanie (kompostowanie), produkcja stabilizatu | Odpady nie są magazynowane, po wydzieleniu ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych na linii sortowniczej przekazywane są bezpośrednio, poprzez automatyczny system załadunku, z na linię kompostowania |

Tabela nr 21. Rodzaje odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii kompostowania frakcji organicznej pochodzącej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w wariantcie pracy linii bez sita o średnicy oczek 20 mm

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|------------|--|----------------|---|--|
| 1. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady – tzw. stabilizat [Skład: zróżnicowany (me-tale, tworzywa sztuczne, szkło itp.), ustabilizowana frakcja organiczna Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych] | 50 000 | Odpad powstający w wyniku biologicznego przetworzenia (kompostowania) frakcji organicznej, 0-80 mm wydzielonej mechanicznie z odpadów komunalnych zmieszanych | Odpad magazynowany w przyłazach na placu dojrzewania (segment magazynowy M4/1), a następnie kierowany do unieszkodliwiania na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Proces D5 |

Tabela nr 22. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania na linii kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych selektywnie

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|----------------|---|---|
| 1. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | Odpady przekazywane są bezpośrednio na linię kompostowania lub magazynowane są krótkoterminowo na zewnątrz w tylnej części Zakładu, w segmencie magazynowym nr 4 (M4/3), tj. na placu magazynowym stabilizatu oraz materiału strukturalnego do procesu kompostowania – obiekt nr 21 oraz w segmencie magazynowym nr 10 (M10), tj. w magazynie materiału do produkcji stabilizatu – obiekt nr 25.. |
| 2. | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 3. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby, Proces R3. | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Sposób zagospodarowania i proces odzysku | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|----------------|---|--|
| 4. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby, Proces R3. | |
| 5. | 02 01 99 | Inne niewymienione odpady | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 6. | 02 03 01 | Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 7. | 02 03 82 | Odpady tytoniowe | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 8. | 02 07 01 | Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 9. | 02 07 04 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 10. | 03 01 01 | Odpady kory i korka | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 11. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 12. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 1 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 13. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 7 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |
| 14. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 2 000 | Kompostowanie, produkcja środka poprawiającego właściwości gleby Proces R3 | |

(*) - Łączna ilość odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych selektywnie przewidzianych do przetwarzania na linii kompostowania odpadów wynosi 10 000 Mg/rok.

Tabela nr 23. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów na linii kompostowania odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych w sposób selektywny

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] | Źródło powstawania odpadu | Sposób gospodarowania odpadami |
|-----|-------------|---|----------------|---|--|
| 1. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego [Skład: zróżnicowany (metale, tworzywa sztuczne, szkło, drewno itp.) Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych] | 2 000 | Odpad wytworzony z odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych w sposób selektywny, powstaje jako frakcja nadsitowa w wyniku przesiania kompostowanego materiału na sicie o prześwicie oczek 20 mm, | Odpad magazynowany w pryzmach na placu dojrzewania (segment magazynowy M4/1), a następnie kierowany do unieszkodliwienia na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Proces D5 |
| 2. | ex 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) [Skład: ustabilizowana frakcja organiczna Właściwości: stan skupienia stały, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych] | 6 000 | Odpad wytworzony z odpadów zielonych i biodegradowalnych zbieranych w sposób selektywny, powstaje jako frakcja podsitowa w wyniku przesiania kompostowanego materiału na sicie o prześwicie oczek 20 mm, w przypadku niespełnienia wymagań jakościowych przez środek poprawiający właściwości gleby o nazwie „radkuś” | Odpad magazynowany w pryzmach na placu dojrzewania (segment magazynowy M4/1), a następnie kierowany do odzysku Proces R10 |

z up. Marszałka Województwa

Tomasz Krasowski

Dyrektor Departamentu Środowiska